

WE MOVE 4 YOU

Herkenrodesingel 4 bus 3 • B-3500 Hasselt • T +32(0)11 37 79 63 • F +32(0)11 37 54 34 • info@vansichen.be • www.vansichen.be

jaargang 6 | nr. 1

“We move 4 you” is een uitgave van Vansichen Lineairtechniek. Semestrieel brengen wij u nieuws over lineaire componenten en systemen. U krijgt niet alleen een overzicht van de nieuwigheden binnen onze firma, maar wij verzamelen voor u ook de meest interessante ontwikkelingen van onze partners. Daarnaast besteden we ook aandacht aan de markt van lineaire componenten en systemen.



www.vansichen.be



Voorwoord

Beste lezer,

Deze editie van “we move 4 you” wordt u samen met ‘AUTOMATION MAGAZINE’ toegestuurd.

Het magazine is dé referentie voor industriële automatisering en in Vlaanderen het meest gelezen in zijn soort. Ons bedrijf viert dit jaar zijn 25e verjaardag en we hebben ervoor gekozen om ons via deze weg bij een breder publiek kenbaar te maken.

Degenen die niet zo bekend zijn met ons bedrijf en de activiteiten, ontdekken die in dit krantje. Verder verschaffen wij u wat meer tekst en uitleg over onze eigen ontwikkelde producten omtrent lineairtechniek.

Als innoverend bedrijf geven we de toekomst graag mee gestalte. Uiteindelijk gaat het erom de bekommernissen van de klanten te erkennen, ze te begrijpen en een passende oplossing aan te bieden. Een hele opgave in een tijd waarin snelheid en de hoeveelheid aan innovaties toenemen. Denk maar aan industrie 4.0. Robotisatie is dan ook de rode draad doorheen dit magazine.

In samenwerking met ‘Pentair’ werken wij mee aan een project om het bestaande productieapparaat voor het maken van watertanks te optimaliseren en verbeteren. Bij Bos Machines tonen we tot hoe ver onze service kan gaan, met als doel de klant zo goed mogelijk van dienst te zijn. Als afsluiter geven wij u nog een overzicht van de realisaties en resultaten die Vansichen Lineairtechniek verwezenlijkte in een internationale omgeving.

Het Vansichen-team wenst u veel leesgenot en hoopt u te mogen begroeten bij een of andere gelegenheid.

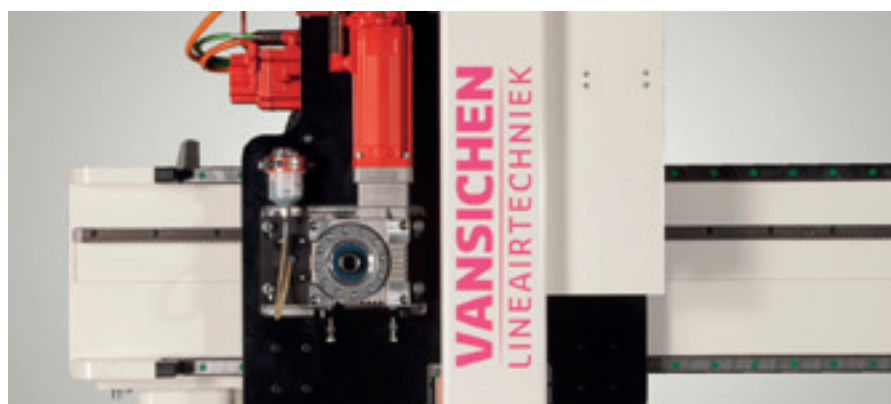
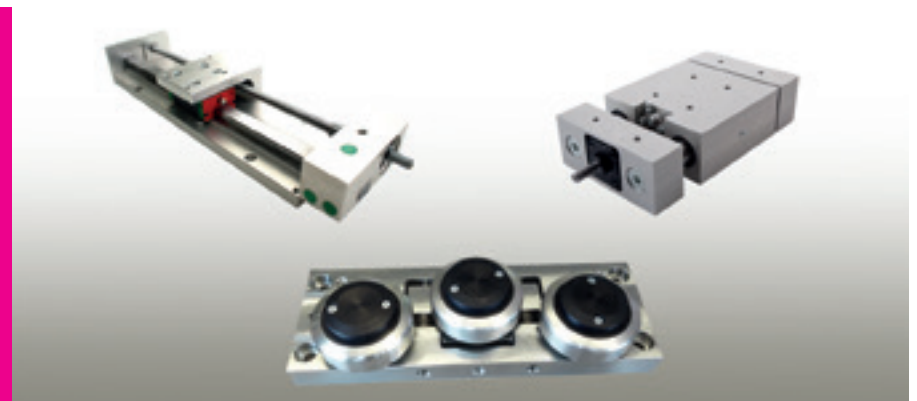
Maxime Vansichen

namens het team van Vansichen Lineairtechniek



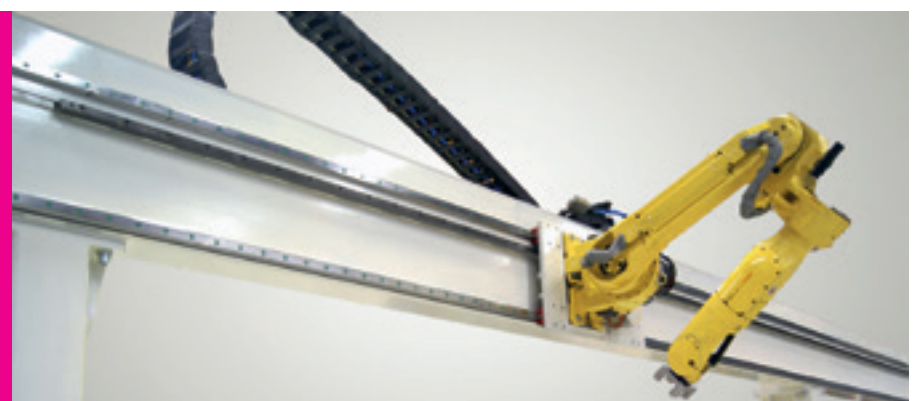
Standaard lineaire componenten

Custom engineered components



Lineaire systemen

Robottracks



Onze partners



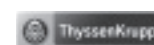
LEANTECHNIK AG



EXCELLIN
EXCELLENCE IN LINEAR MOTION



NOZAG
Antriebs-technik



ThyssenKrupp Rothe Erde

WINKEL



ROLLON®
Linear Evolution



HIWIN®
Motion Control & Systems

Bos Machines & Vansichen Lineairtechniek: rechtlijnige communicatie

Bos Machines, gelegen te Vianen (Nederland), is specialist op het gebied van CNC houtbewerkingsmachines. Zij leveren aan hun klanten technisch hoogstaande machines van topkwaliteit. Die kwaliteit garandeert het bedrijf doordat ze enkel de allerbeste componenten op de markt verwerken in hun machines. Bos produceert zijn machines dan ook aan een zeer hoge nauwkeurigheidsgraad.

“Klant is koning” staat bij hen centraal. Dat resulteert in een verscheidenheid van op maat gemaakte machines, die voldoen aan de specifieke noden en wensen van de klant. Elke klant krijgt in het voortraject duidelijke beschrijvingen, lay-out tekeningen en informatie voorgeschoteld, maar ook achteraf bieden de medewerkers van Bos Machines ondersteuning en begeleiding.

Dat heeft de afgelopen jaren geresulteerd in de levering van honderden machines zoals op maat gemaakte freesmachines, pennenbanken, afkortzagen, hoekopstellingen, transportsystemen en CNC houtbewerkingsmachines. Om hun dienstverlening te vervolledigen, richtte het bedrijf ook ‘Bos service’ op. Die service staat voor het uitvoeren van preventief onderhoud en het keuren van machines volgens SKH-normen.

Vansichen Lineairtechniek is de vaste partner van Bos Machines voor het aanleveren van de lineaire componenten in de machines. “Door de jaren heen is ons pakket bij Bos Machines serieus gegroeid, wij leveren bijvoorbeeld materiaal zoals geleidingen, kogelomloopspindels, reductiekasten, koppelingen, etc. aan hen,” vertelt Yves Vandeweert, Sales Engineer bij Vansichen. “Inderdaad, we kopen intussen een heel assortiment aan componenten in bij Vansichen,” bevestigt Rien Houweling, Technisch Manager bij Bos Machines.

“Door hun flexibiliteit en technische ondersteuning is Vansichen voor ons een zeer complete partner op gebied van lineairtechniek,” gaat hij verder. Yves vult aan: “Wij maken bijna 2 wekelijks een zending klaar waarin we 4 à 5 verschillende producten



groeperen. De verschillende componenten worden gelabeld en in de juiste volgorde in de kist geplaatst. Door deze gelabelde levering is het voor hun ook veel gemakkelijker om de goederen uit te pakken en bij de juiste monteur neer te leggen.”

“Als we een nieuwe bestelling plaatsen bij Vansichen, dan vragen we dat gewoon aan via een mailtje naar onze vaste contactpersoon. Door die rechtstreekse en rechtlijnige communicatie, verloopt de samenwerking tussen ons snel en efficiënt. En dat is leuk voor beide partijen!” lacht Rien.

Yves vertelt verder: “Eén keer per jaar zitten we ook fysiek samen. Dan bespreken we het afgelopen jaar en bekijken we de plannen voor de toekomst. Dat bevordert de samenwerking.”

“Bij nieuwe engineering projecten ondersteunen wij de engineering medewerkers van Bos Machines en zoeken we op voorhand de juiste lineaire oplossing die binnen hun budget valt,” gaat Yves verder. “Dat klopt, ook als we vragen hebben over specifieke onderdelen dan kunnen we bij Vansichen terecht en selecteren we gezamenlijk de beste componenten. Want daar staat of valt onze kwaliteit natuurlijk mee,” valt Rien bij.

“Betrouwbaarheid en goede afspraken zijn de basis van onze fijne samenwerking en die gaan we in de toekomst zeker nog verder uitbouwen,” sluit Rien af.

Pentair Manufacturing Belgium, specialist in custom made kunststof druktanks

Pentair Manufacturing Belgium, onderdeel van de Pentair Groep, produceert kunststof druktanks voor de behandeling, opslag en transport van vloeistoffen. Daarnaast produceren zij ook een breed assortiment filters, pompen en systemen om grond, zee of regenwater te behandelen en in de juiste hoeveelheden, onder de gewenste druk en kwaliteit naar de eindbestemming te voeren.

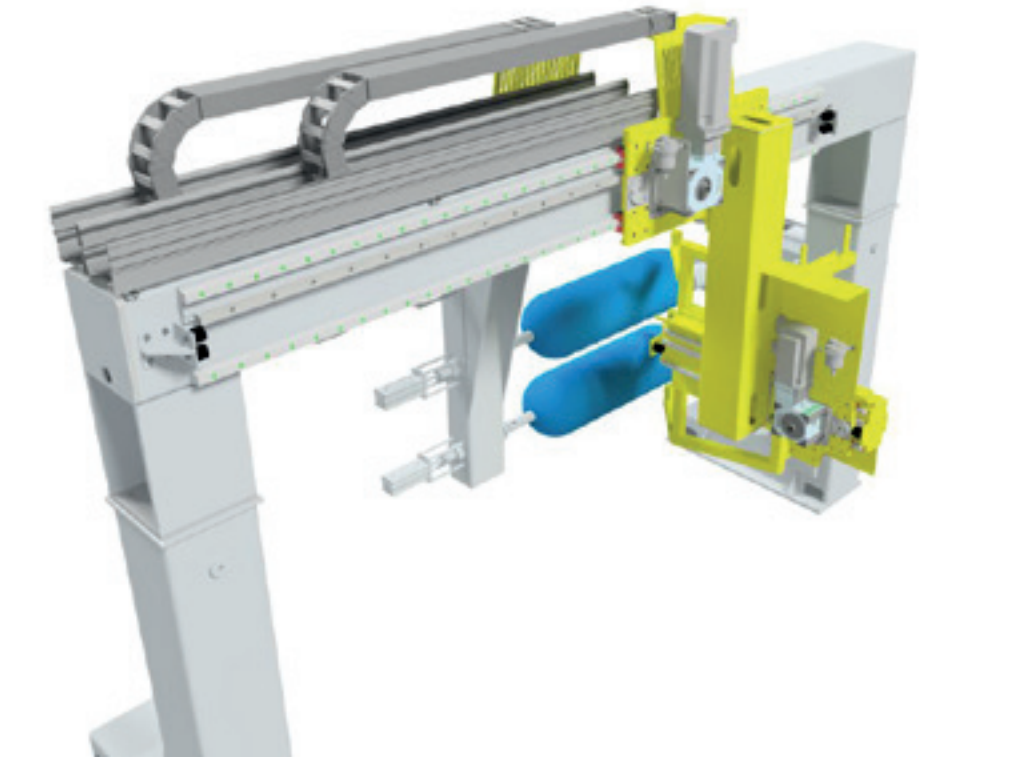
Hoe maakt Pentair een kunststof druktank?

Op de machine wordt een PE-liner omwikkeld met glasvezelsnoeren. Zodanig dat de liner/tank drukbestendig wordt. Om dit patroon te kunnen vormen, dienen 3-assen simultaan volgens een voorgedefinieerd programma te bewegen. Daarna gaat de tank in de oven die de hars smelt waardoor de draden aan elkaar hechten. Hieruit komt dan een tank die zeer hoge drukken van water aankan. De kleinste tank van Pentair is 6 liter en de grootste 7000 liter.

Retrofit in samenwerking met Vansichen Lineairtechniek

Sven Engelen & Jan Smaers, beide manufacturing engineers bij Pentair, klopten in 2016 aan bij Vansichen Lineairtechniek voor de ombouw van een kleinere machine in hun park. De samenwerking verliep toen vlot en de resultaten waren goed. Sindsdien is Vansichen hun vaste partner.

“Intussen dateert ons machinepark van de jaren ‘90 en is het aan een retrofit toe,” steekt Sven Engelen van wal. “De oudste machine nemen we als eerste onder handen. Twee van de assen op die machine zijn verouderd en hebben daardoor heel wat speling, waardoor de werkingsnelheid niet optimaal is. Om de snelheid te verhogen hebben we nood aan nieuwe lineaire modules, die wel voldoende snel en accuraat kunnen bewegen,” gaat hij verder.



“En daar komen wij in the picture,” gaat Yves Vandeweert, Sales Engineer bij Vansichen Lineairtechniek, verder. “Het geleidingsprincipe dat nu op de machine gemonteerd is, is voorbijgestreefd. Wij bouwen hier een op maat gemaakte hoofdbalk, toch streven wij ernaar om zoveel mogelijk met gestandaardiseerde liggers of modules te werken. Zo blijft onze engineeringkosten laag en is de productiekost interessant. In dit geval hebben we de bijkomende beweging uitgevoerd gebaseerd op een standaard KK-RP module,” verduidelijkt Yves. “Vansichen bouwt de modules al tot één mechanisch geheel. Daardoor blijft de ombouwtijd, alsook de stilstandtijd van de machine, beperkt tot een minimum,” vult Jan Smaers aan.

“Voor ons is een retrofit de efficiëntste oplossing. Het geraamte van de machine blijft hetzelfde, maar de modules vernieuwen we. Daarbij kunnen we een deel van de engineering voor eigen rekening nemen,” vertelt Jan verder. “Inderdaad, we moeten dus niet investeren in een volledig nieuw machinepark,” zegt Sven.

“Tot slot optimaliseren we niet alleen de snelheid, we gaan de machine ook uitbreiden. Momenteel wikkelt de machine twee tanks tegelijkertijd. Dat gaan we verhogen naar drie waardoor de output stijgt met maar liefst 50%,” legt Jan uit. De samenwerking tussen beide partijen loopt van een leien dakje. “Ons eerste aanspreekpunt is steeds Yves,” zegt Sven. “Hij volgt alles nauwgezet op. De gesprekken lopen serieus als dat moet, maar er is zeker ook plaats en tijd om eens goed te lachen samen,” gaat hij verder. “Als er een vraag of een wijziging is, spelen ze kort op de bal. Ze werken flexibel en dat is aangenaam voor ons!”, besluit Jan.

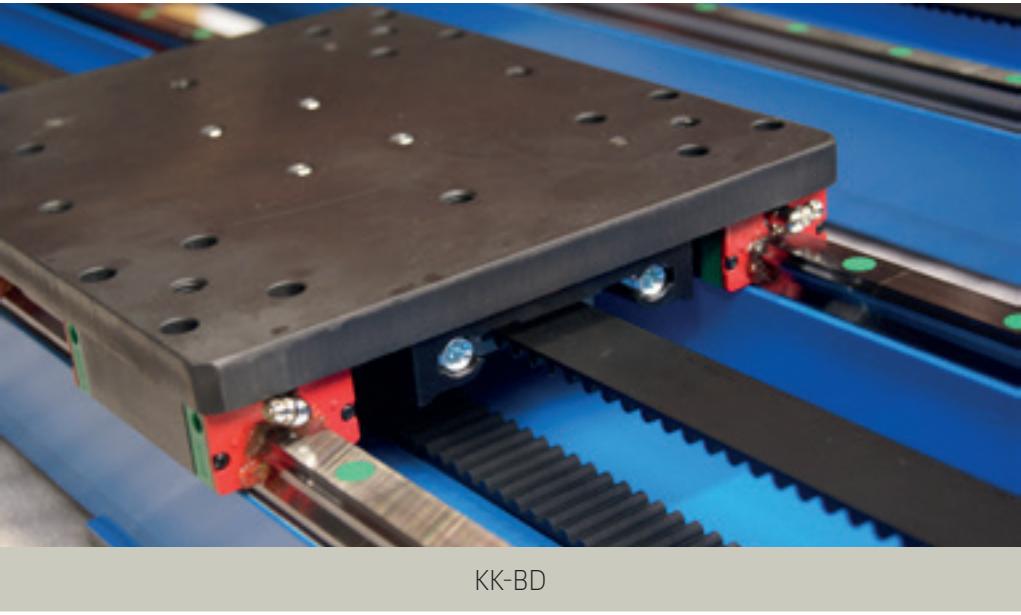
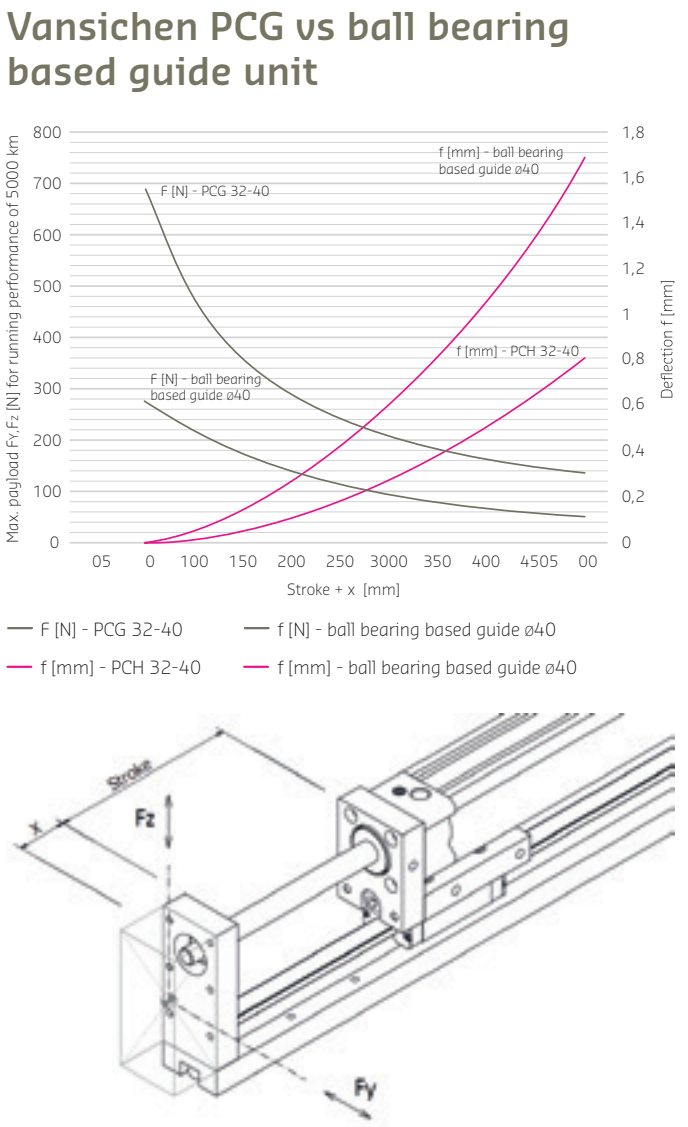
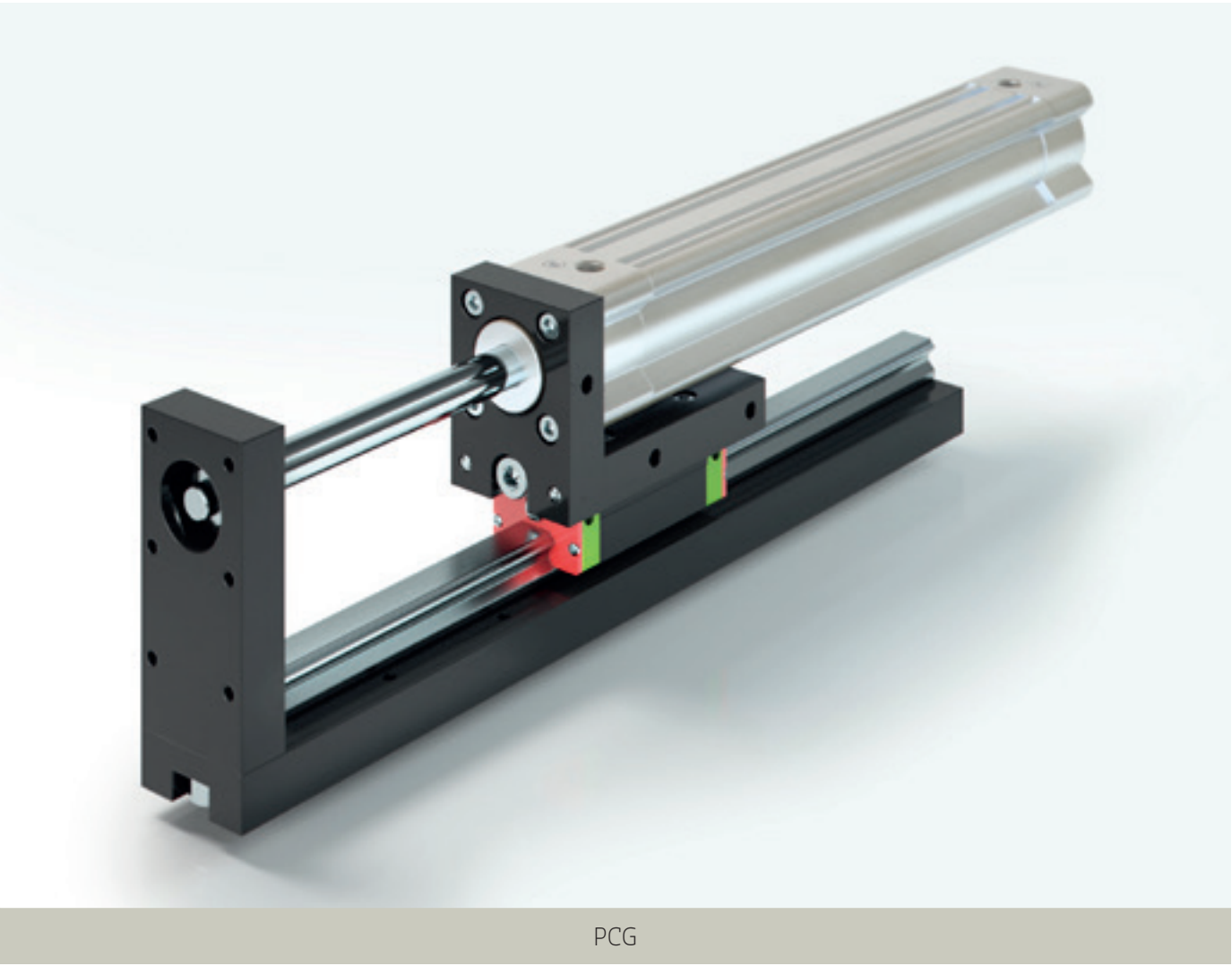
Producten ontwikkeld door Vansichen Lineairtechniek

Pneumatische Cilinder Geleiding (PCG)

PCG staat voor Pneumatische Cilinder Geleiding. Dit product ontstond uit de vraag van klanten naar krachtigere geleidingssystemen voor persluchtcilinders. In veel gevallen was de vraag om een oplossing te bieden binnen vergelijkbare afmetingen van de reeds in de handel beschikbare systemen. Met de ontwikkeling van de PCG's zijn wij bij Vansichen Lineairtechniek daar volledig in geslaagd. De compacte elementen van de PCG sledes bieden aandrijving en geleiding in één geheel.

Het product is ontwikkeld op basis van standaard elementen, dat zowel voor de pneumatische cilinders als de lineaire geleidingen. Het leveringsprogramma omvat 2 series met telkens 2 pneumatische cilinders, met diameters van 32 tot 63 mm. De maximale slaglengte bedraagt 500 mm. De doorbuiging van de PCG sledes is ook veel geringer.

Op de bijgevoegde afbeeldingen kan u het verschil zien tussen de bestaande oplossingen en die van Vansichen Lineairtechniek. Ook KK-modules, aangedreven door een lineaire motor, behoren tot de mogelijkheden.



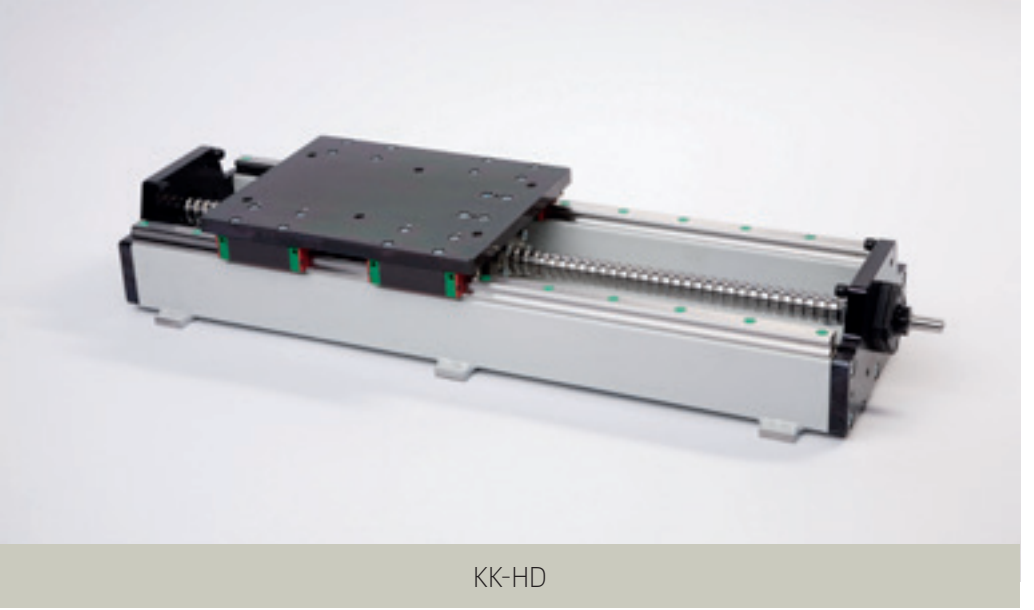
KK lineaire modules

De door Vansichen Lineairtechniek ontwikkelde KK-HD modules zijn een uitbreiding op de KK modules van HIWIN.

Het voornaamste kenmerk van die lineaire modules is de compacte bouw en het basismateriaal, nl. staal. De grootste reeds gestandaardiseerde breedte bedraagt 100 mm. Vansichen Lineairtechniek heeft een reeks lineaire modules ontworpen die een aanvulling zijn op het HIWIN gamma.

De kleinste breedtemaat bedraagt 115 mm en loopt op tot 285 mm. De basisstructuur is eveneens uit staal vervaardigd. De modules worden voorzien van HIWIN geleidingen en de aandrijving gebeurt door middel van een kogelomloopspindel. De maximale standaard lengte bedraagt 2000 mm.

Ook op maat gemaakte lineaire modules naar wens van de klant, met extra losse wagenplaat of met links-rechts kogelomloopspindel, behoren tot de mogelijkheden. Als vervolg op dit succes werden de KK-RP (Rack en Pinion) evenals de KK-BD (Belt Driven) aan het gamma toegevoegd. KK-modules, aangedreven door een lineaire motor zijn eveneens een mogelijkheid.



Directe communicatie, zowel intern als extern

Veel van onze klanten kennen na verloop van tijd rechtstreeks de weg naar onze Sales Engineers op het kantoor in Hasselt. Dit via mail, ‘Skype For Business’ of gewoon via de goede oude telefoon.

Vanaf een bepaalde klantgrootte krijgt u naast het bekende gezicht van de buitendienst een vaste interne contactpersoon toegewezen. Toch maken wij er een punt van om voor iedere klant een salesverantwoordelijke aan te stellen die minstens éénmaal per jaar voor een face-to-face contact zorgt. Zij zijn het eerste aanspreekpunt voor onze klanten en zorgen voor een persoonlijke touch in de klantenrelatie. Hieronder kan u kennismaken met onze drie sales mensen. Aarzel niet om hen te contacteren indien u met een probleem zit met één van uw toepassingen!



Stijn Wylín

0499/88 04 69
stijn@vansichen.be



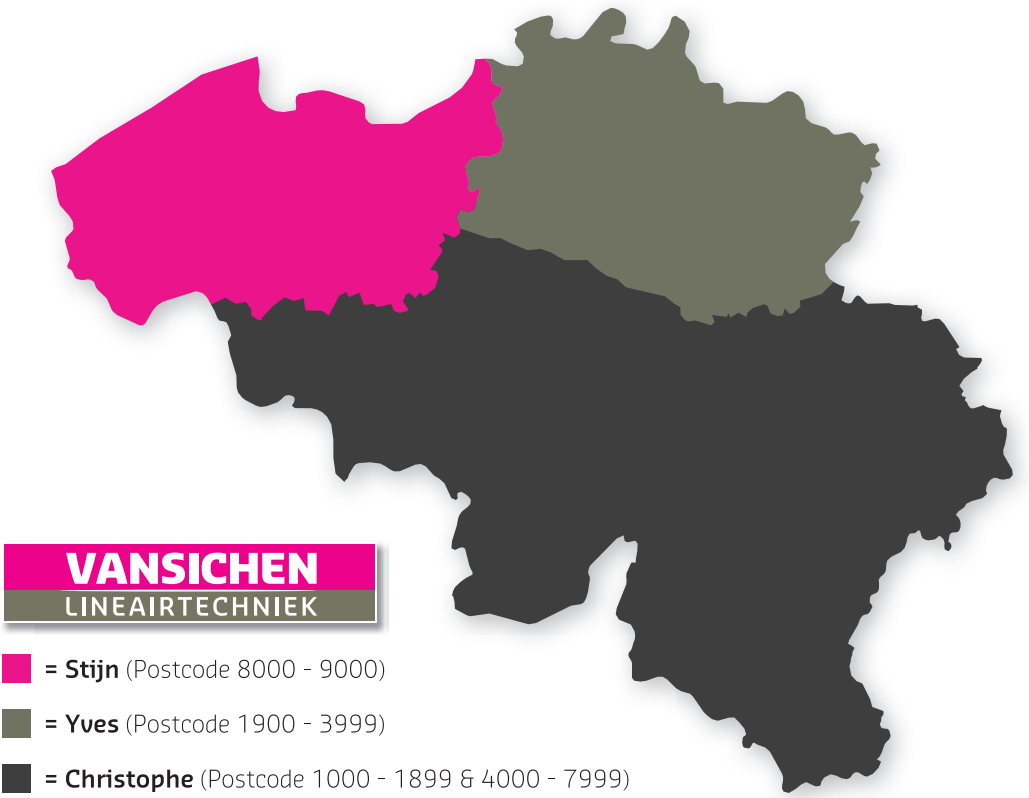
Yves Vandeweert

0473/32 73 42
yves@vansichen.be



Christophe Horion

0496/28 42 57
christophe@vansichen.be



De internationalisering van Vansichen Lineairtechniek

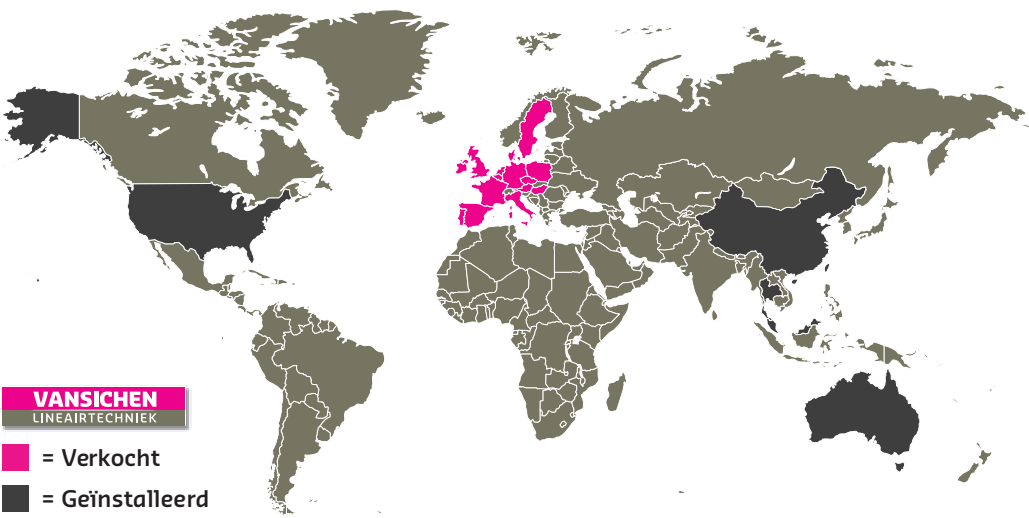
Wij verkopen onze producten al sinds 2005 internationaal. Dat is intussen al meer dan 10 jaar. Anno 2018 verkopen we aan heel West-Europa, waaronder landen als Nederland, Duitsland, het VK, Frankrijk, Oostenrijk, Denemarken en uiteraard onze thuisbasis: België.

Door de specifieke knowhow en ervaring met lineaire systemen en robottracks hebben we internationale klanten aangetrokken of hebben zij ons gevonden. Vandaag halen we dan ook 20% van onze omzet uit export.

Op dit moment zijn onze robottracks en lineaire systemen geïnstalleerd in heel Europa, USA, China, Australië, Maleisië en Thailand. In de toekomst willen we die internationale groei graag uitbreiden.

Zo waren we enerzijds standhouder op de Hannover Messe. Anderzijds willen we dit bewerkstelligen door partnerships met distributeurs af te sluiten. We sloten bijvoorbeeld zeer recent een contract af met Aratron in Zweden.

Vansichen Lineairtechniek in de wereld



Robotrack FT55 klaar voor vertrek naar Denemarken voor onze klant Kilde

>> Heeft u een interessante applicatie of een nieuwtje voor Vansichen Lineairtechniek? Laat het ons weten via info@vansichen.be! <<