



Herkenrodesingel 4 bus 3 • B-3500 Hasselt • T +32(0)11 37 79 63 • F +32(0)11 37 54 34 • info@vansichen.be • www.vansichen.be

jaargang 2 | nr. 2

“We move 4 you” is een uitgave van Vansichen Lineairtechniek. Semestrieel brengen wij u nieuws over lineaire componenten en systemen. U krijgt niet alleen een overzicht van de nieuwigheden binnen onze firma, maar wij verzamelen voor u ook de meest interessante ontwikkelingen van onze partners. Daarnaast besteden we ook aandacht aan de markt van lineaire componenten en systemen.



www.vansichen.be

Voorwoord



foto: Innovatiecentrum Limburg

Geachte lezer

Voor de rusch naar het jaareinde op gang komt, willen wij graag de 5de editie van “We move 4 you” aan u voorstellen.

Innovatiesprongen komen in een steeds hoger tempo op ons af. Het streven naar de best mogelijke dienstverlening aan onze klanten, zorgt ook dit jaar voor een verdere groei van Vansichen Lineairtechniek. Het team werd dan ook in de afgelopen maanden met Emile en Hans uitgebreid. Graag stel ik ze hieronder aan u voor.

In de rubriek “Leverancier aan het woord” is het de beurt aan de heer Frank Bahr, eigenaar van “Bahr Modultechnik”. De firma Bahr produceert het meest complete gamma van lineaire modules uit aluminium in de markt.

Het aandeel van de export bij de productie van systemen, neemt stilaan een belangrijke plaats in. Als getuige hiervan brengen wij u een reportage over de samenwerking met VDL uit Eindhoven. Vansichen Lineairtechniek stond hier in voor de bouw van een robottrack.

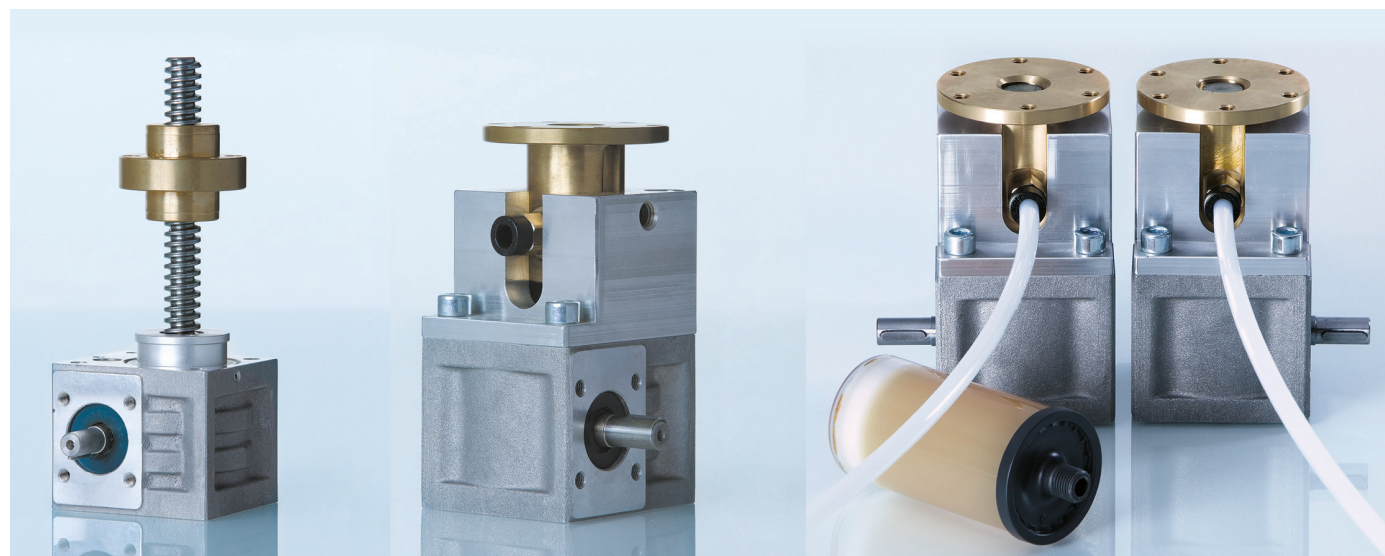
Tot slot wil ik u nog attent maken op onze vernieuwde compact catalogoog die u als leidraad voor nieuwe toepassingen kunt gebruiken.

Wij wensen u veel leesgenot,

Maxime Vansichen
namens het team van Vansichen Lineairtechniek

Nieuwe spindelhefkast voor korte slaglengten van NOZAG

Nozag is een specialist in spindelhefkasten en onderdelen. Sinds 1966 houdt de fabrikant zich bezig met de ontwikkeling, productie en distributie van standaard of op maat gemaakte componenten.



In de wereld van material handling was er nood aan een betrouwbaar hefsysteem voor het snel en gecontroleerd heffen en dalen van verschillende lasten, zoals onder andere paletten.

Nozag ontwikkelde een oplossing op basis van de standaard spindelhefkast waarbij de hefsystemen zo compact mogelijk zijn. De hefhoogte is meestal beperkt, hierdoor dient men ook de nodige aandacht te schenken aan de smering.

Het resultaat bestaat uit 4 ‘korte slag’-hefkasten van het type NSE5-RN, voorzien van een geleidingshuis dat de dynamische krachten kan opvangen. In het geleidingshuis bevindt zich het smeersysteem voor de spindel. Iedere

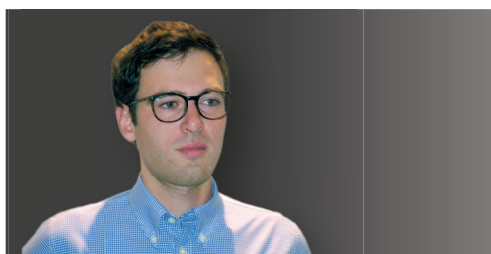
spindelhefkast kan een last van 5kN bewegen. De hefhoogte bedraagt 35 mm. De verplaatsing bij 1 omwenteling aan de ingang van de kast bedraagt 1 mm. Via verbindingssassen kunnen verschillende kasten met elkaar verbonden worden tot één systeem.

Voor bijkomende informatie contacteer ons via info@vansichen.be

NOZAG
Antriebstechnik

www.nozag.ch

Nieuwe medewerkers



Emile Lismont komt de binnendienst van Vansichen Lineairtechniek versterken op de afdeling componenten.

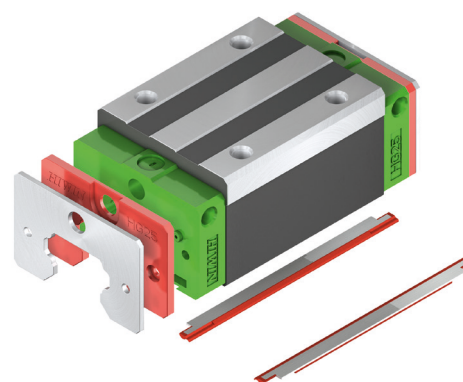
Tel.: +32 (0)11 26 99 03
E-mail: emile@vansichen.be



Hans Demeulenaere staat deeltijds in voor het ondersteunen van Maxime bij klantenbezoeken in West-Vlaanderen. Daarnaast is hij project engineer voor die regio.

Tel.: +32 (0) 479 27 53 53
E-mail: hans@vansichen.be

Nieuwe afdichting voor Hiwin wagentjes: ZZX



De ZZX-afdichting is een verbeterde metaalafstrijder. De metaalafstrijder wordt hoognaauwkeurig gelaserd uit RVS waardoor de speling kleiner wordt dan 0,2mm.

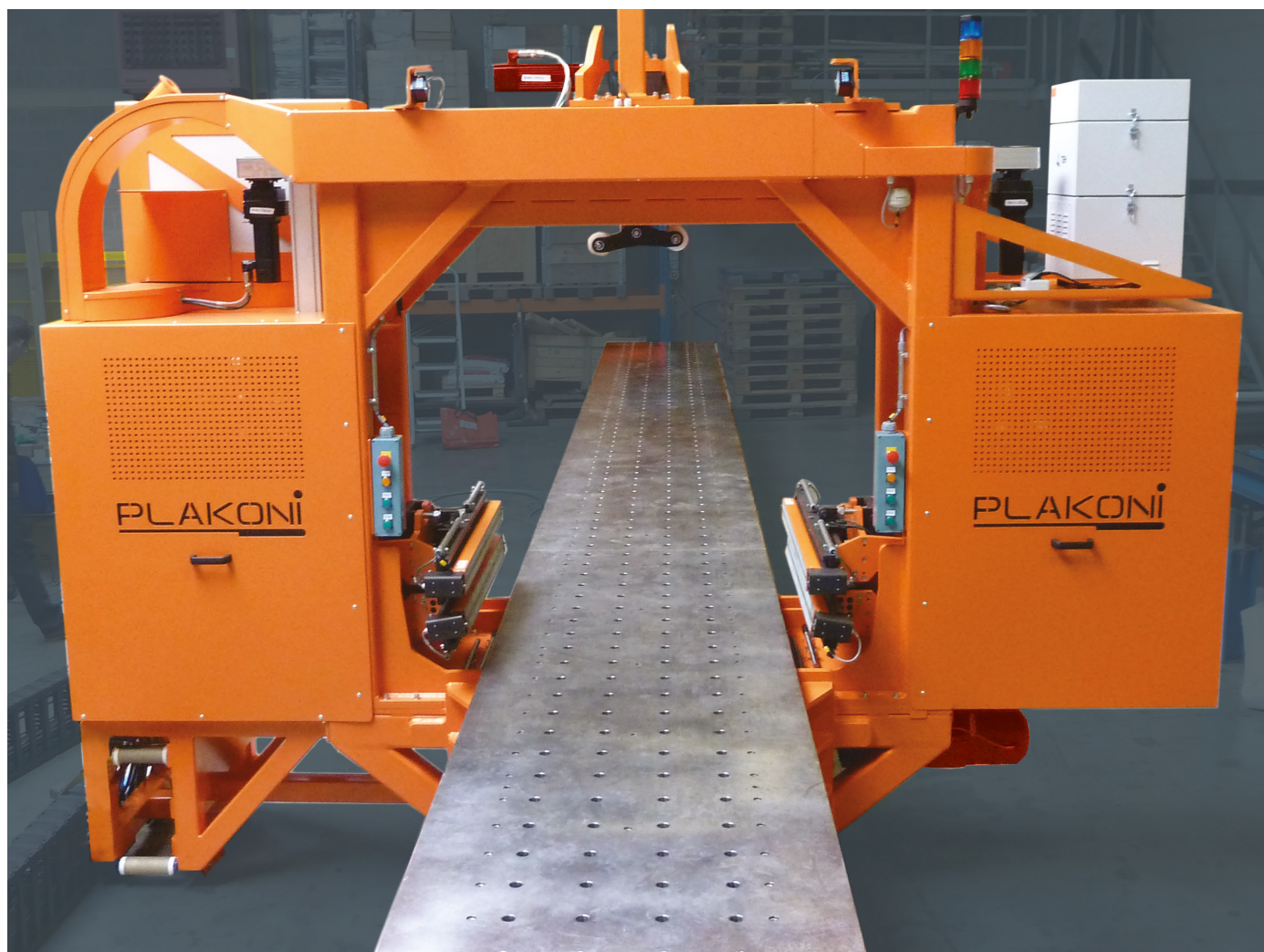
Beschikbaar voor HG (op stock bij Vansichen Lineairtechniek) en RG reeks. Ook beschikbaar in combinatie met SW-afdichting: ZWX.

Voor meer info: jim@vansichen.be

Uiterst nauwkeurige positionering

Productie van profielen voor bouwkransen

Profielen voor bouwkransen produceren is een werk dat tot op twee tienden van een millimeter nauwkeurig moet verlopen. Plakoni Projects ging voor één van zijn klanten de uitdaging aan om een machine te bouwen die de manuele productie automatiseert én ook nog eens versnelt.



De manier waarop Plakoni Projects de opdracht binnenhaalde, is een voorbeeld van proactief denken. Medezaakvoerder Guy Meus: "Toen we een rondleiding kregen in de productievestiging van onze klant, zagen we dat ze de profielen voor hun bouwkransen manueel produceerden. De productietijd voor één profiel bedroeg acht uur. We stelden voor om een machine te bouwen die het proces efficiënter maakt en versnelt. Onze klant stond daar voor open."

SEW-EURODRIVE aandrijfpartner

"Samen met hen zijn we dan beginnen na te denken en te brainstormen. Toen de plannen op papier stonden, gingen we op zoek naar partners. Voor dit project hadden we specifieke onderdelen nodig. Daardoor kom je automatisch maar bij enkele leveranciers uit. Voor de lineaire aandrijvingen was dat bij Vansichen Lineairtechniek, en voor de andere aandrijvingen SEW-EURODRIVE."

De samenwerking tussen die twee speelde natuurlijk in ons voordeel. Wij plukten de vruchten van twee perfect op elkaar ingespeelde partners."

Grote precisie en kracht

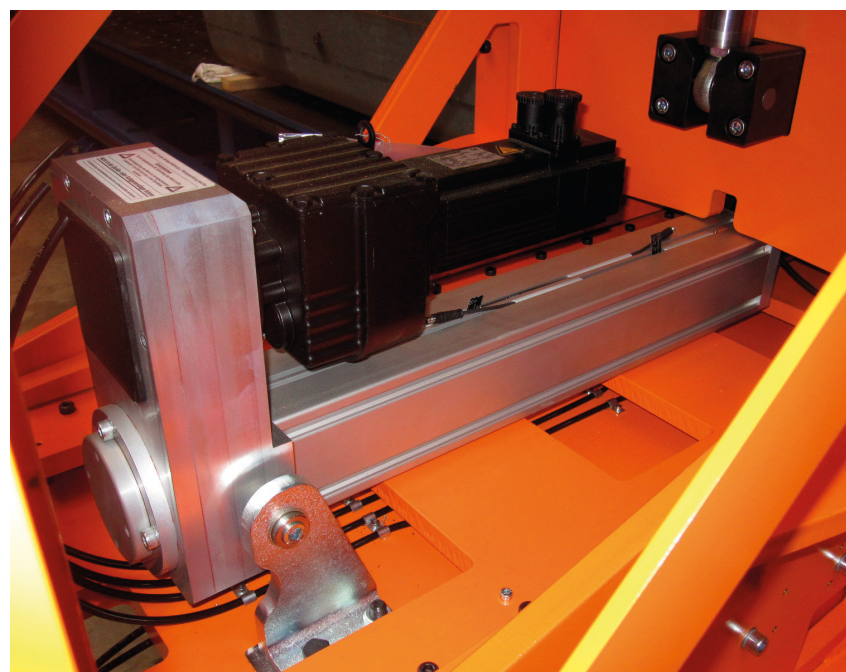
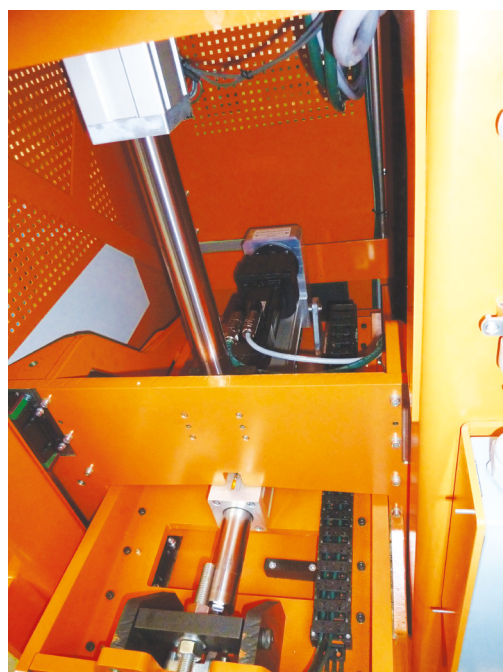
De door Plakoni Projects ontworpen machine positioneert stalen profielen van verschillende modellen en dimensies tot 16 meter lang, 1600 mm breed en 1600 mm hoog en last ze dicht. Een werk dat een hoge graad van precisie vereist. Projectleider Jan Boonen: "Nauwkeurigheid, snelheid, kracht en positionering. Die kernwoorden gaven we mee aan SEW-EURODRIVE en Vansichen Lineairtechniek om de aandrijvingen te berekenen."

Snellere en betere productie

En dat resulteerde in twee asynchrone motoren uit de DRE-reeks en zeven servomotoren uit de CMP-reeks, aangestuurd door negen MOVIDRIVE regelaars. Samen met de lineaire aandrijvingen van Vansichen Lineairtechniek vormen ze het kloppende hart van de machine die de kwaliteit van de profielen verhoogt en ze sneller samenstelt.

Samenwerking SEW-Vansichen loont

Guy Meus: "We kozen voor de combinatie SEW-EURODRIVE - Vansichen Lineairtechniek omwille van hun verregaande service, snelheid van opvolging en flexibiliteit. Je voelt aan alles dat ze partners zijn. Ze speelden perfect op elkaar in en kwamen snel met een efficiënte totaaloplossing. Daardoor bouwen wij nu drie machines voor onze klant."



vlr: Rudi Lichtert (SEW), Jan Boonen (Plakoni), Yves Vandeweert (Vansichen Lineairtechniek), Guy Meus (Plakoni)

PLAKONI

projects

**ERVARING IN AUTOMOTIVE,
SLAGVAARDIG IN ALLE SECTOREN!**

Plakoni Projects heeft sinds 1994 naam en faam opgebouwd in de wereld van de automotive, een pionierssector.

Intussen is Plakoni Projects gediversifieerd over tal van sectoren met technologie, design en engineering als gemene deler

Plakoni Projects:

U heeft een vraagstuk, wij lossen het op!

Plakoni Projects legt zich toe op turnkey projecten met een korte doorlooptijd die bovendien resultaatgebonden zijn.

'Simultaneous engineering' is het sleutelwoord voor deze pijler: in overleg met de opdrachtgevers zorgen wij voor zowel ontwerp, productie en ingebruikname van het project.

Of u vertrouwt ons één deelaspect toe. Wij zorgen dat het naadloos opgaat in uw project!

www.plakoni.be



De samenwerking met Bahr in de kijker

De start van de samenwerking tussen Vansichen Lineairtechniek en de firma Bahr uit Luhden dateert al van 1999. Hoog tijd dus, om deze leverancier in de kijker te zetten. Het interview met mevr. Karola Bahr, dhr. Frank Bahr en dhr. Hartwig Summer vindt plaats op een zonnige dag in juli. Het landschap in de omgeving van de firma is adembenemend, waardoor de sfeer er dadelijk goed in zit.



Frank Bahr, zaakvoerder Bahr

Bahr Modultechnik produceert het meest complete gamma lineaire modules en verkoopt haar producten in meer dan 20 landen. De firma, opgericht in 1990 telt 70 medewerkers en viert volgend jaar haar 25-jarig bestaan. De laatste jaren blijft de omzet van Bahr stijgen en werden er fikse investeringen gedaan in de uitbreiding van de bedrijfsgebouwen.

Made in Germany

Hoe komt het dat Bahr er in slaagt om – zelfs in deze crisistijd – zo mooie resultaten neer te zetten?

“Dat kan ik in 3 woorden verklaren”, zegt mevr. Bahr. “Service, kwaliteit en een sterk team. We hechten veel belang aan het technisch bijscholen van ons personeel. Ook communicatie is voor ons levensbelangrijk. Eigenlijk zijn we één grote familie... altijd hulpvaardig. Deadlines halen vinden wij heel belangrijk. Wat de kwaliteit betreft, werken wij met 100% kwaliteitscontrole. Al onze producten krijgen een certificaat en kunnen volledig getraceerd worden. Servicegerichtheid komt op vele vlakken naar voren. Bij problemen bijvoorbeeld, zijn wij in de mogelijkheid om binnen 24u een nieuwe module te bouwen voor de klant.”

Dhr. Frank Bahr vertelt: „Het was een bewuste keuze om deze strategische weg te bewandelen in plaats van de ‘low-cost-strategie’. Voor ons zijn kwaliteit, flexibiliteit en een grote voorraad (direct uit ons magazijn leverbaar) de belangrijkste troeven. Op dat vlak staan alle neuzen binnen onze firma in dezelfde richting. Al van in het begin werkten wij

hieraan en dit heeft ervoor gezorgd dat het bedrijf na 20 jaar de huidige omvang bereikt heeft.”

Hier kan men van de grond eten.

We kregen de gelegenheid om een bezoek te brengen aan de productiefaciliteiten van Bahr. Alles ziet er piekfijn en netjes uit. Het valt op hoe vriendelijk de medewerkers van Bahr zijn. Iedereen zegt goedendag... en werkt dan snel weer verder.



Waarom samenwerken met een distributeur?

Frank Bahr: „Ik heb met Maxime jaren geleden op de Hannover Messe de eerste contacten gelegd, sindsdien werken wij zeer goed samen. De mensen van Vansichen Lineairtechniek weten waarover ze spreken. En hebben een zeer uitgebreide technische kennis en weten wat er in de markt speelt. Ik communiceer heel veel rechtstreeks met Maxime, het is een groot voordeel om rechtstreeks van eigenaar naar eigenaar te kunnen communiceren. Uiteraard worden de dagdagelijkse zaken door het capabele personeel van Vansichen Lineairtechniek professioneel opgepakt.”

Volgend jaar viert Bahr feest... dus wordt zeker vervolgd.

Bahr positioneersysteem LSZ 60



Het positioneersysteem LSZ 60 van Bahr bestaat uit een vierkant aluminium profiel (60 x 60 mm) met een geïntegreerde profielgeleiding. De loopwagen beweegt door middel van een interne tandriemaandrijving. Aan de éne zijde is de module voorzien voor de koppeling van de motor, aan de andere de tandriemopspanning. De profielen zijn vervaardigd uit profielsegmenten van 6000 mm en kunnen worden geleverd in elke gewenste lengte.

De slede kan gemaakt worden in zeer korte lengtes tot 100 mm. De geleiding gebeurt via een loopwagen waardoor de beweging over de maximale profiellengte plaatsvindt. Twee ingebouwde smeernippels zorgen voor een gemakkelijke smering van het volledige systeem. De HTD aandrijfriem is uitgerust met een versterkt stalen grid. Dat voorkomt speling op het systeem met als resultaat een herhaalnauwkeurigheid van +/- 0.1 mm.

De T-groeven van het profiel zijn gemakkelijk schakelbaar met andere T-groef profielen waardoor een perfecte integratie in bestaande constructies probleemloos kan gebeuren. Optioneel wordt het systeem voorzien van slangaansluitingen.

LSZ 60 HP

Hoge precisie op een efficiënte wijze

De hoog precieze positioneersystemen LSZ 60 HP, gebaseerd op het LS 60 – systeem, werden door Bahr ontworpen voor een hoge precisie. Het werkingsprincipe komt volledig overeen met dat van LSZ 60, maar de maximum lengte is beperkt tot 2000 mm. De LSZ 60 HP wordt CNC nabewerkt waardoor zelfs de kleinste ongelijkheden en afwijkingen verwijderd worden en het hoogste niveau van precisie wordt bereikt. Dankzij de accuraatheid en de kleine installatiehoogte van de LSZ 60 HP kan het systeem gemakkelijk en perfect geïntegreerd worden in bestaande applicaties.



www.bahr-modultechnik.de

De drie pijlers van Vansichen Lineairtechniek

Standaard componenten



Door te werken met verschillende fabrikanten, vindt u bij Vansichen Lineairtechniek het meest complete gamma componenten voor lineaire bewegingen. Ons team staat altijd voor u klaar om u te begeleiden in uw zoektocht naar de meest geschikte component. Door een uitgebreide eigen stock van de meest voorkomende componenten en goede afspraken met onze leveranciers kunnen we snelle levertermijnen garanderen.

Custom engineered componenten



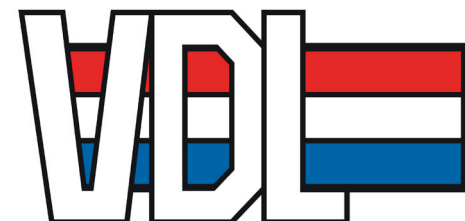
Vansichen Lineairtechniek helpt u met problemen waar geen standaardoplossingen voor bestaan. De eigen engineering-afdeling ontwikkelt voor u op maat gemaakte componenten, 'plug and play' toe te passen in uw systemen.

Projecten

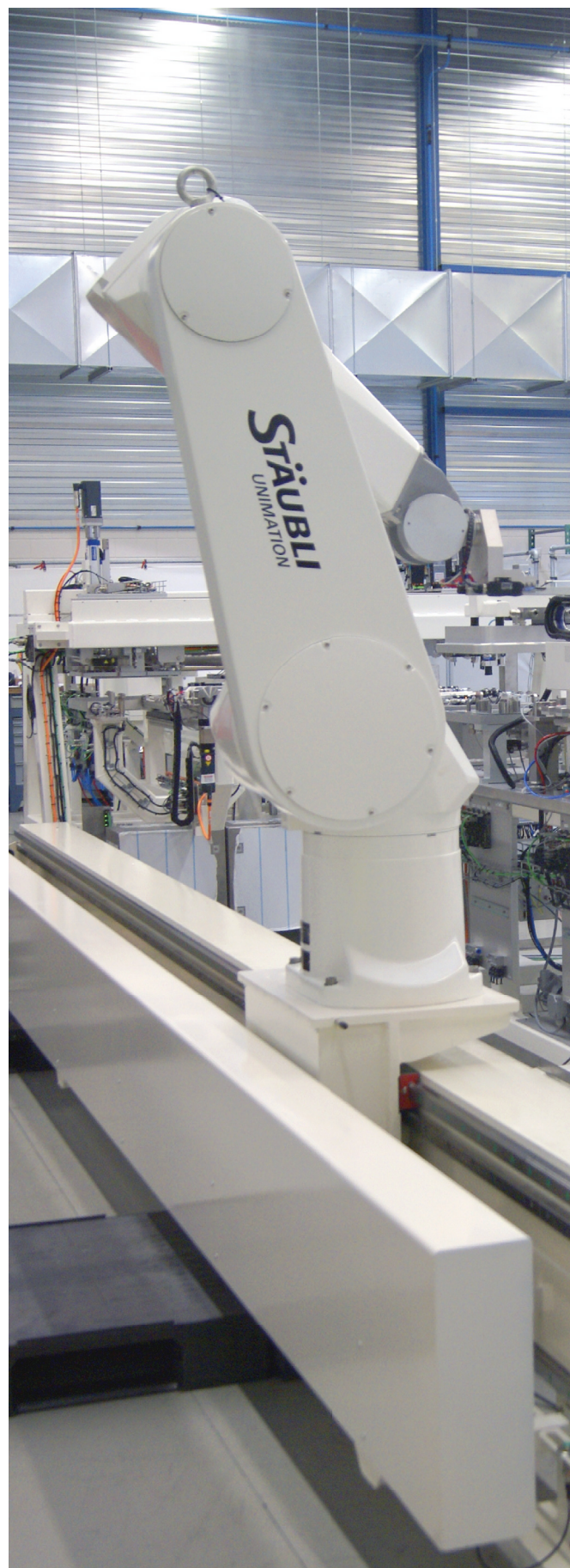


De projectafdeling van Vansichen Lineairtechniek ontwerpt en bouwt het lineaire gedeelte van de machine of installatie, meestal voor de machinebouwers en systeemintegratoren. Gaande van een simpele beweging in één richting tot volledige meerassige systemen en robottracks met hoge herhaalnauwkeurigheid. Vansichen Lineairtechniek heeft al systemen tot 80 meter gebouwd. U kunt rekenen op een team van ingenieurs dat, met expertise en out-of-the box denken, tot de perfecte oplossing komt.

“Als we tracks nodig hebben, bellen we naar Vansichen Lineairtechniek”



Strength through cooperation



Op een zonnige dag in het begin van de zomervakantie hadden we een boeiend gesprek met Rob Brands, Project Manager bij VDL ETG Projects. Rob Brands is reeds 17 jaar werkzaam bij VDL en praat gepassioneerd over de recente realisaties. En trots is hij zeker over het laatste wapenfeit, een samenwerking tussen VDL ETG Projects, Staubli en Vansichen Lineairtechniek.

VDL ETG Projects onderscheidt zich in de markt vooral door de projectmatige aanpak, de openheid en de flexibiliteit in hun werk. Vandaar dat de klant hen in 2009 contacteerde met een geschetst idee.

Het is prachtig te zien hoe het team vanaf een schets een compleet high-end technisch product maakt, elk door zijn eigen inbreng. Er zijn dan ook heel korte communicatielijnen in de projectteams, die bewust compact gehouden worden.

Top secret

Het project startte in 2009 met een manueel te bedienen testopstelling, een zogenaamde “Proof of Principle” (PoP), voor het produceren van high end-beeldschermen in prototypefase. Speciaal aan deze schermen voor o.a. E-readers is, dat ze geen last hebben van zonlichtinval zodat ze altijd perfect leesbaar zijn.

Al snel werd in 2010 een semiautomatische productiecel gebouwd, die ook reeds voorzien was van een robot. Midden 2013 is gestart met de derde fase, nl. het volledig automatisch opzetten van de productielijn met Staubli robots, en werd de expertise inzake tracks van Vansichen Lineairtechniek ingeroepen. Staubli, de bekende fabrikant van robots, had Rob Brands hiertoe geadviseerd op basis van eerdere ervaringen. Bijzonder aan de gebouwde track is dat hij een slaglengte van 5500 mm heeft en geschikt is voor cleanroom toepassingen.

Meer mogen we niet zeggen over de gebruikte technologieën, top secret stuff!

“Als we bij VDL tracks nodig hebben, bellen we naar partner Vansichen Lineairtechniek”

Rob Brands: “We merkten onmiddellijk dat de juiste vragen werden gesteld. In overleg met de mensen van Vansichen Lineairtechniek werden de mechanische do’s en don’ts besproken en zo zijn we snel tot een ‘cleanroom certified’ mechanisch ontwerp gekomen. Afspraken werden nauwgezet nagekomen, Yves Vandeweert was altijd bereikbaar. Openheid en eerlijkheid zijn bij alle mensen van Vansichen Lineairtechniek, net zozeer als bij ons, een vaste waarde. Ook het praktisch ingesteld zijn, zonder al te formele regeltjes, is een absoluut pluspunt. De doorlooptijden zijn bijzonder kort, 8 weken. Gelukkig is Vansichen Lineairtechniek een flexibele partner.”

“Het is zoals het is en het gaat zoals het gaat”

Zoals bij elk project, ging er soms ook wel wat mis. Zo zijn we bijvoorbeeld creatief moeten omspringen met de planning. Door de goede onderlinge verstandhouding is alles vlot en adequaat opgelost. “Het is zoals het is en het gaat zoals het gaat”, was het antwoord van de klant...

VDL ETG Projects

VDL ETG Projects is onderdeel van de VDL Groep, een internationaal bedrijf met meer dan 9300 werknemers, verspreid over 85 bedrijven in 16 landen. ETG staat voor Enabling Technologies Group, een turn-key leverancier voor het innovatief ontwikkelen, produceren, monteren en wereldwijd installeren van mechatronische modules, -machines en -productielijnen. Actief in een breed scala aan markten variërend van Food, Medical, “Green Tech”, New Electronics, Personal Care, Science & Technology, Semiconductor tot aan Solar & Energy.



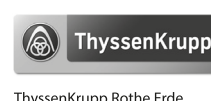
Yves Vandeweert en Rob Brands

NIEUWE COMPACT CATALOOG V2

De Vansichen Lineairtechniek compact catalogus kreeg een update. De catalogus bundelt voor u de meest recente en meest gebruikte lineaire componenten en systemen in de industrie. Uw keuze wordt makkelijker dankzij een duidelijk overzicht van de specifieke eigenschappen van de verschillende lineaire componenten. Vindt u niet direct wat u zoekt? Neem even contact met ons op en wij beantwoorden graag al uw vragen. Vraag hem nu aan via info@vansichen.be of kijk op onze website voor de digitale versie.



Onze partners



LEANTECHNIK AG

