

VANSICHEN LINEAIRTECHNIEK



Herkenrodesingel 4 bus 3 • B-3500 Hasselt • T +32(0)11 37 79 63 • F +32(0)11 37 54 34 • info@vansichen.be • www.vansichen.be

jaargang 4 | nr. 2

“We move 4 you” is een uitgave van Vansichen Lineairtechniek. Semestrieel brengen wij u nieuws over lineaire componenten en systemen. U krijgt niet alleen een overzicht van de nieuwigheden binnen onze firma, maar wij verzamelen voor u ook de meest interessante ontwikkelingen van onze partners. Daarnaast besteden we ook aandacht aan de markt van lineaire componenten en systemen.



www.vansichen.be



“Om onze service voor u nog meer snelheid te geven zijn we wat gaan oefenen op de karting baan”.

Beste lezer

Hopelijk heeft u deze zomer van uw vakantie kunnen genieten. Het Vansichen-team heeft alvast niet stilgezeten. In deze uitgave van “We move 4 you” informeren wij u graag over zaken die wij dit jaar reeds hebben verwezenlijkt.

De meesten onder u zullen al hebben vastgesteld, dat wij sinds april overgegaan zijn naar een nieuw ERP systeem. Wij zijn verheugd dat deze omschakeling quasi probleemloos is verlopen. Ook de website heeft een update gekregen, en is responsive gemaakt voor mobiele toestellen. Eveneens is ervoor gezorgd dat u bij elke pagina links gemakkelijk kan zien welke persoon u hiervoor kunt contacteren. Zo kan u rechtstreeks doorklikken en u tot de juiste persoon richten.

Naast de vernieuwde derde versie van onze compact catalogoog heeft Vansichen Lineairtechniek een nieuwe Linear Modules catalogoog voor u ontwikkeld. Hierin vindt u alle gestandaardiseerde Modules van Vansichen Lineairtechniek terug. Samen met Joris Vandenberghe, student UGent, heeft Vansichen Lineairtechniek in het kader van een masterproef een tool ontworpen die ervoor zorgt dat wij in de toekomst nog makkelijker de juiste componenten voor uw toepassing kunnen selecteren en dit samen met de mogelijke alternatieven.

De gedrevenheid van ons team heeft ertoe geleid, dat Vansichen Lineairtechniek voor de 2de maal de Bahr European Application Award in ontvangst heeft mogen nemen. Verder kunt u een artikel lezen i.v.m. City Farming, een project van Urban Crops. Ook brachten wij een bezoek aan Pattyn. In het artikel met WOW kunt u lezen hoe we het voor elkaar kregen een zware robot over 16 meter te laten verplaatsen.

Het team van Vansichen Lineairtechniek wenst u veel leesgenot!

Maxime Vansichen
namens het team van Vansichen Lineairtechniek

Vansichen Lineairtechniek valt in de prijzen!

In maart 2016 kreeg Vansichen Lineairtechniek de Bahr European Application Award 2015 toegekend. Dit is al het tweede project waarvoor Vansichen Lineairtechniek een prestigieuze award mag ontvangen. De uitreiking gebeurde op de Hannover Messe door Frank Bahr (eigenaar van Bahr Modultechnik).

Vansichen Lineairtechniek werd door opdrachtgever Engie Fabricom (afdeling Ports en Marine) gevraagd om mee te werken aan een proefproject om de toegangsbruggen tot het havengebied van Antwerpen te automatiseren. Vansichen Lineairtechniek ontwierp en bouwde een lineair scansysteem met een lengte van 43 meter voor de Oosterweel-brug.

Het doel van dit systeem is om de brug te scannen op personen en voertuigen. Hierdoor zouden de seinhuisjes aan de bruggen minder personeel nodig hebben. Dit pilootproject werd opgezet om te zien of de informatie die afgeleid kan worden van de scans betrouwbaar is.

De voornaamste technische uitdaging was het feit dat bij het openen van de brug, het scansysteem van 43 meter, zich van een horizontale naar verticale positie verplaatste. Bovendien diende er rekening gehouden te worden met de bedrijfszekerheid gezien de klimatologische omstandigheden in het havengebied.

Geen eenvoudige klus. Momenteel zit het proefproject in de evaluatiefasen. Er zal een haalbaarheidsstudie uitgevoerd worden die zal bepalen of deze bruggen überhaupt automatiseerbaar zijn en of de kosten de investeringen waard zijn.



Maxime Vansichen neemt de Bahr European Application Award in ontvangst.



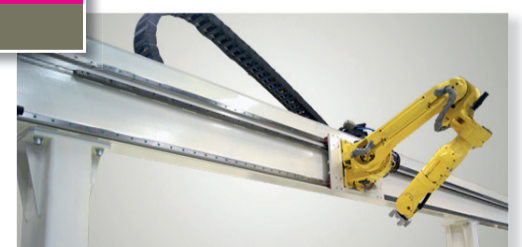
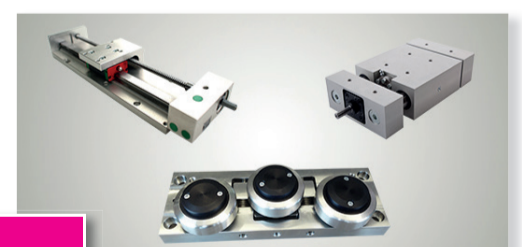
De Oosterweelbrug in Antwerpen.



Bezoek onze
nieuwe website!

VANSICHEN
LINEAIRTECHNIEK

www.vansichen.be



Onze partners



LEANTECHNIK AG

EXCELLIN
EXCELLENCE IN LINEAR MOTION

NOZAG
Antriebstechnik

WINKEL

ROLLON
Linear Evolution

HIWIN
Motion Control & Systems

Blijven innoveren in een nichemarkt

Het succesvolle familiebedrijf Pattyn blijft na drie generaties stevast bij hun niche, 'focus' is het codewoord! Wereldwijd zijn er amper drie spelers op deze markt. Hoe zij dit waarmaken vertellen wij u in dit interview.

Vandaag de dag heeft zoon Stan Pattyn het dagelijkse bestuur op zich genomen. Het bedrijf ontwerpt en assembleert machines voor het automatisch verpakken van bulkvoeding in dozen en dit voor verschillende sectoren wereldwijd.

Bedrijven kopen een verpakkinglijn bij Pattyn wanneer er te veel manueel werk aan te pas komt bij hun productverpakking. Logischerwijze is de grootste concurrent dus ook de werkkost. "In landen waar de loonkost laag ligt, krijgen wij als bedrijf moeilijk voet aan de grond" vertelt Stan Pattyn. Een tweede reden waarom bedrijven bij Pattyn aankloppen voor een verpakkinglijn is wanneer hygiëne prioriteit is. De zakinzetmachine van Pattyn maakt automatisch een zak, vertrekkende van een rol folie, en plaatst deze in een doos. Vervolgens worden de dozen automatisch gevuld met het product van de klant.

Dat het niet altijd gemakkelijk is, merkte Pattyn in 2009. "Dat was een extreem moeilijk jaar" zegt Stan Pattyn. "Het was mijn eerste jaar aan het roer van het bedrijf en de bestellingen vielen gewoon stil. In de verschillende sectoren werden de investeringen stopgezet. Dat was even slikken." Als gevolg hiervan werd de basis gelegd voor enkele strategische speerpunten in het beleid, nl de klant

altijd centraal zetten. Maar ook de keuze om continu te blijven ontwikkelen is een strategische keuze om de toekomst veilig te stellen.

Een voorbeeld van het centraal stellen van de klant zijn de lijnen die op maat gemaakt worden. "En hier komt Vansichen Lineairtechniek in beeld" zegt Stan Pattyn. "Met Vansichen lineairtechniek hebben wij een sterke partner inzake productontwikkeling en het antwoord op speciale vragen van klanten. Zij hebben een frisse kijk en brengen enorm veel ervaring in huis." De connectie met Vansichen Lineairtechniek gaat nog veel verder terug in de tijd, waar Maxime Vansichen nog zaken deed met grootvader Pattyn.

Als resultaat van het harde werk van de voorbije jaren won Pattyn in 2015 de prestigieuze prijs de 'Leeuw van de Export'. Dit is een prijs voor bedrijven die succesvol aanwezig zijn in het buitenland. Stan Pattyn: "Ik keek altijd op naar andere grote winnaars en de manier waarop ze werken en zich ontwikkelen. Daarom stuurden we onze kandidatuur in." Pattyn won de prijs dankzij hun exportpercentage van 97% van de omzet, naar maar liefst 70 verschillende landen wereldwijd. Hier mogen zij dan ook terecht bijzonder trots op zijn.

PATTYN[®]
RESPONSIVE BOX LINING



Maxime Vansichen, Stan Pattyn & Hans Demeulenaere

Pattyn - Packaging Lines nv

Industriepark 'Blauwe Toren' Hoge Hul 4-6-8, 8000 Brugge • +32 50 45 04 80 • E-mail: info@pattyn.com • www.pattyn.com

Samenwerking Vansichen Lineairtechniek en DLS Schmiersysteme GmbH

Zoals de meesten onder u weten, wordt bij het ontwerp van machines en installaties vaak onvoldoende tot geen aandacht besteed aan de smering. Door prijsdruk wordt er vaak voor gekozen de klant zijn "plan" te laten trekken. Of in het andere geval wordt er voor een volledig automatisch systeem gekozen. Dit heeft echter zijn invloed op de kostprijs. Vansichen Lineairtechniek heeft door de samenwerking met DLS Schmiersysteme GmbH een degelijke en betaalbare oplossing voor u beschikbaar. Een automatisch systeem tot 16 smeerpunten met terugkoppeling.



Werking DLS smeersystemen - Direct Lubrication Systems

De FlexPump is het hart van de installatie, zij regelt elektronisch de smeerhoeveelheden, en kan zowel olie als vetten tot NLG klasse 3 verpompen. Het verpompen gebeurt door een 2 cilinderpomptechniek en dit met een druk tot 70 bar. De FlexPump dient niet in de onmiddellijke omgeving van het smeerpunt te worden geplaatst.

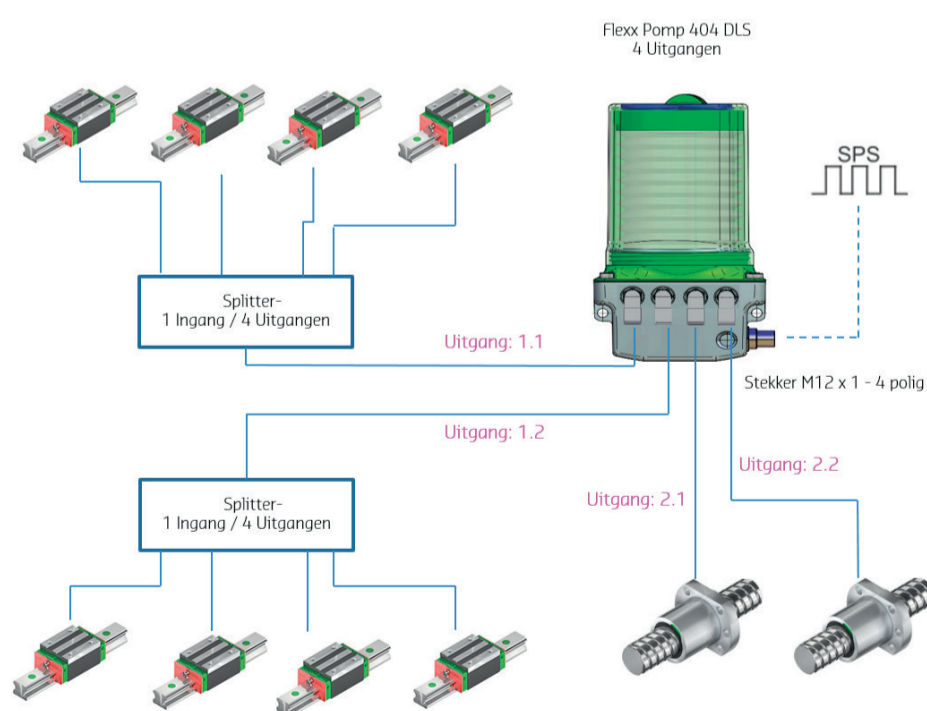
Er zijn 1 tot 4 uitgangen aan de pomp beschikbaar, en via splitters kan iedere uitgang nog eens maximaal 4 smeerpunten van smeermiddel voorzien. In totaal zijn er dus 16 smeerpunten die kunnen worden bediend door 1 FlexPump.

De cartouches met smeermiddel (naar wens van de klant) kunnen niet alleen op een eenvoudige wijze worden vervangen, maar zijn tevens milieu vriendelijk.

Enkele Kenmerken

- Automatisch impuls gestuurd systeem
- Sturing en stroom via de PLC (incl. foutmelding)
- Vetten tot NLG klasse 3 (ook met vaste stof deeltjes)
- 1-4 uitgangen
- Verschillende hoeveelheden en tijdsintervallen.
- Werkdruk 70 bar.
- Inhoud cartouche 400 cm³
- Ideaal voor toepassingen in de lineairtechniek.
- Lineaire geleidingswagens
- Kogelomloopspindels
- Tandheugel en rondsel systeem.
- Smeertandwiel uit polyurethaanschuim beschikbaar ipv uit vilt.

Schema opstelling DLS smeersysteem



Meer informatie?

Indien u hier meer wenst over te vernemen, kan u contact met ons opnemen via info@vansichen.be of via **+32 (0) 11 37 79 63**.

Wij beschikken over een demo koffer waarbij u de werking haarfijn uit de doeken wordt gedaan door een van onze medewerkers.

Een FMS-oplossing voor een part handling probleem

Samen met WOW bedachten en realiseerden we een flexibele oplossing om bewerkingsmachines te beladen met verschillende matrijsdelen voor de productie van autobanden. Een echte FMS oplossing (Flexible Manufacturing System) die dankzij de samenwerking tussen WOW-Technology en Vansichen Lineairtechniek tot stand kwam.

De eindklant, Mecamold uit Herstal en filiaal van de Bridgestone-groep, fabriceert en verkoopt autoband-matrijzen voor alle fabrieken van deze groep in de EMEA-zone (Europa, Midden-Oosten & Afrika). Het grijpen van de onderdelen verandert voortdurend, waardoor intelligente automatisering een noodzaak was.

Hier ziet u de beelden van de oplossing met robot tracks van Vansichen Lineairtechniek. Deze tracks verruimen het werkgebied van de Fanuc robot en zorgen voor een nauwkeurige lineaire beweging. Bovendien geven de tracks het bereik van de robots een extra dimensie.



Foto: WOW

WOW Technology

WOW Technology is een bedrijf van meer dan 60 mensen, gespecialiseerd in het ontwerpen en realiseren van industriële machines.

Hun grootste kracht is om verschillende technologieën, zoals automatisering, robotica, visie, testings en metingen te integreren in uiteenlopende sectoren zoals de lucht- en ruimtevaart, voeding, automotive, biotechnologie en dit middels multidisciplinaire teams.

WOW Technology ontwerpt machines van de studie tot de realisatie.

www.wowtechnology.com

mail@wowtechnology.com



Foto: WOW



Foto: WOW



WOW TECHNOLOGY

engineering your ideas

Uitbreiding gamma kogelomloopspindels

Naast het standaard gamma kogelomloopspindels van Hiwin breidt Vansichen Lineairtechniek zijn aanbod verder uit. Deze uitbreiding zal in twee richtingen gebeuren.

Enerzijds in samenwerking met de firma **Eichenberger** richting miniatures beginnende met een diameter van 4 mm met een spoed van 1 mm.

Anderzijds richting grotere spindels met diameter tot 200 mm met een spoed die kan oplopen tot 200mm, deze kogelomloopspindels worden door **BLIS** vervaardigd.



Voor meer informatie kan u een van onze component engineers contacteren:
info@vansichen.be of +32 (0)11 37 79 63.


Eichenberger Gewinde


BLIS WAGNER TECHNIK

Vraag nu de nieuwe compact catalogoog aan van Vansichen Lineairtechniek!

Mail naar info@vansichen.be en u bent weer volledig op de hoogte!



Scan deze QR-code om ons meteen te mailen!



VANSICHEN
LINEAIRTECHNIEK

De toekomst van de agrarische voedselproductie

Urban Crops



In het West-Vlaamse Waregem vlak naast de Leie, bevindt zich de start-up onderneming Urban Crops. Opgericht in 2014 door Limburger Maarten Vandecruys en zijn mentor Frederic Bulcaen, vormt het bedrijf reeds een 12-koppig team. Tijdens de rondleiding in de 'Plant factory' keken we onze ogen uit. Een boeiend gesprek met jonge ondernemer Maarten Vandecruys volgde...

Eerst even een zijspiongetje naar het verleden. Dat 'ondernemen met een hart' in Maarten Vandecruys' bloed zit, onderstreept namelijk volgende anekdote. Reeds op zijn 18de schreef hij zijn eerste business plan nadat hij zijn oma bezocht in het bejaardentehuis. Om 18u ontving ze haar avondeten, zij was helaas om 20u nog steeds een poging aan het doen het eten naar de mond te brengen. De verpleging zat verderop in de gang koffie te drinken ... Vanuit de verontwaardiging om hier iets aan te doen, kreeg hij inspiratie voor zijn eerste ondernemingsplan.

Enkele jaren later begon een ander idee te broeden, met als doel de productie en consumptie van voeding dicht bij elkaar te brengen. Ook weer vanuit 'ondernemen met een hart', nl dat iedereen op een dag, wereldwijd, toegang heeft tot betaalbare, gezonde en lekkere voeding. 80% van de beschikbare landbouwgrond is namelijk reeds in gebruik en de wereldwijde bevolkingsgroei en verstedelijking doen de vraag naar voedsel exponentieel verhogen.

De vraag "hoe kan dit probleem aangepakt worden, zonder onze planeet verder te schaden?" hield Maarten Vandecruys bezig.

In een poging een antwoord op deze probleemstelling te formuleren, werden de eerste testen uitgevoerd. Er werden series tuinen op platte daken aangelegd. Een bijkomende uitdaging was een hoog rendement te bereiken op een kleine oppervlakte. Uit de eerste resultaten bleek dat zodra de tuin hoger dan de tweede verdieping lag, er minder giftige stoffen aanwezig waren in de lucht. Helaas waren de eerste experimenten niet zo'n groot succes oa door het grimmige Belgische klimaat, bovendien was de oppervlakte nog steeds beperkt. Door trial & error kwam men tot de juiste oplossing, nl de gewassen in lagen te telen en met led-verlichting te werken. Op die manier was er geen gebrek aan licht en oppervlakte.

Duizenden uren testen met led-lampen leidden tot opmerkelijke resultaten. Het gebruikte type led-lamp, wattage, dimmingsgraad, spectrum, densiteit, combinaties van kleuren, enz kan leiden tot de optimale groei omstandigheden van de planten. Zelfs de smaak van de gewassen kan aangepast worden door licht en nutriënten toe te voegen. Het doel is dit met enkele drukken op de knop te automatiseren.

Intussen kon het bedrijf rekenen op IWT-steunen steun van PMV (Participatiemaatschappij Vlaanderen). Ook de banken kwamen snel over de brug. Het is dan ook een fantastische ontwikkeling.

"Er is veel interesse vanuit investeringskant," zegt Maarten Vandecruys. "Nu werkt men immers van opslag naar opslag. Door middel van ons systeem kan je 'local for local' werken. Van de teeltplaats kan je onmiddellijk verkopen." Urban Crops heeft oplossingen voor verschillende sectoren en voor zowel kleine, middelgrote als grote bedrijven. Zij bieden standaardoplossingen aan zoals groeicontainers (Farm Flex en Farm Pro), alsook de op maat gemaakte Food Factories. Sectoren als de traditionele landbouw- of serrebedrijven, retail, de medicinale markt, de voedselverwerkende industrie, ... kunnen allemaal bij Urban Crops terecht.



Foto: Urban Crops

Maarten Vandecruys: "We zijn ambitieus, heel ambitieus! Ons doel is samen met onze partners wereldwijd oplossingen aan te bieden. We kunnen ook snel gaan door ons gemotiveerd team." De eerste stappen in het Midden-Oosten zijn dan ook gezet. De voordelen van het systeem zijn immens, alleen al als je naar de kostenbesparingen kijkt, maar ook het feit dat er geen pesticiden aan te pas komen heeft zo zijn gezondheidsvoordelen. "We zijn uniek in onze aanpak, nl de combinatie van onderzoek en engineering voor de systeemoplossingen met bio-technologische achtergrond."

"Voor onze grote testopstelling hadden we nood aan verschillende partners gezien de verscheidenheid van de benodigde kennis. Voor de lineaire verplaatsingen van de "plantenbakken" zijn we via de connecties van mijn vader bij Vansichen Lineairtechniek uitgekomen," aldus Maarten Vandecruys. "Het klikte onmiddellijk met Hans Demeulenaere, hij en de andere teamleden van Vansichen Lineairtechniek denken mee vooruit. We zijn ervan overtuigd dat ze op lange termijn een meerwaarde voor Urban Crops zullen creëren. Voor een bedrijf als het onze is het namelijk belangrijk de juiste partnerships aan te gaan met de juiste mensen."

Even was het echter spannend. 48 uur voor de officiële opening van de Food Factory kreeg men een ernstig sturingsprobleem. Hier werd 24u continu aan gewerkt, zowel door de teamleden van Urban Crops, Vansichen Lineairtechniek als Siemens die instonden voor de besturing van het geheel. Gelukkig kon Geert Bourgeois op 25 februari 2016 samen met heel wat prominenten de piloot Food Factory in Beveren-Leie feestelijk openen. Voor de teamleden van Urban Crops en Vansichen Lineairtechniek weliswaar met zware oogjes, maar dat kon de pret niet bederven. Maarten Vandecruys: "Vansichen Lineairtechniek legt de lat even hoog als wij en ze zijn minstens zo ambitieus, met zulke partners werken wij graag samen."

Urban Crops

Grote Heerweg 69, 8791 Beveren-Leie (Waregem)
Telefoon: +32 56 96 03 06
E-mail: info@urbancrops.be & sales@urbancrops.be



Scan deze QR-code voor een video over Urban Crops.

www.urbancrops.be



Foto: Urban Crops



Foto: Urban Crops

>> Heeft u een interessante applicatie of een nieuwtje voor Vansichen Lineairtechniek? Laat het ons weten! <<