

VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY MAGAZINE

FOCUS SUR LES COLLABORATEURS

Christophe, Victor, Robin et Francis ont la parole.

WEISSHAUPT

Une entreprise familiale belge, active dans la construction de machines

TRAPO

Des solutions logistiques complètes construites à partir de composants standards.



AVANT-PROPOS

MAXIME VANSICHEN

Cher lecteur,

Vous tenez entre les mains une nouvelle édition de Vansichen Linear Technology Magazine. Comme vous pouvez le constater, plusieurs changements ont eu lieu. Tout d'abord, nous avons remanié notre logo afin de le rendre plus international. Nous sommes aussi passés au format tabloïd. Au niveau du contenu, l'objectif reste le même : informer nos clients sur le fonctionnement de Vansichen Linear Technology. Dans cette édition, vous pourrez ainsi lire une interview de Christophe Horion. Christophe travaille depuis 20 ans dans l'entreprise et c'est le second collègue le plus ancien en service. Vous avez sans doute aussi remarqué via l'effectif que l'entreprise poursuit sa croissance. Nous avons le plaisir de vous présenter 3 nouveaux visages : Francis Lannoy, Victor Vanderkerckhove et Robin Houben.

Nous vous donnons aussi quelques nouvelles sur les derniers développements de nos fournisseurs, et pour vous rafraîchir la mémoire, nous reprenons un aperçu de tous nos produits.

L'entreprise Weisshaupt nous explique dans un reportage comment nous soulageons les clients avec notre service complémentaire et nos composants. Enfin, nous vous proposons quelques belles réalisations. A travers ces projets, nous voulons vous montrer comment vous - constructeur de machines ou intégrateur - pouvez utiliser notre expertise dans le volet linéaire de vos installations ou de vos machines. Découvrez les projets réussis de IMA & Collosus et de Trapo aux Pays-Bas. Ils révèlent que les entreprises ne doivent plus jouer en solo mais évoluer vers une forme de collaboration plus existentielle. Nous sommes ouverts à toutes les demandes de cocréation et de collaboration.

Tradition oblige, Vansichen Linear Technology participera une nouvelle fois au salon Indumation qui se tiendra du 6 au 8 février à Courtrai. Nous espérons avoir le plaisir de vous rencontrer sur notre stand 31 au hall 6. En attendant, toute l'équipe vous souhaite une excellente lecture ! 

Maxime Vansichen



// CONTENU

- 1 AVANT-PROPOS**
- 3 UN NOUVEAU LOOK POUR VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY!**
- 4 FOCUS SUR LES COLLABORATEURS**
- 6 WEISSHAUPT: "A POWERFUL, MEDIUM-SIZED FAMILY-OWNED ENGINEERING COMPANY, SINCE 1868."**
- 8 GROS PLAN SUR LES PRODUITS**
- 10 DES LIMBOURGEOIS CONSTRUISSENT LA PLUS GRANDE IMPRIMANTE 3D AU MONDE**
- 11 UNE DURÉE DE VIE DOUBLÉE ET UNE VITESSE MULTIPLIÉE PAR DEUX: UNE NOUVELLE GÉNÉRATION D'ÉCROUS SIMPLE À BRIDE**
- 12 LA FOIRE DE HANOVRE PORTE SES FRUITS!**
- 13 VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY CONSTRUIT UN RAIL POUR LE PLUS GROS ROBOT DE LA GAMME FANUC**
- 14 TRAPO: DES SOLUTIONS LOGISTIQUES COMPLÈTES CONSTRUITES À PARTIR DE COMPOSANTS STANDARDS ET D'ÉLÉMENTS SUR MESURE**
- 16 UN NOUVEAU MAGASIN AUGMENTE LE SERVICE**

UN NOUVEAU LOOK POUR VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY!

L'entreprise Vansichen Linear Technology est active depuis 25 ans, le moment opportun pour revoir l'une et l'autre chose. Parmi les changements, vous aurez sans doute remarqué le nouveau logo et la nouvelle appellation. Le nom a été traduit en anglais afin d'être accessible, reconnaissable et surtout compréhensible sur le marché international. Rien n'a par contre changé pour l'ancienne appellation officielle. Vansichen Lineairtechniek BVBA est toujours d'application. Le logo a lui aussi été rafraîchi. Le gris a été enlevé et remplacé par un fond blanc et un logo pur magenta. L'ancien logo, utilisé depuis 2008 comportait déjà du magenta, une couleur inhabituelle dans notre secteur. Ce logo était le successeur (voir le tableau) du tout premier logo violet clair de l'entreprise, au milieu des années '90. 



	1993 - 2008
	2008 - 2018
	2019 - ...

FOCUS SUR LES COLLABORATEURS



Christophe Horion: 20 ans de service en tant que sales engineer en Wallonie et au sud du Limbourg

Christophe travaille depuis 20 ans chez Vansichen Linear Technology, qui est son premier employeur. Tout a commencé au VDAB du Limbourg ... Christophe raconte: « J'ai grandi dans un environnement francophone et j'ai suivi des études en français mais j'habitais au Limbourg. Une fois mon diplôme A1 en expertise automobile et moteurs thermiques en poche, je me suis donc d'abord inscrit au VDAB du Limbourg avant d'aller me présenter à un bureau d'intérim en Wallonie. C'est là que tout a commencé ! J'ai fait la connaissance de Vansichen via le VDAB. L'entreprise recherchait un représentant francophone ayant des connaissances techniques et parlant le néerlandais, le challenge m'a plu ! »

« Je n'oublierai jamais mon entretien de sollicitation. Ce jour-là, j'avais juste pris un porte-documents. A l'issue de l'entrevue, Maxime Vansichen me demande si j'avais pris des tartines avec moi ! », explique Christophe en souriant. « Et depuis, je suis sur la route en tant que sales engineer en Wallonie et au sud du Limbourg », poursuit-il.

« Au cours de ces 20 dernières années, j'ai évolué avec l'entreprise. Lorsque j'ai commencé à travailler chez Vansichen Linear Technology, l'entreprise était encore établie à Kortesseem, au domicile de Maxime et de Vera. J'y ai donc fait la connaissance de leurs deux enfants, Thomas et Pieter, qui ont entretemps rejoint l'entreprise. Pour moi, Vansichen restera toujours une entreprise familiale et chaleureuse. Tout le monde est ouvert envers l'autre et la collaboration y est très étroite, tant avec Maxime et Vera que les collègues », continue Christophe.

« D'où je tire mon énergie? De la découverte de nouveautés et du fait de ne jamais savoir ce qui m'attend avec les applications ou les projets chez les clients. Pendant mon temps libre, je fais du vélo, de la moto, je bricole, je vais au club de tir et je touche à la mécanique, tout un programme ! Je vis aussi depuis 10 ans avec Ingrid qui est médecin. Nous avons une fille, Anaïs. Elle aura 9 ans en février », conclut Christophe. 

Robin Houben: d'un travail de fin d'études au poste de component engineer

« Dans l'enseignement secondaire, je me passionnais déjà pour l'électromécanique. J'ai choisi de suivre cette formation à la haute école. Après trois ans, j'ai décroché avec succès ma licence en électromécanique, orientation 'maintenance'. J'ai alors décidé de faire le master. Actuellement, j'étudie l'électromécanique à l'UHasselt », raconte Robin à propos de sa carrière en tant qu'étudiant.

« Ma vie d'étudiant se termine bientôt. Je fais actuellement un stage chez Vansichen Linear Technology où je finalise mon travail de fin d'études. J'étudie l'utilisation de plastique renforcé en fibre de carbone en technique linéaire. Maxime Vansichen est mon promoteur et Tom Pareyn mon superviseur. Je peux m'adresser à eux lorsque j'ai des questions ou besoin d'aide pour certains calculs », poursuit Robin.

« Pourquoi ai-je choisi Vansichen pour réaliser mon stage ? Parce qu'un de mes amis a fait son stage ici l'année dernière et qu'il était très enthousiaste sur l'entreprise et les collègues. Et puis la technique linéaire est un sujet qui m'intéresse particulièrement », poursuit Robin.

« J'ai donc hâte de commencer à travailler ici en février en tant que component engineer au service interne. L'atmosphère y est très bonne et je m'entends déjà très bien avec les collègues ! », conclut Robin. 



Photographe: Maciej Plewinski

Victor Vandekerckhove: un étudiant ambitieux

Victor, 23 ans, s'est lancé en 2018 dans les études de master en sciences de l'Ingénieur industriel après avoir réussi avec succès sa licence en Electromécanique. Victor a de l'ambition. Il a décidé de combiner ses études à un emploi. Actuellement, il travaille à temps partiel chez Vansichen Linear Technology en tant que component engineer.

Victor nous explique: « J'ai décidé de suivre ce master parce que j'aime les mathématiques et qu'elles sont omniprésentes dans la formation d'ingénieur industriel. Mon travail chez Vansichen Linear Technology cadre avec ma formation. Ici, je peux convertir la théorie dans la pratique. J'ai notamment appris qu'on ne peut pas aveuglément calquer la théorie et qu'il existe des best practices. »

« Chez Vansichen Linear Technology, je vends des composants. J'établis des offres et des bons de commande, et je suis les commandes et les livraisons du début à la fin. Je dois aussi connaître les aspects techniques des composants afin de pouvoir répondre aux questions éventuelles des clients », poursuit-il.

« Actuellement, j'ai peu de temps pour les loisirs », dit Victor en souriant. « Ma vie consiste à travailler et à étudier. Mais je fais chaque jour le trajet Hasselt-Diepenbeek en vélo, aller-retour, une façon de faire un peu de sport. »

« Si je veux ajouter quelque chose? », Victor réfléchit un instant, puis lance : « Je voudrais dire aux étudiants qui doutent de la combinaison travail-études de se lancer. C'est tout à fait faisable si vous suivez la moitié des cours de la formation par an, et vous acquérez énormément d'expérience. Et si vous êtes engagé dans une entreprise comme Vansichen Linear Technology, où il règne une atmosphère de travail très agréable, alors vous êtes vraiment gagnant ! » 

Francis Lannoy: le sales engineer de Flandre occidentale passionné de sports de glisse

Francis Lannoy, un Courtraisien pure souche, travaille depuis janvier 2019 chez Vansichen Linear Technology en tant que sales engineer pour les régions de Flandre orientale et occidentale. Francis a commencé sa carrière en 1992 avec un an de service militaire dans la marine. Il rejoint ensuite Novy, l'entreprise de la famille. Initialement, Novy produisait des vélos et des cyclomoteurs avant de se reconverter dans la fabrication de hottes et les accessoires.

En 1996, après avoir travaillé deux ans comme technicien chez Novy, Francis ressent le besoin de passer à autre chose. Il est alors engagé chez Conoco-Phillips, une entreprise pétrolière et gazière qui opère dans le monde entier pour trouver et fournir de l'énergie. Il y travaille durant 10 ans en tant que technical sales representative. Il a parcouru le monde et visité divers endroits comme des plateformes de forage, le désert, l'Inde, ... Après 10 années d'aventure, son oncle lui demande de rejoindre Novy en tant que R&D Manager. Aujourd'hui, anno 2019, Francis veut changer de place. Au lieu de développer des produits, il veut prendre la route et les vendre. C'est ainsi qu'il a rejoint Vansichen Linear Technology.

« La fonction de sales engineer me permet de combiner le meilleur des deux mondes: le contact social avec des personnes et la vente de produits techniques. Je vais être au service des clients de Flandre orientale et occidentale, et j'espère bien jusqu'à ma pension ! » dit-il en souriant. « Je pense que je peux partager mes connaissances au sein de l'équipe de Vansichen, et je vais certainement aussi apprendre énormément. Je puise mon énergie de la satisfaction que l'on peut lire sur les visages des clients, en repartant de chez eux après avoir pu les aider », poursuit Francis.

« Durant mes temps libres, je profite de mes sports favoris sur l'eau. Je fais de la planche à voile, du kitesurfing et de la voile », nous dit-il. « Je réalise aussi des vidéos avec mon drone et je passe du temps avec ma famille. J'ai deux fils, Julien et Maurice, et je suis marié à Delphine », conclut-il. 





WEISSHAUPT: “A POWERFUL, MEDIUM-SIZED FAMILY-OWNED ENGINEERING COMPANY, SINCE 1868.”

Que signifie cette déclaration?

Weisshaupt est une entreprise familiale belge établie à Raeren (Eupen), de taille moyenne, active dans la construction de machines pour le secteur du levage et du hissage. La gamme de produits comprend principalement des équipements de hissage, des systèmes de monte-charges, des ponts élévateurs pour véhicules, des dispositifs de levage, des systèmes de transport et de manutention. Les ponts élévateurs sont souvent utilisés dans les centres de contrôle technique.

150 ans d'activité

Weisshaupt est une entreprise familiale solide qui a survécu aux deux guerres mondiales. Elle a connu une énorme évolution au cours des 150 ans d'activité. Fondée en 1869 par les frères Klinkenberg, l'entreprise était alors un atelier de maintenance mécanique pour le secteur textile. En 1906, elle est reprise par l'arrière-grand-père de l'actuel managing director, Reiner Weisshaupt. L'entreprise familiale Weisshaupt était née. Dès le départ, elle s'est consacrée à son cœur de métier actuel : le hissage et le levage de véhicules.

En 1935, Weisshaupt lançait un premier avec le premier pont élévateur de voitures à 4 colonnes, entraîné

par une chaîne. C'était à l'époque une grande innovation suite à la vitesse de levage élevée.

Par la suite, Weisshaupt n'a cessé d'étendre son programme de ponts élévateurs pour voitures et camions. L'exportation (via des représentations) s'est fortement développée dans les pays européens. En Belgique, l'entreprise entretient un partenariat solide avec les centres de contrôle technique, pour lesquels elle a développé un assortiment complet d'équipements. Il y a notamment le développement du pont élévateur hydraulique par câble de 3 tonnes, qui se caractérise par une qualité industrielle élevée et qui peut réaliser jusqu'à 30.000 mouvements de levage par an.

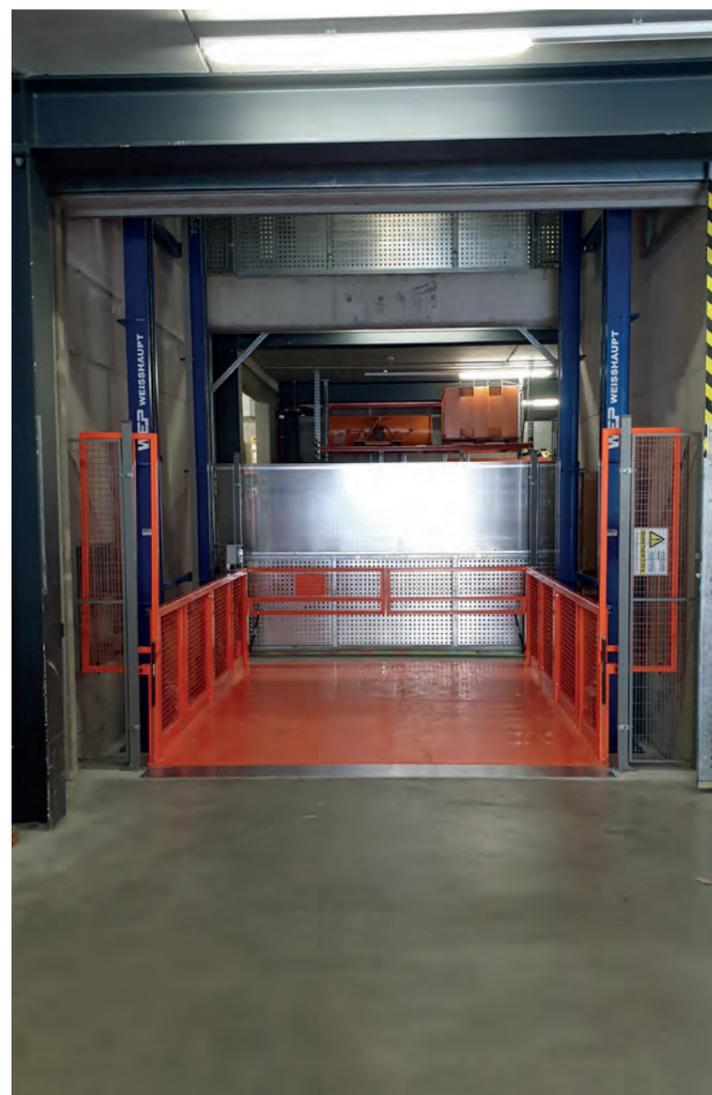
Au fil des ans, d'autres applications industrielles ont vu le jour dans d'autres secteurs comme l'industrie automobile (systèmes de manutention) et l'industrie aéronautique avec des systèmes de levage spéciaux. L'entreprise enregistre aussi pas mal de commandes avec ses solutions de stockage de pneus d'été/d'hiver et la production d'élévateurs à colonne. Elle assure le montage du matériel chez les clients mais aussi la maintenance.

Weisshaupt gère aujourd'hui une gamme complète de produits dans

un marché de niche qu'elle a créé. Avec les élévateurs à colonne, elle peut desservir divers secteurs comme l'industrie en général, la logistique, le transport, ... C'est un acteur de premier plan dans le secteur logistique.

La flexibilité, un bel atout chez Weisshaupt et Vansichen Linear Technology

Weisshaupt entretient une collaboration avec Vansichen Linear Technology depuis 2014. L'entreprise a choisi Vansichen comme partenaire pour la livraison de composants, pour sa flexibilité et son travail sur-mesure. Reiner Weisshaupt, managing director de Weisshaupt, ajoute à cela le respect des délais de livraison qui est crucial dans le secteur. Vansichen Linear Technology les respecte scrupuleusement. « J'estime cela essentiel pour un bon partenariat », souligne Reiner. « Nous pouvons toujours les contacter pour obtenir des conseils, Vansichen Linear Technology possède de vastes connaissances dans l'ingénierie et le montage des matériaux », poursuit-il. « Un bon service, un prix correct, une réflexion fondée sur la résolution de problèmes, il n'en faut pas plus pour avoir une excellente collaboration », conclut Christophe Horion, sales engineer chez Vansichen Linear Technology. [W](#)



GROS PLAN SUR LES PRODUITS

Vansichen Linear Technology travaille avec plusieurs fabricants. Ainsi, nous sommes en mesure de vous proposer la gamme la plus étendue de composants pour mouvements linéaires. Notre équipe vous accompagne dans votre quête d'une solution adéquate.

Notre vaste stock propose les composants les plus courants, tandis que notre bonne relation avec nos fournisseurs vous garantit des délais de livraison très courts. Nous proposons également une offre très vaste en rails pour robots, tant des solutions standards que personnalisées.



DOUILLES À BILLES



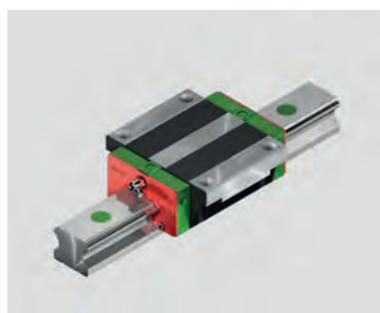
AXES DE GUIDAGE



ROUES DE GUIDAGES



ROULEAUX COMBINÉS



GUIDAGES LINÉAIRES



GUIDAGES DE PRÉCISION



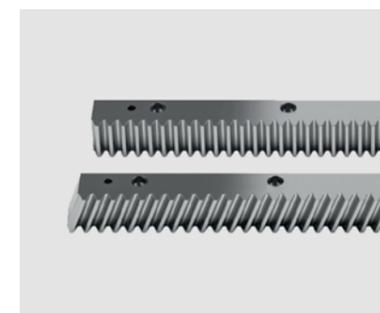
GUIDAGES TÉLESCOPIQUES



VIS À BILLES



PALIER POUR VIS À BILLES



CRÉMAILLÈRES



PIGNONS



VÉRINS À VIS



BOÎTE D'ENGRENAGE AVEC UN GUIDAGE À BILLES



SERVO RÉDUCTEURS



SYSTÈMES DE POSITIONNEMENT ET DE FIXATION



BRIDES DE FIXATION



ACTIONNEURS



SYSTÈMES DE LUBRIFICATION DLS



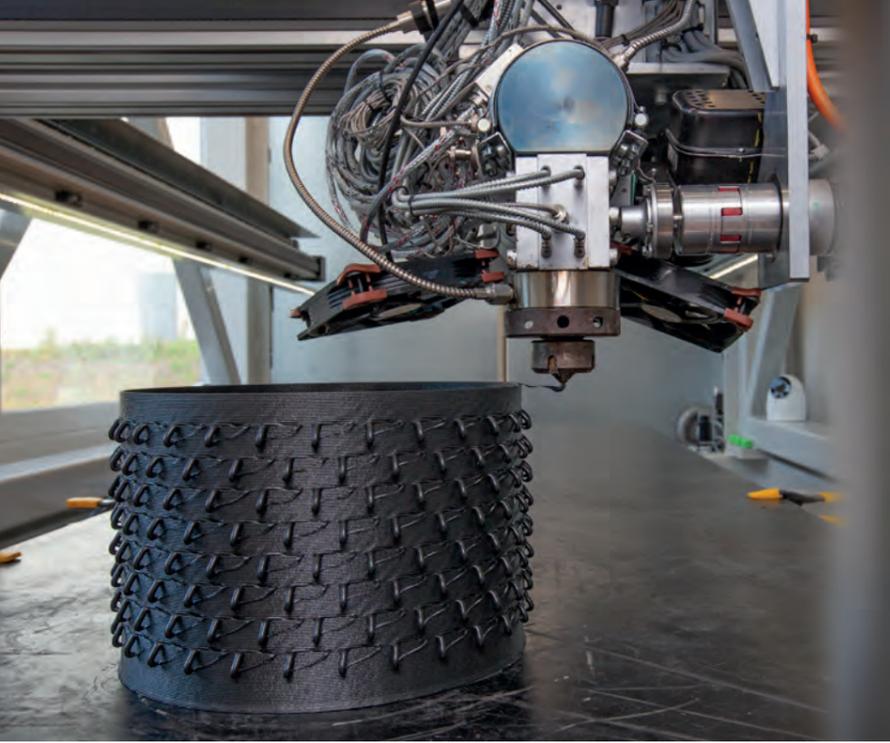
PCG'S



MODULES KK



AXES DE TRANSFERT DE ROBOTS



DES LIMBOURGEOIS CONSTRUISENT LA PLUS GRANDE IMPRIMANTE 3D AU MONDE

Un bel échantillon de technologie et d'innovation, c'est le moins que l'on puisse dire de la nouvelle imprimante 3D développée par IMA pour le compte de la start-up Colossus de Genk. La machine utilise tous les types de granulés, en plastique ou autre déchet, pour imprimer des nouveaux objets pouvant atteindre 3 mètres. L'objectif est de construire une usine au Limbourg avec ce type de machine.

La start-up Colossus de Genk teste actuellement une imprimante 3D géante qui a été livrée à la mi-2018 par le fabricant de machine IMA de Houthalen-Helchteren. L'appareil est unique et imprime des objets les plus divers 50 fois plus vite que d'autres imprimantes 3D. Les applications peuvent atteindre 3 mètres sur 1,5 mètres et être produites à partir de dizaines de types de matériau recyclé. Une chaise à partir de bouteilles PET ? Un vase gigantesque ou une statue de bronze grandeur nature ? Tout est possible avec cette machine...

« Nous sommes partis de l'idée que le recyclage des gobelets en plastique du festival Pukkelpop permettrait de construire du mobilier solide », explique Philippe Merillet, le Suisse qui a fondé l'entreprise Colossus actuellement installée au Thor Park Genk. « Aucun des fournisseurs existants de technologie 3D n'avait la bonne solution : soit c'était trop cher ou ça durait trop longtemps, ou notre produit était trop grand. Nous avons donc déve-

loppé notre propre technologie pour l'extrusion de grandes quantités de granulés de déchets permettant de fabriquer des grands objets en 3D. »

Container

Colossus ging voor de bouw van de Colossus a contacté l'entreprise IMA de Houthalen-Helchteren pour construire la machine. « Il y a cinq mois, ils nous ont apporté leurs plans et toutes les fonctionnalités exigées », explique Joris Ceyssens d'IMA. « Avec l'équipe, nous nous sommes mis au travail pour développer tant le hardware que le software de l'imprimante. D'autres entreprises limbourgeoises ont été impliquées dans le projet, notamment Vansichen Linear Technology qui s'est chargée du volet linéaire de l'imprimante. Budé, une autre entreprise limbourgeoise, a fourni le container de l'installation mobile. » De par sa taille, cette imprimante 3D fait partie du top 3 des plus grands modèles au monde. « La version suivante, industrielle, sera peut-être la plus grande », poursuit Philippe Merillet.

Une usine limbourgeoise

Concrètement, Colossus va tester sur cette machine des dizaines de granulés en tant que matière première. Chaque client potentiel saura alors si son déchet peut servir aux applications souhaitées. « Nous testons tout : du plastique mélangé à du carbone, de la fibre de verre, du bois, du bronze, du fer ou du caoutchouc, ..., dans toutes les couleurs et toutes les formes. Les possibilités sont infinies, ce qui suscite de l'intérêt tant dans le pays qu'à l'étranger. Nous allons vendre la technologie et nos installations, et nous prévoyons la construction d'une usine de production. Les entreprises, les designers, les artistes et les particuliers pourront venir faire imprimer leurs objets uniques. En tant que start-up, nous recherchons encore des investisseurs pour étendre notre capacité et construire l'usine, si possible au Limbourg », conclut Philippe Merillet. 

UNE DURÉE DE VIE DOUBLÉE ET UNE VITESSE MULTIPLIÉE PAR DEUX: UNE NOUVELLE GÉNÉRATION D'ÉCROUS SIMPLES À BRIDE

Robuste et efficace: le nouvel écrou simple à bride DEB-N de HIWIN

Offenburg – Les mouvements linéaires pour lesquels les vis à billes sont mises en oeuvre peuvent désormais être réalisés plus rapidement et plus dynamiquement grâce aux nouveaux écrous simples à bride de la série DEB-N de HIWIN. Le spécialiste de la technologie d'entraînement électromécanique d'Offenburg a réalisé d'énormes progrès dans le perfectionnement de ses séries d'écrous DEB éprouvées. Une caractéristique de la famille des produits DEB-N est la circulation innovante des billes qui permet de répartir la charge sur un plus grand nombre de billes. La vis à billes est ainsi moins sujette à l'usure, ce qui augmente sa durée de vie. Une vis à billes équipée des nouveaux écrous simples à bride peut durer deux fois plus longtemps que la génération précédente. Les dimensions extérieures restent inchangées. Par ailleurs, les ingénieurs de HIWIN ont réussi à améliorer le comportement dynamique de la vis à billes. Les écrous se déplacent plus lentement sur l'axe de la broche et la vitesse de rotation maximale autorisée est plus élevée qu'auparavant.

Chaque détail du nouvel écrou a été soigneusement étudié : comme les déflecteurs sont remplaçables, les ingénieurs concepteurs peuvent adapter les broches aux conditions ambiantes de l'application spécifique. Les déflecteurs sont proposés en NBR en standard, un matériau très résistant aux huiles et aux graisses. Sa haute résistance garantit une longue durée de vie. En alternative, des déflecteurs à doigts en feutre ou des déflecteurs à doigts supplémentaires sont disponibles en option.

Les nouveaux écrous simples à bride DEB-N peuvent être déployés univer-

sellement et conviennent idéalement aux tâches d'approvisionnement et de positionnement lors de la construction d'usines, d'outils et de machines ainsi que pour les systèmes de transport et de logistique, pour ne citer que quelques exemples. Ils sont aussi bien adaptés aux applications qui exigent des mouvements linéaires précis, dynamiques et fiables.

Les vis à billes équipées des nouveaux écrous simples à bride sont désormais disponibles chez HIWIN. Sur demande, elles peuvent être proposées avec des extrémités usinées et les paliers correspondants. 



MAXIME VANSICHEN À L'HONNEUR

Lors de la fête de fin d'année annuelle chez HIWIN, Maxime Vansichen a été mis à l'honneur dans le cadre des 25 ans d'existence de Vansichen Linear Technology, en présence de 400 invités. 



LA FOIRE DE HANOVRE PORTE SES FRUITS!

Via la Foire de Hanovre d'il y a bientôt 2 ans, Vansichen Linear Technology a établi un contact avec une start-up allemande. Celle-ci développe pour un groupe international une infrastructure de meulage et de soudage pour la fabrication de cadres en acier. Le client recherchait une solution personnalisée pour un robot de soudage et de ponçage de FANUC qui exécutent diverses tâches.

Le résultat est un guide aérien qui permet aux deux robots de se mouvoir à gauche et à droite de la structure portante (voir photo). Cette solution n'est pas disponible en standard sur le marché. L'installation a été livrée au mois de juin de l'année dernière. Les premiers essais de ce prototype furent à ce point concluants que les premières commandes sont attendues dans le courant de l'année 2019. 



VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY CONSTRUIT UN RAIL POUR LE PLUS GROS ROBOT DE LA GAMME FANUC

Avec le soutien de VLAIO, Vansichen Linear Technology s'est lancé dans le développement d'un rail pour le robot M-2000iA/2300 de FANUC, capable de soulever 2300 kg au poignet. Ce colosse est le plus gros robot de levage dans la gamme de plus de 100 robots de FANUC. Le fabricant japonais pos-

sède plusieurs filiales en Europe dont une à Malines qui dessert le Benelux. Dans l'avenir, FANUC vise la vente de 11.000 robots par mois dans le monde.

Pour doter le robot M-2000iA/2300 d'un septième axe, Vansichen Linear Technology a investi dans la Recher-

che et le Développement. Il s'agissait d'étudier s'il était possible de déplacer ce robot pesant 3,5 tonnes avec une grande précision. Les ingénieurs de Vansichen sont parvenus à développer un rail très précis et rapide. Compte tenu des charges lourdes – maximum 5,8 tonnes –, ce ne fut pas une sinécure.

Le robot peut se déplacer sur le rail à une vitesse de 1 m/s et être déployé sur une longueur totale de 100 mètres chez le client. Le rail arrive prémonté en plusieurs parties chez le client. Les pièces de maximum 12 mètres sont assemblées chez le client final. Le robot a un rayon d'action de 4 mètres.

Augmenter le rayon d'action d'un robot pouvant soulever 2,3 tonnes à l'aide d'un rail ? Vansichen est persuadé qu'il y a du potentiel.

Pour le processus de production, Vansichen Linear Technology a travaillé comme toujours avec son partenaire habituel, Pollers en Zonen. Les collègues de Lummen ont livré les pièces du premier prototype début janvier 2019. Les premiers essais et mesures auront lieu dans le courant du mois de février. Le rail sera baptisé 'FT65', une suite logique dans la série, 'FT' signifiant floor track et le chiffre '65' faisant référence à la largeur du rail. 



DÉCOUVREZ LE NOUVEAU CATALOGUE AVEC TRACKS, DÉVELOPPÉ POUR LES ROBOTS FANUC

Sur le site : www.vansichen.be/robottracks

Ou demandez un exemplaire via info@vansichen.be





TRAPO: DES SOLUTIONS LOGISTIQUES COMPLÈTES CONSTRUITES À PARTIR DE COMPOSANTS STANDARDS ET D'ÉLÉMENTS SUR MESURE

L'entreprise Trapo, dont le siège social et le site de production sont établis à Breukelen aux Pays-Bas, propose des solutions logistiques complètes en tant qu'intégrateur de systèmes. Les composants dédiés aux techniques de transport, à la robotique et à l'automatisation industrielle en constituent la base. La combinaison de composants standards et d'éléments sur mesure permet de fournir des solutions personnalisées aux clients.

Trapo vise la création de processus de production les plus optimaux. Les principaux piliers sont une robotisation et une automatisation poussées, l'innovation et la qualité. L'entreprise gère tous les aspects, de la conception à la maintenance après la livraison. L'entreprise s'engage résolument à aider rapidement le client en lui proposant la meilleure solution.

Elle n'a choisi cette devise au hasard :

"Let's explore the future together... Trapo robotizes your production!"

Une collaboration tripartite: Trapo, FANUC et Vansichen Linear Technology

Arie Vervoorn, project manager Sales chez Trapo nous en dit un peu plus sur les solutions spécifiques développées par l'entreprise en collaboration avec Vansichen Linear Technology.

« Pour un de nos clients, un fabricant de pneus, nous avons construit un système de transport et de palettisation interne pour l'empilage de pneus de voitures dans des rayonnages de transport », explique Arie. « Comme ces pneus sont simultanément fabriqués dans 50 variantes différentes, nous avons développé un système de tri automatique. Le système trie les pneus avant leur empilage dans les rayonnages.



Edwin Gresnigt & Arie Vervoorn

Pour l'empilage, nous avons fait appel aux robots de FANUC, le modèle R2000iB165F, et à Vansichen Linear Technology pour les rails au sol. Nous nous sommes chargés du système de transport, de l'assemblage et de l'outil à l'extrémité du robot qui prélève le pneu », détaille Arie. Maxime Vansichen, managing director de Vansichen Linear Technology, poursuit: « Au total, 4 robots ont été intégrés : un sur un rail de 32 mètres et trois sur des rails d'une longueur totale de 39 mètres. »

« En effet », confirme Arie, « et le montage fut un vrai défi avec ces longueurs de rails impressionnantes ». « Nous avons livré les rails en trois parties, ce qui a facilité la tâche de Trapo lors de l'assemblage », continue Maxime.

« Le montage fut un vrai défi avec ces longueurs de rails impressionnantes ».
- Arie Vervoorn, Project Manager Sales chez Trapo.

« Nous avons effectué des tests au préalable dans notre zone de production avec des rails de 12 mètres. Nous réalisons ces tests afin de nous assurer qu'une installation répond aux spécifications du client et qu'elle effectuera, dès la mise en service, ce pourquoi elle a été conçue. Lors du test, nous avons détecté une petite erreur de construction. Nous avons contacté Vansichen et deux jours plus tard, Maxime était avec nous aux Pays-Bas pour solutionner le problème. Une telle collaboration est vraiment agréable », souligne Arie. « C'est le premier projet que nous réalisons avec Vansichen Linear Technology.

Nous avons fait connaissance via FANUC, notre principal fournisseur de robots. La collaboration est excellente et les spécialistes de Vansichen sont disponibles pour répondre à nos questions et nous conseiller ! » conclut Arie. 



Rail de robot FT65 pour le robot FANUC R2000iB165F.

UN NOUVEAU MAGASIN AUGMENTE LE SERVICE

Depuis l'année dernière, Vansichen à Hasselt dispose d'un nouveau magasin. L'entreprise loue un hall flambant neuf à un jet de pierre des bureaux actuels. Le magasin est situé dans la zone d'activités Het Dorlik et offre un espace de stockage de 400 m² ainsi qu'un bureau attenant. Deux personnes y travaillent. Elles réalisent des usinages sur les produits standards des fournisseurs et préparent les commandes des clients. Auparavant, ce processus était sous-traité à un métallurgiste indépendant.

Ce nouveau magasin nous permet d'étendre encore le stock de pièces. Nous pouvons dès lors répondre plus rapidement et avec plus de flexibilité aux demandes urgentes des clients. Il devient aussi plus facile de livrer des paquets préassemblés et prêts à l'emploi aux clients. Une demande en augmentation sur le marché actuel. 



NOS PARTENAIRES



LEANTECHNIK AG





CONTACT

HERKENRODESINGEL 4/3
B-3500 HASSELT

T +32(0)11 37 79 63
F +32(0)11 37 54 34

E INFO@VANSICHEN.BE
BTW BE 0438.225.214

 **VANSICHEN**
LINEAR TECHNOLOGY

WWW.VANSICHEN.BE

ER: Thomas Vansichen, Vansichen Linear Technology

>> AVEZ-VOUS **DES NOUVELLES INTÉRESSANTES** SUR **UNE APPLICATION INNOVANTE** AVEC DES COMPOSANTS LINÉAIRES
DE LA GAMME DE VANSICHEN TECHNIQUES LINÉAIRES? INFORMEZ-NOUS ! >>