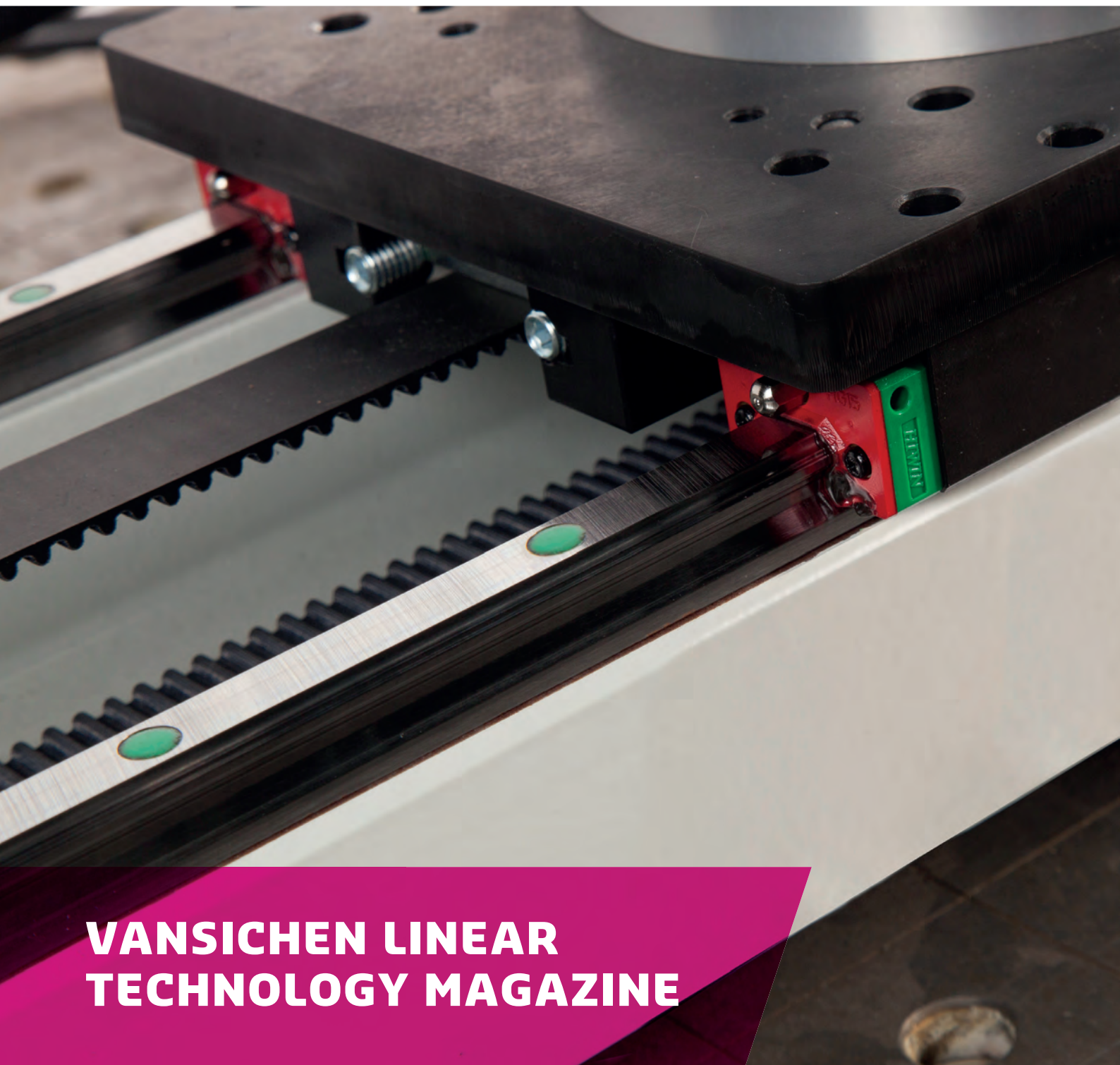




VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY MAGAZINE

WERKNEMERS IN DE KIJKER

Christophe, Robin, Victor en
Francis aan het woord.

WEISSHAUPT

Een middelgroot Belgisch
familiebedrijf actief in de
machinebouw.

TRAPO

Complete logistieke
oplossingen opgebouwd uit
standaard componenten.



VOORWOORD

MAXIME VANSICHEN

Beste lezer,

Voor u ligt een vernieuwd exemplaar van ons Vansichen Linear Technology Magazine. Zoals u merkt zijn er enkele vernieuwingen en aanpassingen gebeurd. Om te beginnen hebben wij ons logo aangepast en wat internationaler gemaakt. Eveneens zijn we van het tabloidformaat afgestapt. Inhoudelijk zijn de doelstellingen identiek gebleven, namelijk onze klanten informeren over het reilen en zeilen binnen Vansichen Linear Technology. In deze uitgave kan u een interview lezen met Christophe Horion. Hij is reeds 20 jaar bij ons in dienst en zo ons op één na langst dienende personeelslid. Dat we groeien merkt u ook aan ons personeelsbestand. Wij stellen u graag 3 nieuwe gezichten voor: Francis Lannoy, Victor Vanderkerckhove en Robin Houben.

Verder informeren wij u omtrent de nieuwste ontwikkelingen bij onze leveranciers. Om uw geheugen op te frissen geven we ook een overzicht van onze producten.

De firma Weisshaupt toont in een interview aan hoe wij met extra service en met onze componenten onze klanten ontzorgen. Ten slotte worden u enkele van onze realisaties voorgesteld. Met die projecten willen wij aantonen op welke wijze u als machinebouwer of integrator gebruik kunt maken van onze knowhow over het lineaire gedeelte van uw installatie of machine. Zo kunt u de verhalen lezen van een project in samenwerking met IMA en colossus en van Trapo uit Nederland. Met deze projecten willen wij ook aantonen dat bedrijven moeten evolueren van solospelers naar een meer existentiële vorm van samenwerking. Wij staan overigens altijd open voor vragen tot co-creatie en samenwerking.

Vansichen Linear Technology neemt naar goede gewoonte ook weer deel aan de Indumation beurs te Kortrijk van 6 tot 8 februari.

Graag ontmoeten wij u op onze stand. U kan ons terugvinden in hal 6, standnummer 31. Namens het hele team wensen wij u veel leesgenot. 

Maxime Vansichen



// INHOUD

- 1 VOORWOORD**
- 3 VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY IN EEN NIEUW JASJE**
- 4 WERKNEMERS IN DE KIJKER**
- 6 WEISSHAUPT: "A POWERFUL, MEDIUM-SIZED FAMILY-OWNED ENGINEERING COMPANY, SINCE 1868."**
- 8 OVERZICHT PRODUCTEN**
- 10 LIMBURGERS BOUWEN GROOTSTE 3D-PRINTER TER WERELD**
- 11 DUBBEL ZO LANGE LEVENSDUUR, DUBBELE SNELHEID: DE NIEUWE GENERATIE MET ENKELE FLENSMOER**
- 12 HANNOVER MESSE WERPT VRUCHTEN AF!**
- 13 VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY BOUWT TRACK VOOR DE GROOTSTE ROBOT UIT HET FANUC GAMMA**
- 14 TRAPO: COMPLETE LOGISTIEKE OPLOSSINGEN OPGEBOUWD UIT STANDAARD COMPONENTEN, AANGEVULD MET MAATWERK**
- 16 NIEUW MAGAZIJN VERGROOT ONZE SERVICE**

VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY IN EEN NIEUW JASJE!

Vansichen Linear Technology bestaat dit jaar meer dan 25 jaar en vond het dus een gepast moment om het één en ander te herbekijken. Eén van de nieuwigheden, zult u ongetwijfeld gemerkt hebben, is het nieuwe logo én de nieuwe naam. De naam werd vertaald naar het Engels om op de internationale markt toegankelijk, herkenbaar en vooral verstaanbaar te zijn. Aan de officiële en voormalige handelsnaam is evenwel niks veranderd. Die blijft dus gewoon Vansichen Lineairtechniek BVBA. Ook het logo werd in een nieuw jasje gestoken. Het grijs werd achterwege gelaten en vervangen door een witte achtergrond met een puur magenta logo. Het vorige logo dat sinds 2008 werd gebruikt bestond al uit magenta, een ongebruikelijke kleur in onze sector. Dat logo was de opvolger (zie tabel) van het allereerste lichtpaarse logo waarmee de onderneming begon midden jaren 90'. 



1993 - 2008



2008 - 2018



2019 - ...

WERKNEMERS IN DE KIJKER



Christophe Horion: al 20 jaar trouw in dienst als sales engineer voor Wallonië en Zuid-Limburg

Christophe is al 20 jaar in dienst bij zijn eerste werkgever Vansichen Linear Technology. Het begon voor hem allemaal bij de VDAB van Limburg ...

Christophe vertelt: “Ik groeide op in een Franstalige omgeving en heb mijn studies ook altijd in het Frans gevolgd, maar ik woonde wel in Limburg. Dus toen ik afstudeerde, in A1 automobile expertise en thermische motoren, moest ik mij eerst aanmelden bij de VDAB van Limburg vooraleer ik mij kon inschrijven bij een Waals interim bureau. En daar begon het allemaal! Via de VDAB leerde ik Vansichen kennen. Zij waren op zoek naar een Franstalige vertegenwoordiger met technische kennis, bovendien ook Nederlands sprekend en dat sprak mij wel aan!”

“De dag van mijn sollicitatiegesprek zal mij altijd bijblijven. Ik had een tas bij met enkele papieren in. Na het gesprek vroeg Maxime Vansichen mij of ik mijn boterhammen al had meegenomen!”, lacht Christophe. “Sindsdien ben ik dus op de baan als sales engineer voor Wallonië en Zuid-Limburg,” gaat hij verder.

“De afgelopen 20 jaar ben ik mee geëvolueerd met het bedrijf. Toen ik begon, zat Vansichen Linear Technology nog in Kortesseem, in het huis van Maxime en Vera. Daar leerde ik toen ook hun twee kinderen kennen, Thomas en Pieter, die ondertussen ook in het bedrijf gestapt zijn. Voor mij zal Vansichen altijd een gezellig familiebedrijf blijven. Iedereen is hier open tegen elkaar en we kunnen altijd bij elkaar terecht. Zowel bij Maxime als Vera als bij de collega’s,” zegt Christophe.

“Waar ik energie van krijg? Nieuwigheden ontdekken en het feit dat we nooit weten wat ons te wachten staat op gebied van toepassingen of projecten bij klanten. Mijn vrije tijd besteed ik aan fietsen, motorrijden, knutselen, de schietclub en mechanica in het algemeen. Een hele boterham dus! Ik woon intussen 10 jaar samen met Ingrid, zij is huisarts. Samen hebben we een dochter, Anaïs. Zij wordt 9 jaar in februari,” sluit Christophe af. 



Robin Houben: van eindwerk tot component engineer

“In het secundair onderwijs had ik al een passie voor Elektromechanica. Die opleiding zette ik dan ook op de hogeschool verder. Na drie jaar behaalde ik succesvol mijn bachelor Elektromechanica met afstudeerrichting ‘onderhoud’. Daarna besloot ik om nog een masterdiploma te halen. Momenteel studeer ik dus Elektromechanica aan de UHasselt,” vertelt Robin over zijn carrière als student.

“Mijn studentenleven is bijna ten einde. Ik loop nu stage bij Vansichen Linear Technology waar ik ook mijn eindwerk afrond. Daarvoor doe ik onderzoek naar het gebruik van koolstofvezelversterkte kunststof binnen de lineairtechniek. Maxime Vansichen is mijn promotor en Tom Pareyn mijn begeleider. Bij hen kan ik steeds terecht met vragen of als ik hulp nodig heb met bepaalde berekeningen,” zegt Robin.

“Waarom ik voor Vansichen koos als stageplaats? Vorig jaar liep een vriend van mij hier ook stage en die was laaiend enthousiast over het bedrijf en de collega’s. Daarbij komt ook nog eens dat ik lineairtechniek een zeer interessant onderwerp vind,” gaat Robin verder.

“Ik kijk er dan ook enorm naar uit om in februari hier te starten als component engineer op de binnendienst. Er hangt een gezellige sfeer en met de collega’s kan ik nu al goed opschieten!”, sluit Robin af lachend af. 



Fotograaf: Maciej Plewinski

Victor Vandekerckhove: ambitieuze student

De 23-jarige Victor begon in 2018 aan de master Industrieel Ingenieur nadat hij zijn bachelor Elektromechanica succesvol behaalde. Dat Victor ambitieus is staat als een paal boven water. Toen hij begon aan zijn master om industrieel ingenieur te worden, besloot hij om dat te combineren met werken. Op dit moment is hij dus parttime student en parttime werkend als component engineer bij Vansichen Linear Technology.

Victor vertelt zijn verhaal: “Ik koos voor deze extra master omdat ik iemand wiskundig ben en dat sterk terugkomt in de opleiding van industrieel ingenieur. Mijn job bij Vansichen Linear Technology sluit aan op mijn opleiding. Ik kan hier de theorie omzetten naar praktijk. Zo heb ik bijvoorbeeld al bijgeleerd dat theorie niet altijd klakkeloos overgenomen kan worden en dat er best practices bestaan.”

“Bij Vansichen Linear Technology sta ik in voor de verkoop van componenten. Ik maak offertes en bestelbonnen. Daarna volg ik bestellingen en leveringen van begin tot eind op. Daarnaast moet ik ook technische kennis hebben van de bestaande componenten. Zodat ik klanten te woord kan staan als ze daar vragen over hebben,” gaat hij gedreven verder. “Op dit moment heb ik weinig tijd voor hobby’s,” lacht Victor. “Mijn leven bestaat voorlopig uit werken en studeren. Wel fiets ik elke dag op en neer tussen Hasselt en Diepenbeek, dat is dan een beetje sporten voor mij,” zegt hij.

“Of ik zelf nog iets kwijt wil?,” Victor denkt even na. Dan sluit hij af met het volgende: “Ik wil graag meegeven dat studenten die twijfelen over de combinatie van werken en studeren er gewoon voor moeten gaan. Het is goed haalbaar mits je de helft van de opgelegde opleidingsonderdelen per jaar opneemt en je doet er enorm veel ervaring mee op. Als je dan ook nog eens in een bedrijf terecht komt als Vansichen Linear Technology, waar een fijne werksfeer heerst, dan zit je helemaal goed!” 



Francis Lannoy: de watersportende West-Vlaamse Sales Engineer

Francis Lannoy, een geboren Kortrijkzaan, is sinds januari 2019 in dienst bij Vansichen Linear Technology als Sales Engineer voor West- en Oost-Vlaanderen. Francis begon in 1992 zijn carrière met een jaartje legerdienst bij de marine. Daarna besloot hij om mee in het bedrijf van zijn familie te stappen: Novy. Initieel produceerde Novy fietsen- en bromfietsen. Maar dat sloeg om naar de productie van dampkappen en alles wat erbij hoort.

In 1996, na twee jaar gewerkt te hebben als technisch bediende bij Novy, begon het bij Francis te kriebelen om iets anders te doen. Zo kwam hij terecht bij ConocoPhillips. Een olie- en gasbedrijf dat wereldwijd opereert om energie te vinden en leveren. Daar werkte hij 10 jaar als Technical Sales Representative. Hij reisde de wereld rond en bezocht verschillende plaatsen, zoals bootplatformen, de woestijn, Indië, ... Na die 10 avontuurlijke jaren vroeg zijn oom om terug in Novy te stappen als R&D Manager en zo geschiedde. Vandaag, in 2019, wil Francis graag eens aan de andere kant staan. In plaats van producten te ontwikkelen, wil hij de baan op en producten verkopen. Zo kwam hij bij Vansichen Linear Technology terecht.

“Als Sales Engineer kan ik hier het beste van twee werelden combineren: het sociaal contact met mensen en de verkoop van een technisch product. Ik ga de bestaande West- en Oost-Vlaamse klanten van dienst zijn en dat hopelijk tot mijn pensioen!”, lacht Francis. “Ik denk dat ik binnen het team van Vansichen veel van mijn kennis kan delen met de collega’s, maar er ook zeker nog enorm veel ga bijleren. Energie krijg ik van de tevreden gezichten die je ziet als je vertrekt bij een klant omdat je hem of haar hebt kunnen helpen,” vertelt Francis verder.

“In mijn vrije tijd ben ik fan van alles wat met water te maken heeft. Ik doe aan windsurfen, kitesurfen en zeilen,” zegt hij. “Daarnaast maak ik ook video’s met mijn drone en kan ik genieten van tijd met mijn gezin. Ik heb twee zoontjes, Julien en Maurice, en ben getrouwd met Delphine,” rondt hij af. 



WEISSHAUPT: “A POWERFUL, MEDIUM-SIZED FAMILY-OWNED ENGINEERING COMPANY, SINCE 1868.”

Wat houdt deze uitspraak precies in?

Weisshaupt is een middelgroot Belgisch familiebedrijf actief in de machinebouw op gebied van heffen en hijsen uit Raeren (Eupen). Hun productengamma bestaat voornamelijk uit hijsapparatuur, zuilliftsystemen, voertuighefbruggen, hefinrichtingen, transportsystemen en handlingsystemen. De voertuighefbruggen worden veelal in autocontrolestations ingezet.

150 jaar Weisshaupt

Weisshaupt is een doorwinterde firma die maar liefst twee wereldoorlogen overleefde. Het familiebedrijf doorliep de afgelopen 150 jaar een enorme evolutie. Het bedrijf werd in 1868 opgericht door de gebroeders Klinkenberg. Het bedrijf was toen actief als mechanische onderhoudswerkplaats voor de textielsector. In 1906 werd het bedrijf overgenomen door de overgrootvader van de huidige Managing Director, Reiner Weisshaupt, en ontstond het familiebedrijf Weisshaupt. Al vanaf begin jaren '30 concentreerde de onderneming zich op zijn huidige core business; namelijk het heffen en hijsen van voertuigen.

In 1935 bracht Weisshaupt een primeur op de markt: de eerste door een ketting aangedreven 4-paals

autohefbrug. De kettinghefbrug was een enorme innovatie door de hoge hefsnelheid.

Nadien breidde Weisshaupt het auto- en vrachtwagenhefbrug programma continu uit. De export (via dealers) groeide sterk in de Europese landen. In België heeft het bedrijf een solide samenwerking met de openbare autokeuring centra. Ondertussen volgde de uitbouw van een compleet assortiment uitrustingen voor voertuigcontrolestations. Zo ontstond onder andere een kabel hydraulische autohefbrug van 3 ton. Deze hefbruggen kenmerken zich door een hoge industriële kwaliteit en zijn geschikt voor zo'n 30.000 hefbewegingen per jaar.

In de loop der jaren kwamen daar nog andere industriële toepassingen bij in andere sectoren zoals auto-industrie (handlingsystemen) en speciale hefconstructies voor de luchtvaartindustrie. Ook voor de stockage van winter/zomerbanden en productie van paalliften staan er regelmatig bestellingen in hun orderboek. Verder staan ze in voor de montage en het onderhoud van hun materiaal bij hun klanten.

Weisshaupt beheert intussen een volledige productrange in een nichemarkt die ze zelf creëerden. Met de paalliften kunnen ze verschillende sectoren

bedienen, denk maar aan de industrie in het algemeen, logistiek, transport, ... Ze zijn bijvoorbeeld een belangrijke speler in de logistieke sector met hun liften.

Flexibiliteit troef bij Weisshaupt en Vansichen Linear Technology

Sinds 2014 werkt Weisshaupt samen met Vansichen Linear Technology. Ze kozen Vansichen als partner voor de levering van componenten omwille van hun flexibiliteit en maatwerk. Reiner Weisshaupt Managing Director van Weisshaupt haalt aan dat het respecteren van de exacte levertijden zeer belangrijk is binnen hun sector. Vansichen Linear Technology leeft die termijnen zeer strikt na.

“En dat vind ik zeer belangrijk aan een goede partner,” zegt Reiner. “We kunnen steeds bij hen terecht voor advies, het is handig dat Vansichen Linear Technology een grote engineering- en montagekennis heeft. Dan kunnen we de koppen al eens bij elkaar steken om zo tot de beste oplossing voor de klant te komen,” gaat hij verder. “Een goede service, correcte prijs en probleemoplossend denken, meer moet dat niet zijn om een goede samenwerking tot stand te brengen!” sluit Christophe Horion, Sales Engineer bij Vansichen Linear Technology af. [m](#)



OVERZICHT PRODUCTEN

Door te werken met verschillende fabrikanten, vindt u bij Vansichen Linear Technology het meest complete gamma componenten voor lineaire bewegingen. Het team staat altijd voor u klaar om u te begeleiden in uw zoektocht naar de meest geschikte oplossing.

Door een uitgebreide stock van de meest voorkomende componenten en goede afspraken met onze leveranciers garanderen we snelle levertermijnen. Ook voor robottracks hebben we een zeer ruim aanbod. Zowel standaard- als custom made oplossingen.



KOGELBUSSEN



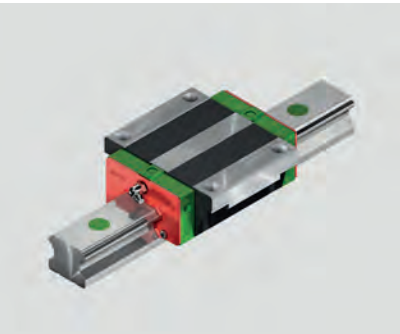
GELEIDINGSASSEN



LOOPWIEL GELEIDINGEN



COMBIROLLEN



PROFIELRAILGELEIDINGEN



PRECISIEGELEIDINGEN



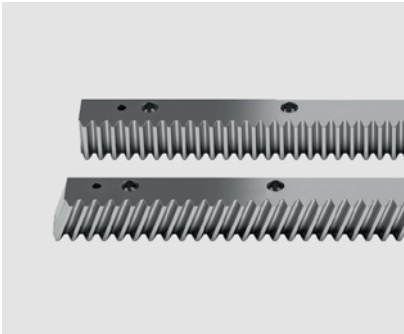
TELESCOPISCHE GELEIDINGEN



KOGELOMLOOPSPINDELS



SPINDEL-LAGERBLOKKEN



TANDHEUGELS



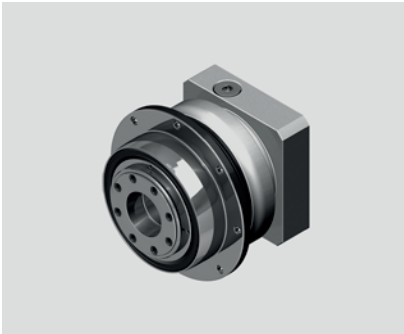
TANDWIELEN



SPINDELHEFKASTEN



TANDWIELKAST MET
PROFIELRAILGELEIDING



SERVO REDUCTIEKASTEN



VERSTEL- EN INSTELSYSTEMEN



KLEMELEMENTEN



ACTUATOREN



DLS SMEERSYSTEMEN



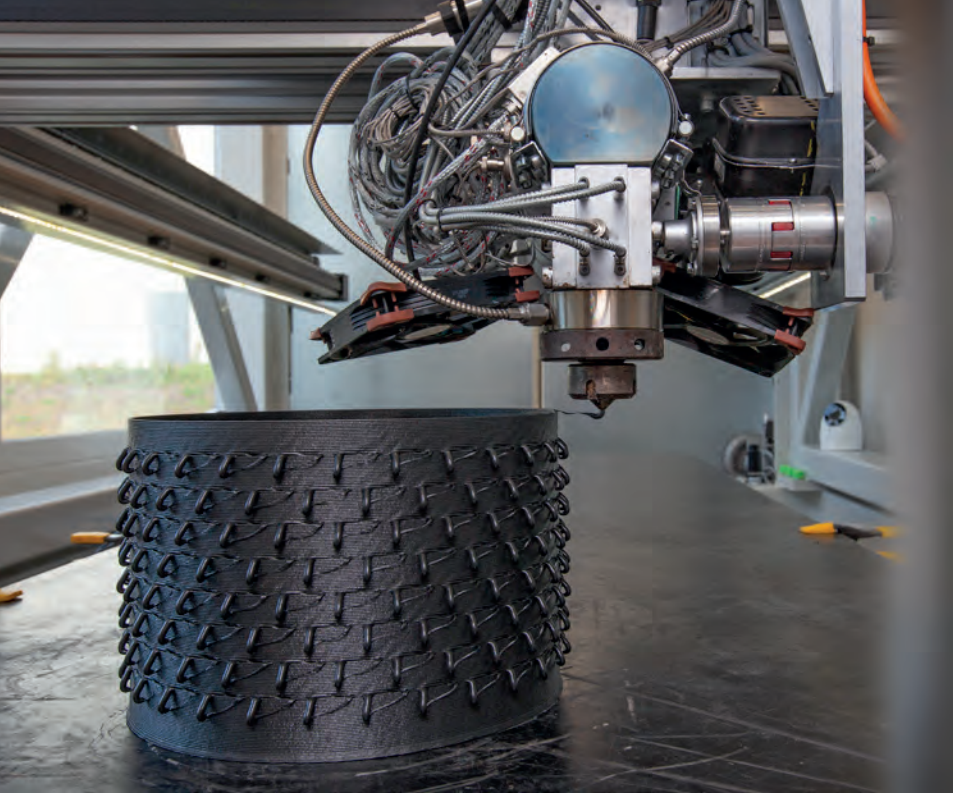
PCG'S



KK-MODULES



ROBOTTRACKS



LIMBURGERS BOUWEN GROOTSTE 3D-PRINTER TER WERELD

Een knap staaltje techniek en innovatie, dat is het minste dat we kunnen zeggen van de nieuwe 3D-printer die IMA heeft ontwikkeld voor de Genkse start-up Colossus. Van alle soorten korrels, die gemaakt zijn van plastic en ander afval, worden met de machine nieuwe objecten geprint die tot 3 meter groot kunnen zijn. Bedoeling is om in Limburg een fabriek met deze printers te bouwen.

De Genkse start-up Colossus is volop aan het proefdraaien met een gigantische 3D-printer die medio 2018 werd opgeleverd door machinefabrikant IMA uit Houthalen-Helchteren. Het toestel is uniek omdat het 50 keer sneller dan andere 3D-printers de meest diverse objecten kan printen. De toepassingen kunnen tot 3 op 1,5 meter groot zijn en kunnen bestaan uit tientallen soorten van gerecycleerd materiaal. Een stoel van oude PET-flessen? Een gigantische vaas uit carbon of een levensgroot standbeeld van brons? Deze machine kan het allemaal ...

"We zijn vertrokken met het idee om de plastic drinkbekers van Pukkelpop te recyclen en er stevig meubilair van te maken", vertelt Philippe Merillet, een Zwitser die Colossus heeft opgericht en momenteel gevestigd is in Thor Park Genk. "Niemand van de bestaande leveranciers in 3D-technologie had een goede oplossing in huis: ofwel was het te duur, ofwel duurde

het te lang, ofwel was ons product te groot. En dus zijn we zelf een nieuwe technologie gaan ontwikkelen om snel grote hoeveelheden afvalkorrels te extruderen om er grote 3D-objecten mee te maken."

Container

Colossus ging voor de bouw van de machine aankloppen bij IMA in Houthalen-Helchteren. "Ze hebben hier 5 maanden geleden hun plannen en alle vereiste functionaliteiten neergelegd", zegt Joris Ceyssens van IMA. "Daarop zijn we met ons team aan de slag gegaan om zowel de hardware als de software van de printer te ontwikkelen.

Daarbij werden nog andere Limburgse bedrijven betrokken zoals Vansichen Linear Technology voor het lineaire gedeelte van de printer. Ook Budé, een ander Limburgs bedrijf dat de container mocht leveren voor de mobiele installatie is een Limburgs bedrijf." Met de huidige omvang behoort de 3D-printer tot de top 3 van de grootste in de

wereld. "Een volgende, industriële versie zal allicht de grootste zijn", aldus Philippe Merillet.

Limburgse fabriek

Concreet gaat Colossus nu met de eerste machine tientallen granulaten testen als grondstof. Zo weet iedere potentiële klant direct of zijn afval kan dienen voor de gewenste toepassingen. "We testen alles uit: plastic gemengd met carbon, glasvezel, hout, brons, ijzer of rubber, ... noem maar op. Dit in alle kleuren en vormen. De mogelijkheden zijn oneindig en daarom is er al veel interesse uit binnen- en buitenland. We gaan zowel de technologie en onze installaties verkopen, als zelf een productiefaciliteit opzetten. Daar kunnen bedrijven, designers, kunstenaars en privépersonen hun unieke objecten door ons laten printen. Als start-up zoeken we nog investeerders om onze capaciteit uit te breiden en liefst ergens in Limburg, onze fabriek op te bouwen," besluit Philippe Merillet. 

DUBBEL ZO LANGE LEVENSDUUR, DUBBELE SNELHEID: DE NIEUWE GENERATIE MET ENKELE FLENSMOER

Sterk en efficiënt: de nieuwe DEB-N enkele flensmoeren van HIWIN

Offenburg - Lineaire bewegingen waarvoor kogelomloopspindels worden ingezet, kunnen nu sneller en dynamischer gebeuren dan ooit tevoren dankzij de nieuwe enkele flensmoeren uit de reeks DEB-N van HIWIN. Deze specialist in elektromechanische aandrijftechnologie uit Offenburg heeft grote vooruitgang geboekt door zijn succesvolle DEB-reeksen verder te perfectioneren. Een belangrijk kenmerk van de DEB-N productfamilie is de innovatieve kogelomloop, waardoor de belasting verdeeld kan worden over een groter aantal kogels. Zodoende is de kogelomloopspindel minder onderhevig aan slijtage en verhoogt zijn levensduur.

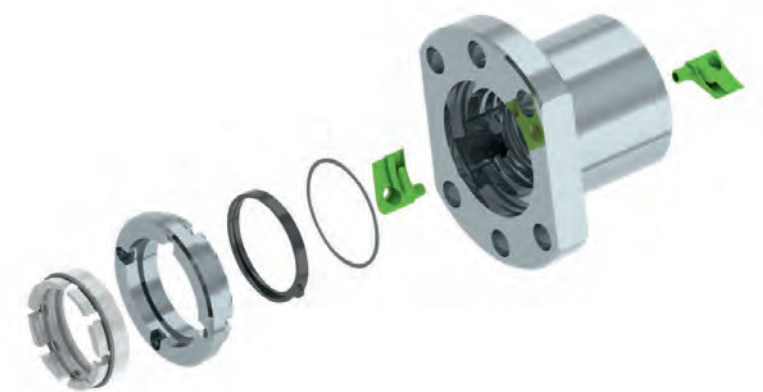
Elk detail van de nieuwe moeren werd zorgvuldig overwogen: daar de afstrijkers vervangen kunnen worden, kunnen ingenieur-ontwerpers de spindels aanpassen aan de omgevingsomstandigheden van hun specifieke toepassing. Standaard worden er afstrijkers van NBR meegeleverd. Het materiaal is zeer goed bestand tegen oliën en vetten. Zijn hoge slijtvastheid garandeert een lange levensduur. Als alternatief zijn er ook vilten afstrijkers of bijkomende vingervegers optioneel beschikbaar.

Bijgevolg zijn de nieuwe DEB-N-moeren universeel inzetbaar en ideaal voor aanvoerende en positionerende

taken bij de bouw van fabrieken, werktuigen en machines en ook voor transport- en logistieke systemen, om maar enkele voorbeelden te noemen. Ze zijn ook bijzonder geschikt voor toepassingen die zeer precieze, dynamische en betrouwbare lineaire bewegingen vereisen.

De kogelomloopspindels met de nieuwe enkele flensmoeren zijn nu bij HIWIN verkrijgbaar. Op verzoek kunnen zij geproduceerd worden met bewerkte uiteinden en bijpassende lagerblokken. 

Een kogelomloopspindel die met deze nieuwe enkele flensmoeren is uitgerust, kan tot tweemaal zo lang meegaan als de vorige generatie. De buitenafmetingen bleven daarbij helemaal ongewijzigd. Tegelijkertijd zijn de ingenieurs van HIWIN er met de nieuwe kogelomloop in geslaagd het loopgedrag te verbeteren. De moeren lopen rustiger over de spindel as en de maximaal toegelaten loopsnelheid is hoger dan voorheen.



HULDIGING MAXIME VANSICHEN

Op het jaarlijks eindejaarsfeest van HIWIN werd Maxime Vansichen in de bloemetjes gezet ter ere van het 25-jarig bestaan van Vansichen Linear Technology. Dat gebeurde voor de ogen van de 400 aanwezige gasten. 



HANNOVER MESSE WERPT VRUCHTEN AF!

Via de Hannover Messe van nu bijna 2 jaar geleden kwam Vansichen Linear Technology in contact met een Duitse start-up. Zij ontwikkelen, voor een internationaal concern, een geïntegreerde las- en slijpopstelling voor de productie van stalen frames. De klant was ook op zoek naar een custom made oplossing voor een las- en slijprobot van FANUC die verschillende taken moeten uitvoeren.

Het resultaat werd een track in de lucht waarbij beide robots links en rechts van de draagstructuur worden bewogen (zie foto). Dit is een oplossing die standaard niet op de markt verkrijgbaar is. In juni vorig jaar werd de installatie opgeleverd. De eerste testen van dit prototype waren veelbelovend, in zoverre zelfs dat in de loop van 2019 de eerste bestellingen mogen verwacht worden. [W](#)



VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY BOUWT TRACK VOOR DE GROOTSTE ROBOT UIT HET FANUC GAMMA

Met de steun van het VLAIO begon Vansichen Linear Technology aan de ontwikkeling van een track voor de M-2000iA/2300 robot van FANUC. Deze robot kan maar liefst 2300 kg tillen aan de pols. De kolos is de grootste robot uit het ruim 100 robots tellende gamma van FANUC.

De Japanse robotbouwer heeft meerdere Europese vestigingen, waaronder in Mechelen voor de BENELUX. In de toekomst richt FANUC zich wereldwijd op een verkoop van zo'n 11.000 robots per maand. Om de M-2000iA/2300 van een zevende as te voorzien investeerde Vansichen Linear Technology in Onderzoek & Ontwikkeling.

Dat om te kijken of het mogelijk was om de robot, die zelf 3,5 ton weegt, hoognaauwkeurig voort te bewegen. De ingenieurs van Vansichen slaagden erin om een track te ontwikkelen die hoognaauwkeurig én snel is. Gezien de zwarte lasten, maximum 5,8 ton, was dat geen sinecure.

De robot kan op de track voortbewegen aan een snelheid van 1 m/s en kan over een totale lengte van maar liefst 100 meter worden opgebouwd bij de klant. De track komt dan in verschillende stukken, voormonteerd bij de klant aan. De stukken van maximum 12 meter worden bij de eindklant aan elkaar gebout. De robot heeft een totale reikwijdte van 4 meter.

Een robot die 2,3 ton kan tillen meer bereik geven via een track? Vansichen is ervan overtuigd dat daar potentieel is.

Voor het productieproces werkte Vansichen Linear Technology zoals altijd samen met hun vaste partner Pollers en Zonen. De gouvgenoten uit Lummen leverden de onderdelen voor het eerste prototype af begin januari 2019. De eerste testen en metingen vinden plaats in de loop van februari. De track zal de naam 'FT65' dragen. Een logisch vervolg in de reeks, waarbij 'FT' verwijst naar floor track en '65' naar de breedte van de rail. [W](#)



BEKIJK NU ONZE NIEUWE CATALOGUS MET TRACKS, ONTWIKKELD VOOR FANUC ROBOTS

Op de website: www.vansichen.be/robottracks

Of vraag een hard copy aan via info@vansichen.be





TRAPO: COMPLETE LOGISTIEKE OPLOSSINGEN OPGEBOUWD UIT STANDAARD COMPONENTEN, AANGEVULD MET MAATWERK.

Trapo, met haar hoofdkantoor en productieruimte, gevestigd in het Nederlandse Breukelen, levert als systeemintegrator complete logistieke oplossingen. Componenten op het gebied van transporttechnieken, robotica en industriële automatisering vormen hierbij de basis. De combinatie van standaardcomponenten aangevuld met maatwerk leveren een klantspecifieke oplossing.

Trapo streeft ernaar de meest optimale productieprocessen te creëren waarbij vergaande robotisering en automatisering, innovatie en kwaliteit de belangrijkste pijlers zijn. Het bedrijf heeft alle disciplines van ontwerp tot en met onderhoud na oplevering onder één dak. De klant zo snel mogelijk met de beste oplossing op weg helpen: dat is waar de onderneming resoluut voor gaat.

Hun slogan is dan ook niet voor niets:

“Let’s explore the future together... Trapo robotizes your production!”

Driekoppige samenwerking: Trapo, FANUC en Vansichen Linear Technology

Arie Vervoorn, Project Manager Sales bij Trapo, vertelt over de klantspecifieke oplossing die ze ontwikkelden in samenwerking met Vansichen Linear Technology. “Voor één van onze klanten, een bandenfabrikant, bouwden we een intern transport- en palletiseersysteem voor het stapelen van autobanden in transportrekken,” steekt Arie van wal. “Omdat de autobanden in tot wel 50 verschillende varianten gelijktijdig gefabriceerd worden, ontwikkelden we een automatisch logistiek sortersysteem. Dat systeem sorteert de banden, volledig automatisch, voordat deze in de rekken gestapeld worden. Voor het stapelen van de banden deden we beroep op FANUC voor de robots, type R2000iB165F, en op Vansichen Linear Technology voor de floortracks.



Edwin Gresnigt & Arie Vervoorn

Het transportsysteem, de assemblage en de tool aan het eind van de robot die de band opneemt, namen we voor onze eigen rekening,” vertelt Arie verder.

Maxime Vansichen, Managing Director van Vansichen Linear Technology, vult aan: “In totaal werden er 4 robots geïntegreerd. Eén op een track van 32 meter en drie op tracks met een totale lengte van 39 meter.”

“Dat klopt,” vult Arie aan, “omwille van de toch wel indrukwekkende lengtes van de tracks, was de montage een echte uitdaging.” “Wij leverden daarom de tracks telkens in drie delen aan, wat het voor Trapo een stuk gemakkelijker maakte om alles te assembleren,” zegt Maxime.

“Omwille van de toch wel indrukwekkende lengtes van de tracks, was de montage een echte uitdaging”
- Arie Vervoorn, Project Manager Sales bij Trapo.

“Ook deden we eerst een test in onze productieruimte met tracks van 12 meter. Dit soort testen doen wij om zeker te zijn dat een installatie voldoet aan de specificaties van de klant en bij het inbedrijfstellen meteen doet waarvoor de installatie ontworpen is. Bij deze test vonden we een klein foutje in de constructie. We contacteerden Vansichen hierover en twee dagen later stond Maxime al bij ons in Nederland om het op te lossen. Fijn dat we zo op elkaar kunnen rekenen!”, licht Arie toe.

Dit is het eerste project dat we samen met Vansichen Linear Technology realiseren. We kwamen bij hen terecht via FANUC, onze hoofdleverancier voor robots. Het is een vlotte samenwerking en voor het beantwoorden van vragen of voor advies, staan de mensen van Vansichen altijd klaar!”, sluit Arie af. [W](#)



Robottrack FT65 voor FANUC robot R2000iB165F

NIEUW MAGAZIJN VERGROOT ONZE SERVICE

Sinds eind vorig jaar betreft Vansichen in Hasselt een nieuw magazijn. Op een steenworp van de huidige burelen werd een gloednieuwe hal gehuurd. Het magazijn, gelegen op bedrijventerrein Het Dorlik, heeft een stockageruimte van 400 m² en een aanpalend bureau. Er zijn twee personen tewerkgesteld die bewerkingen uitvoeren aan de standaard producten van onze leveranciers en de bestellingen piekfijn klaarmaken voor onze klanten.

Voorheen werd dat proces uitbesteed. Met dit nieuwe magazijn kan ons bedrijf de stockvoorraad nóg meer uitbreiden dan al het geval was. Hierdoor kunnen we sneller en flexibeler inspelen op vragen van klanten. Het wordt zo ook gemakkelijker om voorgemonteerde en kant-en-klare pakketten uit te leveren. Een vraag die alsmaar groter wordt in de huidige markt. 



ONZE PARTNERS



ThyssenKrupp Rothe Erde



LEANTECHNIK AG





CONTACT

HERKENRODESINGEL 4/3
B-3500 HASSELT

T +32(0)11 37 79 63
F +32(0)11 37 54 34

E INFO@VANSICHEN.BE
BTW BE 0438.225.214

 **VANSICHEN**
LINEAR TECHNOLOGY

WWW.VANSICHEN.BE

VU: Thomas Vansichen, Vansichen Linear Technology

HEEFT U EEN **INTERESSANTE APPLICATIE** OF EEN **NIEUWTJE** VOOR VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY? LAAT HET ONS WETEN!