



## VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY MAGAZINE

### CO-DESIGN MET BEKAERT ENGINEERING

Vertrouwen in elkaar staat  
centraal.

### VERPAKKINGSMACHINE X7 VAN AVERCON

E-commerce naar een hoger  
niveau getild.

### ALUMINIUM EN STAAL GECOMBINEERD

Beladingsniveau oplossing van  
100 meter lang.



# VOORWOORD

## MAXIME VANSICHEN

Beste lezer,

Stilzitten zit niet echt in onze aard. Vandaar dat wij u in dit magazine weer kunnen informeren over de realisaties van de afgelopen maanden. Op onze voorpagina ziet u een resultaat van de samenwerking die wij met onze leverancier Bahr Modultechnik hebben opgezet. De details van die samenwerking kunt u verderop in dit magazine lezen.

In de maand mei van dit jaar hebben wij ook onze track, de FT65, voor de grootste industriële robot van FANUC aan de pers, onze klanten en leveranciers voorgesteld. Gedurende twee weken konden zij dit indrukwekkend staaltje engineering in levende lijve aan het werk zien.

In een interview met dhr. Hugelier van staaldraadfabrikant Bekaert kunt u lezen wat Vansichen Linear Technology voor hen heeft kunnen betekenen. Voorts informeren wij u ook over de nieuwste verpakkingmachine van het bedrijf Avercon waar Vansichen mocht aan meewerken voor het lineaire gedeelte.

Met enige trots stellen wij u ook onze eerste spin-off voor. Het bedrijf Cobotracks BV zal een aparte entiteit gaan vormen en zal zich hoofdzakelijk bezighouden met 7e assen voor cobots. Voor de cobots van marktleider Universal Robot behaalden we alvast het prestigieuze UR+ certificaat.

Voorts stellen we u nog enkele nieuwigheden voor van onze reeds gekende leveranciers Atlanta GmbH en Rollon. Zo werkt Atlanta nu met een ingenieus systeem met QR-codes voor de selectie van tandheugels. Voor Rollon stellen we hun nieuwste product voor, namelijk de Rollon – O-Rail.

Tegen het einde van 2019 mag u ook een vernieuwde en vooral uitgebreidere Compact Catalogus verwachten en kunt u ons terugvinden op de FMB-Messe in Bad Salzuflen (Duitsland) van 6 tot 8 november. In 2020 kunt u ons ook ontmoeten op de Technishow in Utrecht in maart én op de Automatica in München in juni. Veel leesplezier! 

Maxime Vansichen



# // INHOUD

- 1**    **VOORWOORD**
- 3**    **WERKNEMERS IN DE KIJKER**
- 4**    **CO-DESIGN MET BEKAERT ENGINEERING**
- 6**    **COBOTRACKS BV IS DE NIEUWSTE SPIN-OFF VAN VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY!**
- 8**    **X7, DE VERPAKKINGSMACHINE DIE E-COMMERCE NAAR EEN HOGER NIVEAU TILT**
- 10**    **ALUMINIUM EN STAAL GECOMBINEERD DOOR BELGISCH/DUITSE KNOWHOW**
- 12**    **VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY ONTWERPT TRACK VOOR GROOTSTE FANUC ROBOT OOI**
- 14**    **ATLANTA TANDLATTEN OPTIMAAL ORDENEN DANKZIJ QR-CODES**
- 14**    **MODULAIRE LINEAIRE GELEIDINGEN MET LOOPWIELEN NIEUW IN HET GAMMA VAN ROLLON**
- 15**    **TRAPEZIUMSPINDELS EN -MOEREN**
- 16**    **BEURZEN OVERZICHT 2019-2020**

## WERKNEMERS IN DE KIJKER

Sinds eind vorig jaar betreft Vansichen in Hasselt een nieuw magazijn. Op een steenworp van de huidige burelen werd een gloednieuwe hal gehuurd. Er zijn twee personen tewerkgesteld die bewerkingen uitvoeren aan de standaard producten van onze leveranciers en de bestellingen piekfijn klaarmaken voor onze klanten. We stellen jullie dan ook graag Davey Cox en Vincenzo 'Enzo' Saiu voor. De twee mannen die ervoor zorgen dat alle bestellingen tijdig klaar staan en verzonden worden. 



### **Davey Cox**

33 jaar, vrijgezel

#### **Opleiding:**

Technische opleiding draaien en frezen

#### **Carrière:**

2003 – 2016: Probek buigwerken: zagen en lassen van keukenstoelen, transportkarren, ...

2016 – 2019: KS METAALWERKEN: CNC draai -en freeswerken.

2019 - ... : Vansichen Linear Technology: slijpen, frezen, monteren, ... van componenten, systemen, ...

**"We werken met twee in het magazijn van Vansichen en worden daarbij ondersteunt door Tom Van Eijgen, component engineer."**

#### **Waarvan krijg je energie:**

Red Bull

#### **Hobby's:**

Wandelen met de hond.

Autodetailing: interieurreiniging, polieren. "Een uit de hand gelopen hobby!" lacht Davey.



### **Vincenzo 'Enzo' Saiu**

46 jaar, twee kinderen, gelukkig getrouwd

#### **Opleiding:**

Technische opleiding

#### **Carrière:**

Lasser en samensteller bij verschillende werkgevers

2014 – 2019: onderhoudsmechaniker bij Engie Fabricom

2019 - ... : Vansichen Linear Technology: alle bestellingen in pakketten klaarmaken en verzenden, zagen – ontbramen – stoten.

**"Ik werk samen met Davey in het magazijn en we hebben een goede klik, we hebben ook vaak contact met het bureau. Telefonisch of via mail. Vooral als er dringende bestellingen binnenkomen."**

#### **Waarvan krijg je energie:**

Deadlines halen, zeker als die heel kort is, dat geeft me een boost!

#### **Hobby's:**

Voetballen, al van kleins af aan.

#### **Bijnaam:**

Enzo, al jaar en dag. "Dat is zo gegroeid, Vinnie of Vincent passen niet echt bij me."



@ BEKAERT

better together

## BEDRIJFSINFORMATIE

Bekaert, opgericht in 1880 door Leo Leander Bekaert, is gespecialiseerd in staaldraadtransformatie en deklaagtechnologieën. Staaldraadtransformatie betekent dat de eigenschappen van het staal zoals sterkte, buigzaamheid, vermoeiing en vorm beïnvloed worden. Deklaagtechnologieën verbeteren de oppervlakte-eigenschappen van staaldraad waardoor de wrijving vermindert of de corrosiebestendigheid verbetert. Na bijna 140 jaar is Bekaert uitgegroeid tot een multinationale Belgische onderneming met 65 fabrieken. Per jaar wordt zo'n 3 miljoen ton walsdraad verwerkt door 30.000 medewerkers.

Bekaert is overal terug te vinden. Zo'n 30% van de banden ter wereld zijn versterkt met Bekaert bandenkoord. Elk jaar worden er één biljoen flessen cava of champagne geopend aan de hand van de muselet (ijzeren kapje) gemaakt van staaldraad. Ook in de betonsector is Bekaert terug te vinden. Jaarlijks verstevigen hun staalvezels maar liefst 10 miljoen m³ beton. [W](#)

## CO-DESIGN MET BEKAERT ENGINEERING

Johan Hugelier, Corporate Handling and Robotic Manager bij Bekaert, vertelt: "Bekaert heeft een eigen engineering afdeling die 35 ingenieurs telt. Die inhouse afdeling ontwerpt, ontwikkelt, assembleert, installeert en onderhoudt de machines van onze fabrieken wereldwijd. Daardoor kunnen we de hoogste prestaties op gebied van milieu, veiligheid en ergonomie garanderen. Ons engineeringteam beschikt over knowhow en internationale ervaring in zowel mechanische als elektrische engineering. Door die interne expertise zijn de fabrieken wereldwijd optimaal georganiseerd en uitgerust met de meest geavanceerde machines en infrastructuur."

"Het uitdenken van de machines en de prototypes doet de afdeling engineering niet alleen. Hiervoor werken we samen met externe partners. Waarom niet met machinebouwers? Als we het productieproces inkopen vervalt ons concurrentieel voordeel," gaat Johan verder. "Tijdens het uitdenken van machines of productielijnen brengen we ook steeds de total cost of ownership in kaart. Wat kost de machine de eerste 10 jaar op gebied van verbruik, onderhoud, ... Het is belangrijk om hier op de lange termijn te denken," zegt Johan.

Maxime Vansichen, Managing Director van Vansichen Linear Technology: "In 2011 realiseerden we ons eerste project "Dolphin" samen. Ik begeleidde toen het project van A tot Z samen met Bekaert, echt co-design. We deden enkele voorstellen rond stabiliteit. We kozen ervoor om de machine in de lucht te monteren in plaats van op de grond. "Het rendement in de lucht ligt op 98,7%," vult Johan Hugelier aan. "Dat wil zeggen dat er maar 13 op 1000 keer gemist wordt, de nauwkeurigheid is veel hoger."

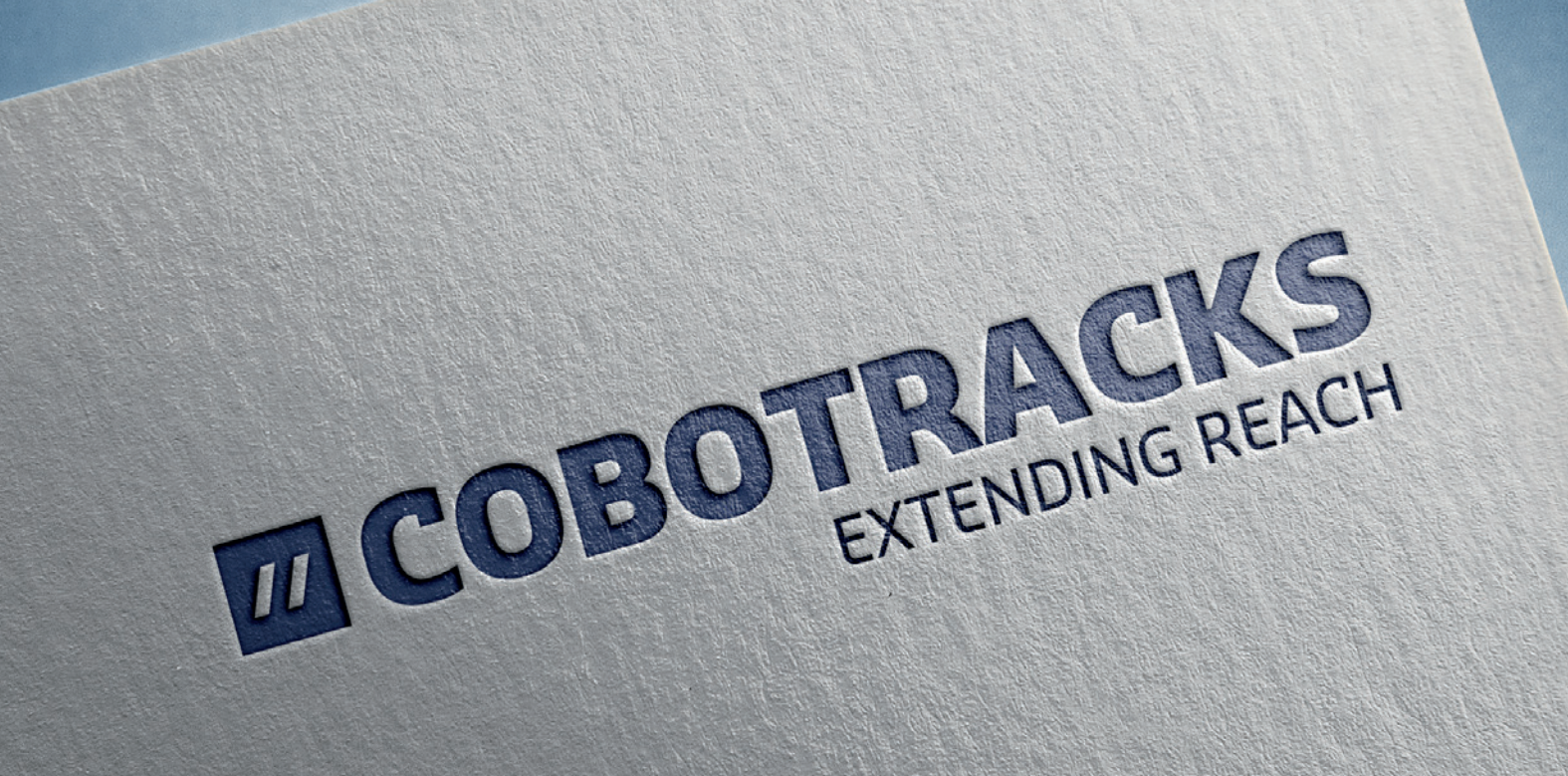
"Door middel van samenwerken kan je dingen realiseren waar je anders niet aan denkt, want die kennis hadden wij bijvoorbeeld niet in huis. Daarom is het fijn om een partner als Vansichen te hebben waarop je kan rekenen."

**"Vertrouwen in elkaar staat daarbij centraal. Zowel binnen het team als in de partner."**

Bij Bekaert is er ook heel weinig verloop. Mede doordat we iedereen inzetten op zijn/haar sterke punten. Zo kunnen we steeds uitblinken op gebied van innovatie. Ikzelf ben ook een oude rot in het vak en kan terugblikken op een carrière van 34 jaar and still counting," sluit Johan al lachend af. [W](#)



Johan Hugelier, Corporate Handling and Robotic Manager bij Bekaert.



## COBOTRACKS BV IS DE NIEUWSTE SPIN-OFF VAN VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY!

Cobotracks werd opgericht in de zomer van 2019 en is een spin-off van Vansichen Linear Technology.

### Extending reach

Waar Vansichen Linear Technology focust op mechanische oplossingen voor lineaire bewegingen in de markt van machinebouwers en integratoren van industriële robots, zal Cobotracks lineaire systemen met een geïntegreerde software – om de cobot aan te sturen – verkopen. De focus ligt daarbij op Europese cobot integratoren.

Een collaboratieve robot, of kortweg cobot, is een robot die samenwerkt met mensen zonder afscherming. Cobotracks biedt oplossingen aan bedrijven die het werkgebied van hun cobot willen vergroten. De tracks kunnen ingezet worden voor applicaties als het lassen van grote onderdelen, het polijsten en lijmen van grote onderdelen, palletisering van meerdere pallets, ...

Zo ontwikkelde Cobotracks de “Linear Motion Kit”. Met deze kit kan de cobot bewegen over een lineaire track en tegelijkertijd aangestuurd worden vanuit de robot controller. De kit omvat een zevende as, een SEW-motor, planetaire reductiekast, bekabelingsset, software, een besturingskast en een handleiding. Samenvattend is de kit een compleet pakket.

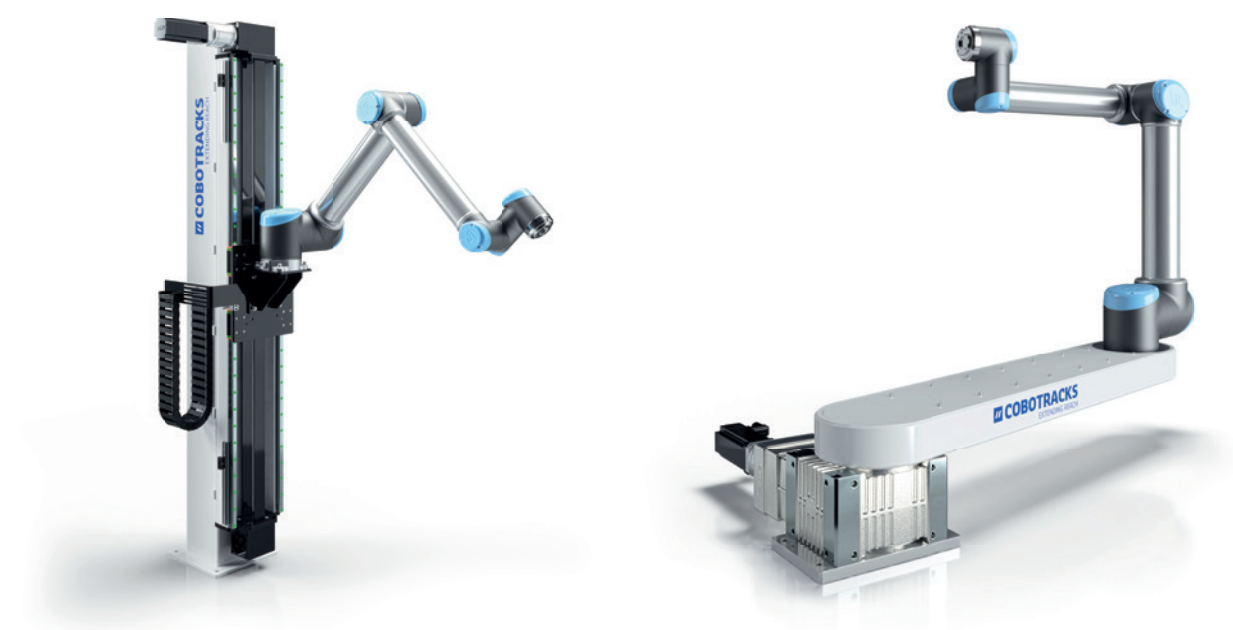
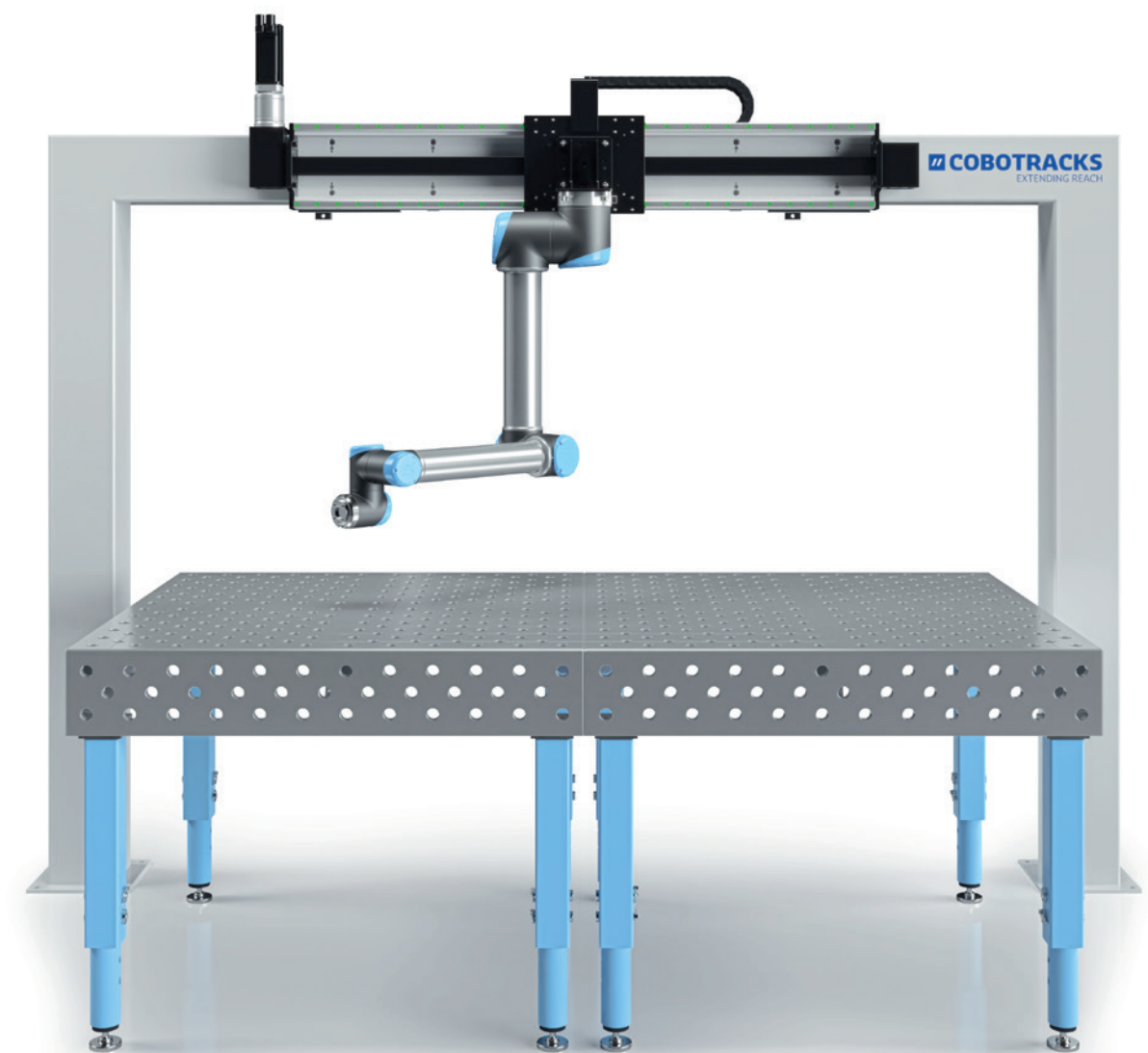
### UR+ certified

De Linear Motion Kit is bovendien UR+ certified door Universal Robots, dé marktleider voor cobots. Die certificering garandeert een eenvoudige plug-and-play voor Universal Robots klanten die de Linear Motion Kit integreren in hun applicatie. De almaar groeiende markt van cobots biedt opportuniteiten voor het inzetten van de Linear Motion Kit.

### IncubaThor als uitvalsbasis

Cobotracks zal zijn maatschappelijke zetel vestigen in Genk bij de IncubaThor, steunpunt voor ondernemingen in slimme technologie-toepassingen. IncubaThor is de ideale uitvalsbasis voor startende bedrijven én groeibedrijven: voor starters om de sprong te wagen, voor onderzoekers om spin-off activiteiten op te starten, ... [W](#)

[www.cobotracks.com](http://www.cobotracks.com)





Verpakkingsmachine X7

## X7, DE VERPAKKINGSMACHINE DIE E-COMMERCE NAAR EEN HOGER NIVEAU TILT

De X7, nieuwste telg van Avercon uit Eeklo, is niet de zoveelste verpakkingsmachine. De machine onderscheidt zich op verschillende vlakken. Hoe? Dat lees je hier. Wij geloven er alvast in dat Avercon met dit product de wereld gaat veroveren.

“De X7 is een verpakkingsmachine specifiek ontwikkeld voor e-commerce en onderscheidt zich op verschillende vlakken. De X7 produceert kartonnen dozen op maat van het product. Wat met zich meebrengt dat er veel zuiniger met karton omgesprongen wordt. En dat je slechts een beperkte voorraad nodig hebt. Er wordt geen lucht verpakt of vulmateriaal gebruikt. De machine onderscheidt zich verder door zijn hoge snelheid”, vertelt Geert Van Looke, Sales Manager bij Avercon.

Voor de ontwikkeling van de X7 spreken we van een doorlooptijd van ongeveer 1,5 jaar. De complexiteit van de machine ligt heel hoog: er moeten heel veel servomotoren aangestuurd worden. Een uitdaging van formaat!

“Daarom zijn we begonnen met een virtual twin in samenwerking met Siemens,” vertelt Geert. “Dat wil zeggen dat we de machine eerst volledig virtueel simuleerden via een CAD-model. De machine functioneert dan op de computer zoals die dat in werkelijkheid zou doen. We kozen ervoor om alle kleine details op voorhand te testen en eventuele foutjes er uit te halen. Daarna zijn we begonnen aan de werkelijke bouw van het prototype.” “Het is de bedoeling om de X7 aan verschillende bedrijven in verschillende sectoren aan te bieden. Ben je geïnteresseerd

in deze verpakkingsmachine, kan je dus steeds bij Avercon terecht”, lacht Geert.

### Componenten voor de ontwikkeling van de X7

Francis Lannoy, Sales Engineer bij Vansichen Linear Technology gaat verder: “Voor de componenten, nodig voor de ontwikkeling van de X7, kwam Avercon rechtstreeks naar Vansichen Linear Technology. Avercon is immers al meer dan 20 jaar klant bij ons. Omdat Avercon graag werkt met een partner die mee nadenkt over het inhoudelijke aspect van een project kwamen ze bewust bij ons aankloppen.”

**“Vansichen is een partner waar we de wereld mee over kunnen gaan.”**

“Met Vansichen Linear Technology kunnen we de wereld over. Waarom? Zij bieden componenten aan die overal ter wereld verkrijgbaar zijn. Dat is een echte meerwaarde voor onze klanten en voor ons! Onze machines staan overal ter wereld opgesteld”, verduidelijkt Geert. “Daarnaast is ook de degelijkheid van de componenten en de betrouwbaarheid van onze partners primordiaal. Wij willen als een hoogkwalitatieve partner bekend staan, dus dan verwachten we dat ook van onze leveranciers”, sluit Geert af.

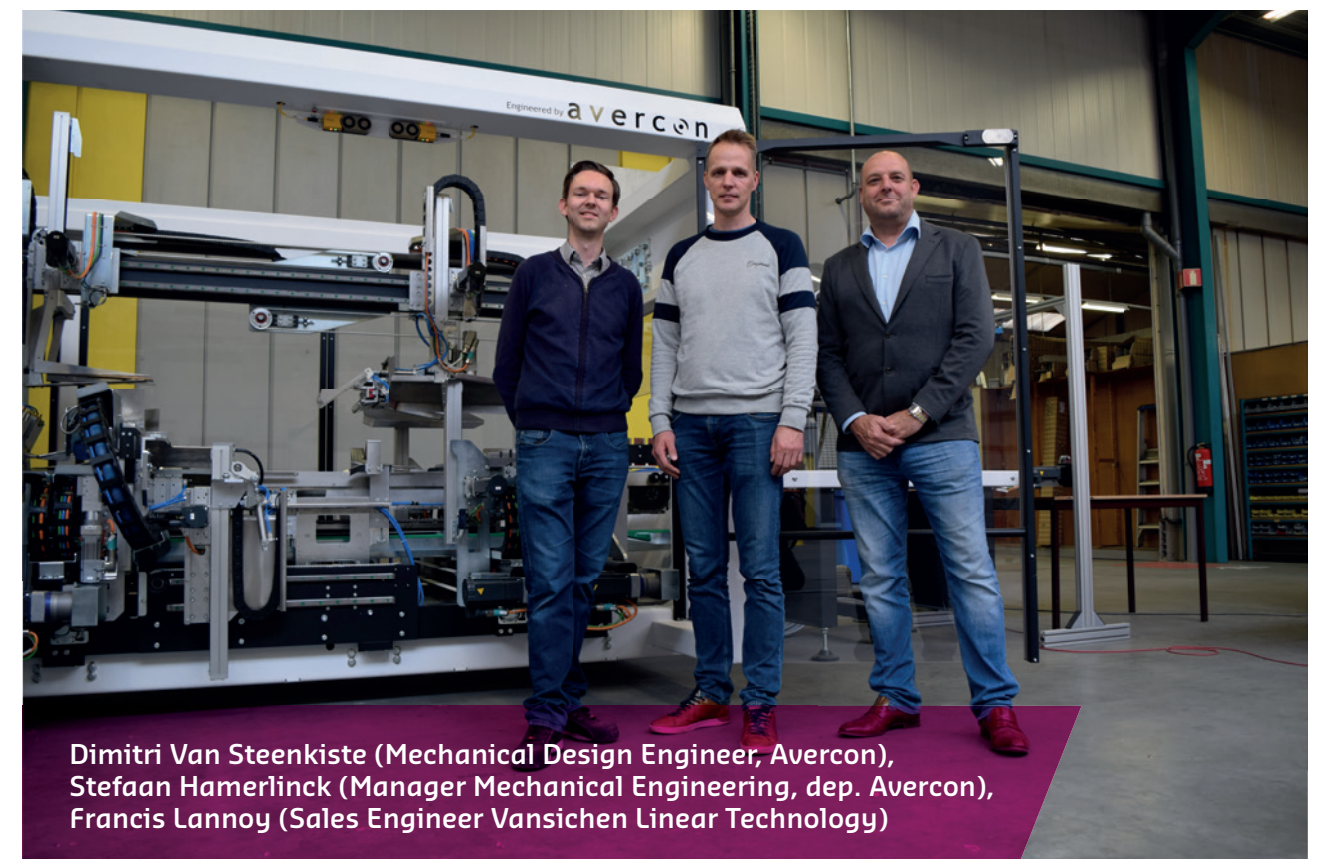
### Het bedrijf Avercon, your concept into production

De gekozen slagzin vat perfect samen wat Avercon precies doet. Het bedrijf, opgestart in 1986, is een verticaal geïntegreerde machinebouwer. Actief in de ontwikkeling van productielijnen en de verpakkingwereld heeft Avercon meer dan 30 jaar ervaring in engineering. “Hoewel er vaak gedacht wordt dat wij enkel in verpakking actief zijn, is niets minder waar. Zo maakten we onlangs nog een machine voor veren in matrassen”, vertelt Geert verder.

**“Wat betekent engineering voor Avercon? Het is een proces dat begint met creatieve ideeën en resulteert in lange termijn relaties met klanten.”**

Doorheen de jaren specialiseerde het bedrijf zich in de engineering en ontwikkeling van complexe, op maat gemaakte (verpakkings-)machines voor klanten wereldwijd in verschillende sectoren. Avercon neemt het totaalplaatje integraal op zich: van design, ontwikkeling en montage van de machine, tot engineering en software in eigen huis.

“Een klant heeft altijd bepaalde doelstellingen voor ogen. Wij ontwikkelen die vorm van automatisering die het best bij die strategie past”, licht Geert toe. “We bieden onze klanten telkens een uitzonderlijke oplossing voor hun unieke vraag. We kunnen daarbij vertrekken van een blanco blad papier. Daar vloeit dan een wisselwerking tussen sales, de conceptafdeling en engineering uit voort wat leidt tot een perfect passend systeem.” 



Dimitri Van Steenkiste (Mechanical Design Engineer, Avercon), Stefaan Hamerlinck (Manager Mechanical Engineering, dep. Avercon), Francis Lannoy (Sales Engineer Vansichen Linear Technology)





## ALUMINIUM EN STAAL GECOMBINEERD DOOR BELGISCH/DUITSE KNOWHOW

Sinds midden 2019 werken Vansichen Linear Technology en Bahr Modultechnik uit Luhden samen voor het ontwerp van lineaire systemen bestaande uit een combinatie van aluminium (Bahr Modules) en staal (Vansichen). Voor een specifiek project, een productielijn die tandwielen produceert, ontwikkelde Vansichen Linear Technology in samenwerking met Bahr een beladingsoplossing van maar liefst 100 meter lang.

### X-Z systeem

Maxime Vansichen, managing director van Vansichen Linear Technology, vertelt ons hoe de Duitse tandwielproducent bij zijn bedrijf terecht kwam: “Dat gebeurde via Bahr, een Duits bedrijf waarvan wij sinds jaar en dag de lineaire systemen verdelen in België en Luxemburg. In hun thuismarkt leveren zij die aluminium modules rechtstreeks aan hun klanten, maar als er bijvoorbeeld een stalen draagconstructie nodig was, dan hadden ze geen oplossing ter beschikking.”

“Wij benaderen onze Belgische markt anders: we bieden niet alleen de lineaire modules aan maar kunnen er ook de nodige constructies voor leveren, meestal op maat van de klant. Zo wordt het mogelijk om – mechanisch – compleet afgewerkte systemen te leveren. Die aanpak klinkt voor veel van onze klanten en integratoren als muziek in de oren. Deze integrale benadering heeft ons de voorbije jaren een aantal mooie projecten opgeleverd en dat is ook Bahr niet ontgaan. Met onze hulp willen ze onze werkwijze nu ook in Duitsland en Oostenrijk implementeren. Zij leveren de modules, wij kunnen de maatwerkconstructies voor hun klanten maken”, gaat Maxime verder.

“Bovendien kunnen wij onze systemen ook uit staal aanbieden. Stel dat men een object over 10 meter door de lucht wil verplaatsen en er is maar ruimte voor 2 steunen, dan is dat moeilijk te overbruggen met aluminium als structuur. Dat kunnen wij oplossen door bijvoorbeeld de X-balk uit staal te maken en de Z-as uit aluminium. We kunnen exact berekenen hoe die combinatie zo optimaal mogelijk uitgevoerd kan worden”, vertelt Maxime.

### Constructie van tandwielen

In het bedrijf in kwestie –een producent van tandwielen– was er nood aan een systeem om de tandwielen –met een gewicht van 5 à 50 kilogram– op de machine te beladen. Bahr werd gevraagd om een oplossing uit te dokteren.

Maxime Vansichen: “Er waren een aantal stevige uitdagingen: de te overbruggen afstand voor de X-as was maar liefst 100 meter. Tegelijk wilde het bedrijf zo weinig mogelijk palen in de productieruimte ter ondersteuning van het systeem. Dat kon pas om de 8 meter.”

“Er werd geopteerd voor een XZ-systeem. Er zijn op vraag van de klant twee loopwagens opdat de onderdelen vlot

aan- en afgevoerd kunnen worden. De lineaire snelheid van die beide loopwagens op de X-as is 3 m/s, terwijl ze een versnelling aankunnen van 4 m/s<sup>2</sup>. In een XZ systeem is er geen Y-as, de beweging van het systeem is dus enkel langs één as, op en neer om de stukken op te nemen en neer te zetten. Die Z-beweging verloopt aan een snelheid van 2 m/s en een versnelling van 5 m/s<sup>2</sup>. De slaglengte van de Z-as is 1500 mm. De manipulator is ontwikkeld om een gecombineerde last (product + grijper) aan te kunnen van 2000 N. Er werd een herhalingsnauwkeurigheid geëist van de klant van maximaal 0,2 mm”, legt Maxime uit.

### “Zelf ontwikkelde knowhow zit in de berekening”

Voor de X-as maakte Vansichen gebruik van de kennis die ze hebben voor het bouwen van 7de-assen voor robots. De stalen balken, met lengtes van 8 meter worden van profielgeleidingen voorzien en aangedreven door een tandheugel. Voor de Z-as, die 1500 mm op en neer beweegt, werd geopteerd voor een aluminium module van Bahr voor de lichte onderdelen en een stalen module van Vansichen voor de zwaardere onderdelen.

“Dergelijke X-as lengtes zijn uiteraard zeldzaam, er zijn maar weinig bedrijven die de kennis in huis hebben om de liggers hiervoor te ontwikkelen. De kunst, van de door onze eigen ingenieurs ontwikkelde berekeningen, bestaat eruit de doorbuiging zodanig te beperken dat de spanningen in de lineaire geleidingen een minimale negatieve invloed hebben op de levensduur. Op die manier kunnen we de meest optimale combinatie van staal en aluminium garanderen. Het aluminium is off-the-shelf seriewerk, de constructie is maatwerk. Het eindresultaat is een totaaloplossing voor de klant”, zegt Maxime.

### Praktische uitwerking

“Samengevat zullen we de klanten van Bahr ondersteunen met steunstructuren om hun aluminiummodules op te monteren en hen combinaties van staal en aluminium te leveren voor de grotere toepassingen, zoals in dit project het geval was. De ondersteuning voor klanten omvat het mechanische gedeelte, inclusief energiekettingen en reductiekasten”, aldus Maxime. 





Robottrack FT65

## VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY ONTWERPT TRACK VOOR GROOTSTE FANUC ROBOT OOI

Om het bereik van de grootste FANUC robot uit het gamma uit te breiden, ontwikkelde Vansichen Linear Technology een custom made robottrack. De FANUC robot, de M-2000iA/2300 om precies te zijn, heeft met zijn zes assen een bereik van 3734 mm. Door die robot op een zevende as (de track) te plaatsen, vergroot de reikwijdte immens.

### FANUC robot M-2000iA/2300: verreweg de grootste tiller

FANUC is één van de grootste robotproducenten ter wereld met hoofdzetel en roots in Japan. De robot M-2000iA/2300 heeft een belastingscapaciteit van maar liefst 2300 kg aan de pols en heeft daaraan ook de naam van dé grootste tiller in de reeks te danken. De robot is ideaal voor zware materiaalverwerkingstoepassingen die een nog sterkere pols vereisen en kan met gemak een auto optillen, vasthouden en plaatsen. Daarnaast zorgt de combinatie van een uitgebreid werkgebied en de flexibiliteit van zes assen ervoor dat de M-2000iA/2300 objecten binnen een groot gedefinieerd werkgebied zeer nauwkeurig kan verplaatsen en neerzetten.

### Robottracks tot wel 100 meter

“Producten met een gewicht van ongeveer 2 ton hebben vaak afmetingen waarbij het standaardbereik van de robot onvoldoende is. De track die tentoongesteld staat

bij Pollers nv is er ééntje van 12 meter. Maar in theorie kunnen die tracks tot 100 meter lengte gebouwd worden”, vertelt Maxime Vansichen, Managing Director van Vansichen Linear Technology.

“De FANUC robot heeft zelf een bereik van bijna 4 meter, maar zware lasten zoals wagens worden maar zelden zo kort verplaatst. Om dat bereik uit te breiden, creëerden we een track van 12 meter. De tracks bestaan telkens uit stukken van maximum 6 meter en kunnen eenvoudig aan elkaar gebout worden”, licht Maxime verder toe.

“De robot weegt ongeveer 12 ton en de track nog eens 14 ton, in totaliteit dus goed voor zo’n 26 ton. Twee ingebouwde motoren drijven de robot aan over 1 tandheugel om zo over de track te bewegen (bij kleinere robotten is dat maar één motor). Het grote voordeel van deze track is dat de robot aan 100% capaciteit kan blijven werken tijdens het voortbewegen op de track. De robot kan een indrukwekkende snelheid halen op de track van 1 meter/seconde”, zegt Maxime.

Maxime: “Onlangs won Vansichen Linear Technology de ‘Best Application Award’ van Atlanta. Voor het design van een unieke smeermethode van tandheugels werd de toepassing van Vansichen Linear Technology uit én door 20 wereldwijde Atlanta-distributeurs verkozen. Dat systeem werd speciaal ontworpen voor deze track. Voor de ontwikkeling van dit specifieke project konden we rekenen op de steun van het VLAIO”.

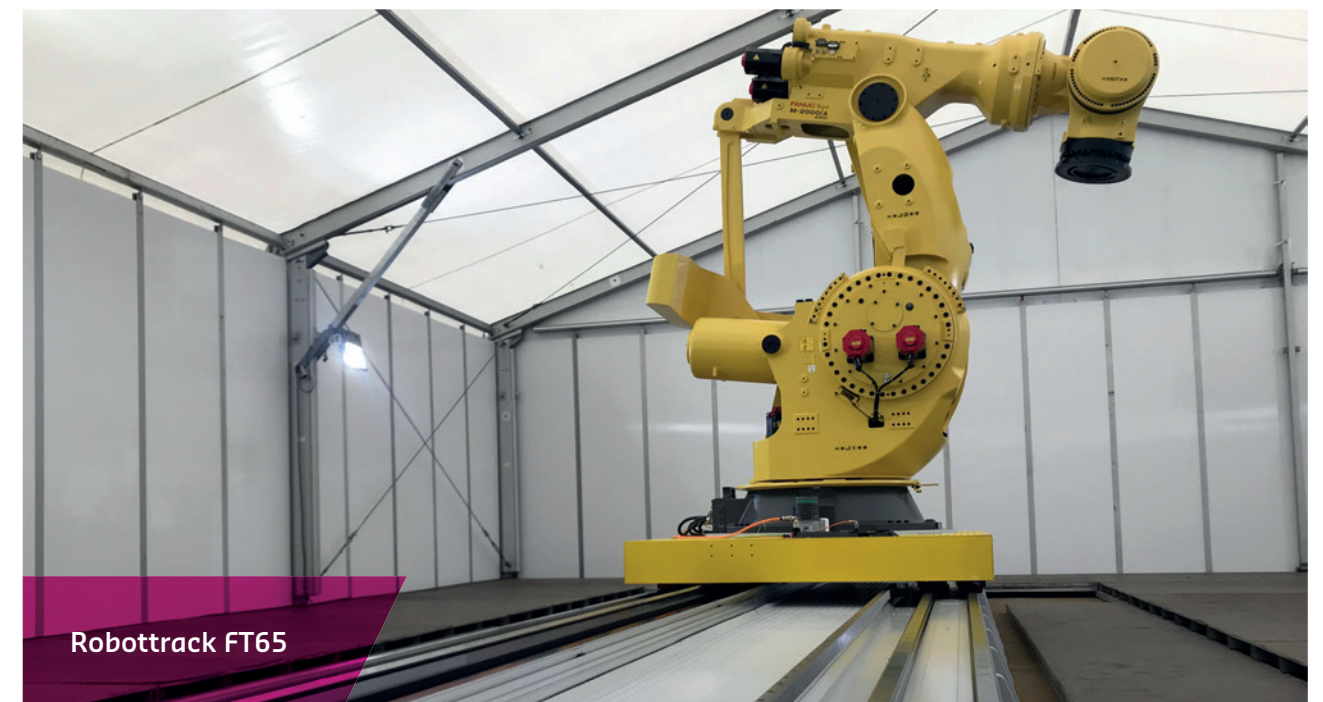
### Coöperatie met Pollers nv

Om dit demo-model te realiseren werd zoals gebruikelijk voor het Hasseltse bedrijf, samengewerkt met Pollers nv uit Heusden-Zolder. Vansichen ontwikkelde de custom made track voor de FANUC robot en Pollers nv fabriceerde

de track. “Pollers nv is al jaar en dag een vaste partner voor onze constructies. We blikken samen inmiddels al terug op meer dan 650 succesvolle projecten.”

### Volledig gamma voor FANUC

“Met de ontwikkeling van deze track kunnen we nu het hele gamma van FANUC robots aanbieden. Gaande van de allerkleinste, de LR-mate tot de M-2000iA/2300. Voor het aanbod van FANUC maakten we al een speciale catalogus. Nu is het gamma compleet voor de standaardrobotten. In de pipeline zit nog de ontwikkeling van een cleanroom-track en een track voor in ATEX-omstandigheden,” sluit Maxime Vansichen af. [v](#)



Robottrack FT65



vlnr: Maxime Vansichen, Thomas Vansichen, Jeroen Kums (Pollers NV) & Kris Jans (FANUC)

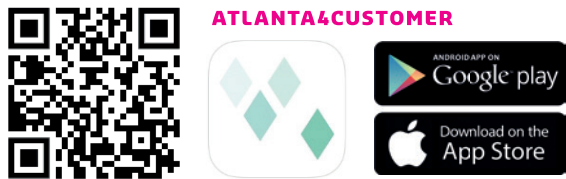


## ATLANTA TANDLATTEN OPTIMAAL ORDENEN DANKZIJ QR-CODES

Onze Duitse leverancier Atlanta GmbH, uit Bietigheim-Bissingen nabij Stuttgart, creëerde een handige app voor iOS en Android. De app, Atlanta4Customer, biedt heel wat praktische informatie aan. Zo kunt u snel alle catalogi terugvinden en inkijken, zowel online als door ze te downloaden. Naast voor de hand liggende info zoals contactgegevens kunt u er ook gebruik maken van de ‘Mapping Tool’.

Aan de hand van de Mapping Tool kunt u een QR-scan nemen, rechtstreeks vanaf de tandlat van Atlanta. De app geeft dan de juiste montage volgorde van de tandlatten weer. Zo kunt u de tandlatten efficiënt in de optimale volgorde monteren, rekening houdend met de getolereerde afwijkingen. [\[1\]](#)

Via de onderstaande QR-code kunt u een handige video van Atlanta terugvinden met uitleg over de app en de Mapping Tool. De app is zowel in het Duits als in het Engels beschikbaar.



## MODULAIRE LINEAIRE GELEIDINGEN MET LOOPWIELEN NIEUW IN HET GAMMA VAN ROLLON

Het lineaire systeem O-rail met loopwielen zorgt voor maximale configuratieflexibiliteit. De FXRG-geleider, als basiscomponent van het systeem, heeft een originele vorm waarin drie loopvlakken / loopbanen onder een hoek van 90° zijn gerangschikt, waarop de R-serie wielen kunnen bewegen. Met behulp van een enkele of meerdere parallelle geleidingen kunnen gebruikers verschillende combinaties verkrijgen die voldoen aan alle lineaire bewegingseisen.

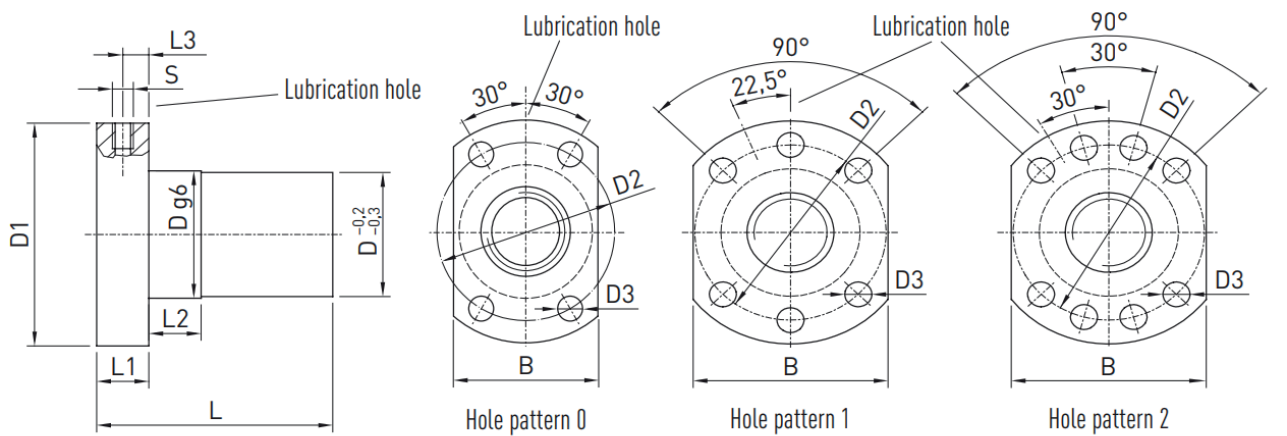
O-Rail is ontworpen als een veelzijdig lineair systeem door het Italiaanse Rollon. Het is ideaal voor geautomatiseerde toepassingen. Het is een eenvoudig te monteren systeem dat zelfs op oneffen oppervlakken een vloeiende beweging kan bieden. Vansichen Linear Technology is officiële verdeler voor Rollon in België en biedt naast de O-Rail nog tal van andere producten aan van de Italiaanse producent. [\[2\]](#)

## TRAPEZIUMSPINDELS EN -MOEREN

Om de uitwisselbaarheid tussen lineaire systemen, aangedreven door een trapezium- of kogelomloopspindel te vergemakkelijken heeft Vansichen Linear Technology een gamma trapeziummoeren volgens DIN ontworpen. Wat betreft de buitenafmetingen zijn die dus uitwisselbaar met een moer van een kogelomloopspindel. De kogelomloopspindels zijn gestandaardiseerd volgens DIN69051 deel 5. [\[3\]](#)

### TRAPEZIUMMOER VANSICHEN

Dezelfde montageafmetingen als kogelspindels met DIN moeren.



| DIN<br>TRAPEZIUMMOER | D  | D1  | D2  | D3  | HOLE<br>PATTERN | L   | L1 | L2 | B  | UITWISSELBARE<br>HIWIN KOGELSPINDEL |
|----------------------|----|-----|-----|-----|-----------------|-----|----|----|----|-------------------------------------|
| VTR 10x2             | 24 | 40  | 32  | 4,5 | 0               | 30  | 8  | 8  | 26 | R12-05K4-FSCDIN                     |
| VTR 18x4             | 28 | 48  | 38  | 5,5 | 1               | 40  | 10 | 10 | 40 | R16-05T3-FSIDIN                     |
| VTR 24x5             | 36 | 58  | 47  | 6,6 | 1               | 48  | 10 | 10 | 44 | R20-05K4-FSCDIN                     |
| VTR 24x10            | 36 | 58  | 47  | 6,6 | 1               | 48  | 10 | 10 | 44 | R20-10K3-FSCDIN                     |
| VTR 30x6             | 40 | 62  | 51  | 6,6 | 1               | 60  | 10 | 12 | 48 | R25-05K4-FSCDIN                     |
| VTR 30x12            | 40 | 62  | 51  | 6,6 | 1               | 60  | 10 | 12 | 48 | R25-10K4-FSCDIN                     |
| VTR 36x6             | 50 | 80  | 65  | 9   | 1               | 80  | 12 | 16 | 62 | R32-05K6-FSCDIN                     |
| VTR 40x7             | 63 | 93  | 78  | 9   | 2               | 80  | 14 | 16 | 70 | R40-05K6-FSCDIN                     |
| VTR 50x8             | 75 | 110 | 93  | 11  | 2               | 130 | 18 | 25 | 85 | R50-10K6-FSCDIN                     |
| VTR 70x10            | 90 | 125 | 108 | 11  | 2               | 120 | 18 | 16 | 95 | R63-10T6-FSIDIN                     |

## BEURZEN OVERZICHT 2019-2020

| VAN - TOT EN MET      | NAAM       | LOCATIE                   |
|-----------------------|------------|---------------------------|
| 06 - 08 NOVEMBER 2019 | FMB        | BAD SALZUFLEN (DUITSLAND) |
| 17 - 20 MAART 2020    | TECHNISHOW | UTRECHT (NEDERLAND)       |
| 16 - 19 JUNI 2020     | AUTOMATICA | MÜNCHEN (DUITSLAND)       |



BAD SALZUFLEN  
**06.-08.**  
NOVEMBER 2019



17-20 maart 2020 | Maken  
Jaarbeurs | Utrecht Mogelijk Maken



The Leading Exhibition for  
Smart Automation and Robotics

June 16-19, 2020 | Munich



**BINNENKORT BESCHIKBAAR:  
VERNIEUWDE EN UITGEBREIDE  
COMPACT CATALOGUS!**

Verwacht: Eind 2019



## CONTACT

HERKENRODESINGEL 4/3  
B-3500 HASSELT

**T** +32(0)11 37 79 63  
**F** +32(0)11 37 54 34

**E** [INFO@VANSICHEN.BE](mailto:INFO@VANSICHEN.BE)  
**BTW** BE 0872.221.921

 **VANSICHEN**  
LINEAR TECHNOLOGY

**[WWW.VANSICHEN.BE](http://WWW.VANSICHEN.BE)**

VU: Thomas Vansichen, Vansichen Linear Technology

HEEFT U EEN **INTERESSANTE APPLICATIE** OF EEN **NIEUWTJE** VOOR VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY? LAAT HET ONS WETEN!