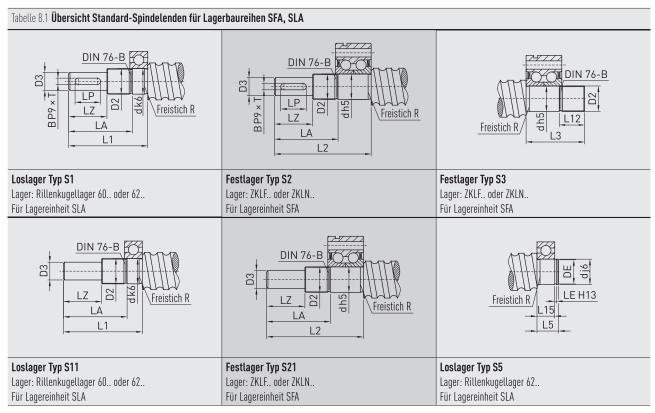
Kugelgewindetriebe

Spindelenden und Zubehör

8. Spindelenden und Zubehör

8.1 Spindelenden und Lagerkonfiguration

Um den Konstruktionsaufwand zu reduzieren, bieten wir Ihnen standardisierte Endenbearbeitungen und Lagereinheiten. Für einfache Transport-Anwendungen und niedrige Axialkräfte empfehlen wir Ihnen die Lagerbaureihen "B", "E" und "F". Für anspruchsvollere Präzisions-Anwendungen sind die SFA- und SLA-Lagereinheiten geeignet. Für Anwendungen im Schwerlastbereich steht Ihnen die WBK-Baureihe zur Verfügung. Bei der Auswahl des geeigneten Lagertyps muss auch die zulässige Axialkraft des Festlagers berücksichtigt werden.



Beispiel: Bezeichnung eines Spindelendes Typ S2 mit dem Passsitzdurchmesser d = 20: S2-20

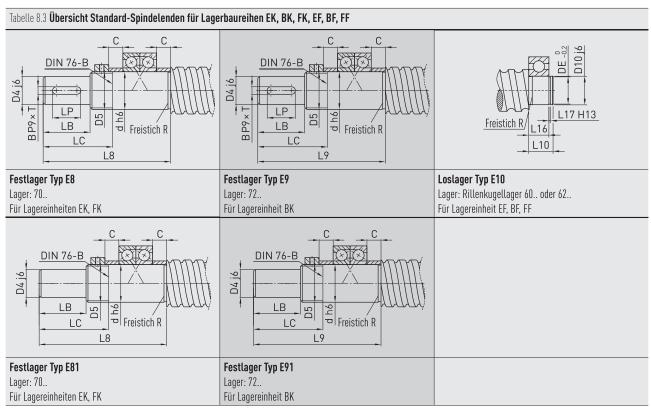
Beim Einsatz anderer Lager als der angegebenen Lagereinheiten muss geprüft werden, ob die Größe der Lageranlagefläche ausreicht.

Tabelle 8.2 Abmessungen Standard-Spindelenden für Lagerbaureihen SFA, SLA																	
Spindelende Typ	KGT Nenn-Ø	d	D2	D3	L1	L2	L3	L5	L12	L15	DE	LE	LA	LP	LZ	B×T	Freistich R
S06	12	6	M6 × 0,5	5 j6	31	37	_	8	_	6	5,7 h10	0,80	26	_	16	_	10002475
S10	15, 16	10	M10 × 0,75	8 j6	39	50	30	12	12	9	9,6 h10	1,10	32	14	20	2 × 1,2	10002475
S12	20	12	M12 × 1	10 j6	43	58	35	13	12	10	11,5 h11	1,10	35	16	23	3×1,8	10002475
S17	25	17	M17 × 1	14 j6	60	73	43	15	20	12	16,2 h11	1,10	50	20	30	5 × 3	10002475
S20	32	20	M20 × 1	14 j6	62	76	46	17	20	14	19 h12	1,30	50	20	30	5 × 3	10002476
S25	40	25	M25 × 1,5	20 j6	83	96	46	19	20	15	23,9 h12	1,30	71	36	50	6 × 3,5	10002476
S30	40	30	M30 × 1,5	25 j6	95	108	48	20	22	16	28,6 h12	1,60	82	45	60	8 × 4	10002476
S40	50	40	M40 × 1,5	32 k6	119	135	55	22	24	18	37,5 h12	1,85	104	56	80	10 × 5	10002476
S50	63	50	M50 × 1,5	40 k6	142	155	55	25	24	20	47 h12	2,15	124	70	100	12 × 5	10002476
S60	80	60	M60 × 2	50 k6	155	177	67	28	25	22	57 h12	2,15	135	70	110	14 × 5,5	10002476

Einheit: mm

Die Bearbeitung der Spindelenden führen wir selbstverständlich auch nach Ihren Zeichnungen und individuellen Wünschen aus.





Beispiel: Bezeichnung eines Spindelendes Typ S3 mit dem Passsitzdurchmesser d = 10: S3-10

Bei einem Einsatz anderer Lager als der angegebenen Lagereinheiten muss geprüft werden, ob die Größe der Lageranlagefläche ausreicht.

Tabelle 8.4 Abmessungen Standard-Spindelenden für Lagerbaureihen EK, BK, FK, EF, BF, FF																	
Spindelende Typ	KGT Nenn-Ø	d	D4	D5	D10	L8	L9	L10	L16	L17	DE	LB	LC	LP	B×T	С	Freistich R
E08	12	8	6	M8 × 1	6	41	_	9	6	0,80	5,8	9	19	_	_	5,5	10002475
E10	15, 16	10	8	M10 × 1	8	56	_	10	7	0,90	7,7	20	31	14	2×1,2	5,5	10002475
E12	16 ¹⁾	12	10	M12 × 1	10	59	_	11	8	1,15	9,6	23	34	16	3×1,8	5,5	10002475
E15	20	15	12	M15 × 1	15	70	_	13	9	1,15	14,3	23	36	16	4 × 2,5	10,0	10002475
E20	25	20	17	M20 × 1	20	92	_	19	14	1,35	19,0	30	47	20	5 × 3,0	11,0	10002476
E25	32	25	20	M25 × 1,5	25	126	115	20	15	1,35	23,9	50	70	36	6 × 3,5	15,0 (9,0) ³⁾	10002476
E30	40	30	25	M30 × 1,5	30	132	132	21	16	1,75	28,6	60	85	45	8 × 4,0	9,0	10002476
E40	50	40	35 ²⁾	M40 × 1,5	40	_	173	23	18	1,95	38,0	80	115	56	10 × 5	15,0	10002476

Einheit: mm

Die Bearbeitung der Spindelenden führen wir selbstverständlich auch nach Ihren Zeichnungen und individuellen Wünschen aus.

BS-08-6-DE-2101-K 63

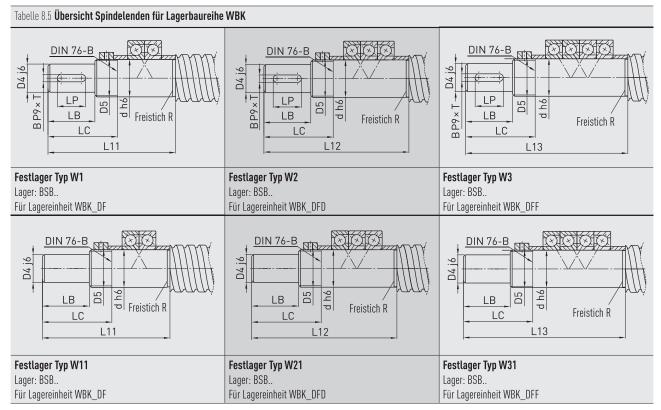
 $^{^{1)}}$ Abhängig vom tatsächlichen Spindelaußendurchmesser d $_{\rm s\,min}$ = 15,5

²⁾ Toleranz k6

³⁾ Für BK 25

Kugelgewindetriebe

Spindelenden und Zubehör



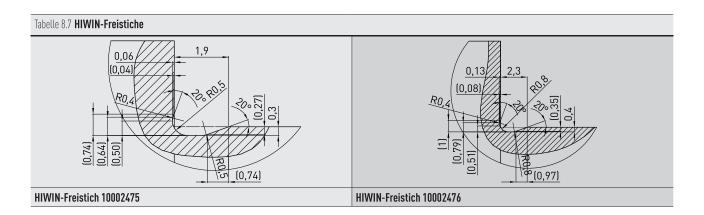
Beispiel: Bezeichnung eines Spindelendes Typ W2 mit dem Passsitzdurchmesser d = 20: W2-20

Bei einem Einsatz anderer Lager als der angegebenen Lagereinheiten muss geprüft werden, ob die Größe der Lageranlagefläche ausreicht.

Tabelle 8.6 Abmessungen Standard-Spindelenden für Lagerbaureihe WBK												
Spindelende Typ	KGT Nenn-Ø	d	D4	D5	L11	L12	L13	LB	LC	LP	B×T	Freistich R
W15	20	15	12	M15 × 1	104	_	_	23	46	16	4 × 2,5	10002475
W17	25	17	14	M17 × 1	111	_	_	30	53	20	5 × 3,0	10002475
W20	25	20	17	M20 × 1	111	_	_	30	53	20	5 × 3,0	10002476
W25	32	25	20	M25 × 1,5	139	154	_	50	76	36	6 × 3,5	10002476
W30	40	30	25	M30 × 1,5	149	164	_	60	86	45	8 × 4,0	10002476
W35	45	35	30	M35 × 1,5	152	167	182	60	90	45	8 × 4,0	10002476
W40	50	40	35 ¹⁾	M40 × 1,5	172	187	202	80	110	56	10 × 5,0	10002476

Einheit: mm

Die Bearbeitung der Spindelenden führen wir selbstverständlich auch nach Ihren Zeichnungen und individuellen Wünschen aus.



¹⁾ Toleranz k6