


ROLLON[®]
BY TIMKEN

Hegra Rail



WIR UNTERSTÜTZEN SIE BEI PLANUNG UND PRODUKTION

Ein industrialisierter Prozess mit verschiedenen Anpassungsstufen



Seit über 40 Jahren verfolgt Rollon einen verantwortungsbewussten und ethischen Ansatz bei der Entwicklung und Herstellung unserer Linearbewegungslösungen für verschiedene Industriebereiche. Die Zuverlässigkeit eines internationalen Technologiekonzerns wurde nun mit der Verfügbarkeit eines lokalen Support- und Servicenetzwerks kombiniert.

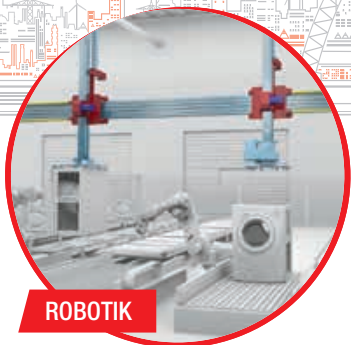
Ziel von Rollon ist es, die Wettbewerbsfähigkeit seiner Kunden mit Hilfe von technologischen Lösungen, Vereinfachung der Designs, Produktivität, Zuverlässigkeit, Lebensdauer und geringem Wartungsaufwand zu steigern.



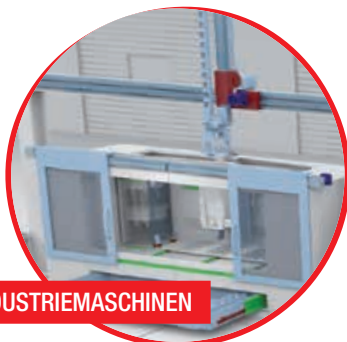
WERTE



LEISTUNG



ROBOTIK



INDUSTRIEMASCHINEN



LOGISTIK



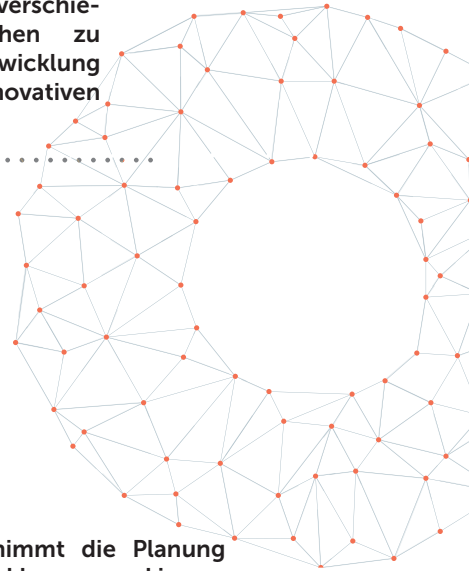
SCHIENENFAHRZEUGE



ZUSAMMENARBEIT



Durch technische Beratung auf hohem Niveau und fachübergreifende Kompetenz können wir auf die Bedürfnisse unserer Kunden eingehen und in Leitlinien für den ständigen Austausch umsetzen, wobei unsere starke Spezialisierung in den verschiedenen Industriebereichen zu einem Faktor für die Entwicklung von Projekten und innovativen Anwendungen wird.



Rollon übernimmt die Planung sowie Entwicklung von Linearbewegungslösungen und entlastet seine Kunden von allen Aspekten, die nicht ausschließlich mit ihrem Kerngeschäft zusammenhängen. Vom Katalogprodukt bis hin zu mechanischen Systemen: Technologie und Kompetenz schlagen sich in der Qualität unserer Auslegungen nieder.

LÖSUNGSKONZEPTE UND ANWENDUNGEN



INNENAUSSTATTUNG UND ARCHITEKTUR



MEDIZINTECHNIK



SONDERFAHRZEUGE



LUFTFAHRT

VIelfÄLTIGE LINEARE LÖSUNGEN FÜR JEDE ANWENDUNGSANFORDERUNG

Linear- und Teleskopschienen

Linear Line



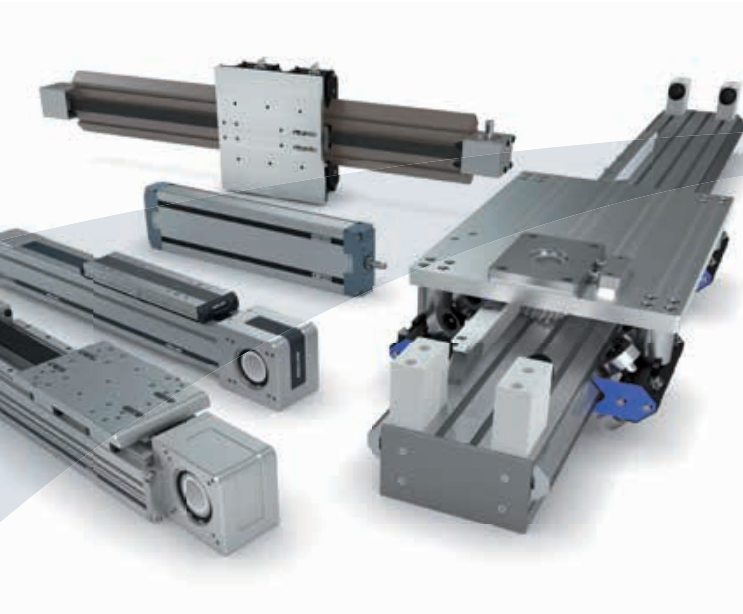
Linear- und Bogenführungen mit Kugel- und Rollenlager, mit gehärteten Laufbahnen, hoher Belastbarkeit, selbstausrichtend und für den Einsatz in verschmutzten Umgebungen geeignet.

Telescopic Line



Teleskopschienen mit Kugel- und Rollenlagern, mit gehärteten Laufbahnen, hoher Belastbarkeit, geringer Durchbiegung und Widerstandsfähigkeit gegen Stöße und Schwingungen. Zum teilweisen, vollen oder erweiterten Auszug auf bis zu 200% der Schienenlänge.

Linearantriebe und Automatisierungssysteme



Actuator Line

Linearantriebe mit unterschiedlichen Schienenkonfigurationen und Getrieben, lieferbar mit Riemen-, Schnecken- oder Zahnstangenantrieben für unterschiedliche Anforderungen in Bezug auf Präzision und Geschwindigkeit. Schienen mit Lagern oder Kugelumlaufsystemen für unterschiedliche Belastbarkeiten und kritische Umgebungen.



Actuator System Line

Integrierte Mehrachsensysteme zur industriellen Automatisierung, zur Anwendung in verschiedenen Industriebereichen: automatisierte Industriemaschinen, Präzisionsmontageanlagen, Verpackungslinien und Hochgeschwindigkeitsproduktionslinien. Die Actuator System Line wurde entwickelt, um die Anforderungen unserer anspruchsvollsten Kunden zu erfüllen.

> Hegra Rail



1 Produkterläuterung Teil- und Vollauszüge verschiedener Bauarten	HR-2
2 Produktquerschnitte	HR-4
3 Technische Daten Leistungsmerkmale und Anmerkungen	HR-6
4 Tragzahlen und Querschnitte HTT HVC H1C H1T H2H LTH HGT LTF HGS	HR-7 HR-11 HR-16 HR-18 HR-22 HR-24 HR-31 HR-35 HR-37
5 Zubehör Verriegelung, Mitnehmerscheibe, Dämpfung, Einhaltung	HR-39
6 Technische Hinweise Auswahl einer geeigneten Teleskopschiene, Einbautoleranzen, Lebensdauer, Belastungsfähigkeit, Durchbiegung, Einsatztemperatur, Korrosionsschutz, Kugelhäufigverschiebung, Bewegungskraft, Schmierung, Spiel und Vorspannung Wartungsintervalle, Montagehinweise	HR-40 HR-41 HR-42
Bestellschlüssel Bestellschlüssel mit Erläuterungen	HR-43

Produkterläuterung



> Teil- und Vollauszüge verschiedener Bauarten



Abb. 1

Die Produktfamilie Hegra Rail besteht aus fünf Produktkategorien: Teil-, Voll-, Über- und Schwerlastauszüge sowie den S-Profilen. Unterschiedliche Ausführungen in den einzelnen Kategorien, wie Bauform oder Materialien, steigern zudem den Kundennutzen.

Die wichtigsten Merkmale:

- Hohe Belastung bei geringer Durchbiegung
- Unterschiedliche Bauformen und Materialien
- Kompakte Bauweise
- Leichter und ruhiger Betrieb
- Lange Lebensdauer
- Hohe Funktionssicherheit

Bevorzugte Einsatzgebiete:

- Schienenfahrzeuge (z. B. Wartungs- und Batterieauszüge)
- Fahrzeugtechnik
- Konstruktion und Maschinentechnik
- Sondermaschinenbau

Teilauszüge

Teilauszüge mit einem Hub von über 50 % der geschlossenen Teleskoplänge, bestehend aus einer Führungsschiene und einem Läufer. Die hohe Systemsteifigkeit wird hier in Verbindung mit der Anschlusskonstruktion gebildet.



Abb. 2

Vollauszüge

Vollauszüge mit Hübren von rund 100 % der geschlossenen Länge bestehend aus drei Elementen in unterschiedlichen Bauformen und -größen.



Abb. 3

Übersauszüge

Übersauszüge mit bis zu 200 % Hub der geschlossenen Teleskoplänge. Durch die Verwendung von Zwischenelementen mit hohem Trägheitsmoment wird eine große Systemsteifigkeit und eine hohe Tragfähigkeit bei voll ausgezogenen Systemen erreicht.



Abb. 4

Schwerlastauszüge

Vollauszüge mit Hübren von rund 100 % der Länge bestehend aus einem massiven, als Doppel-T ausgeführten Zwischenelement, und den beiden auf die Bauform angepassten Läufern. Dieser Vollauszug ist speziell für die Aufnahme schwerster Lasten mit geringer Durchbiegung und hoher Systemsteifigkeit konzipiert.



Abb. 5

S-Profile

Vollauszüge mit Hübren von rund 100 % der geschlossenen Länge bestehend aus zwei Führungsschienen und einem S-förmigen Zwischenelement. Die Variante des Vollauszuges besticht durch seine hohe Steifigkeit in radialer Richtung bei schlanker Bauweise.



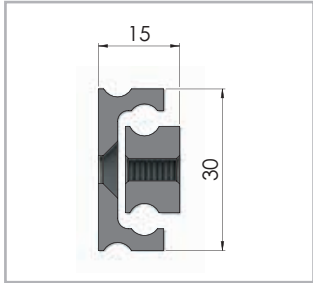
Abb. 6

H
R

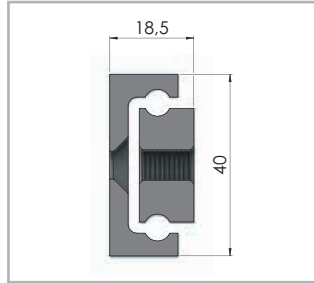
Übersicht Produktquerschnitte



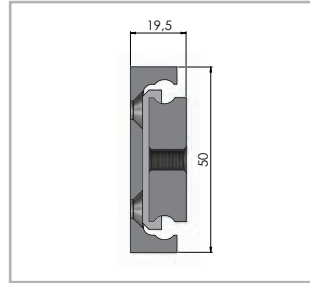
> Teilauszüge



HTT030
Tragzahlen S. HR-7

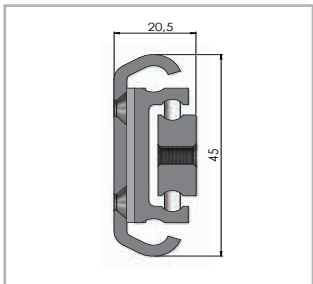


HTT040
Tragzahlen S. HR-8

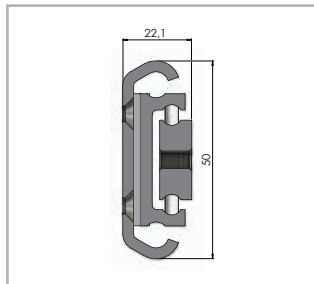


HTT050
Tragzahlen S. HR-9

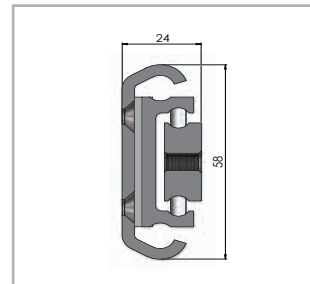
> Vollauszüge



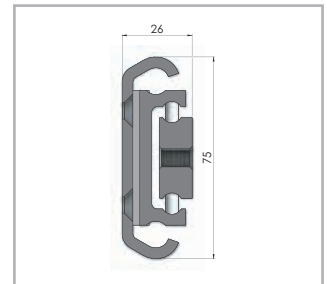
HVC045
Tragzahlen S. HR-11



HVC050
Tragzahlen S. HR-12

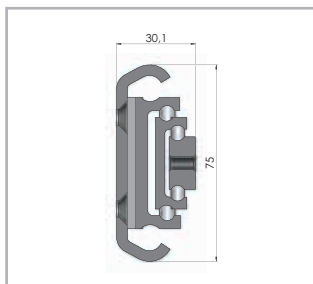


HVC058
Tragzahlen S. HR-13

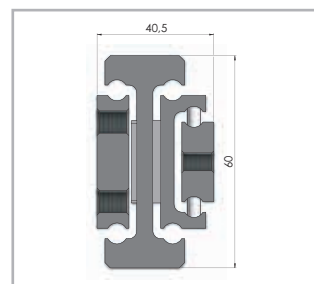


HVC075
Tragzahlen S. HR-14

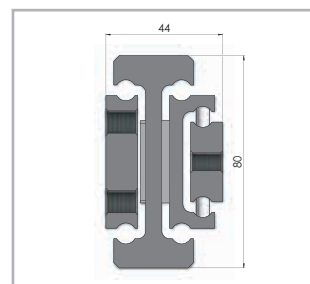
> Überauszüge



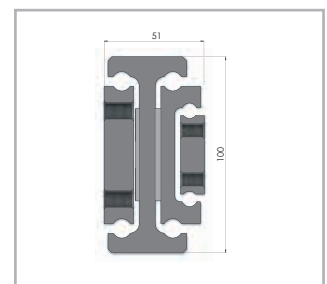
H1C075
Tragzahlen S. HR-16



H1T060
Tragzahlen S. HR-18



H1T080
Tragzahlen S. HR-19



H1T100
Tragzahlen S. HR-20

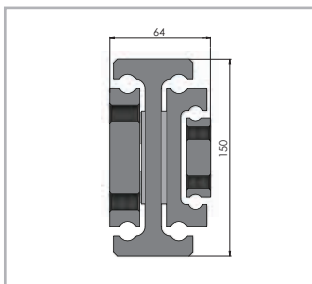


Abb. 18

H1T150

Ausführungen auf Anfrage
Tragzahlen S. HR-21

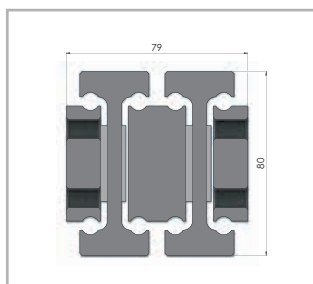


Abb. 19

H2H080

Tragzahlen S. HR-22

> **Schwerlastauszüge**

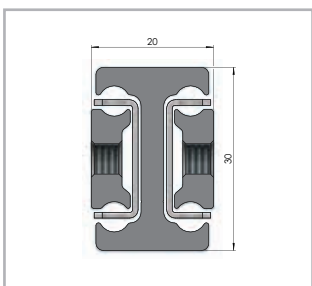


Abb. 20

LTH30

Tragzahlen S. HR-24

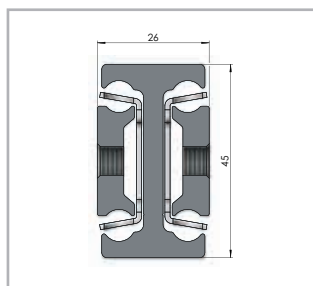


Abb. 21

LTH45

Tragzahlen S. HR-27

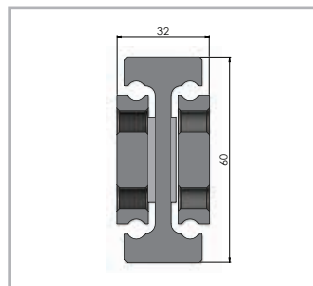


Abb. 22

HGT060

Tragzahlen S. HR-31

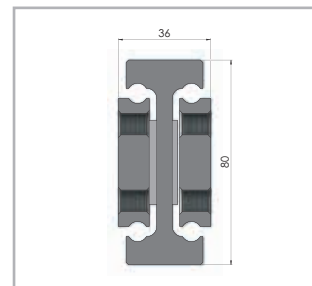


Abb. 23

HGT080

Tragzahlen S. HR-32

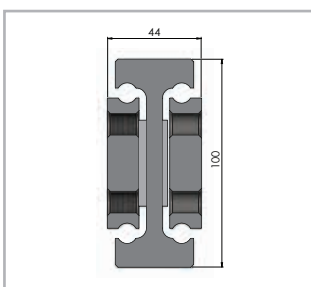


Abb. 24

HGT100

Tragzahlen S. HR-33

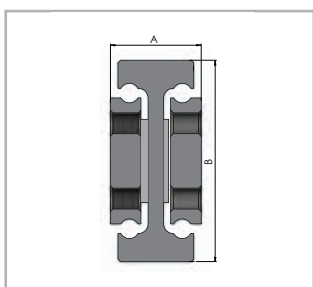


Abb. 25

HGT120, HGT150, HGT200, HGT240

Ausführungen auf Anfrage
Tragzahlen S. HR-33

- HGT120: A = 44, B = 120
- HGT 150: A = 56, B = 150
- HGT 200: A = 72, B = 200
- HGT 240: A = 74, B = 240

> **S-Profile**

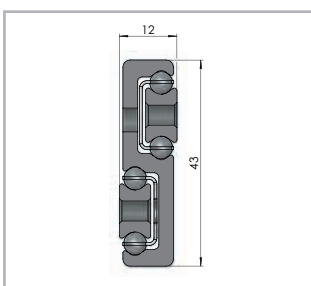


Abb. 26

LTF44

Tragzahlen S. HR-35

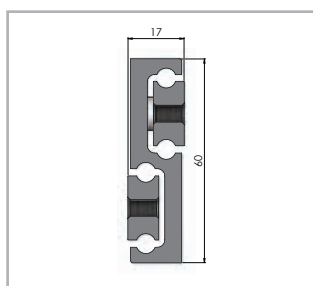


Abb. 27

HGS060

Tragzahlen S. HR-37

Technische Daten

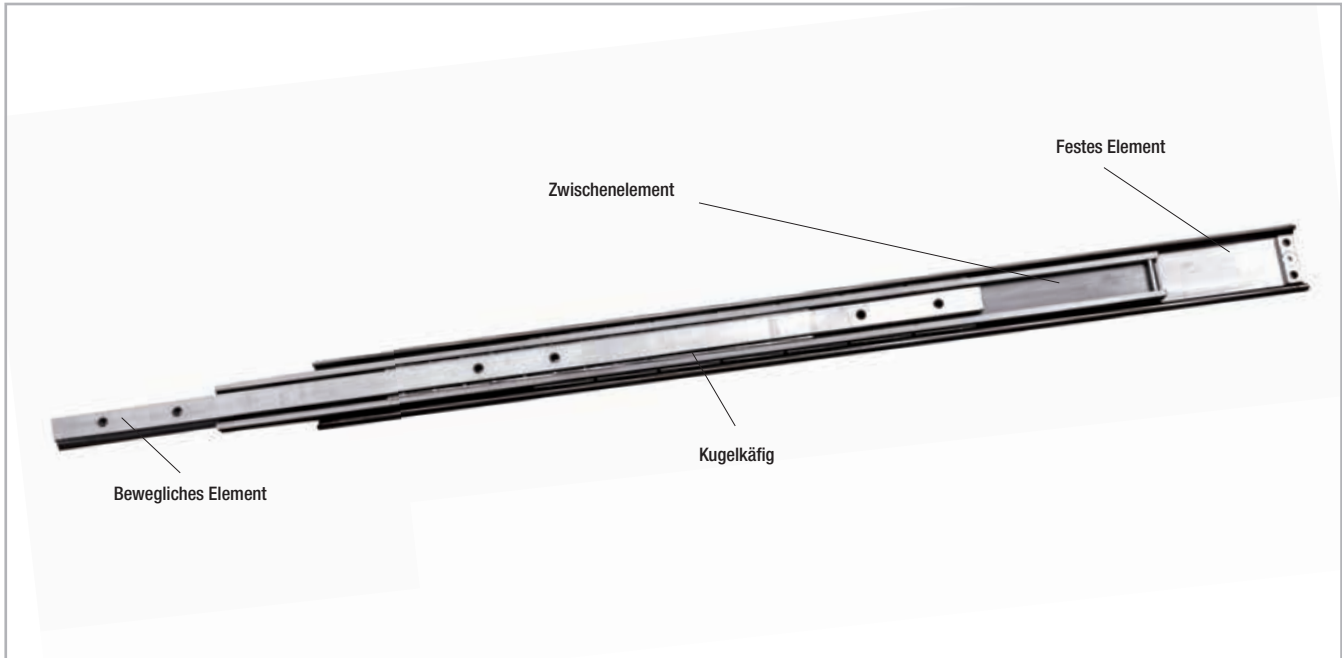


Abb. 28

Leistungsmerkmale:

- Temperaturbereich: -20 °C bis +170 °C (-4 °F bis +338 °F)
(in Ausnahmen auch -30 °C bis +250 °C (-22 °F to +482 °F)
Für Temperaturen über 80°C müssen alle Gummielemente entfernt werden, sofern solche verbaut sind.
- Verfahrgeschwindigkeit max. 0,8 m/s (abhängig vom Anwendungsfall)
- Unterschiedliche Materialien und Korrosionsschutzbeschichtungen sind möglich
- Sonderlösungen wie Verriegelungen, Mitnehmer, Dämpfungen oder Einhaltung auf Anfrage

Achtung!

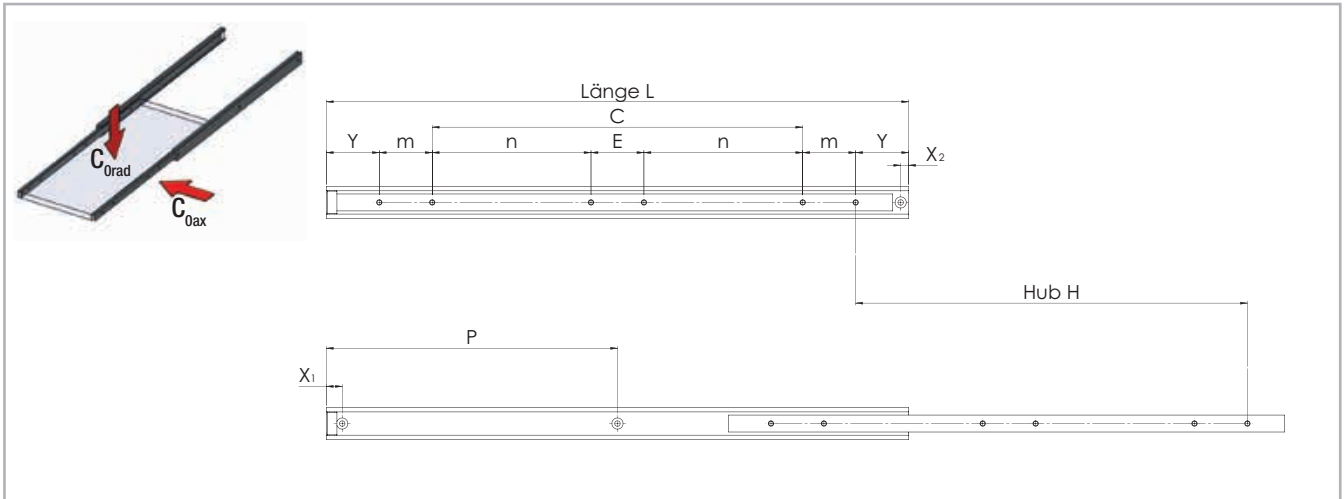
Die Tragzahlen betragen bei Aluminium 40 % und bei Edelstahl 60 % der angegebenen Werte, falls in dieser Materialvariante verfügbar.

Anmerkungen:

- Horizontaler Einbau wird empfohlen.
- Vertikaler Einbau auf Anfrage.
- Sonderhübe auf Anfrage.
- Alle Tragzahlangaben beziehen sich auf ein Teleskoppaar.
- Für alle Teleskopschienen sind Befestigungsschrauben der Festigkeitsklasse 10.9 zu verwenden.
- Interne Anschläge dienen dazu, den unbelasteten Läufer und den Kugelkäfig zu stoppen. Als Endanschläge für ein belastetes System verwenden Sie bitte externe Anschläge.
- Es sind nicht alle Accessories (Verriegelungen, Dämpfungen, Mitnehmerscheibe, Einhaltung) miteinander kombinierbar. Kontaktieren Sie hierzu unsere technische Anwendungsberatung.
- Bei der Type HGT mit Verriegelung bitte Rechts- und Linksseitigkeit beachten.
- Temperaturbereich: LTH
-20 °C bis +170 °C (-4 °F bis +338 °F)
- Temperaturbereich: LTH ...S
-20 °C bis +50 °C (-4 °F bis +122 °F)
- Teleskopführungen aus Aluminium oder Edelstahl werden standardmäßig ohne Befettung geliefert. Ist eine Befettung gewünscht, ist dies separat bei der Bestellung anzugeben.
- Bitte beachten Sie eventuelle maßliche Abweichungen bei Verwendung von Edelstahlvarianten. Kontaktieren Sie hierzu unsere Anwendungstechnik.

Tragzahlen und Querschnitte

> HTT030



Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Abb. 29

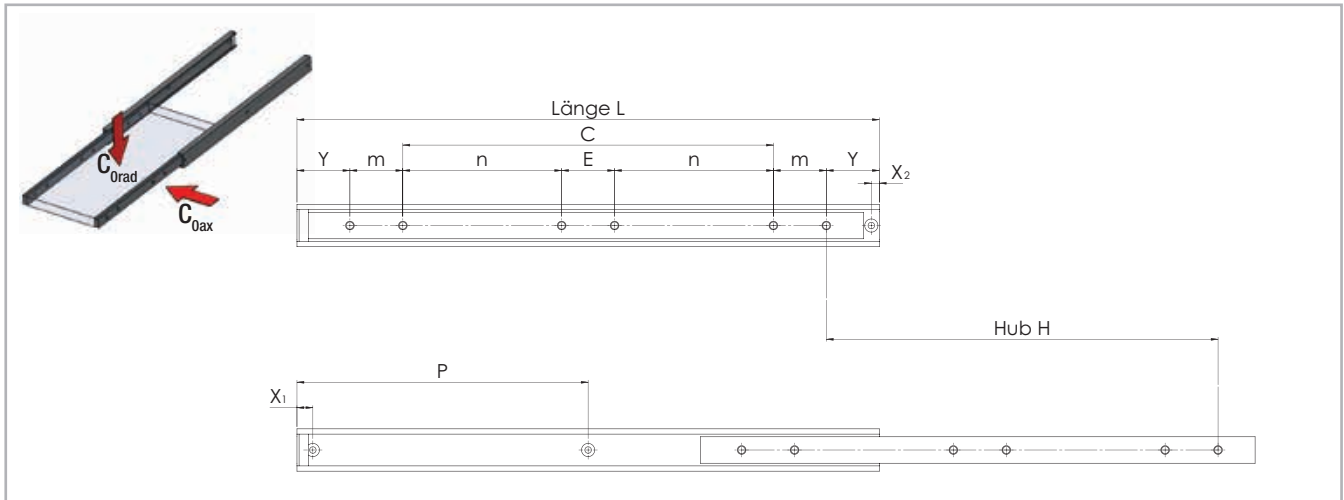
Typ	Bau- größe	Länge L [mm]	Hub H [mm]	Tragzahl pro Paar		X1*	X2	Y	m	n	E	C	P	Anzahl Bohrungen
				C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]									
HTT	30	250	130	1100	a.A	15	7,5	50	50	-	-	50	125	4
		300	180	1200								100	150	
		350	230	1150								150	175	
		400	260	1100								200	200	
		450	310	1050								250	225	
		500	340	1000								300	250	
		550	370	950								150	275	6
		600	400	900								175	300	
		650	430	850								200	325	
		700	460	800								225	350	
		750	490	750								250	375	
		800	520	700								275	400	
		850	550	650								300	425	
		900	600	600								325	450	
		950	630	550								350	475	
		1000	660	500								375	500	

Die Tragzahlen betragen bei Aluminium 40 % und bei Edelstahl 60 % der angegebenen Werte, falls in dieser Materialvariante verfügbar (siehe hierzu Technische Merkmale - Überblick).

* Bei beidseitigem Hub beträgt das Maß X1=7,5mm

Tab. 1

> HTT040



Alle Abmessungen sind in mm angegeben

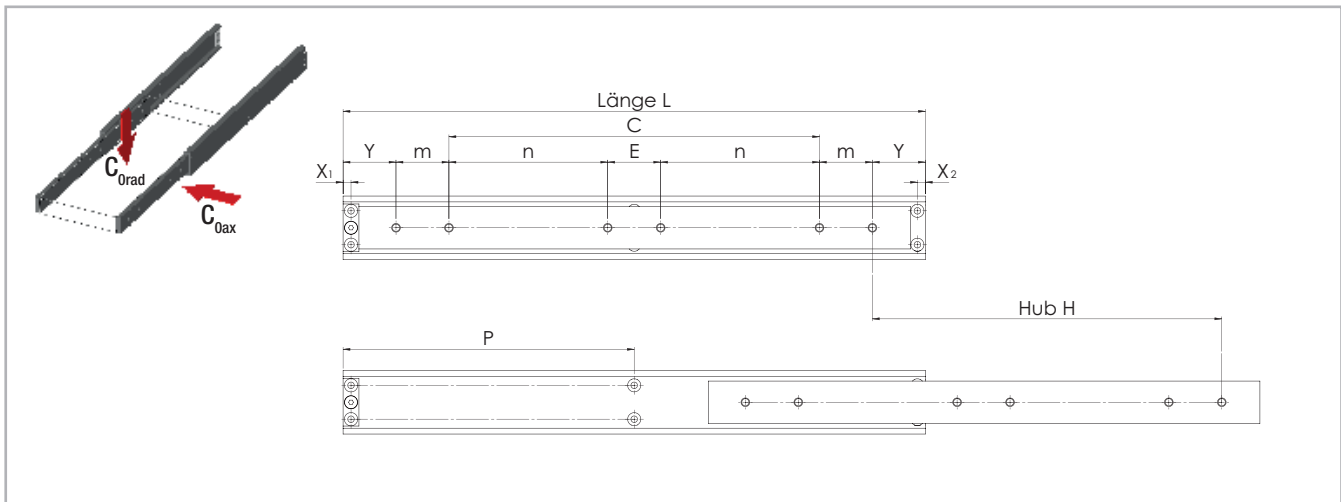
Abb. 30

Typ	Bau- größe	Länge L [mm]	Hub H [mm]	Tragzahl pro Paar		X1*	X2	Y	m	n	E	C	P	Anzahl Bohrungen
				C _{Orad} [N]	C _{Oax} [N]									
HTT	40	250	130	2100	a.A	15	7,5	50	50	-	-	50	125	4
		300	180	2250								100	150	
		350	230	2350								150	175	
		400	260	2450								200	200	
		450	310	2550								250	225	
		500	340	2500								300	250	
		550	370	2450								150	275	6
		600	400	2400								175	300	
		650	430	2350								200	325	
		700	460	2300								225	350	
		750	490	2250								250	375	
		800	520	2150								275	400	
		850	550	2050								300	425	
		900	600	1950								325	450	
		950	630	1800								350	475	
		1000	660	1650								375	500	

Die Tragzahlen betragen bei Aluminium 40 % und bei Edelstahl 60 % der angegebenen Werte, falls in dieser Materialvariante verfügbar (siehe hierzu Technische Merkmale - Überblick).
 * Bei beidseitigem Hub beträgt das Maß X1=7,5mm

Tab. 2

> HTT050



Alle Abmessungen sind in mm angegeben

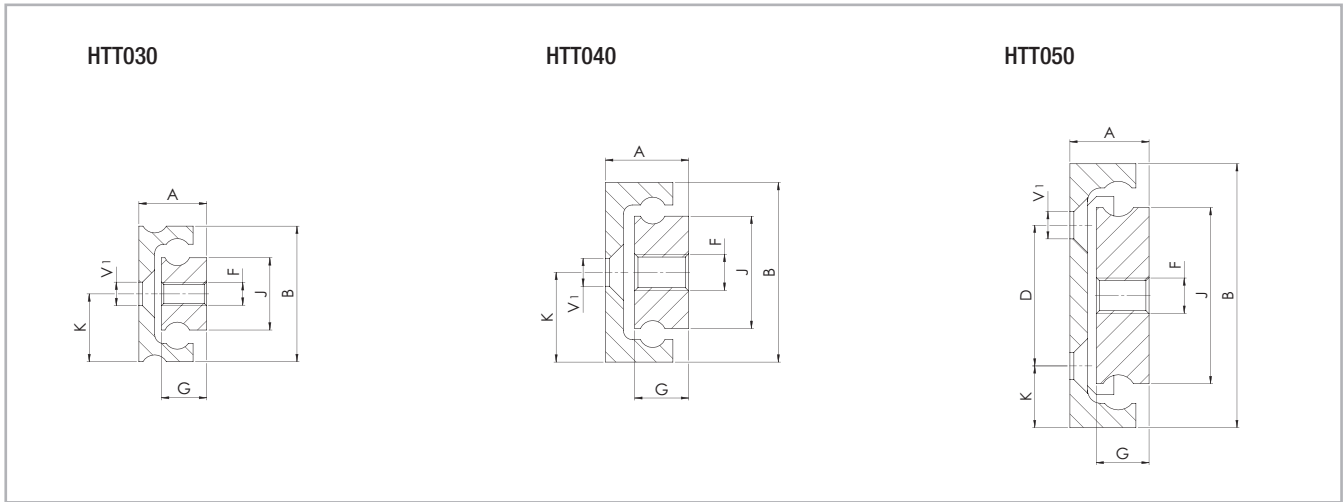
Abb. 31

Typ	Bau- größe	Länge L [mm]	Hub H [mm]	Tragzahl pro Paar		X1*	X2	Y	m	n	E	C	P	Anzahl Bohrungen
				C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]									
HTT	50	300	180	2500	a.A	15	7,5	50	50	-	-	100	150	4
		350	230	2600								150	175	
		400	260	2700								200	200	
		450	310	2800								250	225	
		500	340	2900								300	250	6
		550	370	2850								150	275	
		600	400	2800								175	300	
		650	430	2700								200	325	
		700	460	2600								225	350	
		750	490	2500								250	375	
		800	520	2400								275	400	
		850	550	2300								300	425	
		900	600	2200								325	450	
		950	630	2100								350	475	
		1000	660	2000								375	500	
		1100	700	1850								425	525	
1200	760	1650	475	550										

Die Tragzahlen betragen bei Aluminium 40 % und bei Edelstahl 60 % der angegebenen Werte, falls in dieser Materialvariante verfügbar (siehe hierzu Technische Merkmale - Überblick).
* Bei beidseitigem Hub beträgt das Maß X1=7,5mm

Tab. 3

> **HTT**



Alle Abmessungen sind in mm angegeben

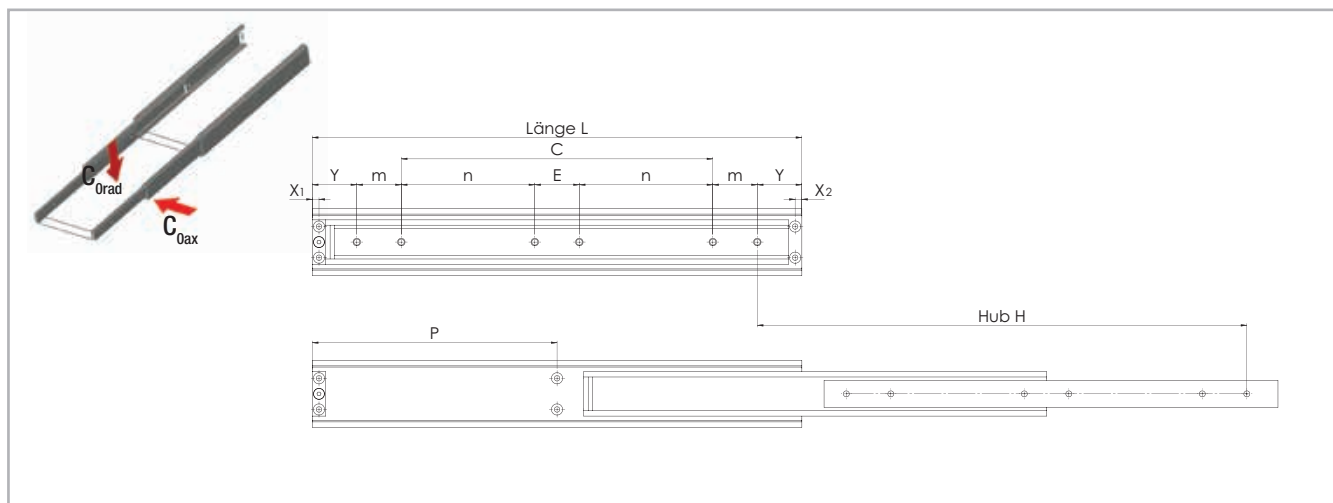
¹ Befestigungsbohrungen (V) für Senkschrauben nach DIN 7991/ISO 10642

Abb. 32

Typ	Bau- größe	A	B	J	G	K	D	D1	F	V1	Gewicht [kg/m]
HTT	30	15	30	16	10	15	-	-	M6	M5	2,4
	40	18,5	40	25	12	20	25	-	M8	M6	4,3
	50	19,5	50	30		12,5					5,6

Tab. 4

> HVC045, HVC050, HVC058, HVC075



Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Abb. 33

Typ	Baugröße	Länge L [mm]	Hub H [mm]	Tragzahl pro Paar		X1	X2	Y	m	n	E	C	P	Anzahl Bohrungen									
				C _{Orad} [N]	C _{Oax} [N]																		
HVC	45	300	300	1150	a.A	7,5	7,5	50	50			100		4									
		350	350	1200								150											
		400	400	1200								200											
		450	450	1150								250											
		500	500	1150								300	-	-	-	-	-	-	-	-	6		
		550	550	1100								150										275	
		600	600	1050								175										300	
		650	650	1000								200										325	
		700	700	950								225										350	
		750	750	900								250										325	
		800	800	850								275										50	400
		850	850	800								300										425	
		900	900	750								325										450	
		950	950	700								350										475	
		1000	1000	650								375										500	
		1100	1100	500								425										50	
1200	1200	400	475	600																			

Tab. 5

4 Tragzahlen und Querschnitte

Typ	Bau- größe	Länge	Hub	Tragzahl pro Paar		X1	X2	Y	m	n*	E*	C	P	Anzahl Bohrungen			
		L [mm]	H [mm]	C _{Grad} [N]	C _{0ax} [N]												
HVC	50	300	300	1400	a.A	7,5	7,5	50	50	-	-	100	-	4			
		350	350	1450								150					
		400	400	1500								200					
		450	450	1450								250					
		500	500	1400								300					
		550	550	1350								150		50	-	275	6
		600	600	1300								175				300	
		650	650	1250								200				325	
		700	700	1200								225				350	
		750	750	1150								250				325	
		800	800	1100								275				400	
		850	850	1050								300				425	
		900	900	1000								325				450	
		950	950	950								350				475	
		1000	1000	900								375				500	
		1100	1100	800								425				550	
		1200	1200	700								475				600	
		1300	1300	600								525				650	
		1400	1400	500								575				700	
		1500	1500	400								625				750	

*Bei Verwendung von Vollteleskopen mit Verriegelungen im offenen Zustand (VO) oder bei Verriegelungen offen und geschlossen (VB) ändern sich folgende Maße: n reduziert sich um 35 mm – E erhöht sich auf 120 mm.

Tab. 6

Typ	Bau- größe	Länge	Hub	Tragzahl pro Paar		X1	X2	Y	m	n*	E*	C	P	Anzahl Bohrungen
		L [mm]	H [mm]	C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]									
HVC	58	300	300	2000	a.A	7,5	7,5	50	50	-	-	100	-	4
		350	350	2050								150		
		400	400	2100								200		
		450	450	2050								250		
		500	500	2000								300		
		550	550	1950						150	50	-	275	6
		600	600	1900						175			300	
		650	650	1850						200			325	
		700	700	1800						225			350	
		750	750	1750						250			325	
		800	800	1700						275			400	
		850	850	1650						300			425	
		900	900	1600						325			450	
		950	950	1500						350			475	
		1000	1000	1450						375			500	
		1100	1100	1350						425			550	
		1200	1200	1250						475			600	
		1300	1300	1150						525			650	
		1400	1400	1050						575			700	
		1500	1500	1000						625			750	

Die Tragzahlen betragen bei Edelstahl 60 % der angegebenen Werte.
 *Bei Verwendung von Volleteleskopen mit Verriegelungen im offenen Zustand (VO) oder bei Verriegelungen offen und geschlossen (VB) ändern sich folgende Maße: n reduziert sich um 35 mm – E erhöht sich auf 120 mm.

Tab. 7

4 Tragzahlen und Querschnitte

Typ	Bau- größe	Länge	Hub	Tragzahl pro Paar		X1	X2	Y	m	n*	E*	C	P	Anzahl Bohrungen
		L [mm]	H [mm]	C _{Grad} [N]	C _{0ax} [N]									
HVC	75	300	300	3200	a.A	7,5	7,5	50	50	-	-	100	-	4
		350	350	3250								150		
		400	400	3300								200		
		450	450	3250								250		
		500	500	3200								300		
		550	550	3150						150	50	-	275	6
		600	600	3100						175			300	
		650	650	3050						200			325	
		700	700	3000						225			350	
		750	750	2950						250			375	
		800	800	2900						275			400	
		850	850	2850						300			425	
		900	900	2800						325			450	
		950	950	2750						350			475	
		1000	1000	2700						375			500	
		1100	1100	2600						425			550	
		1200	1200	2500						475			600	
		1300	1300	2350						525			650	
		1400	1400	2200						575			700	
		1500	1500	2050						625			750	
1600	1600	1900	675	800										
1700	1700	1750	725	50										
1800	1800	1600	775	900										
1900	1900	1450	825	950										
2000	2000	1300	875	1000										

*Bei Verwendung von Vollteleskopen mit Verriegelungen im offenen Zustand (VO) oder bei Verriegelungen offen und geschlossen (VB) ändern sich folgende Maße: n reduziert sich um 35 mm – E erhöht sich auf 120 mm.

Tab. 8

> HVC

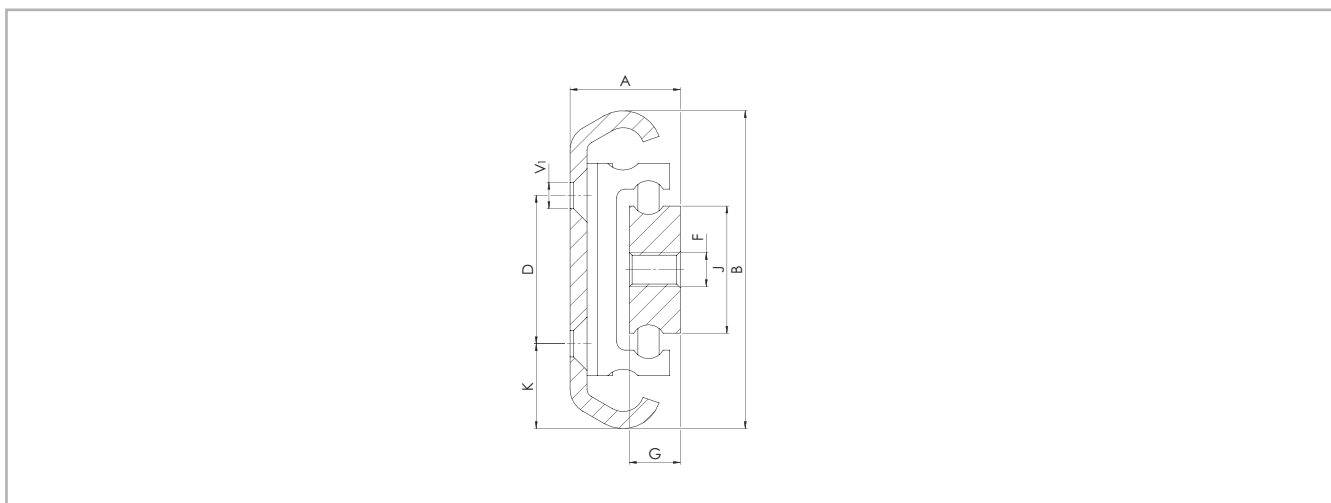


Abb. 34

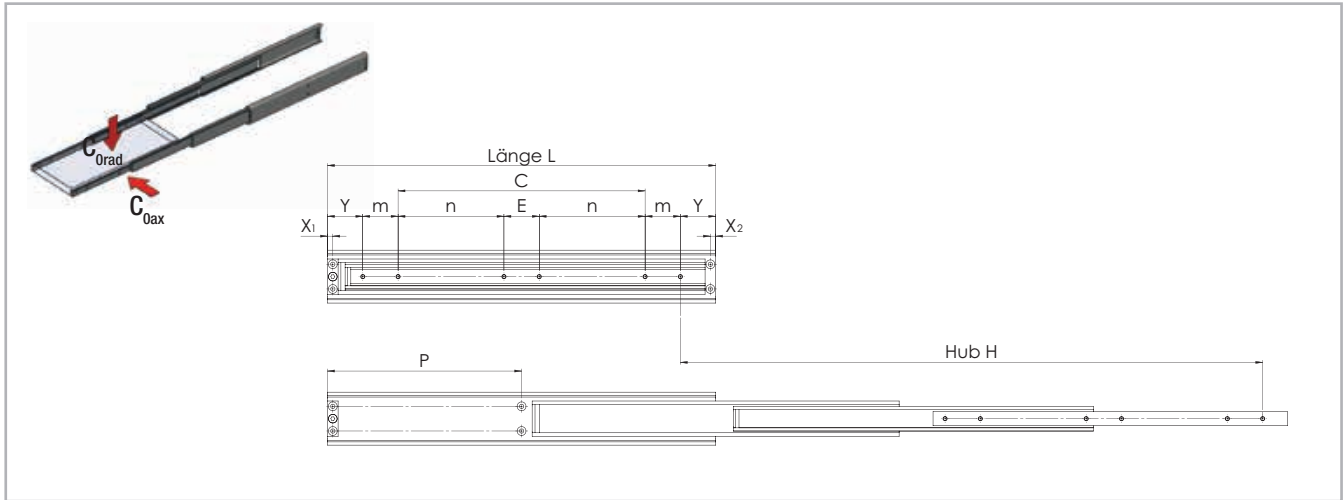
Alle Abmessungen sind in mm angegeben
 V¹ Befestigungsbohrungen (V) für Senkschrauben nach DIN 7991/ISO 10642

Typ	Bau- größe	A	B	J	G	K	D	F	V1	Gewicht [kg/m]
HVC	45	20,5	45	16	10	11,5	22	M6	M5	4,00
	50	22,1	50	20	12	14				5,10
	58	24	58	25		13	32	M8	M6	6,50
	75	26	75	30	20	35	9,30			

Tab. 9

H
R

> H1C075



Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Abb. 35

Typ	Bau- größe	Länge L [mm]	Hub H [mm]	Tragzahl pro Paar C_{Orad} [N]	X1	X2	Y	m	n	E	C	P	Anzahl Bohrungen	
H1C	75	300	450	1200	7,5	7,5	50	50	-	50	100	-	4	
		350	525	1250							150			
		400	600	1300							200			
		450	675	1350							250			
		500	750	1300							300			
		550	825	1200							150	275	-	6
		600	900	1150							175	300		
		650	975	1100							200	325		
		700	1050	1050							225	350		
		750	1125	1000							250	325		
		800	1200	950							275	400		
		850	1275	900							300	425		
		900	1350	850							325	450		
		950	1425	800							350	475		
		1000	1500	750							375	500		
		1100	1650	650							425	550		
		1200	1800	550							475	600		
		1300	1950	450							525	650		
		1400	2100	350							575	700		
		1500	2250	200							625	750		

Tab. 10

> H1C075

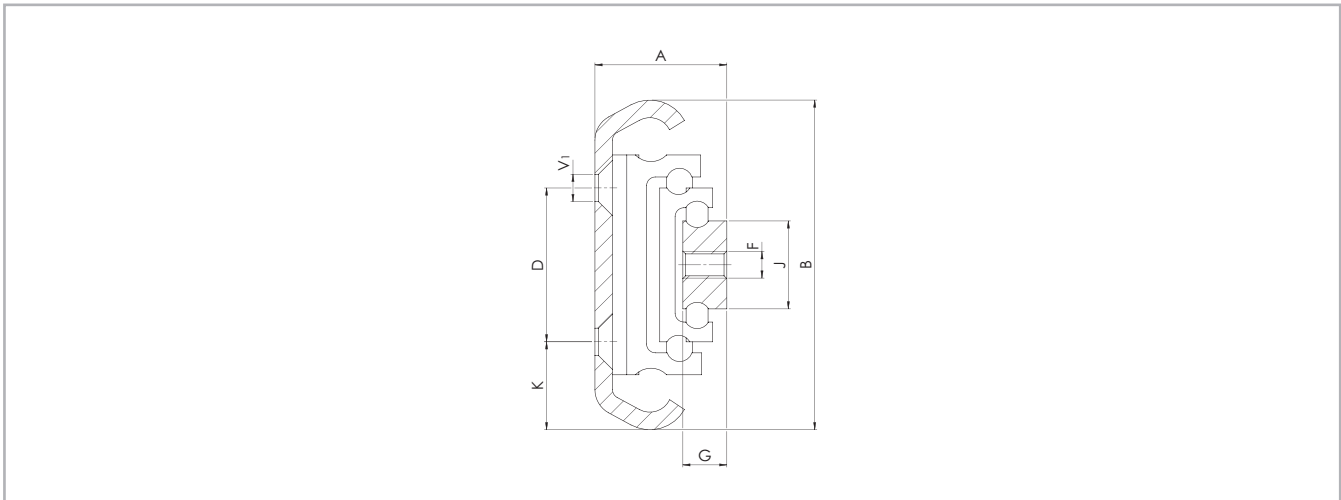


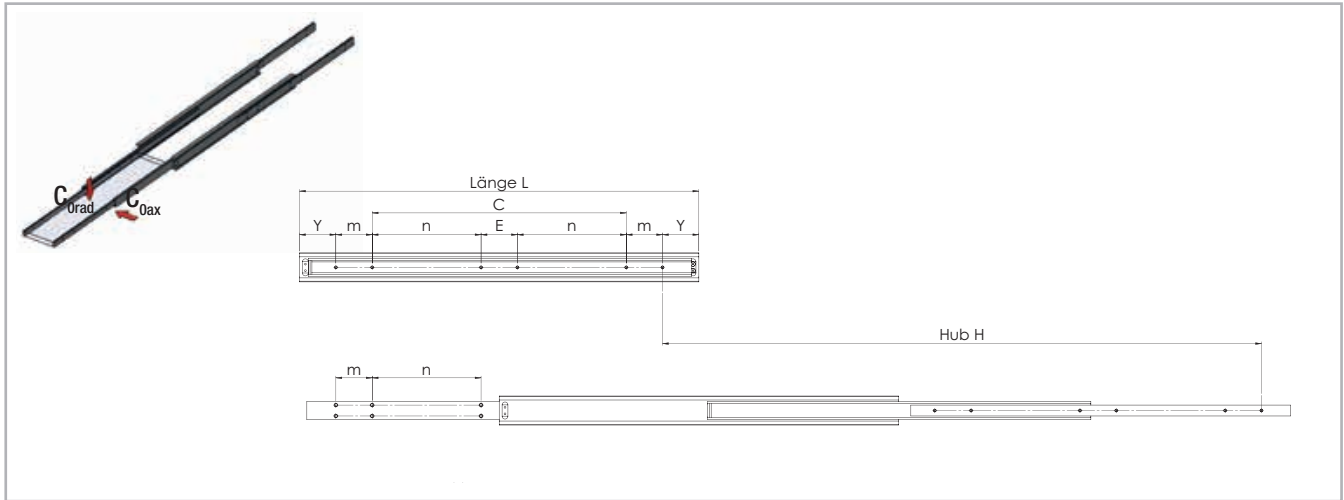
Abb. 36

Alle Abmessungen sind in mm angegeben
 V¹ Befestigungsbohrungen (V) für Senkschrauben nach DIN 7991/ISO 10642

Typ	Bau- größe	A	B	J	G	K	D	F	V1	Gewicht [kg/m]
H1C	75	30	75	20	10	20	35	M6	M6	8,60

Tab. 11

> H1T060, H1T080



Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Abb. 37

Typ	Bau- größe	Länge L [mm]	Hub H [mm]	Tragzahl pro Paar C_{Orad} [N]	Y	m	n	E	C	Anzahl Bohrungen					
										M6	M8				
H1T	60	300	450	2400	50	50				100	8	4			
		350	525	2500						150					
		400	600	2550						200					
		450	675	2600						250					
		500	750	2600						300					
		550	825	2550						150	50	-	-	12	6
		600	900	2500						175					
		650	975	2450						200					
		700	1050	2400						225					
		750	1125	2350						250					
		800	1200	2300						275					
		850	1275	2250						300					
		900	1350	2200						325					
		950	1425	2150						350					
		1000	1500	2100						375					
		1100	1650	2000						425					
		1200	1800	1850						475					
		1300	1950	1700						525					
		1400	2100	1550						575					
1500	2250	1400	625												

Die Tragzahlen betragen bei Aluminium 40% und bei Edelstahl 60% der angegebenen Werte, falls in dieser Materialvariante verfügbar (siehe hierzu Technische Merkmale - Überblick).

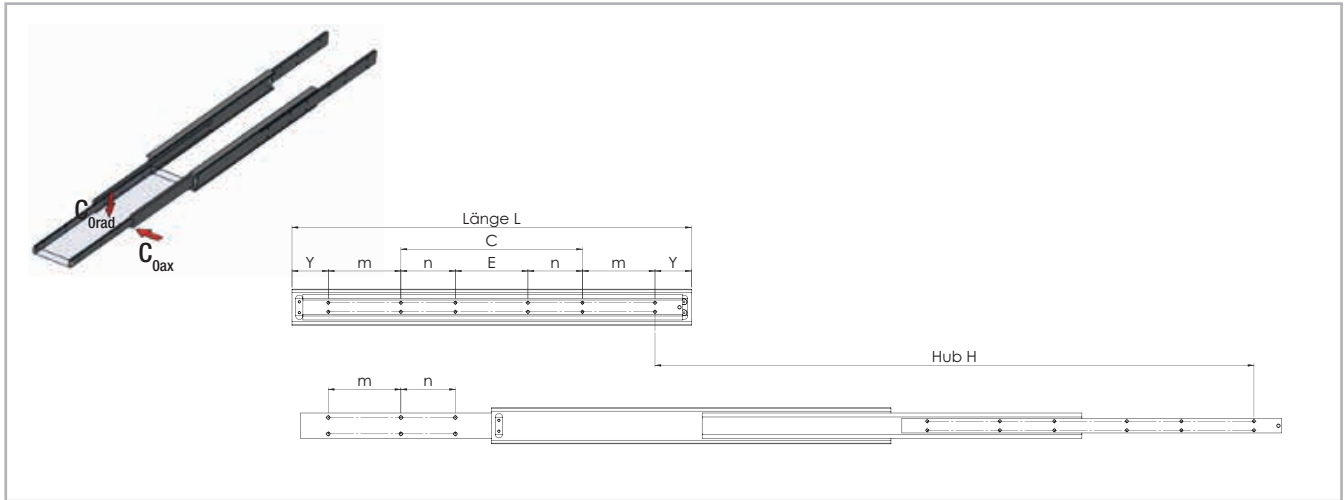
Tab. 12

Typ	Bau- größe	Länge	Hub	Tragzahl pro Paar C_{0rad} [N]	Y	m	n	E	C	Anzahl Bohrungen		
		L [mm]	H [mm]							M8	M10	
H1T	80	500	750	3100	100	100				100	4	8
		550	825	3150						150		
		600	900	3200						200		
		650	975	3150						250		
		700	1050	3100						300		
		750	1125	3000						350		
		800	1200	2900						400		
		850	1275	2800						450		
		900	1350	2700						500		
		950	1425	2600						550		
		1000	1500	2500						600		
		1100	1650	2280						300		
		1200	1800	2060						350		
		1300	1950	1840						400		
		1400	2100	1620						450		
		1500	2250	1400						500		
							100	-		6	12	

Die Tragzahlen betragen bei Aluminium 40 % und bei Edelstahl 60 % der angegebenen Werte, falls in dieser Materialvariante verfügbar (siehe hierzu Technische Merkmale - Überblick).

Tab. 13

> H1T100, H1T150



Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Abb. 38

Typ	Bau- größe	Länge L [mm]	Hub H [mm]	Tragzahl pro Paar C_{Orad} [N]	Y	m	n	E	C	Anzahl Bohrungen
H1T	100	700	1050	5500	100	200	-	-	100	8
		750	1125	5500					150	
		800	1200	5300					200	
		850	1275	5100					250	
		900	1350	4700					300	
		950	1425	4500					350	
		1000	1500	4300					400	
		1100	1650	4000					150	
		1200	1800	3700	200					
		1300	1950	3400	250					
		1400	2100	3100	300					
		1500	2250	2900	350					
		1600	2400	2600	400					
		1700	2550	2300	450					
		1800	2700	2000	500					
		1900	2850	1700	550					
		2000	3000	1400	600					

Die Tragzahlen betragen bei Aluminium 40% und bei Edelstahl 60% der angegebenen Werte, falls in dieser Materialvariante verfügbar (siehe hierzu Technische Merkmale - Überblick).

Tab. 14

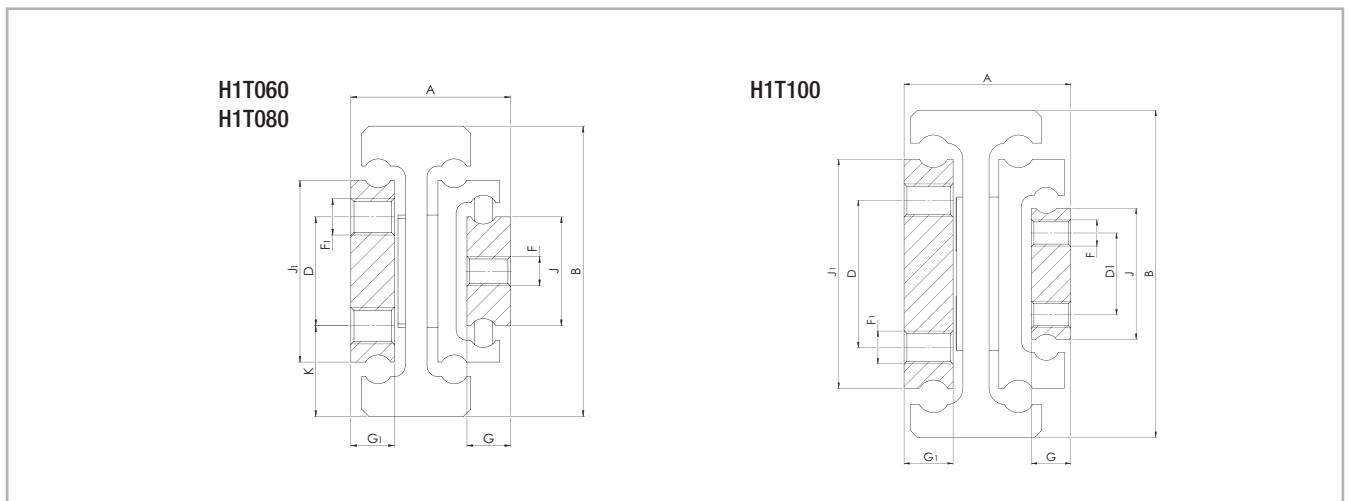
Weitere Baugrößen und Ausführungen auf Anfrage

Typ	Bau- größe	Länge	Tragzahl pro Paar
		L [mm]	C_{Orad} [N]
H1T	150	700	7000
		⋮	⋮
		2000	2300

Tab. 15

Die Tragzahlen betragen bei Aluminium 40 % und bei Edelstahl 60 % der angegebenen Werte, falls in dieser Materialvariante verfügbar (siehe hierzu Technische Merkmale - Überblick).

> H1T



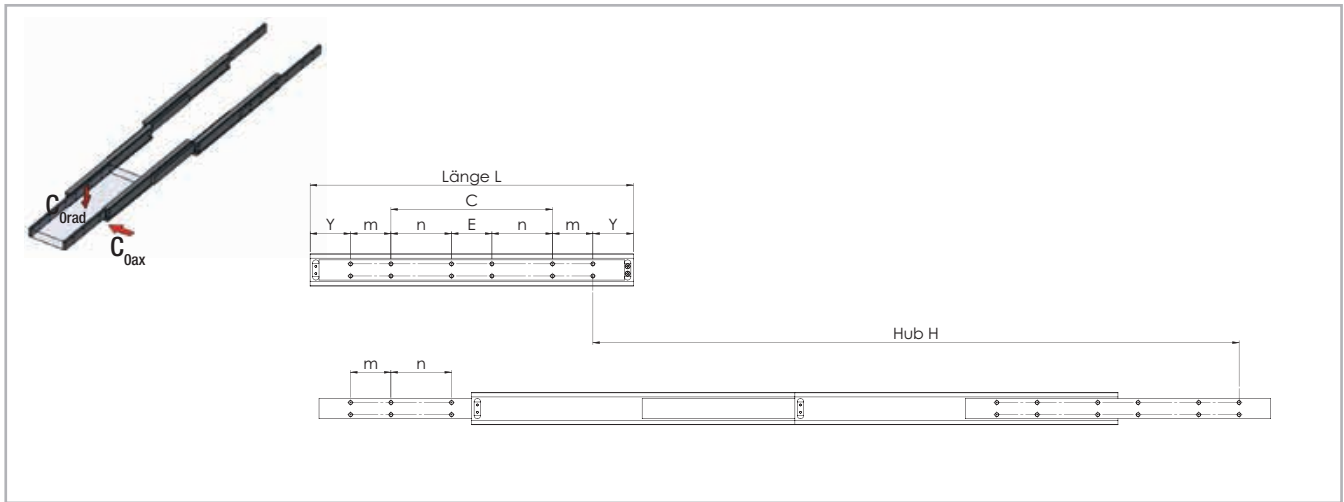
Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Abb. 39

Typ	Bau- größe	A	B	J	J1	G	G1	K	D	D1	F	F1	Gewicht [kg/m]
H1T	60	40,5	60	25	40	12	10	19	22	-	M8	M6	12,90
	80	44	80	30	50		12	25	30			M10	18,60
	100	51	100	40	70		15	27,5	45			25	M10

Tab. 16

H2H080



Alle Abmessungen sind in mm angegeben

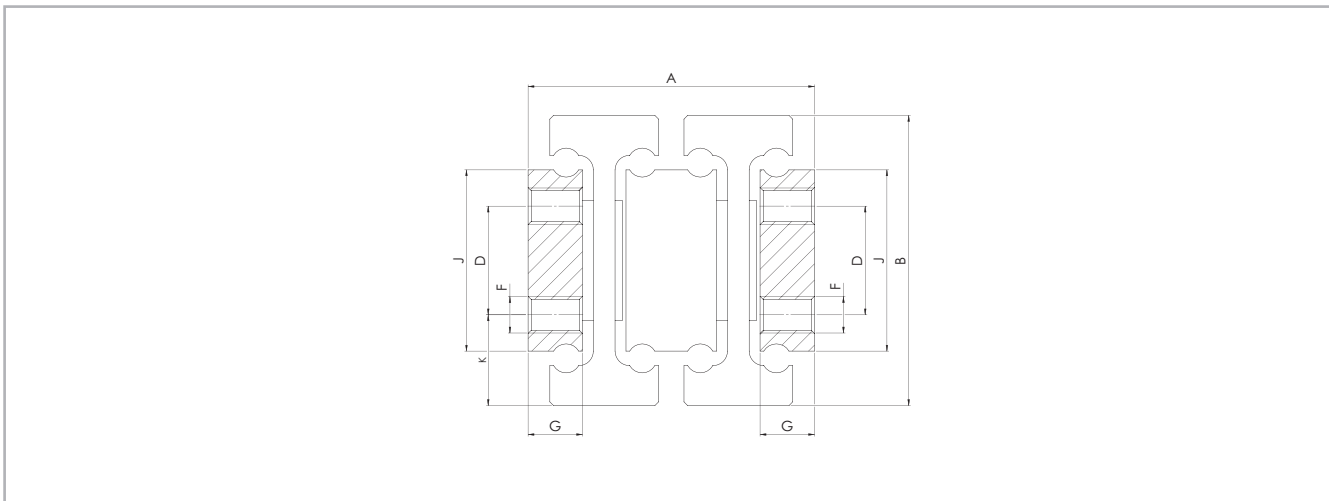
Abb. 40

Typ	Bau- größe	Länge L [mm]	Hub H [mm]	Tragzahl pro Paar C_{Orad} [N]	Y	m	n	E	C	Anzahl Bohrungen		
H2H	80	500	1000	a.A	100	100	-	-	100	8		
		550	1100						150			
		600	1200						200			
		650	1300						250			
		700	1400						300			
		750	1500						350			
		800	1600						150	100	-	12
		850	1700						175			
		900	1800						200			
		950	1900						225			
		1000	2000						250			
		1100	2200						300			
		1200	2400						350			
		1300	2600						400			
		1400	2800						450			
		1500	3000						500			

Die Tragzahlen betragen bei Aluminium 40% und bei Edelstahl 60% der angegebenen Werte, falls in dieser Materialvariante verfügbar (siehe hierzu Technische Merkmale - Überblick).

Tab. 17

> H2H080



Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Abb. 41

Typ	Bau- größe	A	B	J	G	K	D	F	Gewicht [kg/m]
H2H	80	79+ -1	80	50	15	25	30	M10	34,80

Tab. 18

> LTH30 RF

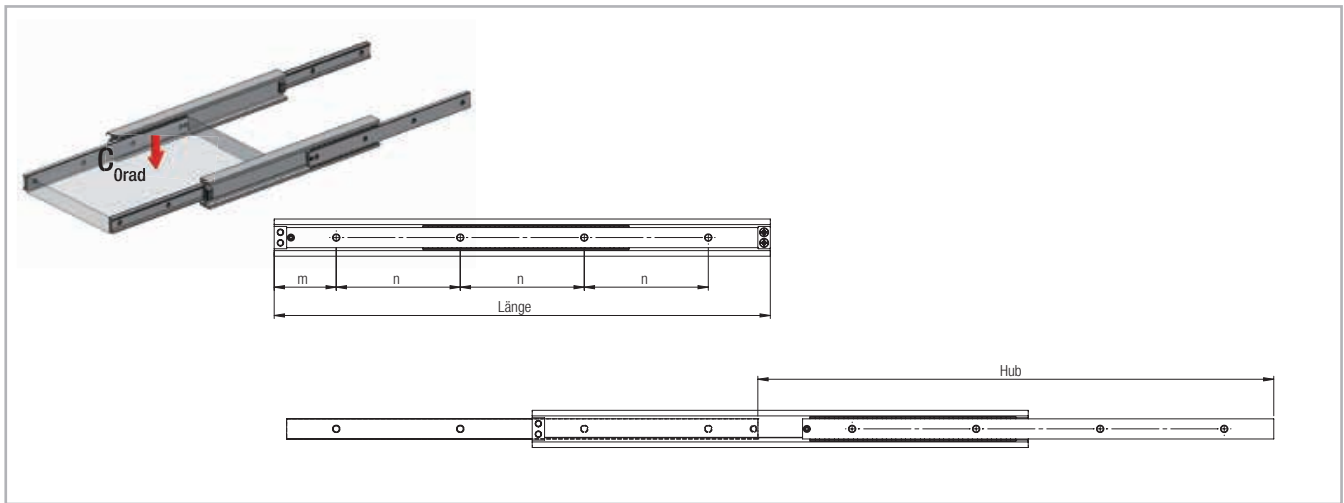


Abb. 42

Typ	Bau- größe	Länge L [mm]	Hub H [mm]	Tragzahl pro Paar		m [mm]	n [mm]	Anzahl Bohrungen
				C_{Orad} [N]	C_{Oax} [N]			
LTH	30	250	285	404	a. A.	25	100	3
		300	323	1008		50		
		350	377	1042		25		
		400	416	1136		50		4
		450	485	1164		25		
		500	523	1470		50		5
		550	577	1464		25		
		600	615	1402		50		6
		650	685	1230		25		
		700	723	1186		50		7
		750	777	1100		25		
		800	815	1066		50		8
		850	884	962		25		
		900	923	936		50		9
		950	977	882		25		
		1000	1015	858		50		10
		1050	1084	792		25		
1100	1123	772	50	11				
1150	1176	736	25					
1200	1215	720	50	12				

Tab. 19

> LTH30 KF

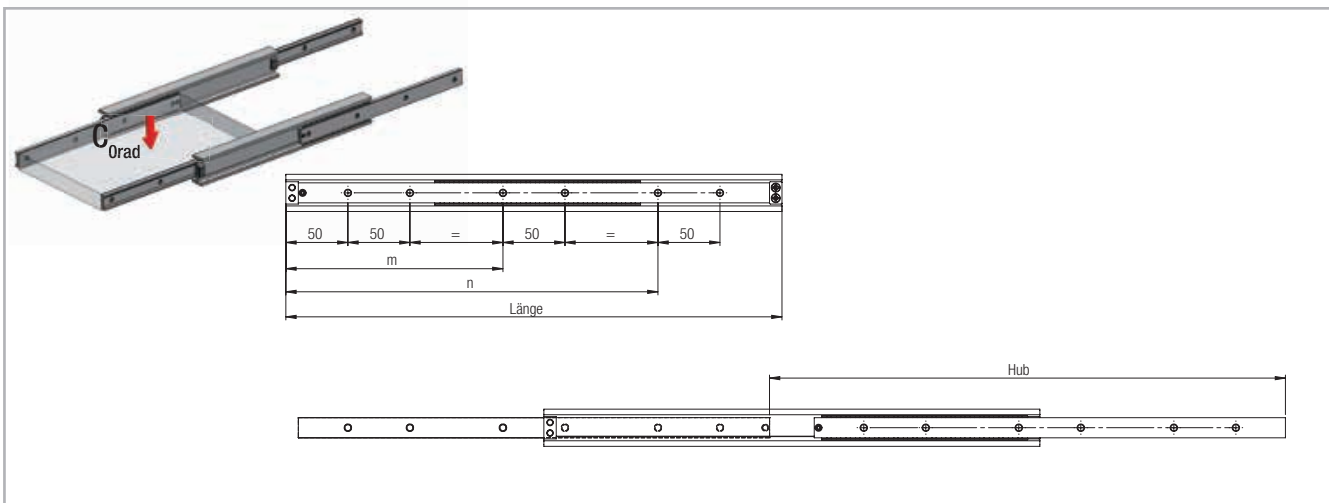


Abb. 43

Typ	Bau- größe	Länge L [mm]	Hub H [mm]	Tragzahl pro Paar		m [mm]	n [mm]	Anzahl Bohrungen
				C_{Orad} [N]	C_{Oax} [N]			
LTH	30	250	285	404	a. A.	-	150	4
		300	323	1008			200	
		350	377	1042			250	
		400	416	1136			175	
		450	485	1164		200	350	6
		500	523	1470		225	400	
		550	577	1464		250	450	
		600	615	1402		275	500	
		650	685	1230		300	550	
		700	723	1186		325	600	
		750	777	1100		350	650	
		800	815	1066		375	700	
		850	884	962		400	750	
		900	923	936		425	800	
		950	977	882		450	850	
		1000	1015	858		475	900	
		1050	1084	792		500	950	
		1100	1123	772		525	1000	
1150	1176	736	550	1050				
1200	1215	720	575	1100				

Tab. 20

H
R

> LTH30 S

... S-Ausführung mit verstärktem und gedämpften Endanschlägen aus Edelstahl

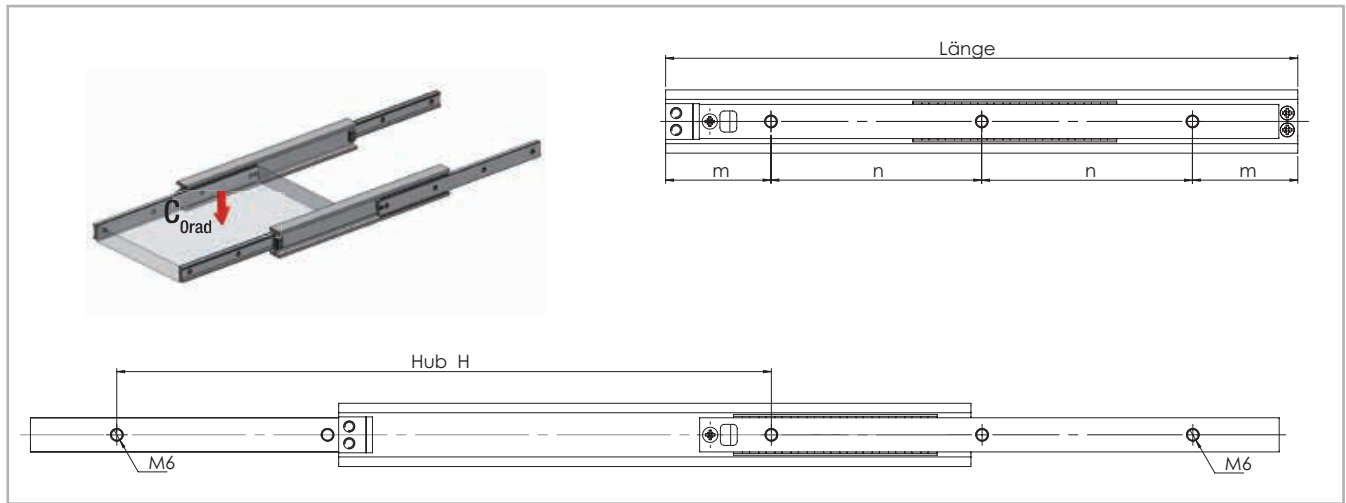


Abb. 44

Typ	Bau- größe	Länge L [mm]	Hub H [mm]	Tragzahl pro Paar		m [mm]	n [mm]	Anzahl Bohrungen
				C_{0rad} [N]	C_{0ax} [N]			
LTH...S	30	300	310	816	a. A.	50	100	3
		350	364	880		75		
		400	402	994		50		
		450	472	1032		75		4
		500	510	1330		50		
		550	564	1498		75		5
		600	618	1392		50		
		650	671	1276		75		6
		700	725	1178		50		
		750	764	1138		75		7
		800	817	1060		50		
		850	871	992		75		8
		900	925	932		50		
		950	979	878		75		9
		1000	1017	856		50		
		1050	1071	810		75		10
1100	1109	790	50					
1150	1179	732	75	11				
1200	1217	718	50					

Tab. 21

> LTH45 RF

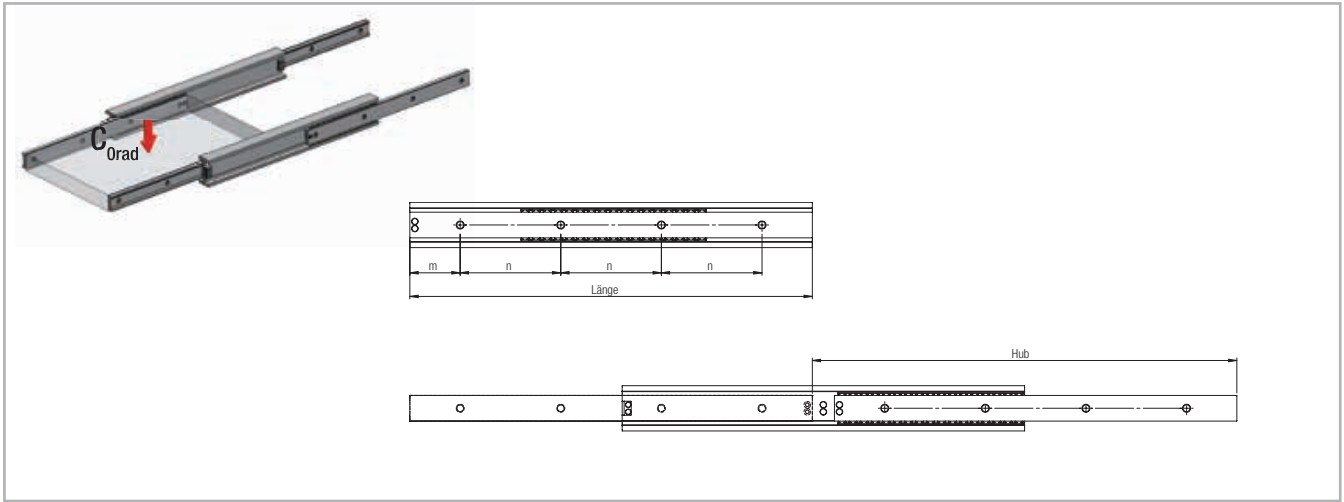


Abb. 45

Typ	Bau- größe	Länge L [mm]	Hub H [mm]	Tragzahl pro Paar		m [mm]	n [mm]	Anzahl Bohrungen
				C _{Orad} [N]	C _{Oax} [N]			
LTH	45	250	276	2610	a. A.	25	100	3
		300	310	2824		50		
		350	388	2820		25		4
		400	422	2842		50		
		450	478	2864		25		5
		500	512	2900		50		
		550	590	2764		25		6
		600	624	3032		50		
		650	680	3252		25		7
		700	714	3346		50		
		750	770	3084		25		8
		800	826	2860		50		
		850	882	2666		25		9
		900	916	2614		50		
		950	972	2450		25		10
		1000	1028	2306		50		
		1050	1084	2178		25		11
		1100	1118	2144		50		
1150	1174	2034	25	12				
1200	1230	1934	50					
1250	1286	1842	25	13				
1300	1320	1818	50					
1350	1376	1738	25	14				
1400	1410	1716	50					
1450	1488	1596	25	15				
1500	1522	1578	50					

Tab. 22

> LTH45 KF

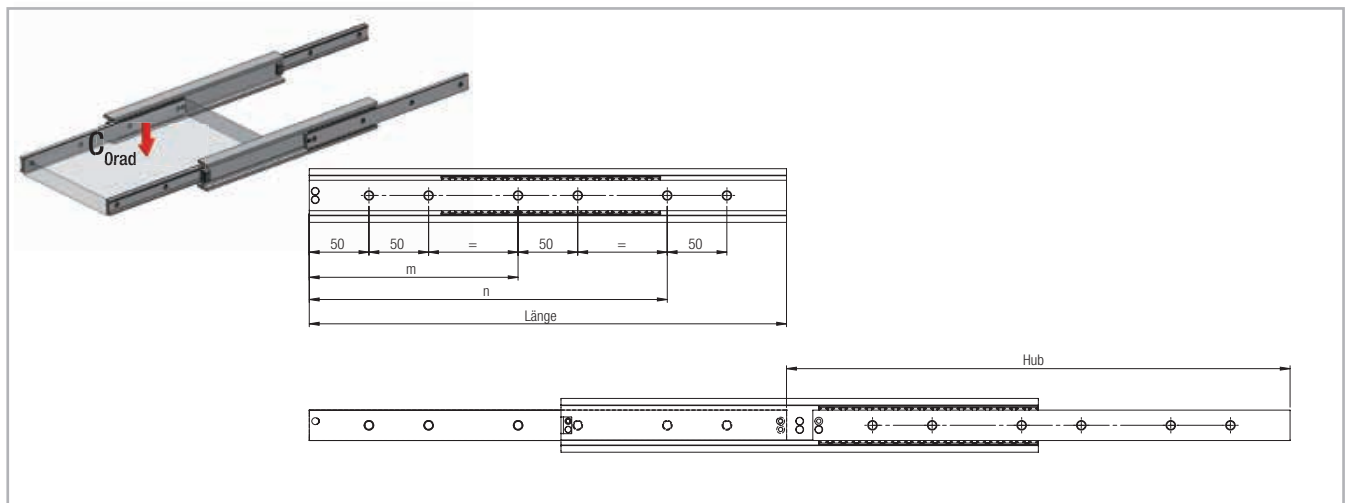


Abb. 46

Typ	Bau- größe	Länge L [mm]	Hub H [mm]	Tragzahl pro Paar		m [mm]	n [mm]	Anzahl Bohrungen
				C_{Orad} [N]	C_{Oax} [N]			
LTH	45	250	276	2610	a. A.	-	150	4
		300	310	2824			200	
		350	388	2820			250	
		400	422	2842			175	
		450	478	2864		200	350	
		500	512	2900		225	400	
		550	590	2764		250	450	
		600	624	3032		275	500	
		650	680	3252		300	550	
		700	714	3346		325	600	
		750	770	3084		350	650	
		800	826	2860		375	700	
		850	882	2666		400	750	
		900	916	2614		425	800	
		950	972	2450		450	850	
		1000	1028	2306		475	900	
		1050	1084	2178		500	950	
		1100	1118	2144		525	1000	
		1150	1174	2034		550	1050	
		1200	1230	1934		575	1100	
1250	1286	1842	600	1150				
1300	1320	1818	625	1200				
1350	1376	1738	650	1250				
1400	1410	1716	675	1300				
1450	1488	1596	700	1350				
1500	1522	1578	725	1400				

> LTH45 S

... S-Ausführung mit verstärkten und gedämpften Endanschlägen aus Edelstahl

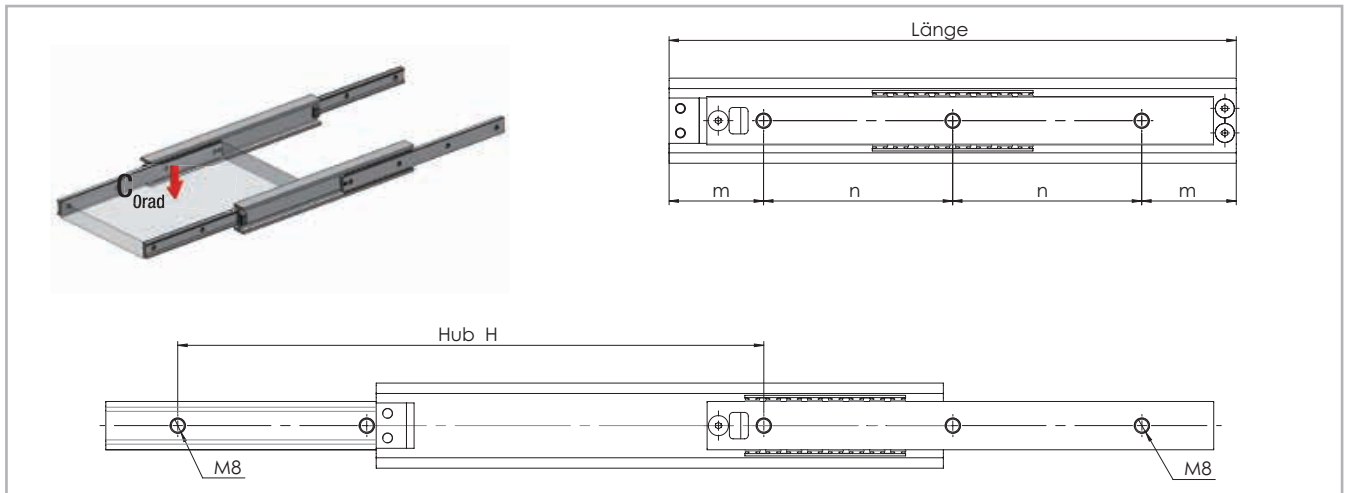
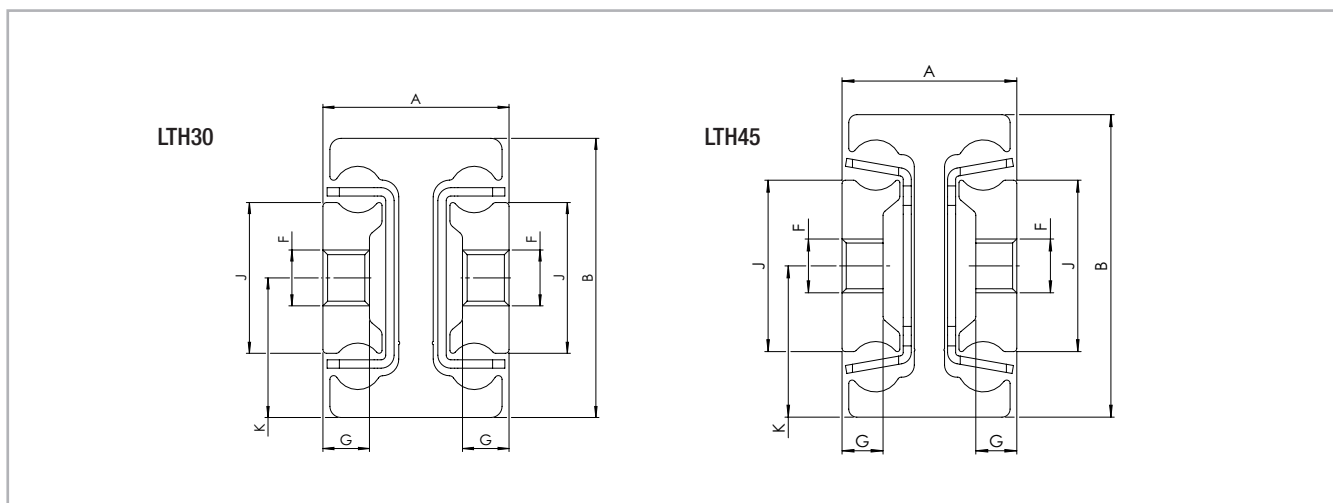


Abb. 47

Typ	Bau- größe	Länge L [mm]	Hub H [mm]	Tragzahl pro Paar		m [mm]	n [mm]	Anzahl Bohrungen
				C _{Orad} [N]	C _{Oax} [N]			
LTH...S	45	300	310	1316	a. A.	50	100	3
		350	366	1832		75		
		400	422	1666		50		4
		450	456	2154		75		
		500	512	1972		50		5
		550	568	2200		75		
		600	624	2204		50		6
		650	680	2426		75		
		700	714	2942		50		7
		750	770	3084		75		
		800	826	2860		50		8
		850	882	2666		75		
		900	916	2614		50		9
		950	972	2450		75		
		1000	1028	2306		50		10
		1050	1084	2178		75		
		1100	1118	2144		50		11
		1150	1174	2034		75		
		1200	1230	1934		50		12
		1250	1286	1842		75		
1300	1320	1818	50	13				
1350	1376	1738	75					
1400	1410	1716	50	14				
1450	1488	1596	75					
1500	1522	1578	50	15				

Tab. 24

> LTH



Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Abb. 48

Typ	Baugröße	A	B	J	G	K	F	Gewicht [kg/m]
LTH	30	20	30	16,2	5,0	15,0	M6	3,5
	45	26	45	25,5	6,1	22,5	M8	6,0

Tab. 25

> Sonderhübe

Sonderhübe sind als Abweichungen vom Standardhub H definiert.

Sie sind jeweils als Vielfaches der Werte in Tab. 26 möglich.

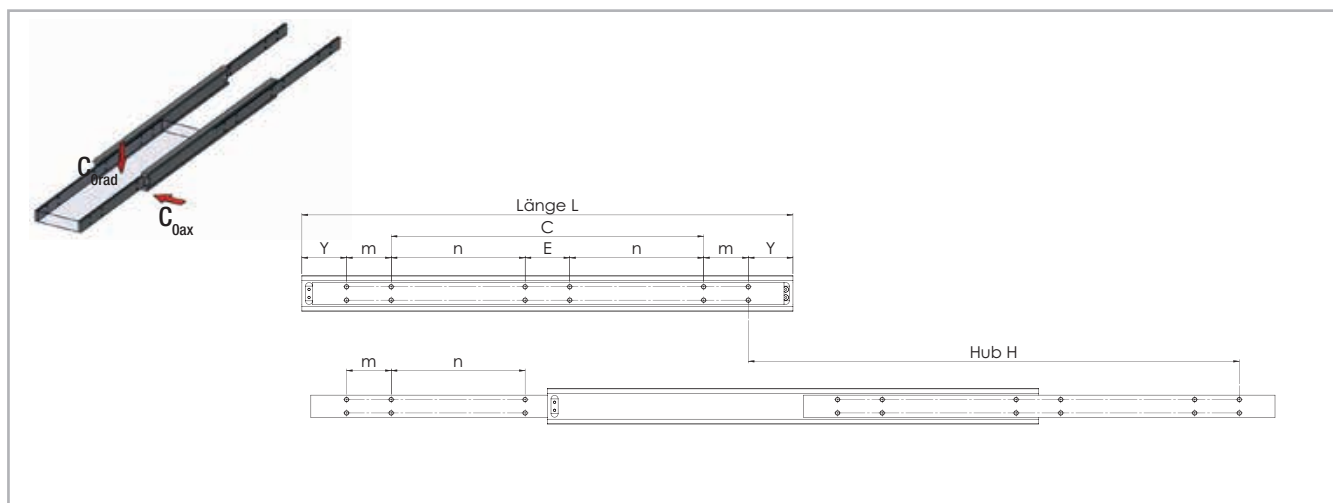
Diese Werte sind von der Teilung des Kugelkäfigs abhängig.

Typ	Baugröße	Hubveränderung [mm]
LTH	30	15,4
	45	22

Tab. 26

Jede Hubveränderung beeinflusst die im Katalog angegebenen Tragzahlen. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechnik.

> HGT060, HGT080, HGT100, HGT120, HGT150, HGT200, HGT240



Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Abb. 49

Typ	Bau- größe	Länge L [mm]	Hub H [mm]	Tragzahl pro Paar		Y	m	n	E	C	Anzahl Bohrungen			
				C _{Orad} [N]	C _{Oax} [N]									
HGT	60	400	400	5250	a.A	50	50	-	-	200	8			
		450	450	5350						250				
		500	500	5400						300				
		550	550	5500						150	50	-	-	
		600	600	5400						175				
		650	650	5350						200				
		700	700	5250						225				
		750	750	5100						250				
		800	800	4900						275				
		850	850	4700						300				
		900	900	4500						325				12
		950	950	4300						350				
		1000	1000	4050						375				
		1100	1100	3700						425				
		1200	1200	3300						475				
		1300	1300	2900						525				
1400	1400	2500	575											
1500	1500	2100	625											

Die Tragzahlen betragen bei Aluminium 40 % und bei Edelstahl 60 % der angegebenen Werte, falls in dieser Materialvariante verfügbar (siehe hierzu Technische Merkmale - Überblick).

Tab. 27

4 Tragzahlen und Querschnitte

Typ	Bau- größe	Länge	Hub	Tragzahl pro Paar		Y	m	n	E	C	Anzahl Bohrungen
		L [mm]	H [mm]	C _{Grad} [N]	C _{Oax} [N]						
HGT	80	500	500	9000	a.A	100	100			100	8
		550	550	9250						150	
		600	600	9350						200	
		650	650	9200						250	
		700	700	9050						300	
		750	750	8800						350	
		800	800	8600						400	
		850	850	8350						450	
		900	900	8100						500	
		950	950	7850						550	
		1000	1000	7550				600	100	-	12
		1100	1100	7150				300			
		1200	1200	6700				350			
		1300	1300	6200				400			
		1400	1400	5700				450			
		1500	1500	5200				500			
		1600	1600	4600				550			
		1700	1700	4100				600			
		1800	1800	3600				650			
		1900	1900	3000				700			
2000	2000	2500	750								

Die Tragzahlen betragen bei Aluminium 40 % und bei Edelstahl 60 % der angegebenen Werte, falls in dieser Materialvariante verfügbar (siehe hierzu Technische Merkmale - Überblick).

Tab. 28

Typ	Bau- größe	Länge	Hub	Tragzahl pro Paar		Y	m	n	E	C	Anzahl Bohrungen
		L [mm]	H [mm]	C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]						
HGT	100	700	700	11000	a.A	100	200	-	-	100	8
		750	750	10750						150	
		800	800	10500						200	
		850	850	10250						250	
		900	900	10000						300	
		950	950	9750						350	
		1000	1000	9500						400	
		1100	1100	9000						150	
	200	1200	1200	8500				200	200	-	12
		1300	1300	7900				250			
		1400	1400	7300				300			
		1500	1500	6700				350			
		1600	1600	6100				400			
		1700	1700	5450				450			
		1800	1800	4800				500			
		1900	1900	4100				550			
		2000	2000	3400				600			

Die Tragzahlen betragen bei Aluminium 40 % und bei Edelstahl 60 % der angegebenen Werte, falls in dieser Materialvariante verfügbar (siehe hierzu Technische Merkmale - Überblick).

Tab. 29

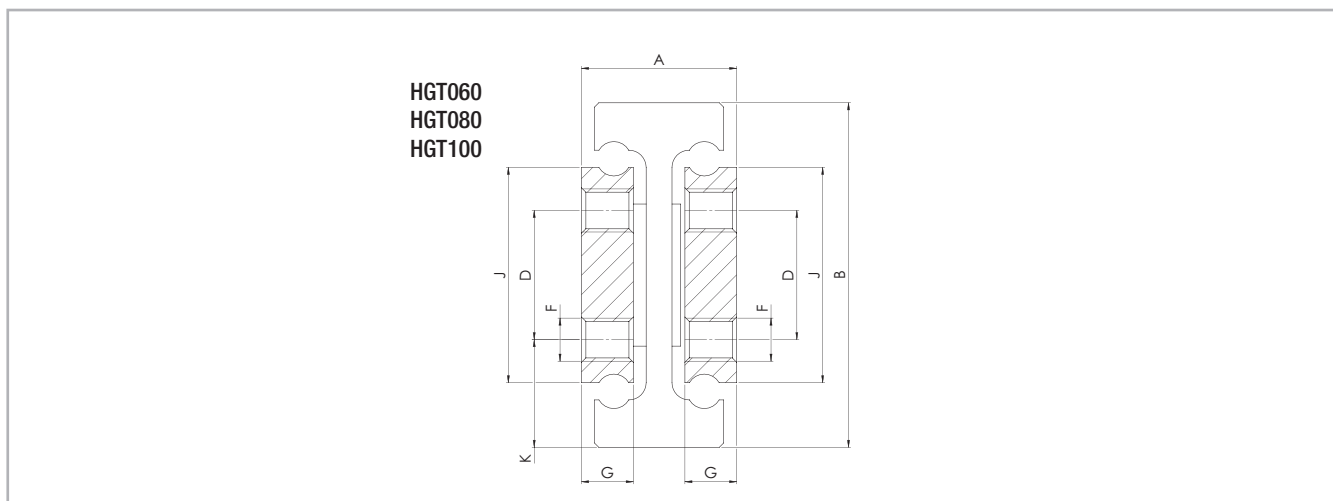
Weitere Baugrößen und Ausführungen auf Anfrage

Typ	Bau- größe	Länge	Tragzahl pro Paar	
		L [mm]	C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]
HGT	120	700	11500	a.A
		⋮	⋮	
		2000	4700	
	150	700	13900	
		⋮	⋮	
		2000	7000	
	200	700	15000	
		⋮	⋮	
		2000	10000	
	240	700	17500	
		⋮	⋮	
		2000	12500	

Die Tragzahlen betragen bei Aluminium 40 % und bei Edelstahl 60 % der angegebenen Werte, falls in dieser Materialvariante verfügbar (siehe hierzu Technische Merkmale - Überblick).

Tab. 30

> HGT



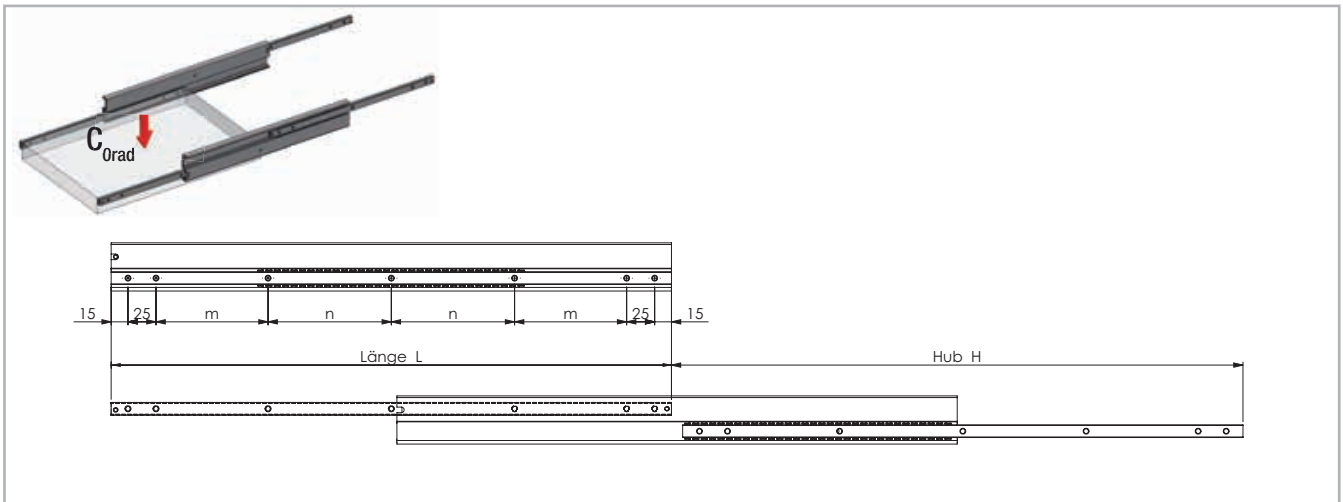
Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Abb. 50

Typ	Bau- größe	A	B	J	G	K	D	F	Gewicht [kg/m]
HGT	60	32	60	40	10	19	22	M6	11,70
	80	36	80	50	12	25	30	M10	17,50
	100	44	100	70	15	27,5	45		27,60

Tab. 31

> LTF44



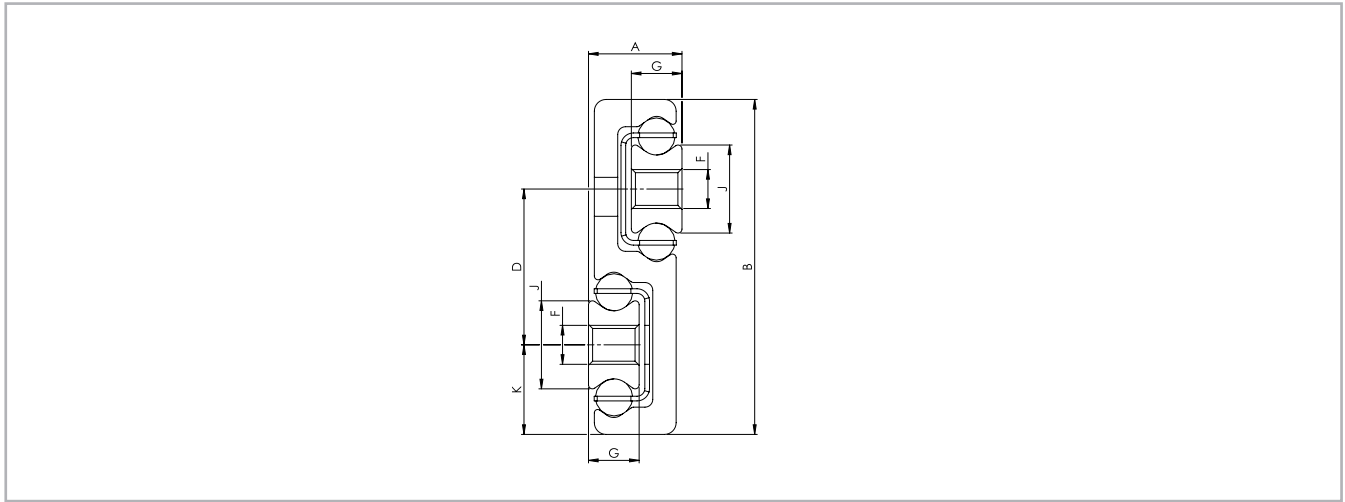
Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Abb. 51

Typ	Bau- größe	Länge		Tragzahl pro Paar	Feste und bewegliche Schiene		Anzahl Bohrungen
		L [mm]	Hub H [mm]		C_{Orad} [N]	m [mm]	
LTF	44	200	210	228	60	-	5
		225	235	260	72,5		
		250	260	288	85		
		275	285	324	97,5		
		300	310	360	110		
		325	335	392	122,5		
		350	360	420	135		
		375	385	452	147,5		
		400	410	492	160		
		425	435	524	172,5		
		450	460	552	185	100	7
		500	510	624	110		
		550	560	684	135		
		600	610	768	160		
		650	660	816	185		
		700	710	888	160		
		750	760	948	185		
		800	810	1020	210		
		850	860	1080	235		
		900	910	1152	260		
950	960	1224	285				
1000	1010	1296	310				

Tab. 32

> LTF44



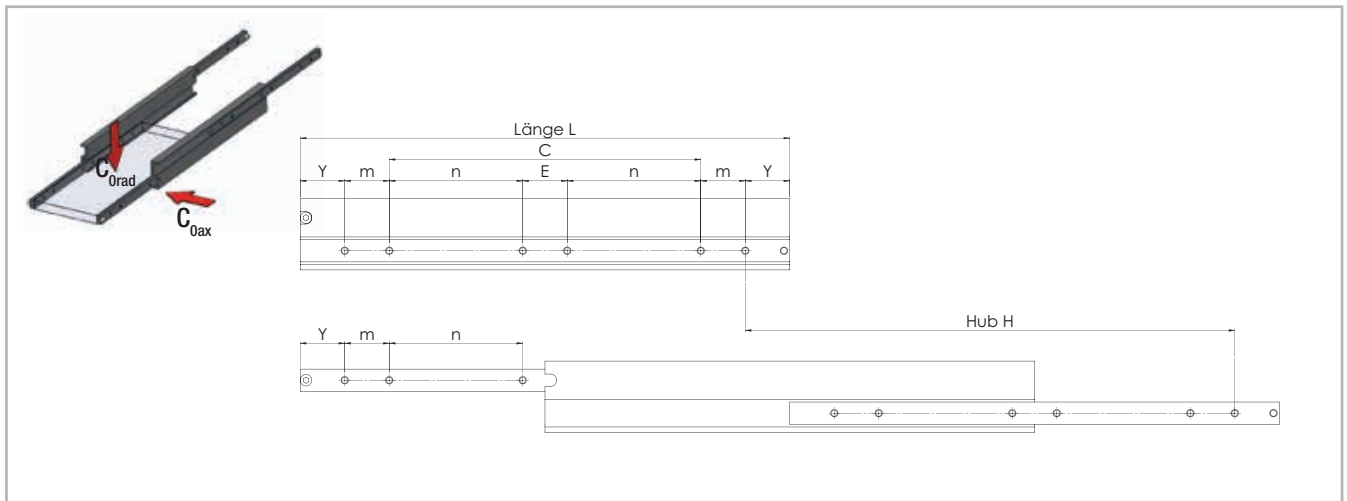
Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Abb. 52

Typ	Bau- größe	A	B	J	G	K	D	F	Gewicht [kg/m]
LTF44	44	12	43	11,3	6,5	11,5	20	M5	2,7

Tab. 33

> HGS060



Alle Abmessungen sind in mm angegeben

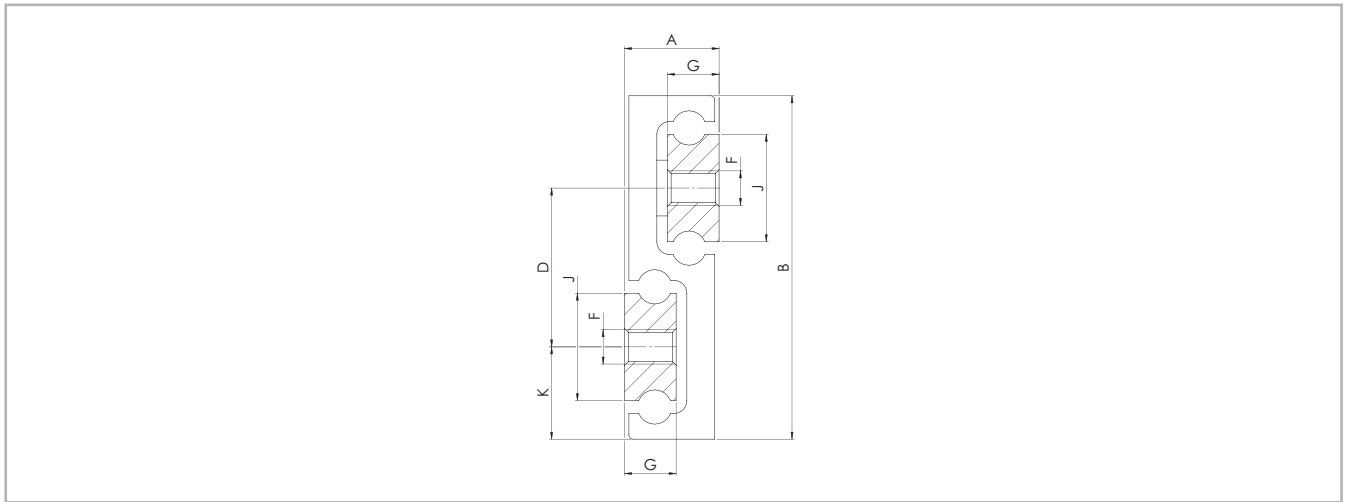
Abb. 53

Typ	Bau- größe	Länge L [mm]	Hub H [mm]	Tragzahl pro Paar C _{Orad} [N]	Y	m	n	E	C	Anzahl Bohrungen	
HGS	60	250	250	1000	50	50	-	-	50	4	
		300	300	1250					100		
		350	350	1350					150		
		400	400	1400					200		
		450	450	1400					250		
		500	500	1400					300		
	60	60	550	550	1350	50	50	150	50	-	6
			600	600	1300			175			
			650	650	1250			200			
			700	700	1200			225			
			750	750	1150			250			
			800	800	1050			275			
			850	850	950			300			
			900	900	850			325			
			950	950	750			350			
			1000	1000	650			375			

Die Tragzahlen betragen bei Aluminium 40 % der angegebenen Werte.

Tab. 34

> HGS



Alle Abmessungen sind in mm angegeben

Abb. 54

Typ	Bau- größe	A	B	J	G	K	D	F	Gewicht [kg/m]
HGS	60	17	60	16	10	16	28	M6	6,00

Tab. 35

Zubehör



Mögliche Optionen (je nach Teleskop-Ausführung)

> Verriegelung

Durch Verriegelungen lassen sich die Auszüge der Hegra Rail Serie in der jeweiligen Endposition fixieren. Dadurch kann unbeabsichtigtes Ein- und/oder Ausfahren in jedem Fall ausgeschlossen werden. Verriegelungen können durch Rastbolzen oder Riegel realisiert werden. Mensch und Material werden geschützt, speziell bei bewegten Installationen, zum Beispiel an Bord von Fahrzeugen.

Bei der Type HGT mit Verriegelung bitte Rechts- und Linksseitigkeit beachten.



Abb. 55



Abb. 56

> Mitnehmerscheibe

Bei den Vollauszügen mit beidseitigem Hub folgt das Zwischenelement keiner vorgegebenen Ordnung. Die genaue Position des Elementes ist deshalb nur in den voll ausgefahrenen Zuständen definiert. Durch die optionale Mitnehmerscheibe wird das Zwischenelement definiert mitgeführt. Somit wird ein unbeabsichtigtes Vorstehen des Elementes verhindert. Ein Einsatzbeispiel sind Lageauszüge, die in beide Richtungen ausgezogen werden sollen.



Abb. 57



Abb. 58

> Dämpfung

Die Teleskopschienen können mit gedämpften Endanschlägen im geschlossenen Zustand ausgestattet werden. Kunststoff- oder Elastomerdämpfer sorgen für geringere Betriebsgeräusche, einen weicheren Endanschlag beim Einschieben des Auszugs und eine höhere Widerstandsfähigkeit am Hubende.

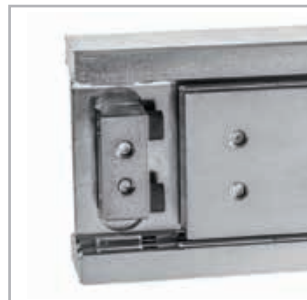


Abb. 59



Abb. 60

> Einhaltung

Hegra Rail Teleskopschienen können teilweise mit einer Einhaltung über ein Kugeldruckstück ausgeführt werden. Somit wird ein unbeabsichtigtes Verfahren des Teleskopsystems vermieden.

Hinweis: Es sind nicht alle Accessories (Verriegelungen, Dämpfungen, Mitnehmerscheibe etc.) miteinander kombinierbar und verfügbar. (Siehe hierzu auch Technische Merkmale - Überblick)
Kontaktieren Sie hierzu unsere technische Anwendungsberatung.

Technische Hinweise



> Auswahl einer geeigneten Teleskopschiene

Um eine Teleskopschiene zu finden, die Ihre Vorgaben erfüllt, müssen folgende Faktoren beachtet werden:

- Gewünschte Belastungsfähigkeit
- Zur Verfügung stehende Baugrößen (Höhe, Breite und Schienenlänge)
- Benötigte Auszugsart (Teilauszug, Vollauszug usw.)
- Verfahrweg
- Gewünschtes Material und Oberfläche

> Einbautoleranzen

Einbaulänge (mm)	$\geq 150 < 420$	$\geq 420 < 1050$	$\geq 1050 < 2840$
Toleranz (mm)	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$

Beim Einbau sind Breitentoleranzen von $\pm 0,5$ mm zum Ausgleichen zu berücksichtigen.

Für alle anderen Maße gelten die Toleranzen nach DIN ISO 2768-1 (m).

> Lebensdauer

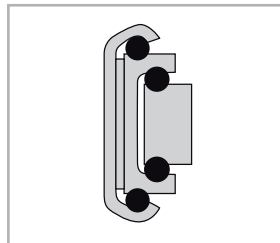
Die Lebensdauer beschreibt die Zeitspanne von der Inbetriebnahme bis zum Versagen der Teleskopschiene aufgrund von Verschleißerscheinungen. Die Lebensdauer wird von folgenden Faktoren beeinflusst:

- Belastung
- Montagepräzision
- Parallelität bei paarweisem Einbau
- Steifigkeit der Anschlusskonstruktion
- Stöße und Vibrationen
- Betriebstemperatur
- Schmierung (Wartungsintervalle beachten)

> Belastungsfähigkeit

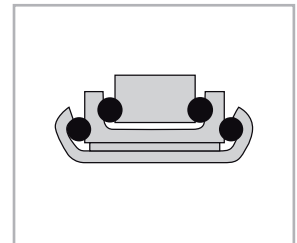
Die angegebene max. Belastungsfähigkeit bezieht sich immer auf ein Paar senkrecht verbaute Teleskopschienen. Um diese erreichen zu können, müssen folgende Voraussetzungen gegeben sein:

- Eine absolut steife Anschlusskonstruktion
- Die gleichmäßige Verteilung der Last über die gesamte Länge des beweglichen Schienenelementes
- Eine Befestigung der Teleskopschienen mit allen dafür vorgesehenen Bohrungen auf einer planen und steifen Fläche
- Bitte achten Sie darauf, dass Sie die richtige Schraubenlänge verwenden damit der Kugelkäfig nicht beschädigt wird: Schaftlänge der Schraube $<$ Dicke des beweglichen Elementes
- Senkrechter Einbau der Teleskopschienen



senkrechter Einbau

Abb. 61



flacher Einbau

Abb. 62

Sollten nicht alle Vorgaben optimal umgesetzt werden können, helfen wir Ihnen gern bei der Berechnung der tatsächlichen Belastungsfähigkeit.

Bei einer Montage der Teleskopschienen in axiale Belastungsrichtung ist nur ein reduzierter Wert der radialen Tragfähigkeit möglich.

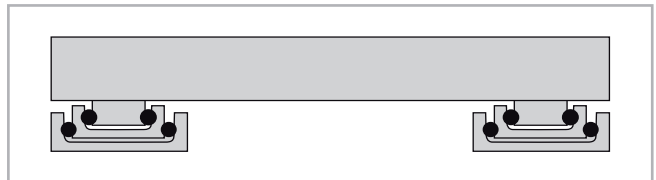


Abb. 63

> Durchbiegung

Wenn die Teleskopführungen der Baureihe HGT paarweise eingebaut werden und die Voraussetzungen unter "Belastungsfähigkeit" beachtet werden, beträgt die Durchbiegung bei Stahlschienen bei voller Belastung max. 1 % von der Auszugslänge (Hub). Bsp.: 500 mm Verfahrweg -> max. 5 mm Durchbiegung bei voller Beladung.

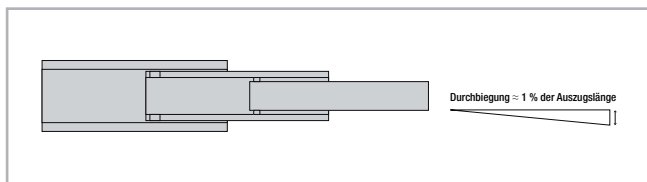


Abb. 64

Anmerkung:

Alle anderen Durchbiegungen der Hegra Rail-Produktfamilie auf Anfrage

> Einsatztemperatur

Die Teleskopschienen können bei Umgebungstemperaturen von -20 °C bis +170 °C (-4 °F bis +338 °F) eingesetzt werden. Bei niedrigeren Temperaturen bis -30 °C (-22 °F) oder höheren Temperaturen bis +250 °C (+482 °F) bitten wir Sie unsere Anwendungstechnik zu kontaktieren. In diesen Bereichen muss in jedem Falle ein spezielles Schmiermittel genutzt werden. Für Temperaturen über 80 °C müssen alle Kunststoffelemente entfernt werden, sofern solche verbaut sind.

Die Betriebstemperatur beträgt bei Verwendung von Dämpfungen -20 °C bis +50 °C (-4 °F bis +122 °F).

> Korrosionsschutz

Alle Baureihen sind standardmäßig galvanotechnisch verzinkt, dickschichtpassiviert und Reach/RoHS-konform. Für höheren Korrosionsschutz bieten wir Ihnen Zink-Nickel-Beschichtung mit Edelstahlkugeln an. Übersicht möglicher Beschichtungen:

Beschichtungsart Dicke 12-15 µm	Salzsprühtest DIN EN ISO 9227	Reach/ RoHS
Dickschichtpassiviert	ca. 400 Stunden	ja
Zink-Nickel	über 700 Stunden	ja

Tab. 36

> Spiel und Vorspannung

Ausziehbare Hegra Rail werden normalerweise ohne Spiel montiert. Weitere Informationen erhalten Sie beim technischen Kundendienst von Rollon.

Vorspannungsklassen		
Erhöhtes Spiel	Spielfrei	Erhöhte Vorspannung
G ₁	Standard	K ₁

Tab. 37

* Für höhere Vorspannungen wenden Sie sich bitte an Rollon

> Kugelförmigverschiebung

Die Hubbewegung einer Teleskopschiene wird u. a. durch die Kugelförmig realisiert. Sie sollten beachten, dass die Teleskopschiene immer komplett ausgezogen und eingefahren wird, da es sonst zu einer Verschiebung der Kugelförmig kommen kann. Diese Kugelförmigverschiebung entsteht durch einen Schlupf und führt dazu, dass Sie die benötigte Auszugslänge und den gewünschten geschlossenen Zustand der Teleskopschiene nur mit einem erhöhten Kraftaufwand erreichen können.

Bei automatisierten Systemen müssen diese über eine ausreichende Antriebskraftreserve verfügen oder es muss ein zusätzlicher Maximalhub eingeplant werden, um die Verschiebung zu verhindern.

Bei Interesse realisieren wir auch konstruktive Sonderlösungen. Sprechen Sie uns bitte an.

> Bewegungskraft

Die Bewegungskraft unterliegt fertigungsbedingten Toleranzen und wird zusätzlich durch die Belastung und die Durchbiegung einer Teleskopschiene bestimmt. Berücksichtigt man die Belastung und Durchbiegung einer Teleskopschiene, ist die Schließkraft höher als die Öffnungskraft, da es unter Belastung zu einer Durchbiegung kommt und beim Schließen gegen eine schiefe Ebene gearbeitet wird.

> Schmierung

Alternative Schmiermittel, beispielsweise für die Lebensmittelindustrie oder abweichende Temperaturbereiche, sind auf Anfrage erhältlich. Unsere Aluminium- oder Edelstahlteleskope werden in der Regel fettfrei geliefert.

> Wartungsintervalle

Es sollte gelegentlich eine Sichtkontrolle durchgeführt und Schmutzpartikel entfernt, sowie „trockene“ Führungsbahnen mit einem Wälzlagerfett leicht nachgeschmiert werden. Dies vermindert die Reibung, schützt die Bauteile und ermöglicht eine lange Systemlebensdauer. Die Nachschmierintervalle sind variabel und sollten unter Berücksichtigung der jeweiligen Einsatzbedingungen wie Belastung, Umweltbedingungen, Verfahrensgeschwindigkeit, Temperatur, Verschmutzung etc. ermittelt werden.

> Montagehinweise

- Bitte verwenden Sie alle Befestigungsbohrungen und wählen Sie die Schrauben in der richtigen Länge.
- Grundlage für die Befestigung der Teleskopschienen ist eine stabile Basis.
- Bitte beachten Sie bei der Abschlusskonstruktion, dass wir auf Senkungen DIN 74 Form F umgestellt haben und, aufgrund der Materialstärke unserer Profile, die gewählte Senkschraube mit dem Kopf etwas aus dem Profil vorsteht und das Gegenstück eine entsprechende Senkung aufweisen muss.

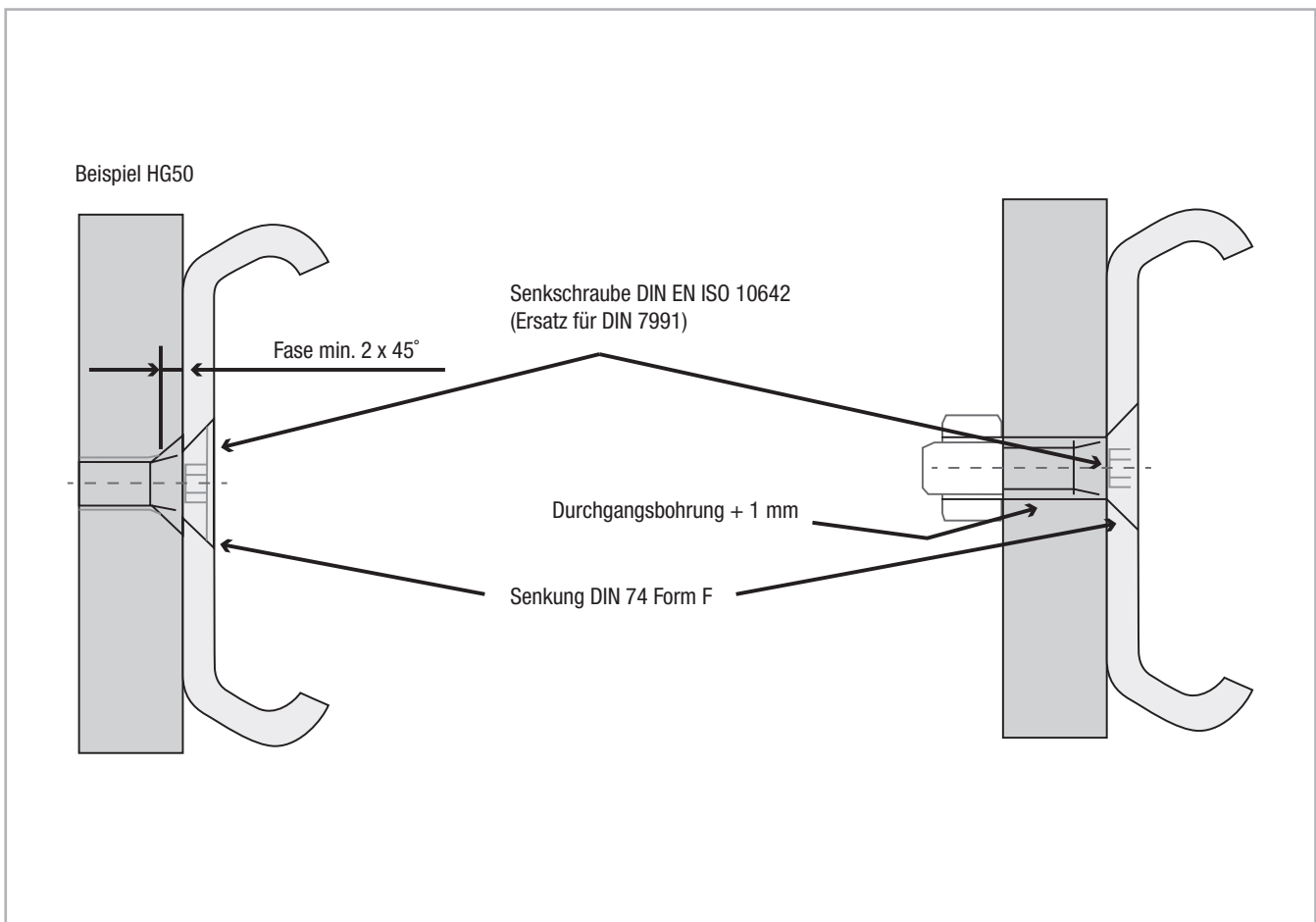


Abb. 65

Bestellschlüssel

> Hegra Rail

HGTX080	0500	0600	EG	VO	DG	B	Z	R	
									rechte oder linke Version
									abweichende Beschichtung
									beidseitiger Hub
									Dämpfungen
									Verriegelungen
									Einhaltungen
									abweichender Hub
									geschlossene Länge
Typ mit Material und Baugröße									

Hinweis zur Bestellung: Die Baugröße wird immer dreistellig, Schienenlänge und Hub immer vierstellig mit vorgestellten Nullen angegeben.

Es müssen nicht alle Felder gefüllt werden. Bei Nichtbedarf bleiben diese leer.

Bestellbeispiel: HGTX080-0500-0600-EG-VO-DG-B-Z-R

Typ	
HTT	Teilauszug bearbeitetes/gezogenes Profil
HVC	Vollauszug einzelnes C-Profil
H1C	Überauszug 150 % Einzel-C-Profile
H1T	Überauszug 150 % maschinell bearbeitetes/gezogenes Profil
H2H	Überauszug 200 % maschinell bearbeitetes/gezogenes Profil
LTH	Schwerlastauszug
HGT	Schwerlastauszug
LTF	S-Profil
HGS	S-Profil

Material	
	Stahl
A	Aluminium
X*	Edelstahl

* Unterschiedliche Edelstähle wie die Option „Elektropolieren“ stehen zur Verfügung, bitte kontaktieren Sie hierzu unsere Anwendungstechnik.

*Um Ihre Bestellung für Edelstahl-Teleskopsysteme bearbeiten zu können, benötigen wir die von Ihnen gewünschte Materialnummer. Beachten Sie bitte: Unser Standardmaterial für Schienen und Läufer in V2A ist 1.4301 (AISI304), in V4A ist es 1.4571 (AISI316Ti) und das Material unserer rostfreien Kugeln ist 1.4034 (AISI420)

Zubehör	
	kein Zubehör
EO	Einhaltung offen
EG	Einhaltung geschlossen
EB	Einhaltung geschlossen und offen
VO	Verriegelung offen
VG	Verriegelung geschlossen
VB	Verriegelung geschlossen und offen
DG	Dämpfung geschlossen
B	beidseitiger Hub
BM	beidseitiger Hub mit Mitnehmerscheibe

Beschichtung	
	Dickschichtpassivierung (passivation)
Z	Zink Nickel
N	Nickel
E	Eloxal farblos

Layout	
L	linke Version
R	rechte Version

Sonderlösung/Konfiguration	
S01	Sonderlösung (gemäß Zeichnung)
C01	Konfiguration (Sonderhübe, Edelstahlkugeln, Spezialfett)



Folgen Sie uns auf:



● Rollon Niederlassungen & Vertretungen
● Vertriebspartner:

EUROPE

ROLLON S.p.A. - ITALIEN (Hauptsitz)

Via Trieste 26
I-20871 Vimercate (MB)
Phone: (+39) 039 62 59 1
www.rollon.com - infocom@rollon.com

ROLLON GMBH - DEUTSCHLAND

Bonner Strasse 317-319
D-40589 Düsseldorf
Phone: (+49) 211 95 747 0
www.rollon.de - info@rollon.de

ROLLON S.A.R.L. - FRANKREICH

Les Jardins d'Eole, 2 allée des Séquoias
F-69760 Limonest
Phone: (+33) (0) 4 74 71 93 30
www.rollon.fr - infocom@rollon.fr

ROLLON S.P.A.-RUSSLAND (Handelsvertr.)

117105, Moscow, Varshavskoye
shosse 17, building 1
Phone: +7 (495) 508-10-70
www.rollon.ru - info@rollon.ru

ROLLON GMBH - UK (Handelsvertr.)

The Works 6 West Street Olney
Buckinghamshire, United Kingdom, MK46 5 HR
Phone: +44 (0) 1234964024
www.rollon.uk.com - info@rollon.uk.com

AMERICA

ROLLON CORP. - USA

101 Bilby Road. Suite B
Hackettstown, NJ 07840
Phone: (+1) 973 300 5492
www.rollon.com - info@rolloncorp.com

ROLLON - SÜDAMERIKA

101 Bilby Road. Suite B
Hackettstown, NJ 07840
Phone: (+1) 973 300 5492
www.rollon.com - info@rolloncorp.com

ASIA

ROLLON LTD. - CHINA

No. 1155 Pang Jin Road,
China, Suzhou, 215200
Phone: +86 0512 6392 1625
www.rollon.cn.com - info@rollon.cn.com

ROLLON INDIA PVT. LTD.

1st floor, Regus Gem Business Centre, 26/1
Hosur Road, Bommanahalli, Bangalore 560068
Phone: (+91) 80 67027066
www.rollonindia.in - info@rollonindia.in

ROLLON S.P.A. - JAPAN

3F Shiodome Building, 1-2-20 Kaigan, Minato-ku,
Tokyo 105-0022 Japan
Phone +81 3 6721 8487
www.rollon.jp - info@rollon.jp

Bitte beachten Sie auch unsere weiteren Produktreihen



Kontakt:

Die Adressen unserer weltweiten Vertriebspartner finden Sie auch auf unserer Webseite www.rollon.com

Der Inhalt dieses Dokuments und dessen Verwendung unterliegen den allgemeinen Geschäfts- und Verkaufsbedingungen von ROLLON auf der Website www.rollon.com. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Text und Bilder dürfen nur mit unserer Genehmigung verwendet werden.