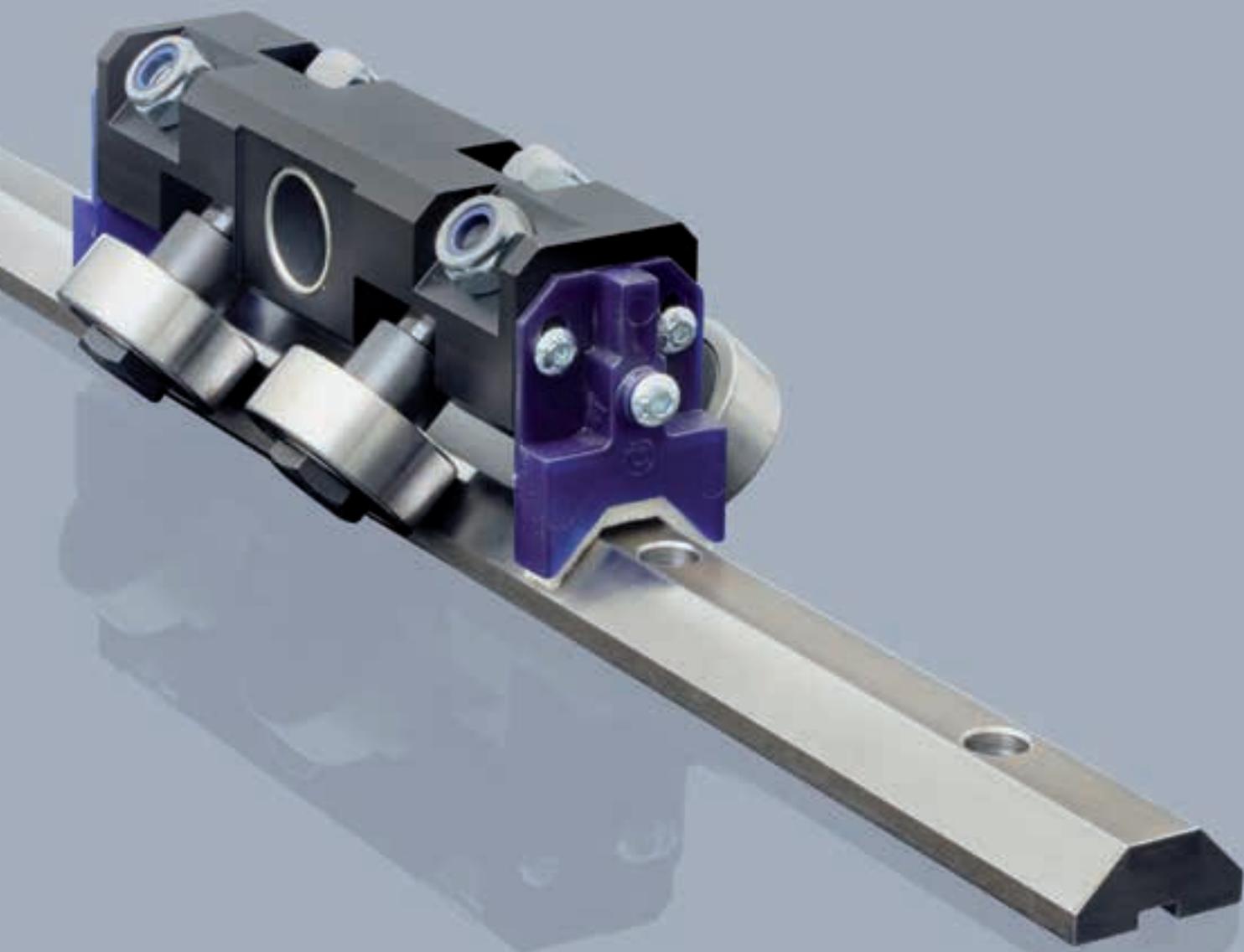


ROLLON[®]
BY TIMKEN

Prismatic Rail



WIR UNTERSTÜTZEN SIE BEI PLANUNG UND PRODUKTION

Ein industrialisierter Prozess mit verschiedenen Anpassungsstufen

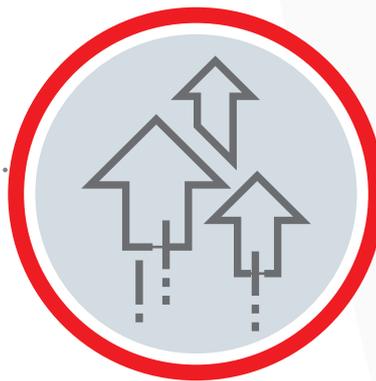


Seit über 40 Jahren verfolgt Rollon einen verantwortungsbewussten und ethischen Ansatz bei der Entwicklung und Herstellung unserer Linearbewegungslösungen für verschiedene Industriebereiche. Die Zuverlässigkeit eines internationalen Technologiekonzerns wurde nun mit der Verfügbarkeit eines lokalen Support- und Servicenetzwerks kombiniert.

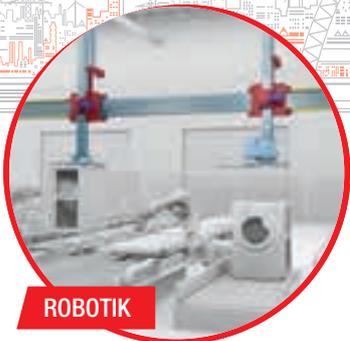
Ziel von Rollon ist es, die Wettbewerbsfähigkeit seiner Kunden mit Hilfe von technologischen Lösungen, Vereinfachung der Designs, Produktivität, Zuverlässigkeit, Lebensdauer und geringem Wartungsaufwand zu steigern.



WERTE



LEISTUNG



ROBOTIK



INDUSTRIEMASCHINEN



LOGISTIK

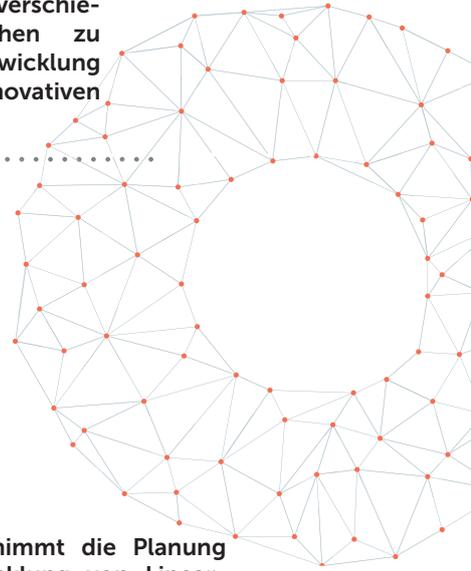


SCHIENENFAHRZEUGE

ZUSAMMENARBEIT



Durch technische Beratung auf hohem Niveau und fachübergreifende Kompetenz können wir auf die Bedürfnisse unserer Kunden eingehen und in Leitlinien für den ständigen Austausch umsetzen, wobei unsere starke Spezialisierung in den verschiedenen Industriebereichen zu einem Faktor für die Entwicklung von Projekten und innovativen Anwendungen wird.



Rollon übernimmt die Planung sowie Entwicklung von Linearbewegungslösungen und entlastet seine Kunden von allen Aspekten, die nicht ausschließlich mit ihrem Kerngeschäft zusammenhängen. Vom Katalogprodukt bis hin zu mechanischen Systemen: Technologie und Kompetenz schlagen sich in der Qualität unserer Auslegungen nieder.

LÖSUNGSKONZEPTE UND ANWENDUNGEN



LUFTFAHRT



SONDERFAHRZEUGE



MEDIZINTECHNIK



INNENAUSSTATTUNG UND ARCHITEKTUR

VIELFÄLTIGE LINEARE LÖSUNGEN FÜR JEDE ANWENDUNGSANFORDERUNG

Linear- und Teleskopschienen

Linear Line



Linear- und Bogenführungen mit Kugel- und Rollenlager, mit gehärteten Laufbahnen, hoher Belastbarkeit, selbstausrichtend und für den Einsatz in verschmutzten Umgebungen geeignet.

Telescopic Line



Teleskopschienen mit Kugel- und Rollenlagern, mit gehärteten Laufbahnen, hoher Belastbarkeit, geringer Durchbiegung und Widerstandsfähigkeit gegen Stöße und Schwingungen. Zum teilweisen, vollen oder erweiterten Auszug auf bis zu 200% der Schienenlänge.

Linearantriebe und Automatisierungssysteme



Actuator Line

Linearantriebe mit unterschiedlichen Schienenkonfigurationen und Getrieben, lieferbar mit Riemen-, Schnecken- oder Zahnstangenantrieben für unterschiedliche Anforderungen in Bezug auf Präzision und Geschwindigkeit. Schienen mit Lagern oder Kugelumlaufsystemen für unterschiedliche Belastbarkeiten und kritische Umgebungen.



Actuator System Line

Integrierte Mehrachsensysteme zur industriellen Automatisierung, zur Anwendung in verschiedenen Industriebereichen: automatisierte Industriemaschinen, Präzisionsmontageanlagen, Verpackungslinien und Hochgeschwindigkeitsproduktionslinien. Die Actuator System Line wurde entwickelt, um die Anforderungen unserer anspruchsvollsten Kunden zu erfüllen.

> Prismatic Rail



1 Produkterläuterung

Prismatic Rail: Mit zylindrischen oder V-förmigen Rollen

PR-2

2 Technische Daten

Leistungsmerkmale und Hinweise

PR-4

3 Produktabmessungen

Prismatische Führungen aus Stahl

Sonderbearbeitungen: gebohrte Führungen mit geradem Schnitt

PR-5

Sonderbearbeitungen: gebohrte Führungen mit einem geraden und einem schrägen Schnitt

Sonderbearbeitungen: gebohrte Führungen mit zwei schrägen Schnitten

PR-6

Laufwagen, Schwinglaufwagen mit 4 Rollen Ø30 für prismatische Führungen 28.6x11

PR-7

Schwinglaufwagen mit 4 Rollen Ø40 für prismatische Führungen 35x16

PR-8

Fester Laufwagen mit 4 Rollen Ø40 für prismatische Führungen 35x16

PR-9

Laufwagen Typ G (Rollen Ø52) und Typ H (Rollen Ø62) für prismatische Führungen 55x25

PR-10

Laufwagen Typ I (Rollen Ø52) und Typ L (Rollen Ø62) für prismatische Führungen 55x25

PR-11

4 Zubehör

V-Rollen (für prismatische Führungsschienen 28,6x11), korrosionsbeständig

V-Rollen (Führungsschienen 35x16)

PR-12

Ersatzrolle mit Bolzen

PR-13

Montagebolzen

Montagebolzen Typ 0, geeignet für Wagen mit Rollen Ø30 und Ø40

PR-14

Montagebolzen Typ 7, geeignet für Laufwagen Typ E-F

Montagebolzen Typ 8, geeignet für Laufwagen Typ E-F

PR-15

Montagebolzen Typ 9, geeignet für Schwinglaufwagen Typ G-H / I-L

Montagebolzen Typ 10-11-12, geeignet für Schwinglaufwagen Typ P-Q

PR-16

Zentrierstücke / -muttern für prismatische Führungen

PR-17

5 Technische Anleitung

Rollen für prismatische Führungen 28.6x11 und 35x16,

Montagebeispiel für Laufwagen mit 2 Rollen, Montagebeispiel für Laufwagen mit 3 Rollen

PR-18

Bestellschlüssel

Bestellschlüssel mit Erläuterungen, Montagebeispiel: Standard-Laufwagen / Ausführung K

PR-19



> Prismatic Rail: Mit zylindrischen oder V-förmigen Rollen



Abb. 1

Die Produktfamilie Prismatic Rail besteht aus Laufwagen mit Rollen, die sich auf prismatischen (V-förmigen) Führungsschienen aus gehärtetem Stahl bewegen. Diese Linearführungen zeichnen sich durch exzellente Selbstausrichtungseigenschaften aus.

Die prismatischen Schienen sind induktionsgehärtet und poliert. Sie sind in drei Größen erhältlich: 28, 35 und 55 mm. Die Schienen können mit zwei geraden Schnitten, einem geraden und einem schrägen Schnitt oder mit zwei schrägen Schnitten bearbeitet werden. Diese Optionen ermöglichen die Zusammensetzung von zwei oder mehreren Schienen (stoßbearbeitetes System).

Der Laufwagen aus Aluminium kann mit einer variablen Anzahl an Montagebolzen aus Stahl konfiguriert werden (3 bis 6). Die Rollen sind hingegen in zwei Versionen lieferbar: zylindrisch oder V-förmig. Ihr Durchmesser variiert in Abhängigkeit der Schienengröße von $\varnothing 30$ bis $\varnothing 62$.

Bevorzugte Einsatzgebiete:

- Roboter- und Handlingsysteme
- Industrielle Automation
- Logistik
- Verpackungsmaschinen

Die wichtigsten Merkmale:

- Lange Lebensdauer durch gehärtete Laufbahnen
- Hohe Zuverlässigkeit in schmutzigen Umgebungen
- Selbstausrichtendes System
- Einfache Montage
- Hohe Dynamik

Gebohrte Führungen mit geradem Schnitt:

Endbearbeitung der Führungsschienen wenn keine Stoßbearbeitung (Zusammensetzung mehrerer Schienen) notwendig ist.



Abb. 2

Gebohrte Führungen mit einem geraden und einem schrägen Schnitt:

Endbearbeitung der Führungsschienen wenn zwei Schienen stoßbearbeitet zusammengefügt werden.



Abb. 3

Gebohrte Führungen mit zwei schrägen Schnitten:

Endbearbeitung der mittleren Führungsschienen wenn mehrere Schienen (>2) stoßbearbeitet zusammengefügt werden.



Abb. 4

Laufwagen mit Rollen Ø30 - Ø40:

Schwimmend gelagerte und feste Laufwagen mit Rollen Ø30 (Führungsschiene Größe 28) und Ø40 (Führungsschiene Größe 35).



Abb. 5

Laufwagen mit Rollen Ø52- Ø62:

Schwimmend gelagerte und feste Laufwagen mit Rollen Ø52 und Ø62 (Führungsschiene Größe 55).



Abb. 6

Montagebolzen:

Bolzen aus Stahl.



Abb. 7

Technische Daten

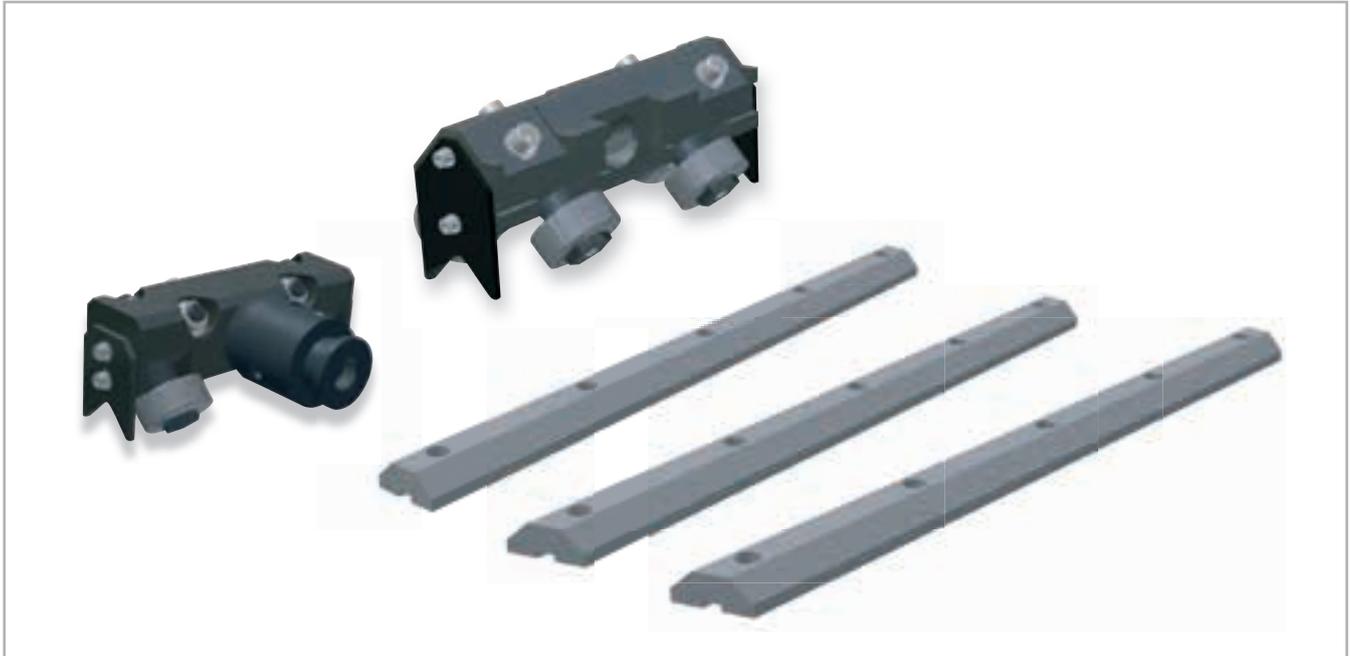


Abb. 8

Leistungsmerkmale:

- Verfügbare Größen: 28, 35 und 55 mm.
- Abmessungen der Rollen: Ø30 - Ø40 - Ø52 - Ø62.
- V-Rollen aus gehärtetem C45-Stahl, lieferbar für die Größen 28 und 35.
- Aluminium-Laufwagen, schwimmend gelagert oder fest, mit 3, 4 oder 6 Rollen.
- Max. Fahrgeschwindigkeit: 7 m/s abhängig von der Anwendung
- Max. Beschleunigung: 20 m/s² (787 in/s) abhängig von der Anwendung
- Max. radiale Traglast: 15000N (pro Laufwagen)
- Max. axial Traglast: 15000N (pro Laufwagen)
- Betriebstemperatur: von -10 °C bis +80 °C (von 14°F bis 176°F).
- Induktionsgehärtete und geschliffene Schienen.
- Max. Schienenlänge: 4100 mm.
- Montagebolzen aus Stahl.

Hinweise:

- V-Rollen mit Mantel aus Kunststoff-Verbundmaterial sind auf Anfrage lieferbar.
- Bolzen aus Edelstahl und Sonderausführungen sind auf Anfrage lieferbar.
- Zur Realisierung längerer Fahrwege sind die Schienen in zusammengesetzter Ausführung lieferbar.
- Die prismatischen Schienen sind in gebohrter oder ungebohrter Ausführungen lieferbar.
- Bitte beachten Sie die Abbildungen in den Kapiteln Laufwagen, um eine korrekte Montage sicherzustellen.
- Bei Anwendungen mit hohen Belastungskräften müssen die Rollen der Laufwagen so justiert werden, dass die Last von der maximal möglichen Anzahl von Rollen getragen wird.

Produktabmessungen

> Prismatische Führungen aus Stahl

Material: Hochleistungs-Stahllegierung R > 900 MPa

Gehärtet: Kernhärte 240 HB.

Induktionsgehärtet und geschliffene. Laufflächenhärte > 58 HRC



Abb. 9

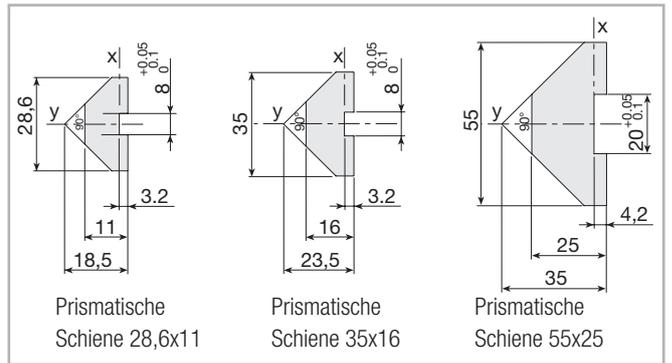


Abb. 10

Eigenschaften	Flächenträgheitsmoment I _x [mm ⁴]	Flächenträgheitsmoment I _y [mm ⁴]	Gewicht [Kg/m]
28,6x11	2148	14490	2
35x16	7932	36405	3,5
55x25	41906	194636	7,8

Tab. 1

> Sonderbearbeitungen: gebohrte Führungen mit geradem Schnitt

P_ _ -.....F Prismatische Führungen, Länge L, gebohrt



Abb. 11

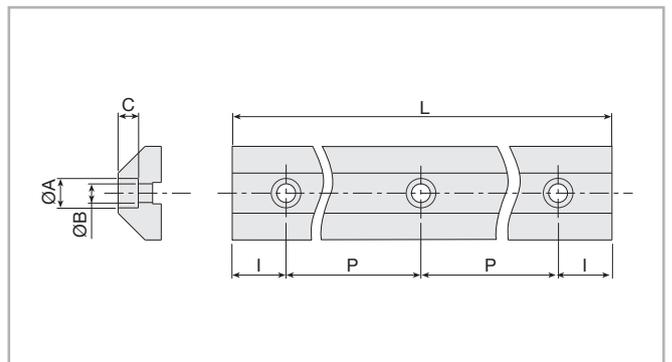


Abb. 12

Maß	Behandlung	L. max [mm]	P [mm]	I [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Bestell-Nr.
28,6x11	induktionsgehärtet	3980	150	40	11	7	5	P28...
35x16	induktionsgehärtet	4100	100	50	11	7	7,5	P35...
55x25	induktionsgehärtet	4100	150	25	18	11	11,5	P55...

Tab. 2

> **Sonderbearbeitungen: gebohrte Führungen mit einem geraden und einem schrägen Schnitt**

P__-.....FX Prismatische Führungen mit einem schrägen Schnitt, Länge L, **gebohrt**



Abb. 13

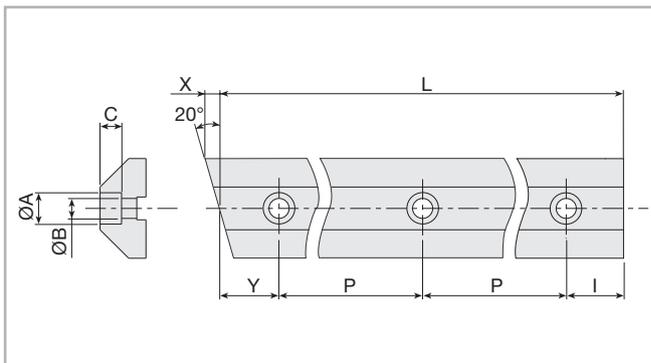


Abb. 14

Maß	Behandlung	L. max [mm]	P [mm]	Y [mm]	I [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Bestell-Nr.
28,6x11	induktionsgehärtet	3700	150	50	50	11	7	5	P28...
35x16	induktionsgehärtet	4000	100	50	50	11	7	7,5	P35...
55x25	induktionsgehärtet	3950	150	25	25	18	11	11,5	P55...

Tab. 3

> **Sonderbearbeitungen: gebohrte Führungen mit zwei schrägen Schnitten**

P__-.....FXX Prismatische Führungen mit zwei schrägen Schnitten, Länge L, **gebohrt**



Abb. 15

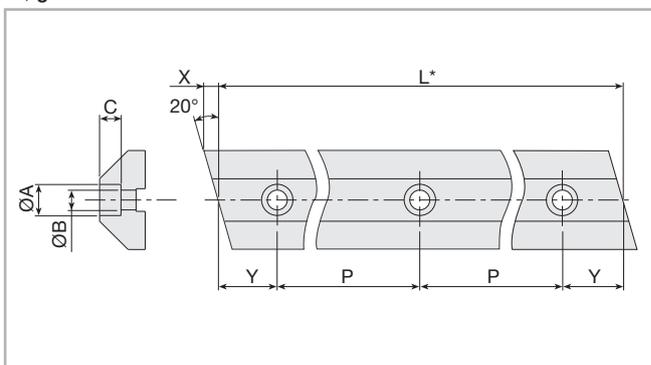


Abb. 16

*Für einen richtigen Bohrungsabstand muss die Länge "L" gleich $n \cdot P + 2 \cdot Y$ sein

Maß	Behandlung	L. max [mm]	P [mm]	Y [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Bestell-Nr.
28,6x11	induktionsgehärtet	3700	150	50	11	7	5	P28...
35x16	induktionsgehärtet	3900	100	50	11	7	7,5	P35...
55x25	induktionsgehärtet	3950	150	25	18	11	11,5	P55...

Tab. 4

> Laufwagen

Laufwagen mit 3 Rollen Ø40, Guss aus Aluminiumlegierung (Rs=280 N/mm²). Laufwagen mit 4 oder 6 Rollen Ø32, Ø40, Ø52 und Ø62, extrudiert aus Aluminiumlegierung (Rs=310 N/mm²).

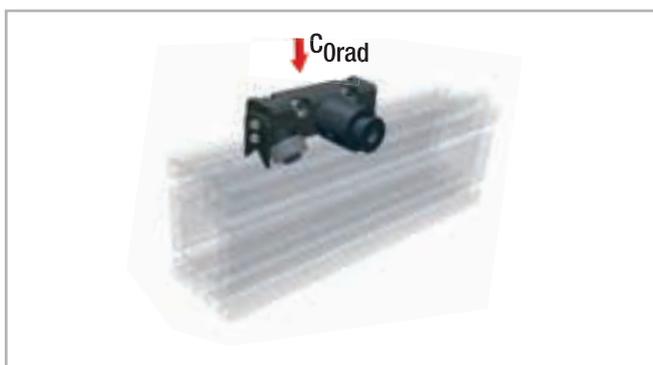
Bolzen aus legiertem Stahl (Rs=800 N/mm²). Rollen mit zweireihigen Schrägkugellagern mit langer Lebensdauer.



Abb. 17

> Schwinglaufwagen mit 4 Rollen Ø30 für prismatische Führungen 28x11

Die Einstellung des Spiels entlang der Ebene zwischen den Führungen erfolgt über den exzentrischen Bolzen der Laufwagen.



Achtung: Um eine automatische Ausrichtung der Laufwagen zu ermöglichen, müssen die Distanzscheiben entfernt werden. Abb. 18

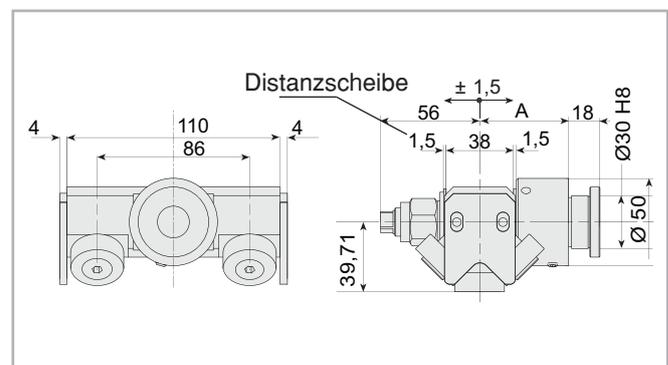


Abb. 19

	A [mm]	Traglast C _{0rad} [N]	Gewicht [kg]	Bestell-Nr.
Laufwagen mit konzentrischem Bolzen	75	3818	1,8	204.0052
Laufwagen mit exzentrischem Bolzen (±1 mm)	75	3818	1,8	204.0053
Laufwagen mit konzentrischem Bolzen	50	3818	1,4	204.0054
Laufwagen mit exzentrischem Bolzen (±1 mm)	50	3818	1,4	204.0055

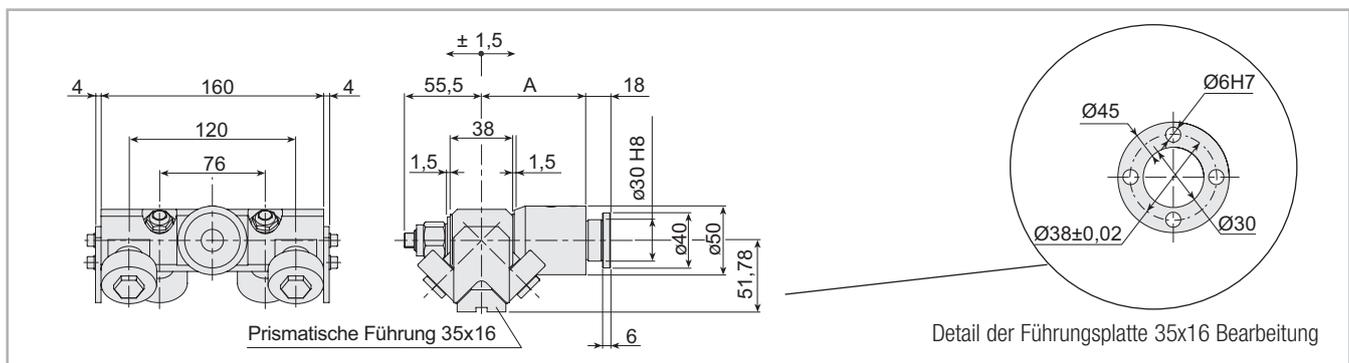
Tab. 5

Ersatzteile	A [mm]	Bestell-Nr.
Ganzes Gehäuse mit Rollen		204.0050
Konzentrischer Bolzen	75	236.0010
Exzentrischer Bolzen (±1 mm)	75	236.0011
Konzentrischer Bolzen	50	236.0014
Exzentrischer Bolzen (±1 mm)	50	236.0015

Tab. 6

> Schwinglaufwagen mit 4 Rollen Ø40 für prismatische Führungen 35x16

Die Einstellung des Spiels entlang der Ebene zwischen den Führungen erfolgt über den exzentrischen Bolzen der Laufwagen.



Achtung: Um eine automatische Ausrichtung der Laufwagen zu ermöglichen, müssen die Distanzscheiben entfernt werden.

Abb. 20

	A [mm]	Traglast C_{Orad} [N]	Ge- wicht [kg]	Be- stell-Nr.
Laufwagen mit exz. Bolzen (± 1 mm)	75	7071	2,2	204.0016
Laufwagen mit exz. Bolzen (± 1 mm)	50	7071	1,8	204.0033

Tab. 7

Ersatzteile	A [mm]	Bestell-Nr.
Ganzes Gehäuse mit Rollen		204.0013
Exzentrischer Bolzen (± 1 mm)	75	236.0011
Exzentrischer Bolzen (± 1 mm)	75	236.0015

Tab. 8

Alle Bolzen sind exzentrisch ausgeführt, können aber durch Einsetzen des Bolzens in die entsprechende Bohrung auf der Platte konzentrisch gemacht werden, um die nötige Vorspannung festzulegen.

> **Schwinglaufwagen Typ G (Rollen Ø52) und Typ H (Rollen Ø62) für prismatische Führungen 55x25**

Schwinglaufwagen mit 4 Rollen, geeignet für Montagebolzen: Typ 9

Die Einstellung des Spiels entlang der Ebene zwischen den Führungen erfolgt über den exzentrischen Bolzen der Laufwagen.

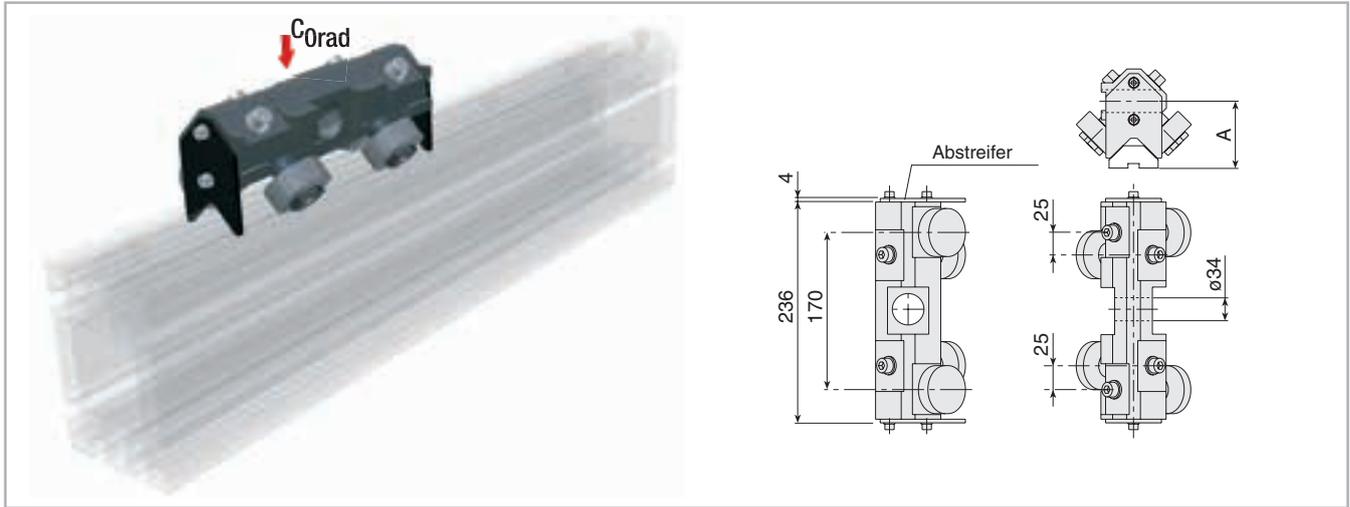


Abb. 22

Ø Rollen	A
Rollen Ø52	71,75
Rollen Ø62	78,85

Tab. 14

Technische Merkmale	Ø52	Ø62
Traglast [N]	12021	14991
Anz. Rollen	4	4
Gewicht [kg]	3,2	3,8
Ersatzteile Bestell-Nr.	204.1520	204.1521

Tab. 15

> Laufwagen Typ I (Rollen Ø52) und Typ L (Rollen Ø62) für prismatische Führungen 55x25

Schwinglaufwagen mit 4 Rollen, geeignet für Montagebolzen: Typ 9

Die Einstellung des Spiels entlang der Ebene zwischen den Führungen erfolgt über den exzentrischen Bolzen der Laufwagen.

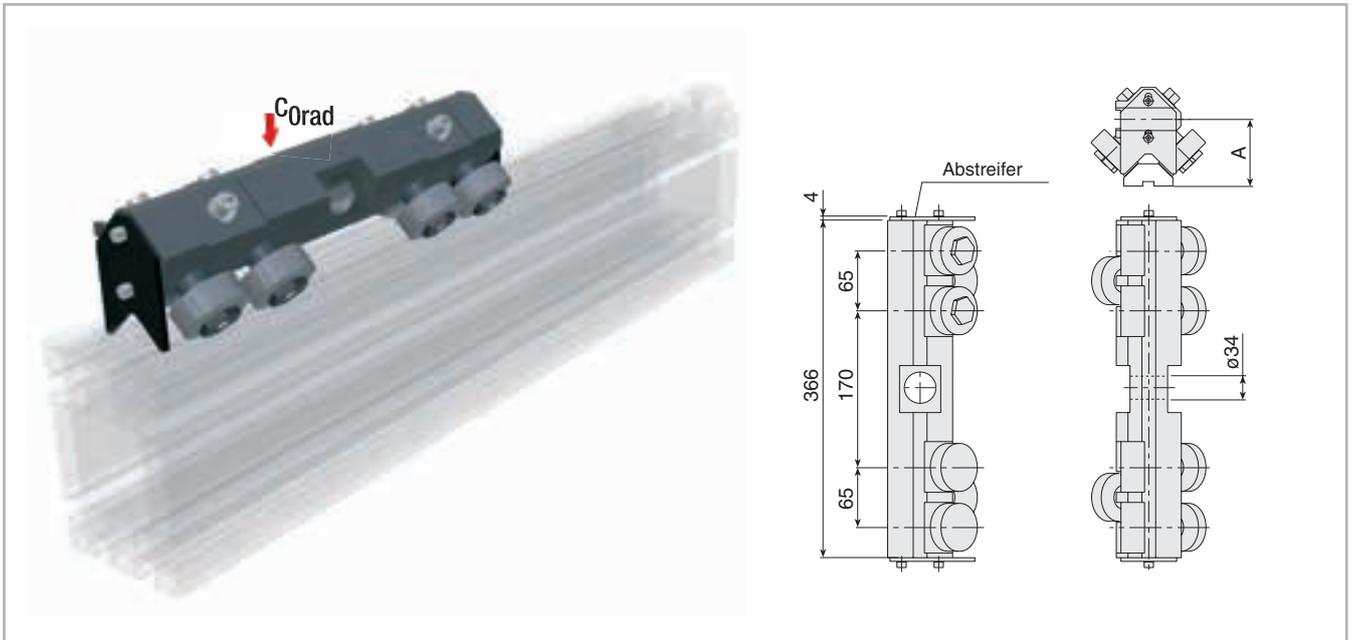


Abb. 23

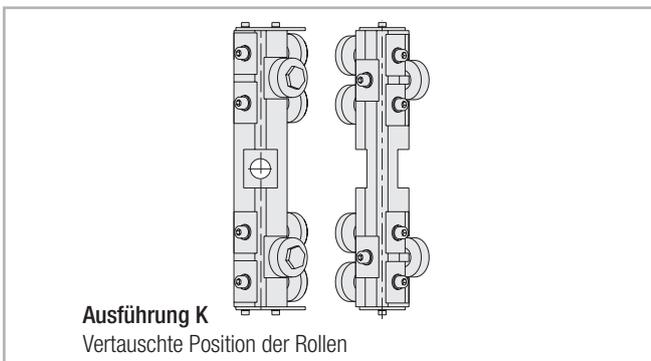


Abb. 26

Ø Rolle	A
Rolle Ø52	71,75
Rolle Ø62	78,85

Tab. 16

Technische Merkmale	Ø52	Ø62
Traglast [N]	12021	14991
Anz. Rollen	6	6
Gewicht [kg]	4,9	5,9
Ersatzteile Bestell-Nr.	204.1522	204.1523

Tab. 17

Zubehör



> V-Rollen (für prismatische Führungsschienen 28,6x11), korrosionsbeständig

Rollen mit zweireihigem Schrägkugellager (mittlere Ausführung).

* **Achtung:** Auf Anfrage sind Abstandhalter zur Vergrößerung des Abstands zwischen der Führung und der Auflageebene der Rolle lieferbar. Geben Sie außer der Bestellnummer den erforderlichen Abstand (L) an, zum Beispiel 205.0013.L



Abb. 24

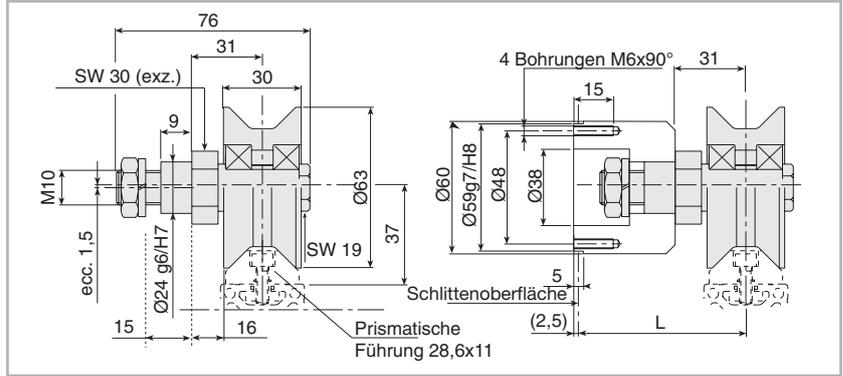


Abb. 25

Version	Typ	Lager	C (1Lag.)	Cw (2Lag.)	C0w (2Lag.)	PR [N]	PA [N]	Geschw. [m/s]	Gew. [kg]	Bestell-Nr.
Mittel	Konz.	Radiallager	7800	9600	4800	1400	600	2,5	0,8	205.0013
Mittel	Exz.	Radiallager	7800	9600	4800	1400	600	2,5	0,8	205.0014

Tab. 19

> V-Rollen (Führungsschienen 35x16)

Rollen mit zweireihigen Schrägkugellagern. Mit beidseitigen gleitenden Dichtringen. Genauigkeitsklasse C6. Die Rollen können entlang der Bolzenachse belastet werden, wenn $P_a < 0,4 P_r$ eff. ist.

* **Achtung:** Auf Anfrage sind Abstandhalter zur Vergrößerung des Abstands zwischen der Führung und der Auflageebene der Rolle lieferbar. Geben Sie außer der Bestellnummer den erforderlichen Abstand (L) an, zum Beispiel 205.0011.L



Abb. 26

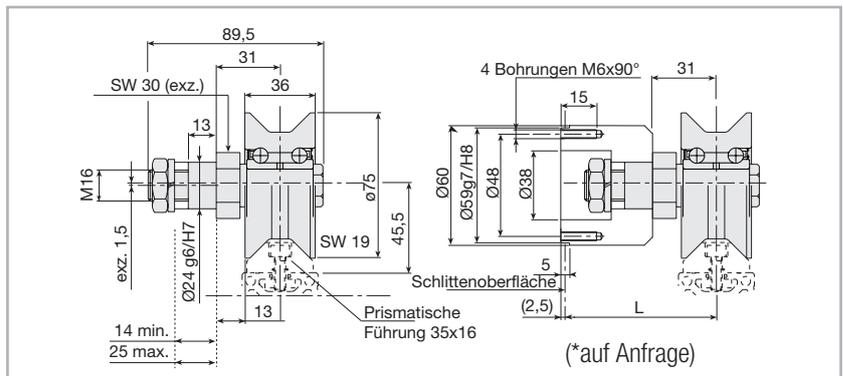


Abb. 27

Typ	Lager	C	C0w (2Lag.)	PR [N]	PA [N]	Geschw. [m/s]	Gew. [kg]	Bestell-Nr.
Konz.	Schrägkugellager	21000	13900	4500	1800	2,5	1	205.0011
Exz.	Schrägkugellager	21000	13900	4500	1800	2,5	1	205.0012

Tab. 20

> Ersatzrolle mit Bolzen

Es ist stets darauf zu achten, dass alle Bauteile mit den passenden Schrauben befestigt werden. Das empfohlene Anzugsmoment für Schrauben und Muttern ist 50 Nm



Abb. 28

Max. Tragzahlen für gehärtete Führungen

Rolle	Cw [N]	C0w [N]	Fr zulässig [N]	V max.
Ø30	5100	3100	1350	7 m/s
Ø40	10000	7000	2500	7 m/s
Ø52	16700	10700	4250	6 m/s
Ø62	21500	14500	5300	5 m/s

Tab. 21

Ersatzrolle mit Bolzen	Gew. [kg]	Bestell-Nr.
Ø30 Konzentrisch	0,02	406.0056
Ø40 Konzentrisch	0,22	205.0464
Ø40 Exzentrisch (± 0.75 mm)	0,25	205.0463
Ø52 Konzentrisch	0,4	205.0163
Ø62 Konzentrisch	0,55	205.0165

Tab. 22

> Montagebolzen

Material: brüniertes Stahl ($R_s=800 \text{ N/mm}^2$). Spezialausführungen auf Anfrage. Versionen aus Edelstahl AISI 303 lieferbar auf Anfrage. Die Ausführungen 0-7-8-9 sind mit selbstschmierenden Buchsen für mehr

Bewegungsfreiheit bei den Anpassungsbewegungen der Laufwagen ausgestattet.



Abb. 29

> Montagebolzen Typ 0, geeignet für Wagen mit Rollen Ø30 und Ø40

* **Achtung:** Bearbeiten Sie die Verbindungsplatte der Bolzen, wie in Abb. A angegeben

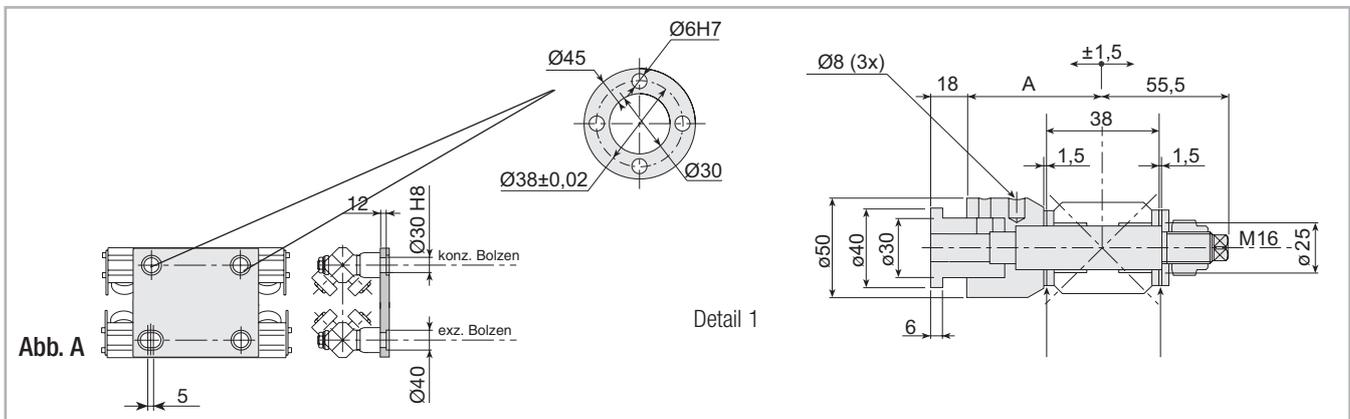


Abb. 30



Abb. 31

Achtung: Um eine automatische Ausrichtung der Laufwagen zu ermöglichen, müssen die Distanzscheiben entfernt werden.

Technische Merkmale	A [mm]	
Gewicht [kg]		ca. 1,1
Best.-Nr. - exzentrisch ($\pm 0,75 \text{ mm}$)	75	236.0011
Best.-Nr. - exzentrisch ($\pm 0,75 \text{ mm}$)	50	236.0015

Tab. 23

> Montagebolzen Typ 7, geeignet für Laufwagen Typ E-F

* **Achtung:** Bearbeiten Sie die Verbindungsplatte der Bolzen, wie in Abb. A angegeben.

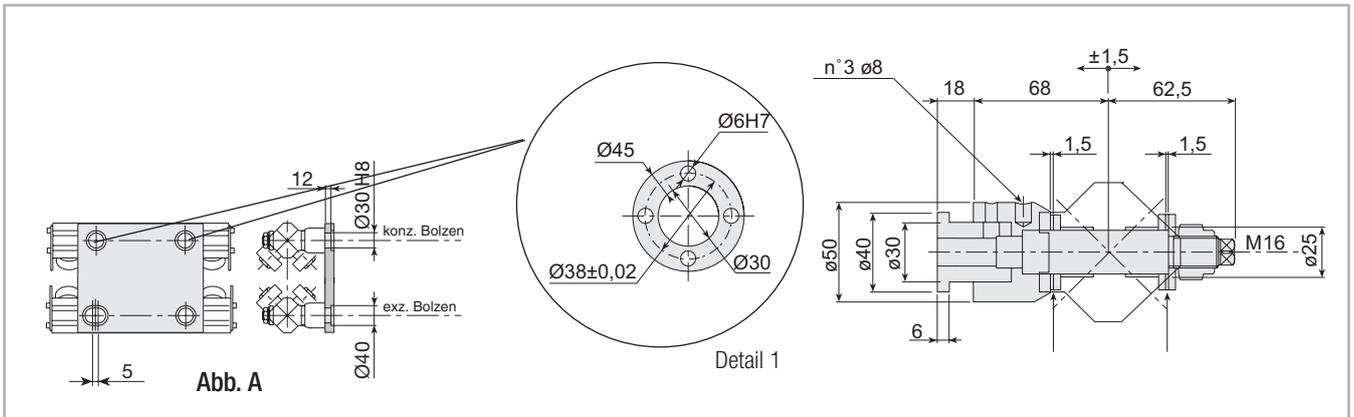


Abb. 32



Abb. 33

Achtung: Um eine automatische Ausrichtung der Laufwagen zu ermöglichen, müssen die Distanzscheiben entfernt werden.

Technische Merkmale	
Gewicht [kg]	ca. 1,1
Best.-Nr. - exzentrisch (±1 mm)	236.1689

Tab. 24

> Montagebolzen Typ 8, geeignet für Laufwagen Typ E-F

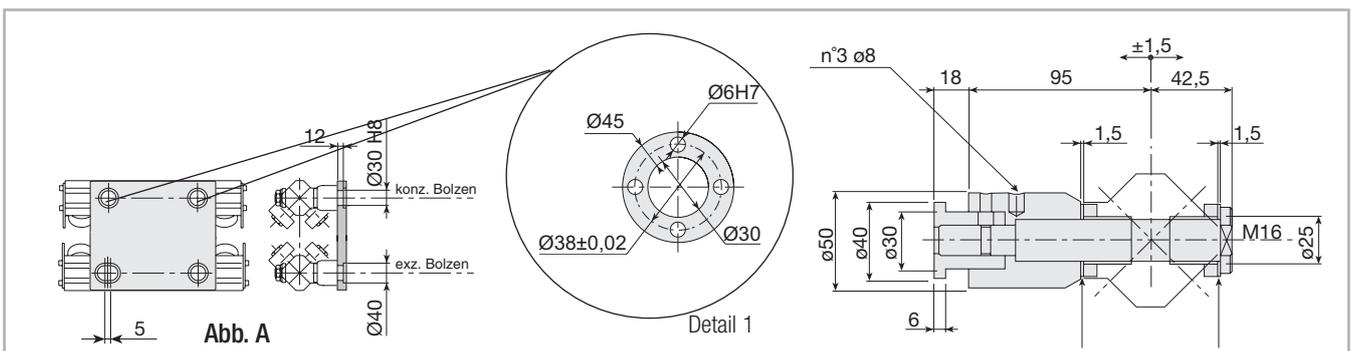


Abb. 34



Abb. 35

Achtung: Um eine automatische Ausrichtung der Laufwagen zu ermöglichen, müssen die Distanzscheiben entfernt werden.

Technische Merkmale	
Gewicht [kg]	ca. 1,8
Best.-Nr. - exzentrisch (±1 mm)	236.1691

Tab. 25

> Montagebolzen Typ 9, geeignet für Schwinglaufwagen Typ G-H / I-L



Abb. 36

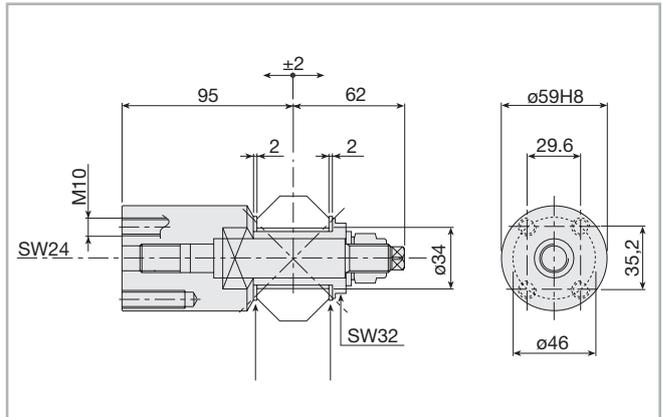


Abb. 37

Achtung: Um eine automatische Ausrichtung der Laufwagen zu ermöglichen, müssen die Distanzscheiben entfernt werden.

Technische Merkmale	
Gewicht [kg]	ca. 2
Best.-Nr. - konzentrisch	236.2076
Best.-Nr. - exzentrisch ($\pm 1,5$ mm)	236.2079

Tab. 26

> Montagebolzen Typ 10-11-12, geeignet für Schwinglaufwagen Typ P-Q



Abb. 38

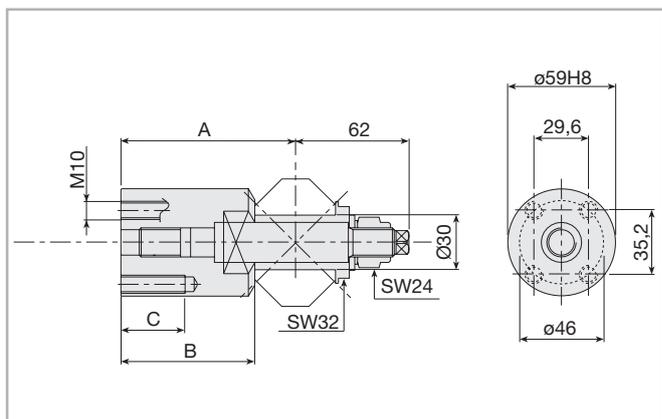


Abb. 39

Typ	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Gewicht [kg]	Exz. Best.-Nr. ($\pm 1,5$ mm)
10	95	73	35	2	236.2083
11	87	65	27	1,8	236.2089
12	78	56	18	1,7	236.2091

Tab. 27

> Zentrierstücke / -muttern für prismatische Führungen

Material: Stahl C40, verzinkt.

A und C: geeignet für mittlere Profile

B und D: geeignet für Trägerprofile.



Abb. 40

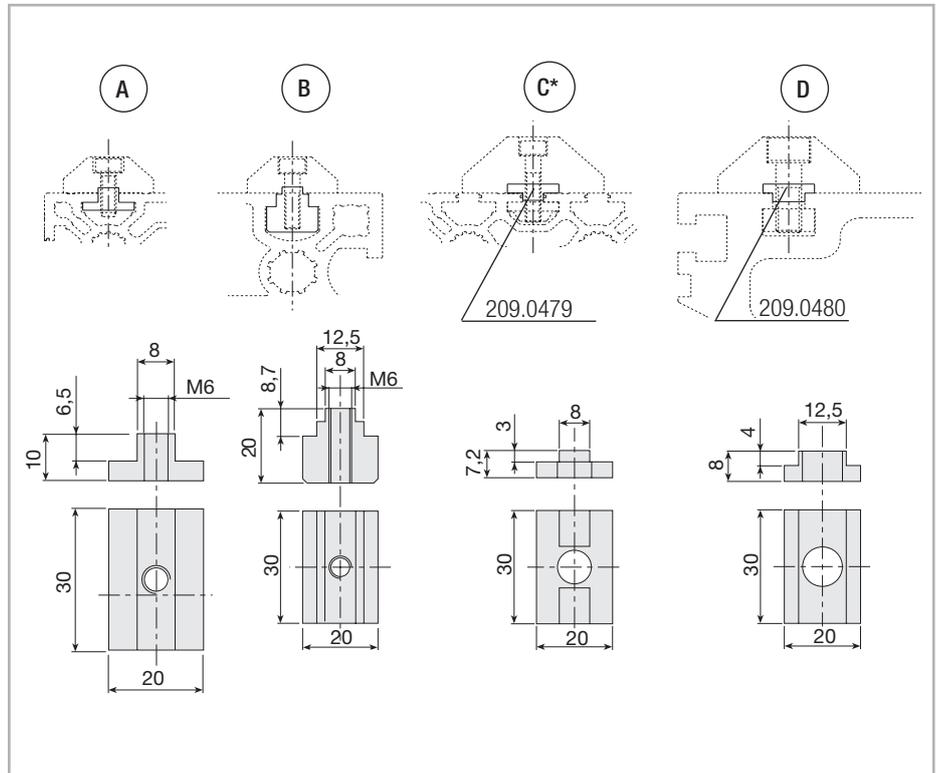


Abb. 41

* Für Schrauben M8 statt M10 ist eine Sonderbohrung erforderlich.

Führungsschienen	Nutmaß	Schraube	Bestell-Nr.
A 35x16/28,6x11	8	M6x20	209.0298
B 35x16	12,5	M6x25	209.1855
C* 55x25	8	M8x30	209.0479
D 55x25	12,5	M10x30	209.0480

Tab. 28

Technische Anleitung



> Rollen für prismatische Führungen 28.6x11 und 35x16

Material: Rolle aus gehärtetem und brüniertem Stahl C45; Bolzen und Buchsen aus brüniertem Stahl. Auf Anfrage sind Rollen mit geformter Kontur aus Kunststoff lieferbar. Rollen mit längerem Abstand L sind lieferbar.

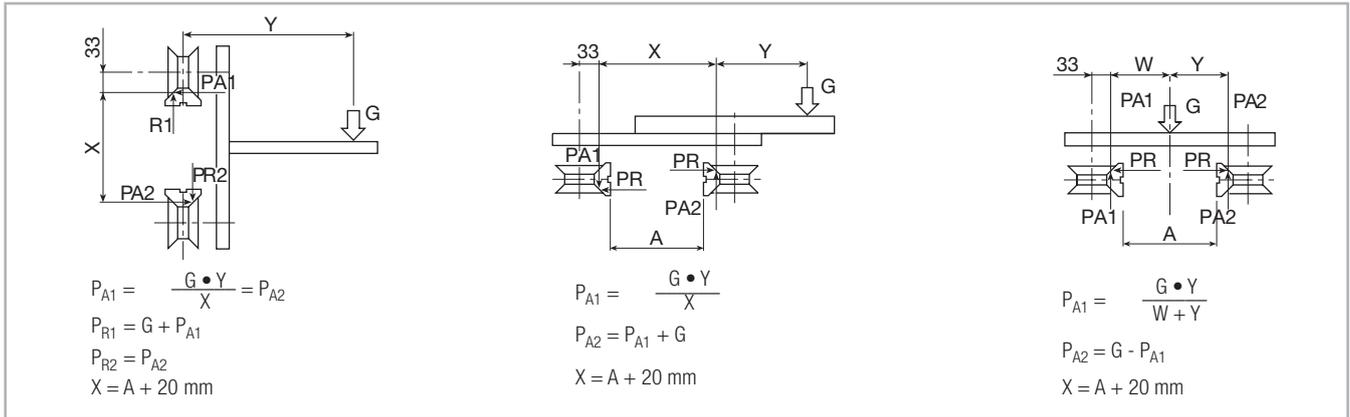


Abb. 42

> Montagebeispiel für Laufwagen mit 2 Rollen

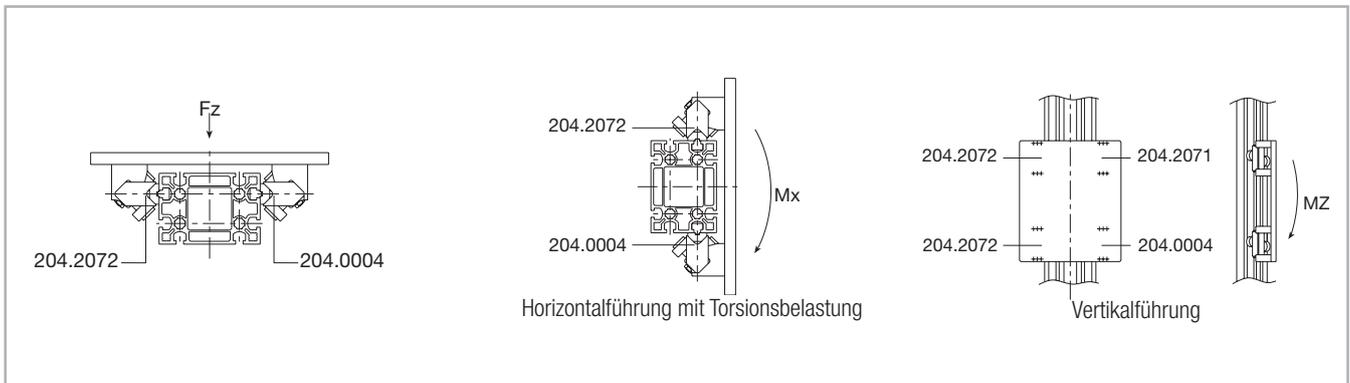


Abb. 43

> Montagebeispiel für Laufwagen mit 3 Rollen

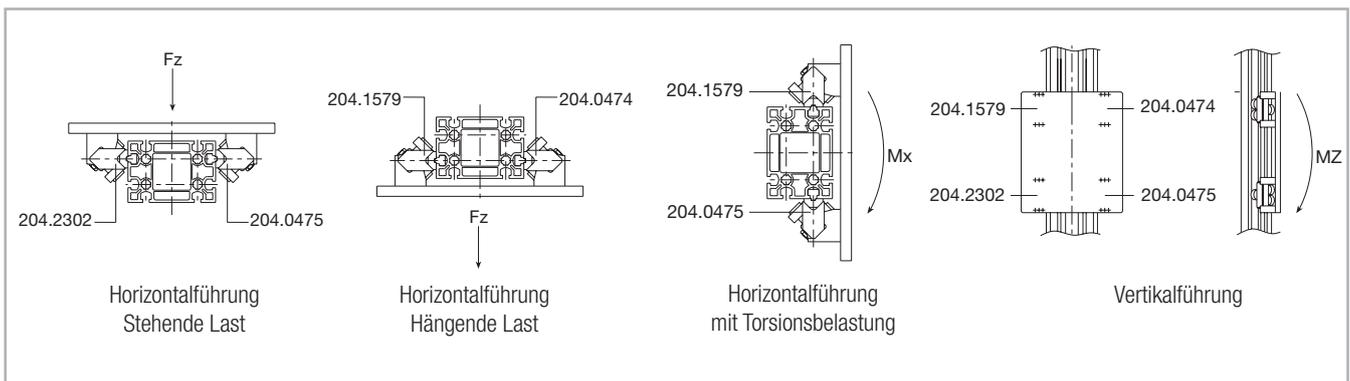
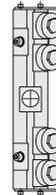
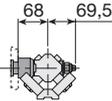
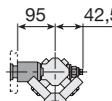
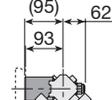
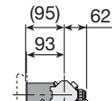
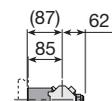
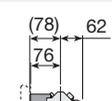


Abb. 44

Bestellschlüssel

> Läufer und Bolzen



	Bolzen	Rollen	G (Ø 52)	H (Ø 62)	I (Ø 52)	L (Ø 62)
	7	konz.	-	-	-	-
		exz.	-	-	-	-
	8	konz.				
		exz.				
	9	konz.	204.2092	204.2093	204.2094	204.2095
		exz.	204.2102	204.2103	204.2104	204.2105
	10	konz.	-	-	-	-
		exz.	-	-	-	-
	11	konz.	-	-	-	-
		exz.	-	-	-	-
	12	konz.	-	-	-	-
		exz.	-	-	-	-

Tab. 29

P
R

> Schienen

P	28	J	1100	F	XX	X = Einfacher schräger Schnitt XX = Doppelter schräger Schnitt
	35					
	55					
				Gebohrt		
				Schienenlänge in mm		
				J= stoßbearbeitete Schienen		
Baugröße						
Führungsschienen Prismatic Rail						

Bestellbeispiel: P55-2750FX, P55-2600FXX, P55-J5200FC01

Hinweis zur Bestellung: Die Schienenlängen werden immer fünfstellig mit vorgestellten Nullen angegeben

Im Falle von stoßbearbeiteten Schienen muß die Schienenzusammensetzung angegeben werden.

Schienenzusammensetzung: 1x 3800 + 1x 1400

Bohrbild: 25-25x150-25//25-9x150-25

> Montagebeispiel: Standard-Laufwagen / Ausführung K

Achtung: Bei Anwendungen mit auskragenden schweren Lasten ist es absolut unerlässlich, die Rollen der Laufwagen entsprechend der Lastrichtung einzustellen, so dass die Last durch die maximal mögliche Anzahl von Rollen unterstützt wird. Wenn dies bedeutet, dass die Rollen symmetrisch in Bezug auf die Standard-Laufwagenversion angeordnet sind, fügen Sie bitte beim Ausfüllen des Bestellformulars den Buchstaben K an das Ende der Bestellnummer

an. Eine spätere Anpassung der Rolleneinstellung ist jederzeit möglich, indem die Bolzen und Rollen demontiert werden und in umgekehrter Richtung wieder zusammgebaut werden.

Beispiel:

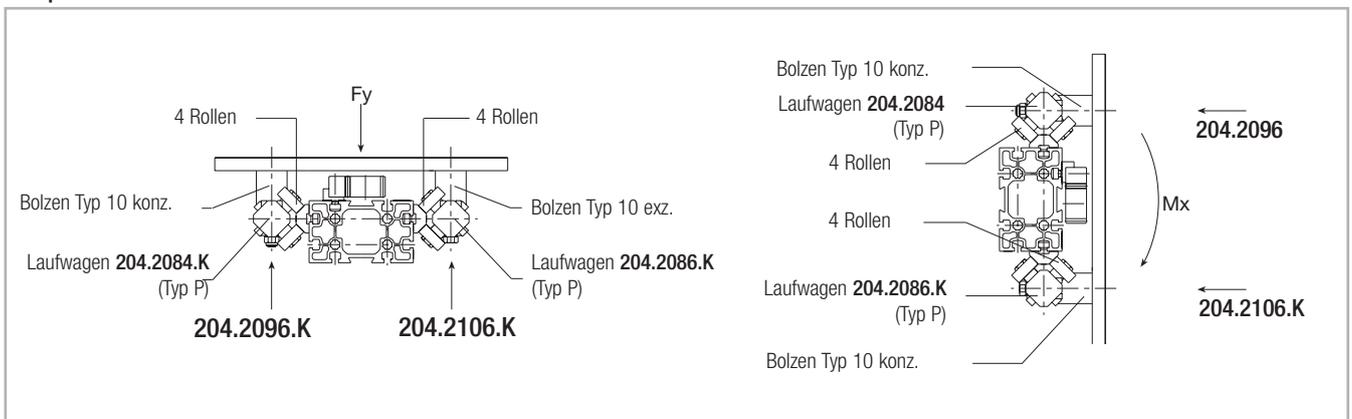


Abb. 45



Folgen Sie uns auf:



- Rollon Niederlassungen & Vertretungen
- Vertriebspartner:

EUROPE

ROLLON S.p.A. - ITALIEN (Hauptsitz) 

Via Trieste 26
I-20871 Vimercate (MB)
Phone: (+39) 039 62 59 1
www.rollon.it - infocom@rollon.it

ROLLON GMBH - DEUTSCHLAND 

Bonner Strasse 317-319
D-40589 Düsseldorf
Phone: (+49) 211 95 747 0
www.rollon.de - info@rollon.de

ROLLON S.A.R.L. - FRANKREICH 

Les Jardins d'Eole, 2 allée des Séquoias
F-69760 Limonest
Phone: (+33) (0) 4 74 71 93 30
www.rollon.fr - infocom@rollon.fr

ROLLON S.P.A.-RUSSLAND (Handelsvertr.) 

117105, Moscow, Varshavskoye
shosse 17, building 1
Phone: +7 (495) 508-10-70
www.rollon.ru - info@rollon.ru

ROLLON GMBH - UK (Handelsvertr.) 

The Works 6 West Street Olney
Buckinghamshire, United Kingdom, MK46 5 HR
Phone: +44 (0) 1234964024
www.rollon.uk.com - info@rollon.uk.com

AMERICA

ROLLON CORP. - USA 

101 Bilby Road. Suite B
Hackettstown, NJ 07840
Phone: (+1) 973 300 5492
www.rollon.com - info@rolloncorp.com

ROLLON - SÜDAMERIKA 

101 Bilby Road. Suite B
Hackettstown, NJ 07840
Phone: (+1) 973 300 5492
www.rollon.com - info@rolloncorp.com

ASIA

ROLLON LTD. - CHINA 

No. 1155 Pang Jin Road,
China, Suzhou, 215200
Phone: +86 0512 6392 1625
www.rollon.cn.com - info@rollon.cn.com

ROLLON INDIA PVT. LTD. 

1st floor, Regus Gem Business Centre, 26/1
Hosur Road, Bommanahalli, Bangalore 560068
Phone: (+91) 80 67027066
www.rollonindia.in - info@rollonindia.in

ROLLON S.P.A. - JAPAN 

3F Shiodome Building, 1-2-20 Kaigan, Minato-ku,
Tokyo 105-0022 Japan
Phone +81 3 6721 8487
www.rollon.jp - info@rollon.jp

Bitte beachten Sie auch unsere weiteren Produktreihen



Kontakt:

Die Adressen unserer weltweiten Vertriebspartner finden Sie auch auf unserer Webseite www.rollon.com

Der Inhalt dieses Dokuments und dessen Verwendung unterliegen den allgemeinen Geschäfts- und Verkaufsbedingungen von ROLLON auf der Website www.rollon.com. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Text und Bilder dürfen nur mit unserer Genehmigung verwendet werden.