



VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY MAGAZINE

BURKE PORTER & VANSICHEN:

Automatisation des
systèmes d'étalonnage ADAS

ROMIAS & VANSICHEN:

Solution d'automatisation pour
TRUMPF

NOTRE VIDÉO D'ENTREPRISE :

Voici Vansichen Linear Technology !

CONTENU

- 2 AVANT-PROPOS**
- 3 NOTRE VIDÉO D'ENTREPRISE : VOICI VANSICHEN !**
- 3 CONFIGUREZ VOTRE AXE DE TRANSFERT DIRECTEMENT SUR NOTRE SITE WEB**
- 4 DEUX NOUVEAUX VISAGES, UNE PASSION COMMUNE POUR LA TECHNIQUE**
- 5 DE JEUNES TALENTS À LA MANŒUVRE CHEZ VANSICHEN**
- 6 COLLABORATION : BURKE PORTER & VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY**
- 8 CONSEILS & ASTUCES**
- 10 ROMIAS & VANSICHEN AUTOMATISENT LA PRODUCTION CHEZ TRUMPF**
- 13 UN NOUVEAU LOOK RAFRAÎCHISSANT POUR LES BUREAUX DE SIMKON**
- 13 HIWIN ACADEMY TRUCK**
- 14 PME NATIONALE DE L'ANNÉE 2024**
- 16 SALONS 2025**



AVANT-PROPOS

MAXIME VANSICHEN

Chère lectrice, cher lecteur,

L'année écoulée a été mouvementée, tant sur le plan économique qu'au sein de notre entreprise. L'économie allemande a été durement touchée et, comme c'est souvent le cas dans notre secteur, quand l'Allemagne s'enrhume, la Belgique éternue. Les défis étaient palpables, mais chez Vansichen, nous ne sommes pas restés inactifs. Au contraire, nous avons mis à profit cette période pour continuer à croître et à innover.

L'année dernière, nous avons mis la touche finale à notre tout nouveau bâtiment d'exploitation. Cela marque une étape importante dans notre croissance et nous permet de mieux servir nos clients. Nous avons également beaucoup investi dans notre filiale allemande : les bureaux ont été agrandis et l'infrastructure a été optimisée pour travailler encore plus efficacement.

Un autre point d'orgue de l'année a sans aucun doute été notre désignation en tant que PME de l'année. Il s'agit d'une reconnaissance non seulement pour notre entreprise, mais surtout pour l'ensemble de l'équipe, qui donne le meilleur d'elle-même chaque jour avec dévouement et professionnalisme. La cérémonie de remise des prix s'est déroulée à Anvers en novembre et a été une expérience inspirante. Elle nous motive à construire un avenir solide et à poursuivre nos efforts en matière d'innovation et de qualité.

Outre ces réalisations, nous misons également sur le progrès technologique. Ce magazine contient deux rapports détaillés sur des projets spéciaux que nous avons réalisés avec nos clients Romias et BEP.

L'année à venir s'annonce pleine de défis, mais nous sommes convaincus qu'avec nos partenaires et nos clients, nous pouvons continuer à croître et à progresser. Nous vous remercions de votre confiance et nous nous réjouissons à l'idée de remporter de nouveaux succès ensemble.

Bonne lecture ! 

Maxime Vansichen



**REGARDEZ
LA VIDÉO**

VIDÉO DE NOTRE ENTREPRISE : VOICI VANSICHEN

Vous avez déjà vu la vidéo de notre entreprise ? Depuis 1993, nous élaborons chaque jour avec passion des solutions linéaires parfaitement en phase avec les défis techniques de nos clients. Car chez Vansichen Linear Technology, tout est question d'innovation et de sur-mesure.

Dans la vidéo de notre entreprise, nous vous expliquons qui nous sommes, comment nous travaillons et ce qui nous motive. Vous y faites la connaissance de notre équipe dynamique et découvrez comment nous relevons chaque défi, des composants standard aux systèmes linéaires complets et axes de transfert.



CONFIGUREZ VOTRE AXE DE TRANSFERT DIRECTEMENT SUR NOTRE SITE WEB

Vous voulez configurer vous-même votre axe de transfert idéal ? Bonne nouvelle ! Nous avons intégré l'outil de configuration 3D de TraceParts sur notre site web. Cela signifie que vous pouvez créer plus rapidement et facilement un axe de transfert entièrement adapté à votre projet spécifique.

Essayez-le dès aujourd'hui sur notre site web ! [📄](#)

DEUX NOUVEAUX VISAGES, UNE PASSION COMMUNE POUR LA TECHNIQUE

Nous accueillons Jonas et Stijn en tant que nouveaux Ingénieurs des ventes internes. Jonas est arrivé des Pays-Bas cet été, tandis que Stijn a cherché, et trouvé, un nouveau défi chez nous après une longue carrière dans l'industrie des boissons. Leur dénominateur commun ? La curiosité et une passion pour les défis techniques ! Envie de connaître leur histoire ? Lisez vite ce qui suit et apprenez-en plus sur Jonas et Stijn.



FAITES LA
CONNAISSANCE
DE **JONAS**

FAITES LA CONNAISSANCE DE JONAS

Depuis le mois d'août, Jonas fait partie de l'équipe de Vansichen en tant qu'Inside Sales Engineer. Dès son plus jeune âge, il est mordu de technologie. « Je veux toujours savoir comment les choses sont assemblées. J'ai donc opté pour des études d'ingénieur industriel en électromécanique, avec un accent sur la mécanique. Chez Vansichen, j'ai la possibilité de m'y consacrer pleinement. »

CE QUE J'AIME PARTICULIÈREMENT DANS MON TRAVAIL ?

« La diversité ! Chaque demande est différente, chaque client a des besoins spécifiques. J'éprouve une grande satisfaction lorsque je peux réellement aider quelqu'un en lui proposant une solution intelligente. Et bien sûr, les collègues - l'ambiance ici est excellente, nous rions beaucoup. »

JONAS EN BREF

- 📌 Âge : 24 ans
- 📌 Études : Master Ingénieur Industriel en Électromécanique
- 📌 Expérience professionnelle : il a commencé sa carrière aux Pays-Bas en tant que concepteur mécanique
- 📌 Loisirs : basket-ball, marathon, fitness, cyclisme, escalade



FAITES LA
CONNAISSANCE
DE **STIJN**

FAITES LA CONNAISSANCE DE STIJN

Après 31 ans passés dans l'industrie des boissons, notamment chez Coca-Cola et AB InBev, Stijn était prêt à relever un nouveau défi. « Je voulais un contact plus direct avec les clients. Lorsque j'ai vu l'offre d'emploi chez Vansichen, j'ai tout de suite su que c'était ce qu'il me fallait ! » En tant qu'ingénieur civil en mécanique, Stijn est fasciné par la technologie tangible. Aujourd'hui, il conseille les clients sur les composants linéaires appropriés et travaille avec eux pour trouver la meilleure solution.

GRANDIR, APPRENDRE ET COLLABORER

Au cours de ses premiers mois chez Vansichen, Stijn a travaillé sur la conception et le calcul d'un pont élévateur gigantesque pour l'industrie sidérurgique. « Un projet stimulant dans lequel s'imbriquent de nombreuses techniques. » Outre l'aspect technique de son travail, il aime collaborer avec ses collègues. « Nous échangeons beaucoup de connaissances et travaillons dans une ambiance légère et agréable. »

STIJN EN BREF

- 📌 Âge : 56 ans
- 📌 Études : Ingénieur civil en mécanique
- 📌 Expérience professionnelle : 31 ans de carrière dans la recherche et le développement chez Coca-Cola, Lancer Europe et AB InBev
- 📌 Loisirs : plongée sous-marine, pilotage d'ULM (aéronef ultraléger motorisé), randonnée
- 📌 Bucket list : obtenir une licence de pilote et découvrir la Belgique depuis les airs

DE JEUNES TALENTS À LA MANŒUVRE CHEZ VANSICHEN

Deux stagiaires, deux parcours différents, une passion commune : la technologie ! Chez Vansichen Linear Technology, nous croyons aux jeunes talents et leur donnons la possibilité de se développer dans un environnement innovant. Rencontrez Michiel et Tom, deux étudiants qui mettent leurs connaissances théoriques en pratique chez nous.



FAITES LA
CONNAISSANCE
DE **MICHEL**

MICHEL VANHULST // DU MAGASIN AUX PROJETS

Michiel Vanhulst (20 ans), étudiant en électromécanique, n'est pas un inconnu chez Vansichen. Il a commencé en tant qu'étudiant dans le magasin et a progressé jusqu'à un poste de stagiaire au sein du département des projets. « Dès mon plus jeune âge, j'ai été fasciné par la technologie et j'ai toujours voulu savoir comment fonctionnaient les machines et les processus. Mes études combinent des connaissances en électricité et en mécanique. Mon job de vacances chez Vansichen m'a donné un aperçu des guidages linéaires. Un stage ici était donc la suite logique des choses. »

Le meilleur aspect de son stage ? « La possibilité de mettre en pratique mes connaissances théoriques et d'avoir un aperçu du fonctionnement d'une entreprise. » Et l'ambiance de travail ? « Très ouverte ! Il y a toujours un interlocuteur pour répondre à vos questions. »

MICHEL EN BREF

- ▣ Études : bachelier en électromécanique
- ▣ Loisirs : escalade, alpinisme, scoutisme
- ▣ Projet d'avenir : approfondir le domaine technique et acquérir de l'expérience pratique



FAITES LA
CONNAISSANCE
DE **TOM**

TOM DRIESEN // COMBINAISON DU MARKETING ET DE LA TECHNOLOGIE

Tom Driesen (19 ans) suit une formation en support marketing et communication, et possède un bagage en électromécanique. « En secondaire, j'ai suivi des cours d'électromécanique, mais j'ai finalement opté pour le marketing. Mon stage chez Vansichen est l'occasion parfaite de combiner ces deux mondes. »

Pour Tom, la polyvalence de son stage est un atout majeur. « J'ai la possibilité d'appliquer mes compétences en communication dans un environnement technique, ce qui est très intéressant. » Et puis, il y a la bonne ambiance qui règne au sein de l'équipe : « Nous avons régulièrement de chouettes discussions, ce qui rend le travail ici encore plus agréable ! »

TOM EN BREF

- ▣ Études : Support marketing et communication
- ▣ Loisirs : voir des matches de football, randonnée
- ▣ Bucket list : assister à un match à domicile du Bayern de Munich



COLLABORATION : BURKE PORTER & VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY

PROJET SUPERCENTER : AUTOMATISATION DES SYSTÈMES D'ÉTALONNAGE ADAS POUR LE MARCHÉ DE L'APRÈS-VENTE

Dans le monde en pleine expansion des systèmes avancés d'aide à la conduite (ADAS), la précision et la rapidité de l'étalonnage sont de plus en plus importantes. Le projet commun entre Burke Porter et Vansichen Linear Technology a conduit au développement du Supercenter, un système d'étalonnage ADAS innovant qui révolutionne le marché de l'après-vente. Matt Braam, Aftermarket Automotive Director chez Burke Porter, et Rob, ingénieur en chef, nous font part de leur vision de ce projet révolutionnaire et de la collaboration avec Vansichen.

SUPERCENTER : PRÉCISION ET RAPIDITÉ

Les systèmes ADAS, tels que l'assistance au maintien dans la voie de circulation et le freinage automatique d'urgence, reposent sur des caméras et des radars parfaitement étalonnés. Traditionnellement, il faut jusqu'à une heure à un technicien pour créer manuellement une cible d'étalonnage à l'aide de mètres rubans et de niveaux à bulle. Matt Braam explique : « Les cibles doivent être placées avec une marge de trois millimètres. Ce processus prend du temps. Avec le Supercenter, notre nouveau système automatisé, nous pouvons réduire l'étalonnage à quelques minutes seulement. »

Le système, qui utilise un système linéaire, permet aux techniciens de positionner les cibles d'étalonnage automatiquement, ce qui réduit considérablement le temps et les efforts manuels. Rob, ingénieur en chef chez Burke Porter, souligne les avantages : « La beauté de ce système est qu'il peut être entièrement automatisé. Le technicien n'a plus besoin de déplacer la cible manuellement, ce qui permet de gagner en rapidité et en cohérence. »

FLEXIBILITÉ POUR DIFFÉRENTS TYPES DE VÉHICULES

La distance variable entre le véhicule et la cible d'étalonnage a constitué l'un des principaux défis à relever pour convertir l'équipement d'usine en une solution destinée au marché du service et de la maintenance. Rob explique : « Dans les usines, la distance entre le véhicule et la cible reste constante, même si différents modèles tournent sur la même chaîne de montage. Mais sur le marché du service et de la maintenance, cette distance peut aller de juste devant le pare-chocs jusqu'à neuf mètres derrière l'essieu arrière. »

Il fallait donc un système suffisamment souple pour prendre en compte ces variations avec précision. « Nous devons développer une solution qui permette de positionner les cibles avec précision, quel que soit le type de véhicule. Grâce au système linéaire de Vansichen, nous pouvons désormais réaliser cette opération de manière rapide, mesurable et cohérente, ce qui est important pour un étalonnage efficace et sans erreur », explique Rob.

UN IMPACT MONDIAL : DES ÉTATS-UNIS À L'EUROPE ET À LA CHINE

« Environ un véhicule sur deux dans le monde a déjà utilisé notre équipement en usine », explique Matt. Avec le Supercenter, nous étendons maintenant notre technologie au marché de l'après-vente, où les véhicules doivent être recalibrés après un accident, par exemple. » Actuellement, le Supercenter opère principalement aux États-Unis, mais des projets d'expansion en Europe et en Chine sont en cours. « L'Europe est en avance sur les États-Unis en ce qui concerne les étalonnages ADAS », explique Matt. « Nous nous attendons à une forte demande pour notre système en Europe et en Chine. »

LE RÔLE ESSENTIEL DE VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY

Le système linéaire fourni par Vansichen Linear Technology est un élément essentiel du Supercenter. Rob explique : « Nous avons besoin d'un système de rails droits de sept mètres de long pouvant se déplacer avec précision. Vansichen a parfaitement rempli sa mission. Le système est suffisamment léger pour être installé facilement, mais suffisamment robuste pour garantir la précision dont nous avons besoin. » La collaboration entre Burke Porter et Vansichen a été particulièrement harmonieuse : « La qualité des composants de Vansichen est très élevée, ce qui

est crucial pour nous, car nous accordons une importance primordiale à la fiabilité et à la précision », ajoute Rob.

PROJETS FUTURS : POURSUITE DE L'INNOVATION ET DE L'EXPANSION

Le Supercenter n'est que le début de la collaboration. Burke Porter prévoit déjà d'étendre le système pour y inclure une fonctionnalité d'étalonnage des radars d'angle mort et d'autres capteurs ADAS. En outre, l'entreprise prévoit d'étendre considérablement ses centres d'étalonnage aux États-Unis dans les années à venir. « Les réactions sont extrêmement positives », déclare Matt. « La rapidité et la facilité d'utilisation du système permettent aux techniciens de travailler plus efficacement, d'étalonner plus de véhicules, et ce, avec la même précision. »

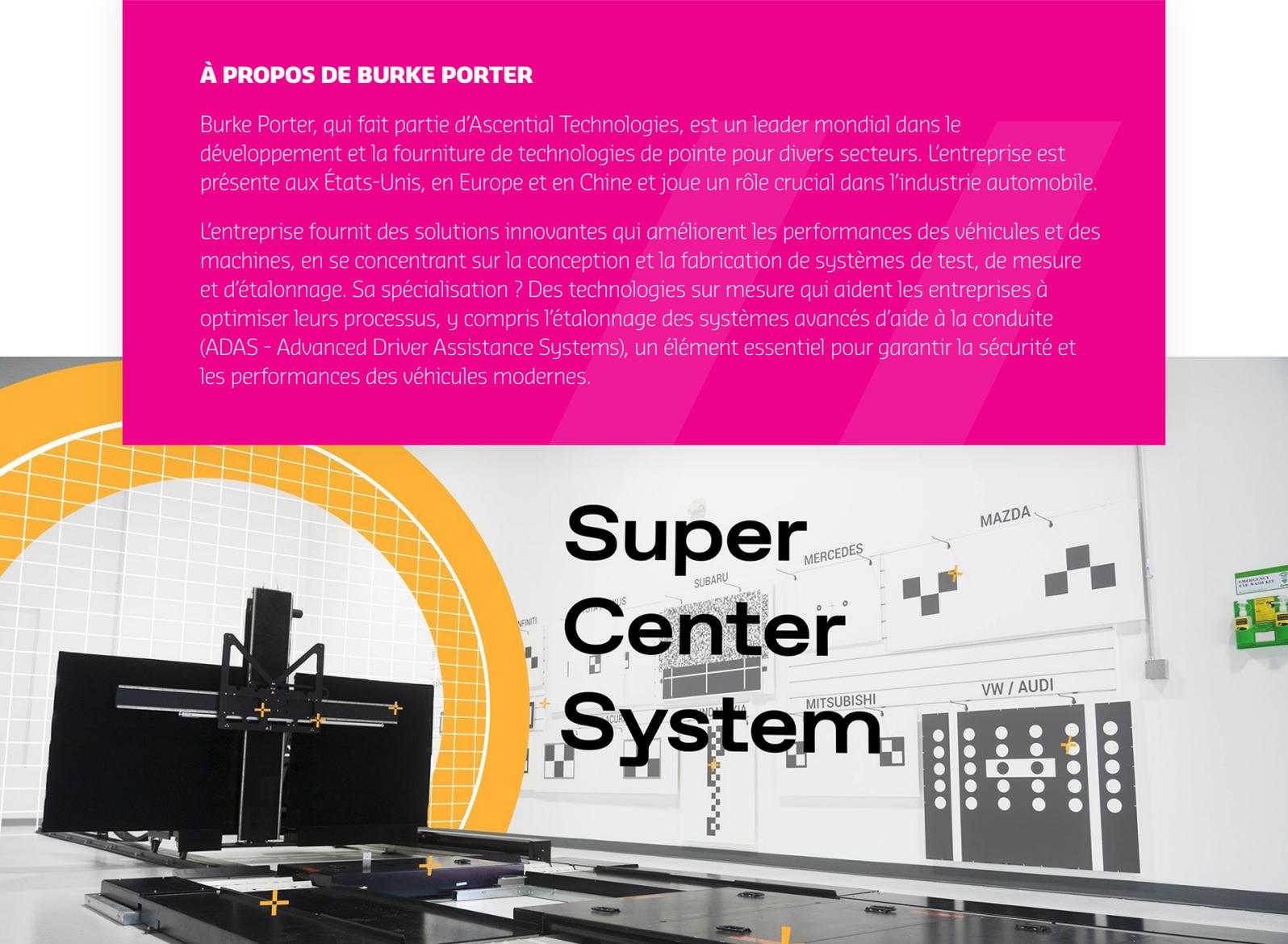
PARTENARIAT À LONG TERME

La collaboration entre Burke Porter et Vansichen Linear Technology est un exemple de la manière dont l'innovation technique et les partenariats à long terme débouchent sur des solutions révolutionnaires. Matt : « Nous considérons Vansichen comme un partenaire à long terme. Leur qualité et leur fiabilité sont essentielles à notre succès. »

À PROPOS DE BURKE PORTER

Burke Porter, qui fait partie d'Ascential Technologies, est un leader mondial dans le développement et la fourniture de technologies de pointe pour divers secteurs. L'entreprise est présente aux États-Unis, en Europe et en Chine et joue un rôle crucial dans l'industrie automobile.

L'entreprise fournit des solutions innovantes qui améliorent les performances des véhicules et des machines, en se concentrant sur la conception et la fabrication de systèmes de test, de mesure et d'étalonnage. Sa spécialisation ? Des technologies sur mesure qui aident les entreprises à optimiser leurs processus, y compris l'étalonnage des systèmes avancés d'aide à la conduite (ADAS - Advanced Driver Assistance Systems), un élément essentiel pour garantir la sécurité et les performances des véhicules modernes.



Super Center System



JENS JACOBS



EMILE LISMONT

TIPS & TRICKS

CONSEILS & ASTUCES

Vansichen Linear Technology propose des solutions innovantes pour des liaisons de rail lisses et durables. Grâce à la clavette brevetée, nous garantissons un alignement parfait et prolongeons la durée de vie des chariots. En outre, nos racleurs spécialement conçus offrent une protection optimale dans les environnements exigeants. En savoir plus !

MONTAGE PAR CLAVETTE

Les rails ont une longueur standard maximale de 4 m. Pour augmenter cette longueur, il faut combiner plusieurs rails. Cependant, si les rails ne sont pas montés contre un bord de butée usiné, il y a un risque qu'ils se décalent les uns par rapport aux autres au niveau du passage. En conséquence, le passage d'un rail à l'autre n'est plus aligné.

Les racleurs des chariots peuvent alors être gravement endommagés, avec des conséquences désastreuses. Grâce à notre clavette brevetée, nous pouvons garantir un passage parfait et ainsi, éviter les dommages. À cet effet, nous avons développé une machine qui garantit un passage parfait à chaque rail.

La photo ci-dessous montre à quoi ressemble une telle clavette. [📄](#)





REGARDEZ LA VIDÉO



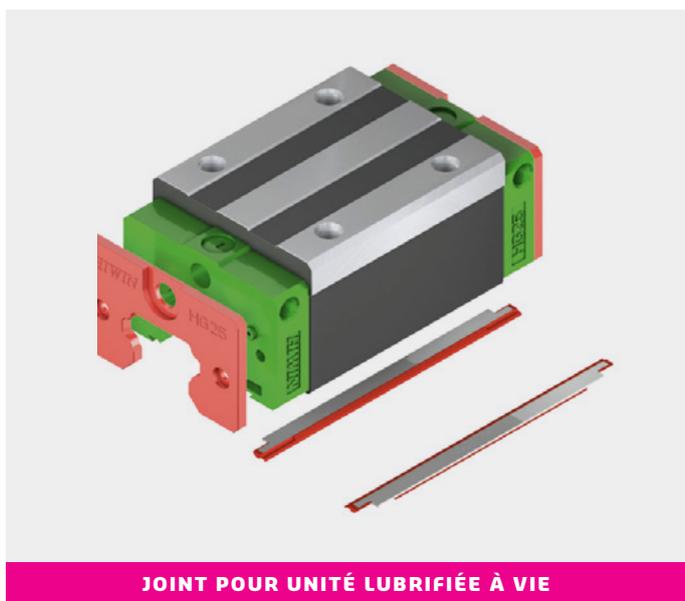
RAIL EN R ET EN T

Vansichen propose deux types de rails : Les rails en R et en T. La plus grande différence réside dans la méthode de fixation.

Les rails en R ont des trous lamés au-dessus, à travers lesquels les boulons sont fixés dans la structure. Après le montage, ces trous sont scellés par des capuchons verts afin d'empêcher la poussière ou la saleté d'y pénétrer. Il est très important que les capuchons soient placés correctement. C'est pourquoi Vansichen a mis au point un outil spécial qui permet de le faire rapidement et avec précision.

Scannez le code QR ci-dessus pour regarder une courte vidéo démontrant ce processus.

Les rails en T ont les trous filetés sur le fond, laissant la partie supérieure du rail complètement plate. Cela évite l'accumulation de saletés et les rend idéaux pour les environnements très sales. Ici aussi, le boulon est fixé directement dans le rail. [M](#)



CHARIOTS LUBRIFIÉS À VIE (5 000 KM)

En utilisant des racleurs spéciaux sur les chariots, Vansichen a réussi à développer un racleur de chariot similaire à un joint 2RS sur un roulement à billes standard.

Grâce à des essais poussés effectués par Vansichen, nous pouvons garantir une durée de vie de 5 000 km sans lubrification. [M](#)



ROMIAS ET VANSICHEN AUTOMATISENT LA PRODUCTION CHEZ TRUMPF

CELLULE AUTOMATISÉE AVEC ROBOT ROSE ET AXE DE TRANSFERT DE HAUTE PRÉCISION

Que se passe-t-il lorsque l'on combine une cellule robotisée de haute technologie avec un axe de transfert sophistiqué et un choix de couleurs inattendu ? Une solution d'automatisation unique pour TRUMPF, développée par Romias en collaboration avec Vansichen Linear Technology. Le résultat : une ligne de production ultramoderne dans laquelle un robot rose vif se déplace sans effort sur un axe de transfert de sept mètres. Derrière cette couleur frappante se cache une solide dose de précision et d'innovation qui font la fierté des deux entreprises.

L'INNOVATION EN MOUVEMENT

L'automatisation et le travail sur mesure sont le cœur de métier de Romias. Depuis près de 20 ans, l'entreprise développe des automatismes adaptés aux besoins des clients, depuis les cellules robotisées compactes jusqu'aux systèmes de grande envergure. Pour un projet innovant chez TRUMPF, leader mondial de l'usinage de la tôle, Romias a collaboré pour la première fois avec Vansichen Linear Technology. Le résultat ? Une cellule robotisée avancée sur un axe de transfert de sept mètres, avec un robot rose vif en guise d'accroche baptisé Lena 2.0.

« Nous construisons normalement nos propres axes de transfert, mais la qualité et l'expertise de Vansichen nous ont convaincus. Ce projet représentait une belle opportunité de collaboration. »

// Martijn Jansen, CEO de Romias

UN AXE DE TRANSFERT INTELLIGENT POUR LE TRAVAIL DE PRÉCISION

Chez TRUMPF, le défi consistait à automatiser deux machines d'usinage par étincelage (EDM). Le robot devait se déplacer entre les machines avec une vitesse et une précision élevées, sans compromettre la stabilité.

« Le choix d'un axe de transfert de Vansichen était stratégique », explique Martijn. « Nous n'avions pas la capacité de le fabriquer nous-mêmes et nous voulions un partenaire qui maîtrise parfaitement cette technologie. Les exigences de TRUMPF en matière de qualité sont très élevées, mais Vansichen nous a fourni exactement ce dont nous avions besoin. L'axe de transfert a été placé plus haut que d'habitude afin que le robot puisse travailler dans les machines par le haut. En outre, il a été parfaitement intégré à la cellule pour un fonctionnement sans faille.

UN ROBOT ROSE AVEC DU CARACTÈRE : LA NAISSANCE DE LENA

Le projet a pris une tournure inattendue et ludique. Lors d'une réunion avec la cheffe de projet de TRUMPF, une idée ludique a émergé : « Pourquoi pas un robot rose ? » Par coïncidence, c'est aussi la couleur de l'identité visuelle de Vansichen.

Chez Romias, on apprécie ce genre de défis. Le robot jaune standard a été entièrement repeint en rose fluorescent, ce qui n'a pas été aussi simple. Martijn raconte : « Normalement, nous pulvérisons une couche sur le robot, mais cette fois, il en a fallu six : quatre couches de blanc pour neutraliser le jaune, puis deux couches de rose néon. Il fallait vraiment que cela claque. »

Pour rendre les choses encore plus personnelles, Romias donne depuis des années des noms à ses robots, souvent choisis par les collaborateurs ou les clients. Cette fois, le choix a été vite fait : « la cheffe de projet s'appelant Lena, le robot est donc devenu Lena 2.0. »



**VOIR LA SOLUTION
D'AUTOMATISATION
ICI !**

« Nous voulons qu'un robot soit considéré non pas comme une machine, mais comme un collègue. L'acceptation sur le lieu de travail s'en trouve grandement améliorée. »

// Martijn Jansen, CEO de Romias





À PROPOS DE ROMIAS

L'entreprise néerlandaise Romias est spécialisée dans les solutions d'automatisation depuis près de 20 ans. Des véhicules autoguidés aux cellules robotisées sur mesure, l'entreprise développe des systèmes de haute technologie qui améliorent l'efficacité des processus de production. Grâce à son approche innovante et à ses partenariats internationaux solides, Romias est la référence en matière d'automatisation dans l'industrie.

DES TESTS, DES TESTS ET ENCORE DES TESTS

Romias ne laisse rien au hasard. Avant d'être livrée à TRUMPF, la cellule a été entièrement construite et testée dans ses propres installations. « De cette manière, nous évitons les pannes et pouvons livrer un système entièrement opérationnel qui fonctionne immédiatement », explique M. Jansen. Cette approche permet de gagner du temps et de minimiser les temps d'arrêt chez le client. « Une solution d'automatisation doit fonctionner parfaitement dès le premier jour. En testant tout à l'avance, nous nous assurons que le client peut commencer à travailler l'esprit tranquille. »

COLLABORATION AVEC PERSPECTIVE D'AVENIR

La collaboration entre Romias et Vansichen est une réussite prometteuse pour l'avenir. « C'était notre premier projet ensemble, mais certainement pas le dernier », déclare M. Jansen. « Nous avons maintenant plusieurs autres pistes en phase d'offre chez Vansichen. Ils comprennent nos besoins et nous fournissent de la qualité. Cela en fait un partenaire précieux. »

Grâce à l'automatisation intelligente, les machines de TRUMPF fonctionnent désormais plus efficacement, avec un processus de production sans faille. L'axe de transfert garantit la précision, le robot assure la vitesse, et la collaboration entre Romias et Vansichen apporte l'innovation.

Avec Lena 2.0 et sa livraison réussie chez TRUMPF, l'avenir s'annonce tout aussi rose. 

« Nous avons une règle d'or : une cellule robotisée doit fonctionner parfaitement pendant quinze jours dans nos locaux avant de pouvoir être livrée au client. »

// Martijn Jansen, CEO de Romias



UN NOUVEAU LOOK RAFRAÎCHISSANT POUR LES BUREAUX DE SIMKON

Nous avons transformé les bureaux de SimKon pour les rendre plus modernes, efficaces et durables.
Espace supplémentaire total : 120 m² !

Le résultat ? Un espace visiteurs où nous accueillons les clients et les partenaires avec style, un espace de bureaux moderne qui offre plus de flexibilité à nos équipes, une cuisine entièrement équipée pour plus de confort, ainsi qu'une entrée principale rénovée qui améliore considérablement l'accessibilité de nos bureaux. [W](#)



HIWIN ACADEMY TRUCK

**CELA VOUS
INTÉRESSE ?**

Sous la devise « Le mouvement est notre passion », le HIWIN Academy Truck s'arrête régulièrement dans les bureaux de Vansichen. Les clients peuvent ainsi découvrir la vaste gamme de HIWIN GmbH et les derniers développements.

Cela vous intéresse aussi ? N'hésitez pas à nous le faire savoir !

☎ +32 (0)11 37 79 63 // ✉ info@vansichen.be



NOMMÉE PME NATIONALE DE L'ANNÉE 2024

Lors du Top Seminar d'UNIZO à Anvers, nous avons été nommés PME nationale de l'année 2024. Le jury indépendant a récompensé notre entreprise familiale pour sa stratégie innovante, sa solidité financière et sa vision durable axée sur l'industrie manufacturière.

Pieter Vansichen (general manager) et son frère Thomas Vansichen (RH, Finance & Marketing) ont accepté la récompense en arborant un grand sourire. « C'est un véritable honneur pour nous et pour toute l'équipe de recevoir cette récompense. Ces dernières années, nous avons fait des progrès remarquables en matière d'internationalisation et d'innovation de produits. Cette récompense nous incite à poursuivre sur notre lancée », déclare Pieter. L'entreprise familiale, spécialisée dans les systèmes linéaires et les axes de transfert, suit ainsi les traces des sociétés 3Motion (lauréate 2023) et Deprez (lauréate 2022).

LEADERSHIP DANS L'INDUSTRIE MANUFACTURIÈRE

Pieter poursuit : « Cette récompense souligne le pouvoir de l'innovation et l'importance de l'industrie manufacturière en Flandre. Grâce à l'innovation et à un fort potentiel de développement international, nous cherchons à nous imposer en tant que pionniers dans l'industrie manufacturière concurrentielle. »

Le président du jury, Pieter Vandekerckhof (professeur à UHasselt), confirme : « Son business plan axé sur l'avenir jusqu'en 2030 mettant l'accent sur l'innovation et la durabilité témoigne du leadership de Vansichen dans l'industrie manufacturière. Sa culture de travail moderne et la transition vers un leadership de deuxième génération lui assurent à la fois stabilité et développement. »

JURY INDÉPENDANT

La récompense « PME de l'Année » est attribuée par un jury professionnel indépendant, et non par le public. « C'est ce qui a rendu l'exercice d'autant plus intéressant pour nous, car il ne s'agissait pas d'un concours de popularité, mais plutôt d'un processus de sélection basé sur des critères éclairés », explique Thomas.

Le jury a félicité Vansichen pour sa solidité financière, son orientation stratégique fondée sur les chiffres et la connaissance du marché, et ses politiques RH professionnelles qui contribuent à créer un environnement de travail positif. La grande satisfaction des collaborateurs, la diversité de la gamme de produits et la répartition stratégique des clients sont les clés d'un succès durable.

La cérémonie a eu lieu lors du Top Seminar de l'UNIZO dans la salle Reine Élisabeth à Anvers. Outre Vansichen, quatre autres lauréats provinciaux ont concouru pour la récompense nationale, à savoir De Sutter Naturally du Brabant flamand et de Bruxelles, E-Demonstrations d'Anvers, Locquet de Flandre orientale et Hanssens Telecom, la PME élue en Flandre occidentale. La concurrence était donc rude, mais c'est la société Vansichen Linear Technology, basée à Hasselt, qui décroche cette récompense. [Z](#)



« Son business plan axé sur l'avenir jusqu'en 2030 mettant l'accent sur l'innovation et la durabilité témoigne du leadership de Vansichen dans l'industrie manufacturière. Sa culture de travail moderne et la transition vers un leadership de deuxième génération lui assurent à la fois stabilité et développement. »

// Président du jury Pieter Vandekerckhof, professeur à UHasselt





SALONS 2025

Vansichen Linear Technology, Cobotracks et SimKon seront présents cette année dans plusieurs salons inspirants. Nous y présenterons nos derniers produits et développements innovants. N'hésitez pas à passer nous voir et à vous laisser surprendre ! Vous trouverez ci-dessous les lieux où vous pourrez nous rencontrer prochainement.



AUTOMATICA

MÜNCHEN (ALLEMAGNE)
24 - 27 JUIN 2025



The Leading Exhibition for
Smart Automation and Robotics

June 24-27, 2025 | Munich



HI TECH & INDUSTRY SCANDINAVIA

HERNING (DANEMARK)
30 SEPTEMBRE AU 2 OCTOBRE 2025





CONTACT

BEDRIJFSSTRAAT 28
B-3500 HASSELT

E INFO@VANSICHEN.BE
W WWW.VANSICHEN.BE

T +32(0)11 37 79 63
TVA BE 0872.221.921

VANSICHEN
LINEAR TECHNOLOGY

WWW.VANSICHEN.BE

ER: Thomas Vansichen, Vansichen Linear Technology

« AVEZ-VOUS **DES NOUVELLES INTÉRESSANTES** SUR **UNE APPLICATION INNOVANTE** AVEC DES COMPOSANTS LINÉAIRES
DE LA GAMME DE VANSICHEN TECHNIQUES LINÉAIRES? INFORMEZ-NOUS ! »