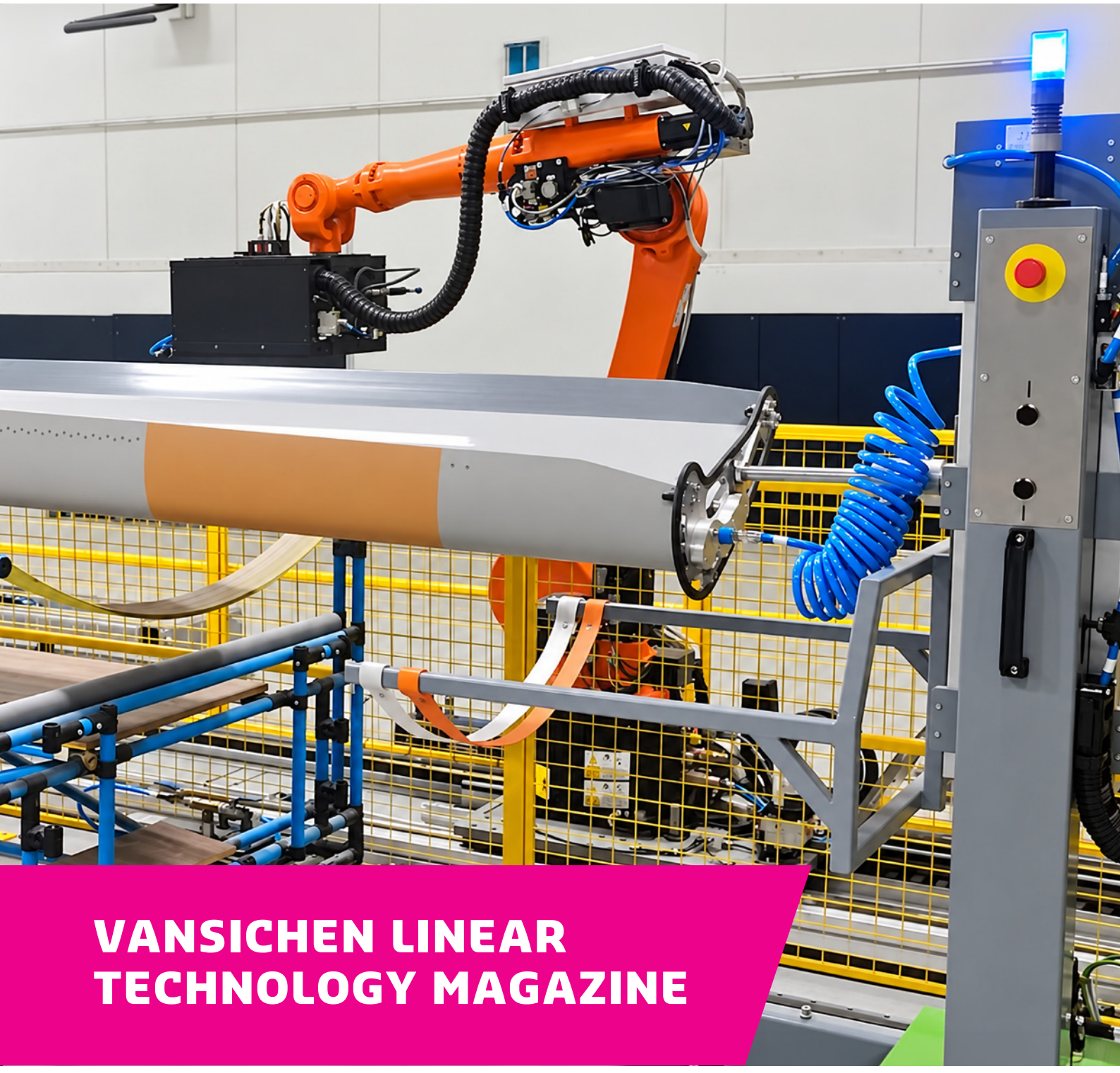
VANSICHEN
LINEAR TECHNOLOGY

Année 14
Édition 1

Bedrijfsstraat 28
B-3500 Hasselt

WWW.VANSICHEN.BE



VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY MAGAZINE

PLUS FORTS ENSEMBLE VERS L'AVENIR

Vansichen & VDP Automation unissent leurs forces

CAS DESIMONE

Du défi de recherche à la solution industrielle de Sonaca

USURE DES VIS À BILLES

Comment détecter l'usure des vis à billes ?

CONTENU

2 AVANT-PROPOS

3 LA TECHNIQUE LINÉAIRE ISSUE DE LA PRATIQUE

4 FAITES CONNAISSANCE AVEC NOS COLLABORATEURS

6 PLUS FORTS ENSEMBLE : VANSICHEN ET VDP AUTOMATION UNISSENT LEURS FORCES

8 DÉTECTION DE L'USURE DES VIS À BILLES

10 INSPECTION VISUELLE ROBOTISÉE D'UN SLAT SUR TOUTE SA LONGUEUR

14 POSITIONNEURS : LA PRÉCISION SUR MESURE

15 HIWIN ACADEMY TRUCK

16 SALONS 2027



AVANT-PROPOS
MAXIME VANSICHEN

Chère lectrice, Cher lecteur,

ces dernières années, ceux qui étaient en quête de certitude ont sans doute appris une chose : le changement est la seule constante. Depuis la crise du covid, l'économie mondiale ne connaît guère de répit. Les problèmes dans les chaînes d'approvisionnement, la guerre en Ukraine, les conflits au Moyen-Orient et la recrudescence des tensions entre l'Iran et les États-Unis continuent de mettre le commerce international sous pression.

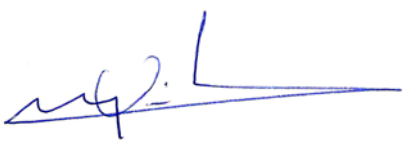
Pour les entreprises actives à l'international, cela se traduit par des fluctuations des prix des matières premières et de l'énergie, des coûts de transport et des délais de livraison. Des décisions qui semblaient aller de soi hier doivent parfois être réexaminées aujourd'hui. Attendre que tout redevienne « normal » n'a dès lors que peu de sens. Il s'agit plutôt de rester résilients, de reconnaître les opportunités et de nous adapter sans changer de cap à chaque coup de vent contraire.

C'est aussi notre approche chez Vansichen Linear Technology. Avec la reprise de VDP Automation, nous élargissons notre gamme de produits et notre expertise technique, et nous renforçons notre position en Belgique et en France. Nous pouvons ainsi soutenir plus largement nos clients et aborder de nouveaux marchés et applications.

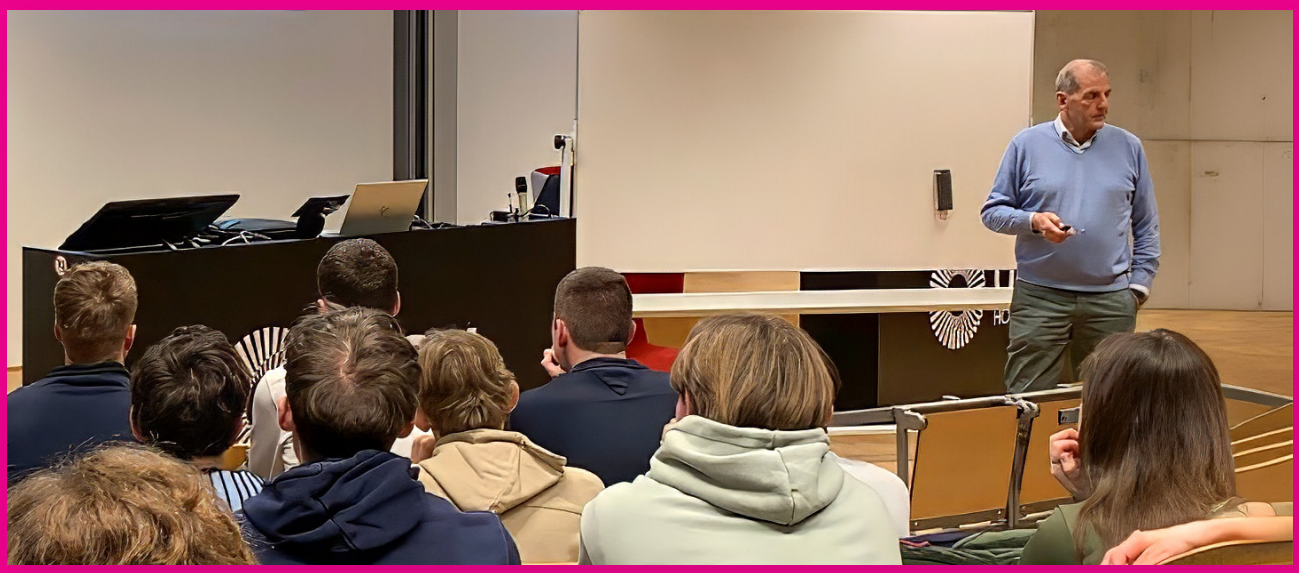
Même en période agitée, nous continuons donc à aller de l'avant. Les entreprises poursuivent leur automatisation, la production se rapproche de plus en plus souvent du marché de destination tandis que la flexibilité, l'efficacité et le support local gagnent en importance. Des évolutions qui offrent des défis, mais aussi de nouvelles opportunités.

Dans ce magazine, nous vous emmenons une fois de plus dans le monde de la technique linéaire. Nous nous penchons sur les vis, un élément essentiel de nombreuses applications linéaires, dont les différentes exécutions et propriétés déterminent le choix de la solution adéquate. Nous nous rendons également à Farciennes, où nous mettons en lumière notre collaboration avec l'entreprise wallonne Desimone. Un bel exemple de la manière dont les connaissances techniques, la confiance et la collaboration mènent à des solutions dont les deux entreprises peuvent être fières.

Le fil rouge, tant dans ce magazine que dans notre manière de travailler, reste le même : rester en mouvement. Explorer de nouveaux marchés, nouer des collaborations et renforcer nos connaissances techniques. Nous ne savons pas quels défis nous réserve demain, mais nous pouvons veiller à être prêts à y répondre. Je vous souhaite d'ores et déjà une excellente lecture !



Maxime Vansichen



LA TECHNIQUE LINÉAIRE ISSUE DE LA PRATIQUE

La technique linéaire est un domaine de spécialisation dans lequel les connaissances théoriques et l'expérience pratique sont étroitement liées. Afin de partager cette expertise, Maxime Vansichen donne régulièrement des conférences et des cours en tant qu'intervenant dans des établissements d'enseignement, des entreprises et des associations professionnelles.

Lors de ces interventions, Maxime donne vie à des sujets techniques de manière accessible, à l'aide d'applications concrètes et d'exemples parlants issus de l'industrie. Des thèmes tels que le choix, le dimensionnement et l'application des guidages à rails profilés, des vis à billes et d'autres composants linéaires peuvent ainsi être abordés. Le contenu est chaque fois adapté au profil, aux centres d'intérêt et aux connaissances préalables du public.

Vansichen Linear Technology dispense notamment des cours en tant qu'intervenant pour les étudiants de troisième bachelier en sciences industrielles : électromécanique, dans le cadre de la formation conjointe de l'UHasselt et de la KU Leuven. Pour Karel Kellens, professeur à la KU Leuven Campus Diepenbeek, la valeur ajoutée est évidente :

« La présentation de Maxime constitue une réelle valeur ajoutée pour nos étudiants des formations "Conception et Production" et "Automatisation". La technique linéaire est une niche, ce qui fait que les connaissances pratiques ne sont pas toujours facilement disponibles. Grâce aux exemples concrets, les étudiants acquièrent une bien meilleure vision des diverses applications et des défis associés dans l'industrie. La combinaison de l'expertise de Maxime et de l'enthousiasme avec lequel il en parle fait de lui l'intervenant idéal. »



« Grâce aux exemples concrets, les étudiants acquièrent une bien meilleure vision des diverses applications et des défis associés dans l'industrie. »

// Karel Kellens, Professeur KUL Diepenbeek

INTÉRESSÉ(E) PAR UNE PRÉSENTATION ?

Vous êtes à la recherche d'une présentation pratique, d'une conférence ou d'une présentation technique sur la technique linéaire ? Contactez-nous à l'adresse **info@vansichen.be**. Nous examinerons ensemble quels sujets et quelle approche correspondent le mieux à votre public.

FAITES CONNAISSANCE AVEC…

FAITES LA CONNAISSANCE **D'ESRA**



FAITES LA CONNAISSANCE D'ESRA

Depuis novembre 2025, Esra renforce l'équipe de Vansichen en tant qu'Inside Sales Assistant. Elle assiste ses collègues du département composants dans le suivi administratif des commandes, traite entre autres les confirmations de commande et veille à ce que les clients reçoivent à temps les bonnes informations.

« J'ai été accueillie chaleureusement et je me suis tout de suite sentie chez moi dans l'équipe. Le courant est bien passé avec mes collègues dès le début. »

VARIÉTÉ, APPRENTISSAGE ET COLLABORATION

« Chaque jour, j'apprends quelque chose de nouveau sur les produits et leurs applications techniques. » Entre-temps, elle a mieux appris à connaître les clients, les fournisseurs et les différents articles et s'est familiarisée avec le programme ERP et les méthodes de travail chez Vansichen. Ce sont surtout la variété et la collaboration qui lui donnent de l'énergie. « Il y a énormément d'entraide, je peux toujours poser des questions et tout cela ce passe dans une excellente ambiance. Cela rend la collaboration très agréable. »

ESRA EN BREF

- Âge : 30 ans
- Études : Bachelier en gestion logistique
- Fonction : Inside Sales Assistant
- Hobbies : fitness, personal training et festivals de hardstyle
- Bucket list : faire un safari en Afrique

FAITES LA CONNAISSANCE **DE QUENTIN**



FAITES LA CONNAISSANCE DE QUENTIN

Quentin vient renforcer l'équipe de Vansichen en tant qu'Inside Sales Engineer. Avec une formation en électromécanique automatisation et Advanced Business Management, il allie des connaissances techniques à un intérêt marqué pour la vente. Chez Vansichen, il souhaite approfondir encore les composants et solutions linéaires, ainsi que développer les produits Heinz sur le marché français.

« Ayant grandi dans un environnement bilingue, je peux communiquer aisément avec les clients et partenaires tant néerlandophones que francophones. »

TECHNIQUE, VENTE ET CROISSANCE

Pour Quentin, ce nouveau défi tourne avant tout autour de l'apprentissage et de la contribution à une croissance continue. Pendant ses études, il a déjà acquis de l'expérience avec l'IA et l'automatisation, mais chez Vansichen, il souhaite surtout se développer davantage sur le plan commercial. « Je veux apprendre comment approcher au mieux les clients, comprendre leurs besoins et y répondre avec une approche commerciale forte. » Le développement du marché français l'attire particulièrement : découvrir de nouveaux clients et opportunités tout en renforçant la notoriété de Vansichen.

QUENTIN EN BREF

- Âge : 24 ans
- Études : PBA électromécanique automatisation et Advanced Business Management
- Fonction : Inside Sales Engineer
- Hobbies : sport, voyages et technologie
- Bucket list : apprendre l'espagnol et faire un road trip à travers l'Amérique latine

FAITES LA CONNAISSANCE **DE LOMME**



FAITES LA CONNAISSANCE DE LOMME

Lomme vient lui aussi renforcer l'équipe de Vansichen en tant qu'Inside Sales Engineer. Avec un bachelier professionnel en électromécanique en poche, il apporte une solide base technique. Pour lui, la technique est bien plus qu'un métier : pendant son temps libre, il aime aussi bricoler des véhicules et développer des projets techniques.

« J'aime chercher une solution avec le client et suivre les évolutions technologiques. »

ANALYSER LES ASPECTS TECHNIQUES ET TROUVER DES SOLUTIONS

Pour Lomme, le défi réside surtout dans les questions techniques qui n'ont pas de solution évidente. Grâce à sa formation et à son expérience en conception de constructions mécaniques, il a appris à penser de manière technique et orientée solutions. Chez Vansichen, il souhaite approfondir encore ces connaissances tout en développant l'aspect commercial de sa fonction. « J'éprouve beaucoup de satisfaction lorsque je parviens à comprendre un problème technique complexe et à trouver une solution qui satisfait le client. »

LOMME EN BREF

- Âge : 22 ans
- Études : PBA Électromécanique
- Fonction : Inside Sales Engineer
- Hobbies : padel, fitness, bricoler sur des véhicules et des projets techniques
- Bucket list : participer au Viking Rally avec sa propre ancêtre

FAITES LA CONNAISSANCE **DE MAXIME**



FAITES LA CONNAISSANCE DE MAXIME

Maxime commence chez Vansichen comme Project Engineer. Avec un bachelier en électromécanique, spécialisation en technologie de conception et de production, il dispose d'une solide base technique. Il a fait la connaissance du groupe lors de son travail de fin d'études de bachelier chez Simkon en Allemagne et a ensuite acquis de l'expérience comme étudiant jobiste et collaborateur temporaire chez Vansichen. Depuis septembre, il y travaille officiellement comme Project Engineer, où il conçoit des projets spécifiques au client, élabore des plans de production et participe à l'installation des machines chez le client.

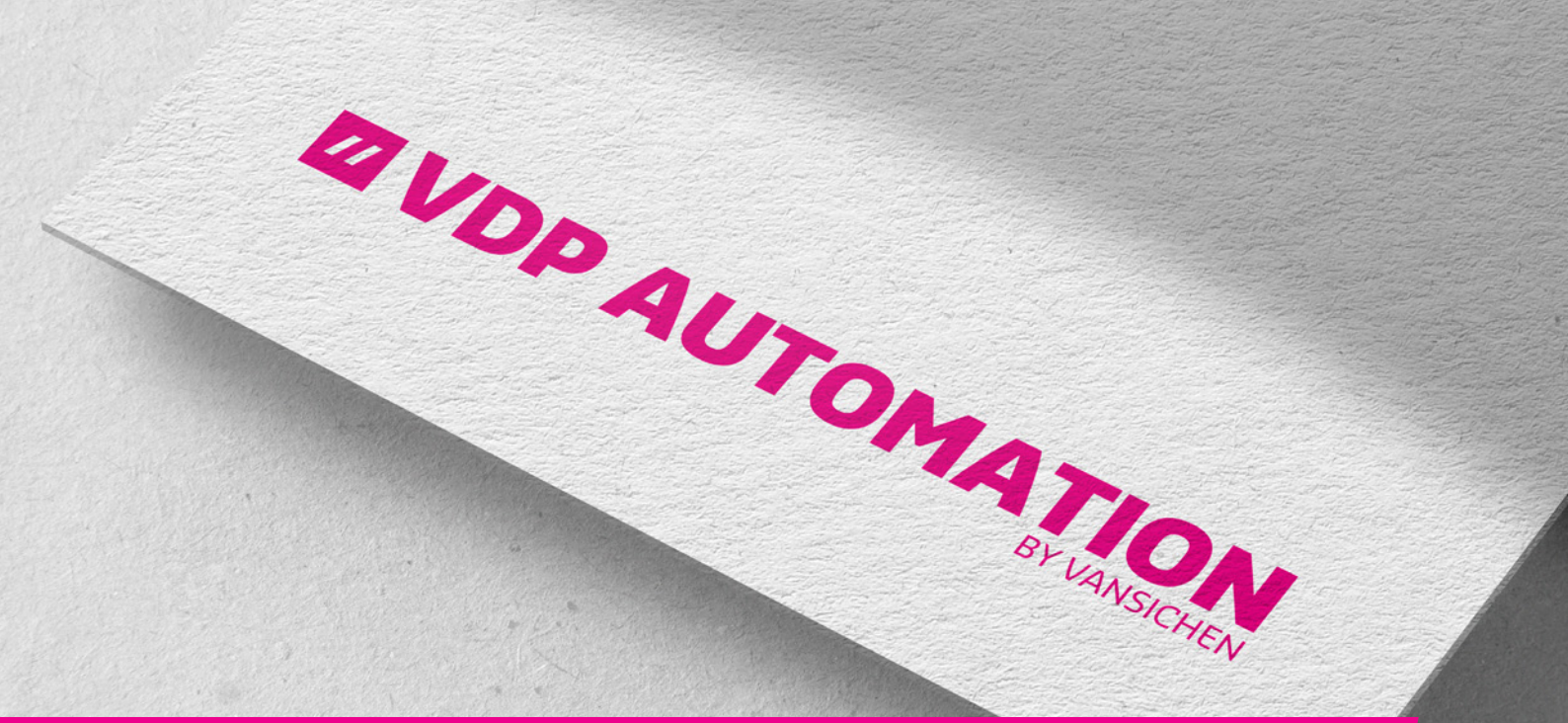
« Chacun possède ses propres connaissances et compétences. Arriver ensemble à une meilleure solution technique, c'est ce que j'aime le plus. »

DE LA CONCEPTION À LA SOLUTION

Ce qui attire surtout Maxime, c'est l'ensemble du processus technique : comprendre comment tous les composants d'une machine collaborent et, avec ses collègues, arriver à la meilleure solution. Les demandes clients exigeantes le motivent également. Son objectif ? Réaliser des projets techniquement robuste et eprouvés qui, de la conception à l'installation, répondent aux attentes du client et dont toute l'équipe peut être fière.

MAXIME EN BREF

- Âge : 25 ans
- Bachelier en électromécanique, spécialisation en technologie de conception et de production
- Fonction : Project Engineer
- Hobbies : cyclisme, VTT, moto et impression 3D
- Bucket list : découvrir le monde à vélo lors de vacances en bikepacking



PLUS FORTS ENSEMBLE : VANSICHEN ET VDP AUTOMATION UNISSENT LEURS FORCES

Avec la reprise de VDP Automation, Vansichen Linear Technology franchit une nouvelle étape dans sa croissance. Deux entreprises avec un solide bagage technique se rejoignent, l'offre de produits s'élargit et de nouvelles opportunités se créent également en France. Pour les clients, cela signifie surtout : plus d'expertise, plus de solutions et le même service de confiance.

UNE PROCHAINE ÉTAPE LOGIQUE

VDP Automation est active depuis 1994 et, au fil des années, a bâti une solide réputation en technique d'entraînement et automatisation industrielle. En tant que distributeur de fabricants allemands renommés tels que Stöber, R+W et Heinz, l'entreprise a développé une grande expertise technique et une forte présence en Belgique et en France.

Les activités de VDP Automation correspondent étroitement à celles de Vansichen. En réunissant les deux organisations, une offre plus complète voit le jour pour les constructeurs de machines et les clients industriels.

PLUS DE SOLUTIONS SOUS UN MÊME TOIT

Avec cette reprise, Vansichen complète son expertise existante en composants linéaires, solutions sur mesure et systèmes pour mouvements linéaires par des connaissances supplémentaires dans le domaine des techniques d'entraînement.

Cela permet d'aborder les projets de manière encore plus globale et d'accompagner les clients dans des défis techniques variés. Non seulement avec les composant les plus adaptés, mais aussi avec l'expertise nécessaire pour les utiliser de manière optimale.

« Avec cette reprise, nous pouvons renforcer notre offre et soutenir encore mieux nos clients avec une gamme plus large de solutions d'entraînement. »

// Pieter Vansichen, General Manager Vansichen Linear Technology

LA CONTINUITÉ COMME PRIORITÉ

Pour les clients existants de VDP Automation, la continuité est essentielle.

L'administration est assurée depuis Hasselt et les sales engineers de Vansichen prennent en charge le suivi commercial. Les clients peuvent continuer à compter sur leurs contacts et leur service habituels, tout en ayant accès à l'offre plus large de Vansichen.

Un service familier, avec une plus grande force de frappe sous-jacente.

UNE POSITION RENFORCÉE EN FRANCE

Le site français de VDP Automation est maintenu et continuera d'être développé. Pour Vansichen, cette présence constitue une base solide pour développer davantage les activités sur le marché français.

Grâce à la connaissance existante du marché et aux relations clients de VDP Automation, Vansichen peut s'appuyer sur un socle déjà en place.

PLUS FORTS ENSEMBLE

Vansichen et VDP Automation partagent les mêmes priorités : des solutions techniques de qualité, une connaissance approfondie des produits et un accompagnement solide des clients dans les domaines de la construction mécanique et de l'automatisation industrielle.

Cette acquisition permet de réunir ces atouts au sein d'une seule et même organisation. Grâce à une offre plus large, une expertise renforcée et une présence accrue en Belgique et en France, Vansichen veut continuer à soutenir ses clients de la manière la plus complète possible à l'avenir.

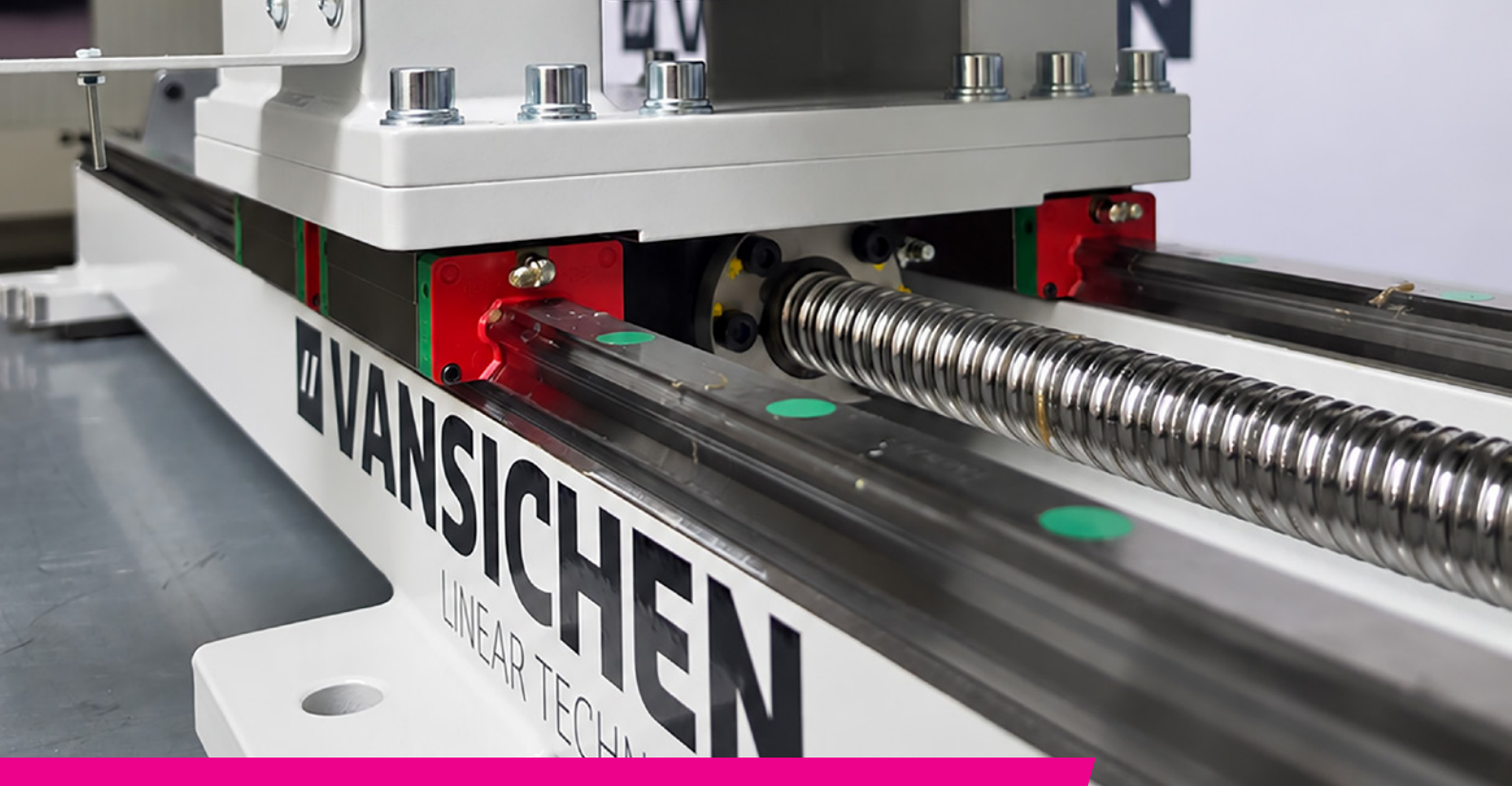
STÖBER

STÖBER

R+W
A POPPE + POTTHOFF COMPANY

HEINZ
Qualität in Kurven





DÉTECTION DE L'USURE DES VIS À BILLES

ÉCOUTER L'USURE AVANT QU'ELLE NE PROVOQUE UN ARRÊT

Les vis à billes transforment un mouvement rotatif de manière efficace et précise en un mouvement linéaire. Elles sont donc largement utilisées dans les machines où le positionnement, la vitesse et la répétabilité sont cruciaux.

Mais que se passe-t-il si, au lieu de nous contenter d'observer les mouvements d'une vis, nous apprenons aussi à reconnaître le moment où elle présente un changement de comportement subtil ?

C'est précisément le point de départ du Spindle Listener, un projet de recherche du M-Group de la KU Leuven. Pour le développement du banc d'essai, le M-Group a collaboré avec CTRL Engineering, un bureau d'ingénierie et intégrateur de machines basé à Loppem, spécialisé dans les solutions sur mesure. Avec le soutien de Vansichen Linear Technology, un banc d'essai a été développé, permettant de rendre mesurables des changements infimes dans le comportement d'une vis à billes. L'objectif : détecter l'usure à un stade précoce et ainsi contribuer à éviter des arrêts de machine imprévus.

LA VIS À BILLES COMME BASE

Une vis à billes se compose d'une vis filetée et d'un écrou avec billes recirculantes. Lorsque la vis tourne, l'écrou se déplace linéairement. Grâce à ce principe, les machines peuvent effectuer des mouvements avec une grande précision et efficacité.

Une application fiable demande toutefois plus que le simple choix de la bonne vis. Des facteurs comme la précontrainte, le roulement, la vitesse et les vibrations jouent également un rôle important. À certains régimes, une résonance peut se produire, ce qui provoque non seulement du bruit, mais augmente aussi le risque d'usure, de dommages, voire de rupture. Surtout pour les vis plus longues, il est donc important de tenir compte de la vitesse critique.

Avec l'usage et l'usure, des propriétés comme le jeu, le frottement et le comportement vibratoire peuvent évoluer progressivement. Le défi consiste à reconnaître ces changements à temps, avant qu'ils ne débouchent sur une défaillance.



ÉCOUTER LES CHANGEMENTS

Le Spindle Listener exécute, dans des conditions de laboratoire contrôlées, des cycles de mouvements réalistes. Des données de mesure précises sont collectées pendant ces cycles. En comparant les mesures successives, les chercheurs peuvent détecter les modifications même minimes dans le comportement de la vis testée.

Ces ensembles de données constituent la base de modèles pour la maintenance prédictive. Les modèles doivent apprendre à reconnaître les anomalies et aider à déterminer quand une inspection ou une maintenance est indiquée.

L'accent se déplace ainsi de la réaction à une défaillance vers la détection précoce de signaux indiquant une usure. La maintenance peut ainsi être planifiée de manière plus ciblée, le risque d'arrêts imprévus diminue et la durée de vie des machines et composants peut éventuellement être prolongée.

LA PRÉCISION COMME CONDITION

Pour pouvoir mesurer de manière fiable de si petits changements, le banc d'essai lui-même doit également se déplacer avec une précision et une répétabilité extrêmes. Ce n'est qu'ainsi que les chercheurs peuvent déterminer si une anomalie mesurée provient réellement de la vis étudiée.

C'est pourquoi différents composants de la gamme HIWIN sont utilisés dans le cadre du projet. Les guidages à rails profilés HIWIN, les servomoteurs et les variateurs de commande assurent ensemble des mouvements stables, dynamiques et répétables avec précision, même à des vitesses élevées.

La technique d'entraînement HIWIN ne se contente donc pas de mettre quelque chose en mouvement dans ce projet. Elle crée les conditions contrôlées nécessaires pour mesurer, analyser et comparer avec précision le comportement d'une vis à billes.

DE LA RÉACTION À LA PRÉDICTION

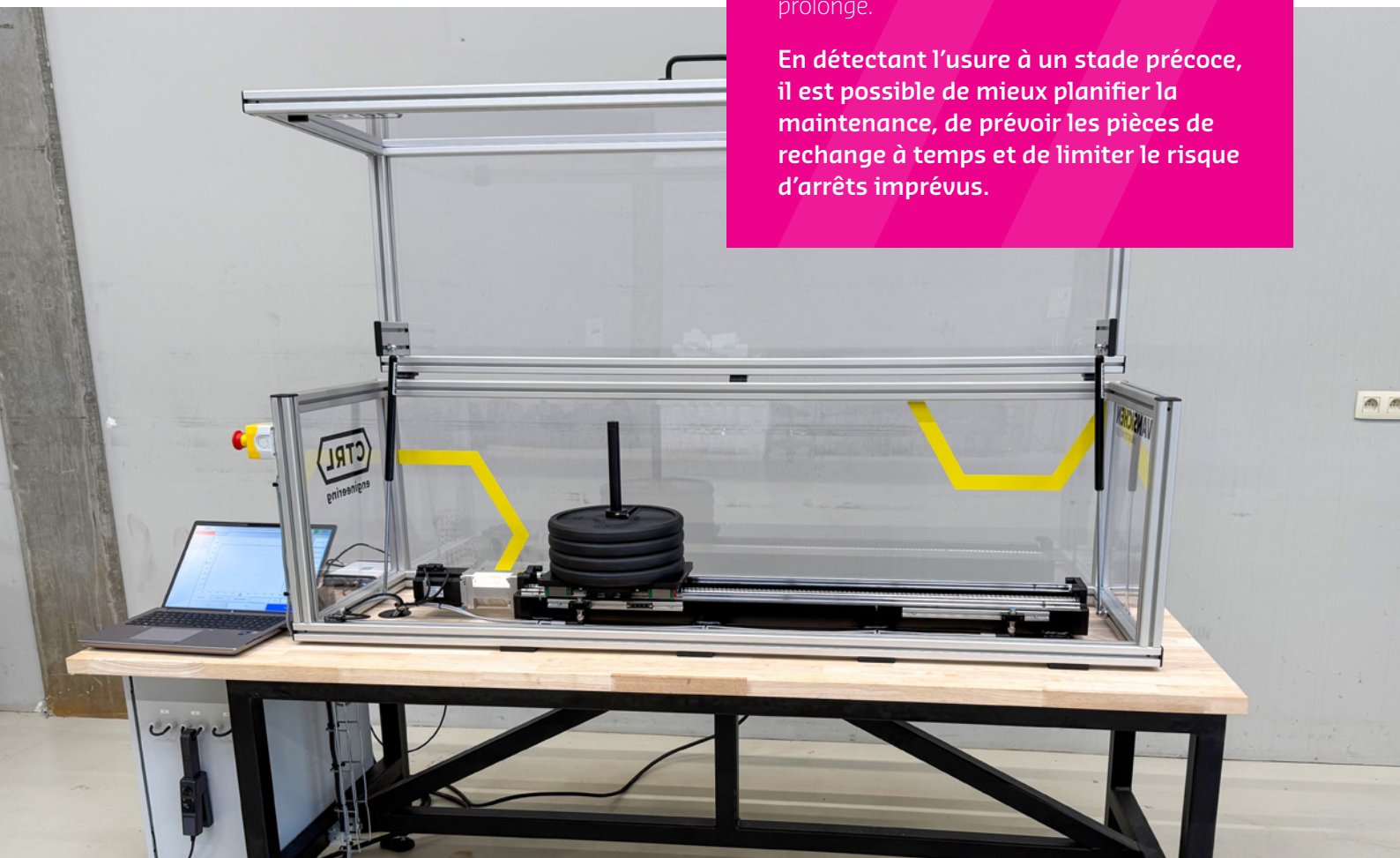
Le Spindle Listener fait le lien entre les techniques d'entraînement classiques et l'analyse de données moderne. Un dimensionnement correct, une précontrainte adéquate et un bon roulement restent essentiels pour un fonctionnement fiable. Parallèlement, les données de mesure offrent de nouvelles possibilités : elles peuvent aider à reconnaître des changements subtils dans le comportement d'une vis et à détecter l'usure avant qu'elle ne mène à un arrêt.

CTRL engineering **WWW.CTRLENGINEERING.EU**

LE REMPLACEMENT PREND DU TEMPS

Une vis à billes est généralement une solution sur mesure. Lorsqu'aucune pièce de rechange adaptée n'est en stock, l'usure ou une défaillance peut donc représenter un risque considérable. En outre, le démontage, la réparation et le remontage d'une vis à billes sont des opérations chronophages qui peuvent entraîner un arrêt de production prolongé.

En détectant l'usure à un stade précoce, il est possible de mieux planifier la maintenance, de prévoir les pièces de rechange à temps et de limiter le risque d'arrêts imprévus.





INSPECTION VISUELLE ROBOTISÉE D'UN SLAT SUR TOUTE LA LONGUEUR

Comment Desimone et ses partenaires transforment un défi de recherche en solution industrielle pour Sonaca

DESIMONE ET LA RECHERCHE À L'ORIGINE DU PROJET

Desimone est spécialisée dans l'automatisation industrielle et développe des machines sur mesure. L'entreprise compte environ 45 collaborateurs et travaille pour des clients dans différents secteurs, notamment l'aéronautique, le verre, l'acier et l'alimentation.

En tant qu'intégrateur indépendant, Desimone choisit pour chaque projet les technologies les mieux adaptées à l'application. Celles-ci sont ensuite rassemblées en une solution globale, complète et intégrée.

Cette approche a également été centrale dans un projet de R&D en collaboration avec Sonaca, Rovi-Tech et Desimone. Sonaca est un acteur important du secteur aéronautique et produit entre autres des slats pour le bord d'attaque des ailes d'avion. Rovi-Tech est spécialisée dans les systèmes industriels de contrôle visuel.

L'objectif du projet était clair : développer une machine capable de contrôler automatiquement toute la surface d'un slat afin d'y détecter les défauts visibles. Pour ce faire, Vansichen a fourni un élément important de la solution.

POURQUOI LA RECHERCHE ET LE DÉVELOPPEMENT ÉTAIENT ESSENTIELS

Pour cette application, il n'existait pas de solution prête à l'emploi. La machine devait donc être entièrement développée à partir d'une feuille blanche.

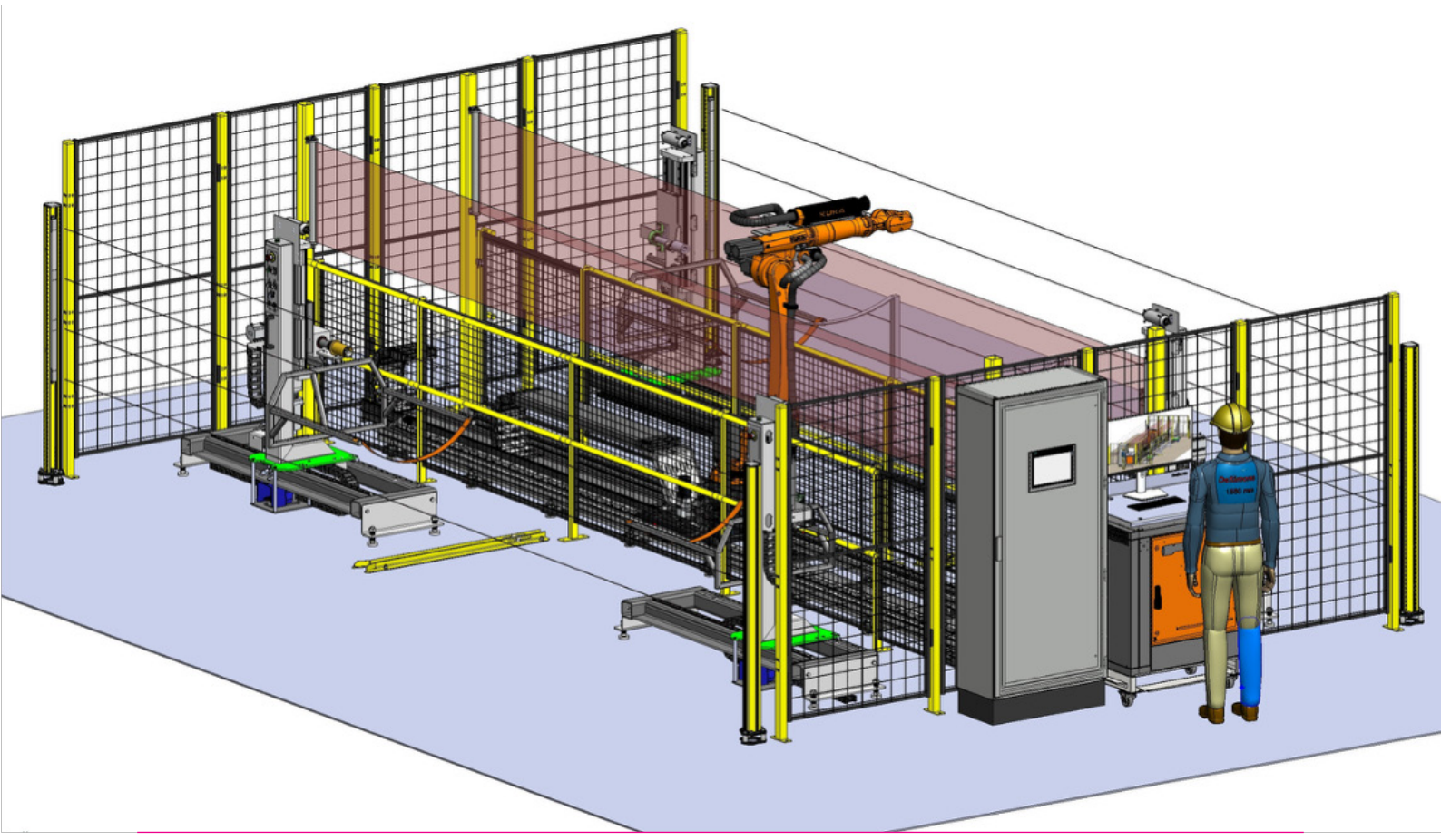
Le principal défi concernait la tête de caméra. Elle devait pouvoir se déplacer sur toute la longueur d'un grand composant d'avion tout en produisant en permanence des images nettes et fiables. La position, la stabilité et la répétabilité devaient être garanties pendant toute la durée de l'inspection.

Deux grands défis techniques

Le premier défi consistait à maintenir la mise au point exacte de la caméra pendant tout le mouvement d'inspection. Comme la caméra est montée sur un robot qui se déplace sur une piste robotisée Vansichen en mouvement, le bras du robot et l'axe linéaire devaient être parfaitement synchronisés. Pour chaque slat à inspecter, l'intégralité des trajectoires a donc été calculée et interpolée, la position du robot étant continuellement corrigée afin de maintenir stables à la fois l'orientation de la caméra et la distance à la surface.

Le deuxième défi consistait à faire fonctionner l'ensemble du système à ses limites de performance, sans perdre le contrôle de l'inspection. Le mouvement du robot, la position de la piste, la caméra, l'éclairage, la prise d'images et le traitement des données devaient être précisément harmonisés et fonctionne en toute cohérence.

Ce n'est qu'à ces conditions que la machine pouvait fonctionner à la fois rapidement et avec précision, tout en garantissant une qualité d'inspection constante répondant aux exigences strictes de l'industrie aéronautique.





D'UN CONCEPT DE RECHERCHE À UNE MACHINE INDUSTRIELLE

Une solution d'inspection intégrée

La machine finale combine un robot industriel, une tête de caméra ultra précise, le logiciel de vision de Rovi-Tech et une piste robotisée Vansichen. La piste fonctionne comme un septième axe linéaire. La plage de travail du robot s'en trouve considérablement augmentée et celui-ci peut se déplacer sur toute la longueur du slat. Le robot lui-même apporte ensuite la flexibilité nécessaire pour positionner et orienter correctement la caméra autour de la pièce.

Pendant l'inspection, la piste Vansichen déplace le robot vers chaque partie du slat. En même temps, la trajectoire programmée veille à ce que la caméra reste toujours sous le bon angle et à la bonne distance.

Le système de vision réalise ensuite des images détaillées et les traite automatiquement. Ce processus se poursuit jusqu'à ce que toutes les surfaces requises du slat aient été contrôlées.

QU'EST-CE QU'UN SLAT ?

Un bec de bord d'attaque (slat en anglais) est un dispositif aérodynamique extensible situé à l'avant de l'aile d'un avion, au niveau du bord d'attaque. Il fait partie des dispositifs hypersustentateurs (high-lift devices) et joue un rôle essentiel lors des phases de vol à basse vitesse, notamment au décollage et à l'atterrissage. En augmentant la portance et en retardant le décrochage, il permet à l'avion de voler en toute sécurité à des vitesses plus faibles.

Compétences complémentaires

Desimone a conçu et intégré l'ensemble de la machine. L'entreprise était entre autres responsable des systèmes mécaniques et électriques, de l'automatisation, de la robotique et des systèmes de sécurité.

Rovi-Tech a apporté son expertise en vision industrielle et en contrôle qualité. Vansichen a fourni la piste robotisée ainsi que l'expertise en mouvement linéaire nécessaire pour déplacer le robot avec précision et de manière uniforme sur toute la longueur d'inspection.

La piste représentait donc bien plus qu'un simple moyen de déplacer le robot. La précision, la rigidité et la répétabilité du mouvement déterminaient directement la qualité de l'inspection.

En s'appuyant sur une plateforme Vansichen déjà éprouvée, l'équipe de développement a pu se concentrer principalement sur l'interaction complexe entre la trajectoire du robot, la mise au point de la caméra et le processus de vision.

Résultats et perspectives d'avenir

Le projet de R&D a abouti à une machine industrielle à part entière et constitue en même temps une base pour de futurs systèmes d'inspection. Le même principe peut être appliqué à d'autres grandes pièces, à d'autres configurations de caméras ou à d'autres types d'inspection.

Cette approche offre des avantages évidents, en particulier pour les composants dont les dimensions dépassent la portée d'un robot fixe. Les applications pour lesquelles les exigences de qualité imposent une acquisition d'images contrôlée et reproductible peuvent également tirer parti de cette technologie.

Par ailleurs, la tendance Industrie 4.0 ne cesse de gagner en importance en Europe. L'automatisation et les technologies de production intelligentes jouent un rôle de plus en plus important dans le renforcement de l'autonomie technologique et de la compétitivité des entreprises européennes.

La demande pour ce type de solutions augmente, et Desimone évolue dans le même sens.

Desimone
ZERO DEFECT AUTOMATION

WWW.DESIMONE.BE



« La collaboration étroite entre nos équipes techniques, combinée à la qualité, à la précision et à la fiabilité exceptionnelles de leurs produits, fait de Vansichen un véritable partenaire de confiance pour Desimone. »

Frederic Sente
Administrateur Desimone

POSITIONNEURS : LA PRÉCISION SUR MESURE

Depuis 2020, les positionneurs font partie de la gamme de Vansichen Linear Technology. Entre-temps, nous avons déjà développé et construit un grand nombre de systèmes de positionnement précis, toujours entièrement adaptés aux exigences et aux applications spécifiques de nos clients.

Qu'il s'agisse de solutions compactes ou de systèmes complexes, la précision, la personnalisation et la fiabilité restent toujours au centre de nos préoccupations. Sur les illustrations de cette page, nous présentons trois réalisations particulières, chacune avec ses propres spécifications techniques.



CONFIGURATION FLEXIBLE AVEC PLUSIEURS POSITIONNEURS POUR LE SOUDAGE DE PIÈCES COMPLEXES

Combinaison de plusieurs positionneurs standard montés sur une poutre avec chariots motorisés, créant une configuration particulièrement flexible pour différentes dimensions de pièces.

Le positionneur de base est un SVP-IB-300, avec sur la poutre (basée sur un profil AT35) un positionneur mobile SVP-I/D-500.



INSPECTION DE GRANDES PIÈCES

Cette version a été développée pour l'inspection de grandes pièces qui nécessitent une grande précision de positionnement et de répétabilité.

La précision résulte de la synergie entre une couronne d'orientation de haute qualité et des réducteurs de précision pour l'entraînement. La couronne d'orientation assure une course de ≤ 0,07 mm sur un rayon de 750 mm, tandis que les réducteurs permettent une répétabilité de < ±0,02 mm sur un rayon de 1 500 mm. La charge maximale est de 4 000 kg.



APPLICATION D'IMPRESSION 3D À HAUTE PRÉCISION

La structure de base précise garantit une rotation plane de la surface supérieure, ce qui est essentiel pour un processus d'impression constant.

Le châssis de support spécialement développé minimise la flèche pendant l'impression et évite ainsi les déformations indésirables du produit final.

L'entraînement est dimensionné pour de fortes accélérations, ce qui permet d'atteindre une vitesse d'impression constante sans compromettre la précision.



CELA VOUS INTÉRESSE ?

HIWIN ACADEMY TRUCK

NOUS DISPOSERONS À NOUVEAU DU CAMION HIWIN PENDANT CES TROIS PÉRIODES :

16 - 20 NOVEMBRE 2026	1 - 5 FÉVRIER 2027	15 - 19 NOVEMBRE 2027

Suivez-nous sur LinkedIn et gardez un œil sur notre site web pour rester informé(e) des emplacements. Grâce au camion mobile HIWIN, les clients peuvent découvrir la vaste gamme de HIWIN GmbH et se familiariser avec les derniers développements.

VOUS ÊTES INTÉRESSÉ(E) PAR UNE VISITE DU CAMION HIWIN OU SOUHAITEZ LE FAIRE VENIR SUR VOTRE LIEU DE TRAVAIL ? FAITES-LE-NOUS SAVOIR !

+32 (0)11 37 79 63

INFO@VANSICHEN.BE



SALONS 2027

Cette année encore, vous retrouverez Vansichen Linear Technology, Cobotracks et SimKon sur plusieurs salons de référence. Nous y rassemblons nos dernières solutions, innovations intelligentes et développements récents.

Envie de savoir ce qui bouge dans le domaine de l'automatisation et de la technologie linéaire ?
Passez nous voir, découvrez nos solutions de près et discutez avec nos experts.

SIMKON BY VANSICHEN

all about automation

ALL ABOUT AUTOMATION
FRIEDRICHSHAFEN (ALLEMAGNE)
2-3 MARS 2027

VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY

INE

INDUMATION NETWORK EVENT
LOUVAIN (BELGIQUE)
4 MARS 2027

SIMKON BY VANSICHEN

all about automation

ALL ABOUT AUTOMATION
HAMBOURG (ALLEMAGNE)
1-2 JUIN 2027

SIMKON BY VANSICHEN

automatica

AUTOMATICA
MUNICH (ALLEMAGNE)
22-25 JUIN 2027

VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY

hi Tech & Industry Scandinavia

HI TECH & INDUSTRY
HERNING (DANEMARK)
5-7 OCTOBRE 2027



CONTACT

BEDRIJFSSTRAAT 28
B-3500 HASSELT

E INFO@VANSICHEN.BE
W WWW.VANSICHEN.BE

T +32(0)11 37 79 63
TVA BE 0872.221.921

VANSICHEN
LINEAR TECHNOLOGY

WWW.VANSICHEN.BE

ÉDITEUR RESPONSABLE : Thomas Vansichen, Vansichen Linear Technology

VOUS AVEZ UNE **APPLICATION INTÉRESSANTE** OU UNE **NOUVELLE** POUR VANSICHEN LINEAR TECHNOLOGY ? DITES-LE-NOUS !